

ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СССР

А. ГОРНОЕ ДЕЛО. ПОЛЕЗНЫЕ ИСКОПАЕМЫЕ

Группа А39

Изменение № 1 ГОСТ 15137—77 Руды железные и марганцевые, агломераты и окатыши. Метод определения прочности

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.05.81 № 2392 срок введения установлен

с 01.07.81

На обложке и первой странице обозначение стандарта дополнить обозначением (СТ СЭВ 1151—78).

Наименование стандарта после слова «прочности» дополнить словами: «во вращающемся барабане».

Вводная часть. Первый абзац после слова «окатыши» дополнить словами: «(в дальнейшем—руда)»;

второй абзац изложить в новой редакции:

«Метод основан на механической обработке руды во вращающемся стальном барабане с последующим определением ситовым анализом изменения гранулометрического состава пробы, характеризующим сопротивление руды удару и истиранию»;

третий абзац исключить;

дополнить новым абзацем:

«Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1151—78»

Пункт 1.1 изложить в новой редакции:

«1.1. Отбор проб — по ГОСТ 17495—80 и ГОСТ 20784—75».

Пункт 2.1. Пятый и шестой абзацы изложить в новой редакции:

«весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,1 % от определяемой массы;

сита с сетками, имеющими квадратные отверстия с размером сторон 40, 25, 16, 10, 5 (6,3) и 0,5 мм».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции:

«3.1. Из объединенной пробы, полученной по ГОСТ 17495—80 и ГОСТ 20784—75, отбирают пробу массой не менее 60 кг и крупностью:

окатыши — свыше 5 до 25 мм;

кусковые сортированные мытые руды и агломераты — свыше 10 до 40 мм.

При содержании в пробе агломерата кусков крупностью свыше 40 мм более 10% эти куски дробят, просеивают через сито с сеткой 10 мм и фракцию свыше 10 мм объединяют с пробой агломерата крупностью свыше 10 до 40 мм. При необходимости пробу подсушивают при температуре 105°C. Пробу массой 60 кг делят на четыре части по 15 кг каждая для испытания в барабане».

Пункт 3.2 исключить.

Пункт 4.1. Второй абзац. Заменить слово: «навески» на «пробы».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции:

«4.2. Пробу для испытания загружают в барабан, плотно закрывают крышкой, включают счетчик оборотов и барабан приводят в движение.

После 200-го оборота барабан автоматически останавливается, весь материал выгружают и просеивают сначала на сите с размером сторон ячеек 5

(Продолжение см. стр. 60)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15137—77)

(6,3) мм, после чего продукт крупностью менее 5 (6,3) мм просеивают на сите с размером сторон ячеек 0,5 мм. Полученные при расसेве массы фракции свыше 5 (6,3) мм, от 5 (6,3) мм до 0,5 мм и менее 0,5 мм взвешивают раздельно. Если расхождение между массой пробы, взятой для испытания, и суммарной массой отдельных фракций превысит 2%, испытание повторяют.

Пункт 5.1 исключить.

Пункты 5.2, 5.3, 5.5 изложить в новой редакции:

«5.2. Прочность руд, агломератов и окатышей (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m_1 + m_2 + m_3} \cdot 100, \quad (1)$$

где m_1 — масса фракции свыше 5 (6,3) мм после испытания в барабане, кг;

m_2 — масса фракции менее 5 (6,3) мм и свыше 0,5 мм после испытания в барабане, кг;

m_3 — масса фракции менее 0,5 мм после испытания в барабане, кг.

5.3. Сопротивление руды истиранию (X_1) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{m_3}{m_1 + m_2 + m_3} \cdot 100. \quad (2)$$

5.5. Определение прочности руды производят на одной пробе.

Пункт 5.6. Заменить слово: «навесках» на «пробах».

Пункт 5.7. Таблицу изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Допускаемые расхождения, %		
	Окатыши	Железные сортированные руды и агломераты	Марганцевые руды и агломераты
Прочность	3	2	4
Сопротивление истиранию	2	1,5	2

(ИУС № 8 1981 г.)