

Изменение № 3 ГОСТ 23522—79 Лента холоднокатаная для ручных ножовочных полотен. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.06.89 № 1579

Дата введения 01.01.90

Вводная часть. Второй абзац исключить. Раздел 1 дополнить пунктом — 1.1а (перед п. 1.1): «1.1а. Ленту по качеству изготовления подразделяют: обыкновенного качества, повышенного качества — П».

Пример условного обозначения изложить в новой редакции: «Примеры условного обозначения

Лента из стали марки Х6ВФ, толщиной 0,65 мм, шириной 14 мм, обыкновенного качества:

Лента Х6ВФ — 0,65×14 ГОСТ 23522—79

То же, повышенного качества:

Лента Х6ВФ — 0,65×14 П ГОСТ 23522—79».

Пункт 2.4. Заменить значение: 900 МПа (90 кгс/мм²) на 880 Н/мм² (90 кгс/мм²).

Пункт 2.7. Заменить слова: «высшей категории качества» на «повышенного качества».

Пункты 2.8, 2.9 изложить в новой редакции: «2.8. Лента должна иметь поверхность от светло-серого до темно-серого оттенков.

На ленте не должно быть дефектов глубиной или высотой более предельного отклонения по толщине ленты.

(Продолжение см. с. 68)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23522—79)

На поверхности ленты повышенного качества не допускаются пятна загрязнения, допускается наличие цветов побежалости светлых оттенков от светло-желтого до коричнево-красного.

На поверхности ленты обыкновенного качества допускаются пятна загрязнения и цвета побежалости.

2.9. Параметр шероховатости поверхности *Ra* ленты повышенного качества должен быть не более 1,25 мкм по ГОСТ 2789—73.

По требованию потребителя параметр шероховатости поверхности *Ra* ленты обыкновенного качества не должен быть более 2,5 мкм».

Пункт 2.12 после слов «не должна превышать» дополнить абзацем: «для ленты обыкновенного качества»;

заменить слова: «Для ленты высшей категории качества» на «Для ленты повышенного качества».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.1а (перед п. 3.1): «3.1а. Правила приемки — по ГОСТ 7566—81 с дополнениями».

Пункт 3.1. Последний абзац исключить; дополнить абзацами: «номер партии.

По согласованию изготовителя с потребителем в документе о качестве допускается не указывать результаты всех проведенных испытаний, а указывать: «Продукция соответствует ГОСТ 23522—79».

Пункт 4.1. Заменить слова: «профилографов по ГОСТ 19299—73, микроскопа типа МИС-11» на «профилографов-профилометров по ГОСТ 19300—86».

Пункт 4.2. Заменить слова: «профилометров по ГОСТ 19300—73, профилографов по ГОСТ 19299—73» на «профилографов-профилометров по ГОСТ 19300—86».

(Продолжение см. с. 69)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23522—79)

Пункт 4.3. Заменить слова: «величину» на «величина»; «проверять» на «проверяться микрометрами (ГОСТ 6507—78, ГОСТ 4381—87) и другими».

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. Испытание ленты на растяжение должны проводить на образцах типа I1 по ГОСТ 11701—84».

Пункт 4.10. Заменить ссылки: ГОСТ 12344—78 на ГОСТ 12344—88, ГОСТ 12345—80 на ГОСТ 12345—88.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.11: «4.11. Масса грузовых мест, а при необходимости рулонов ленты, определяется на весах по ГОСТ 23676—79 или других весах, обеспечивающих точность взвешивания до 1 %».

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 12328—77 на ОСТ 38.01436—87.

Пункт 5.3.1. Исключить слова: «полимерной пленкой или».

Пункт 5.3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 10396—75 на ГОСТ 10396—84.

Пункт 5.3.3. Пятый абзац исключить.

Пункт 5.4 дополнить абзацами: «При транспортировании железнодорожным транспортом погрузка и крепление грузов осуществляется в соответствии с техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР».

(Продолжение см. с. 70)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23522—79)

Укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты должно проводиться по ГОСТ 21650—76, ГОСТ 21929—76 и ГОСТ 24597—81.

Допускается транспортирование ленты в универсальных контейнерах по ГОСТ 15102—75, ГОСТ 20435—75, ГОСТ 22225—76 и специализированных контейнерах».

Пункты 5.5, 5.7 изложить в новой редакции: «5.5. К каждому рулону или грузовому месту должен быть прикреплен ярлык, на котором указывают:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение ленты;

номер партии.

5.7. Хранение ленты — в соответствии с условиями 2 ГОСТ 15150—69».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.8: «5.8. Лента, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним районы, должна упаковываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта».

(ИУС № 9 1989 г.)