

Изменение № 6 ГОСТ 6128—81 Банки металлические для химических продуктов. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12 от 21.11.97)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2688

За принятие изменения проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа стандартизации |
|----------------------------|--|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Госстандарт Беларуси |
| Грузия | Грузстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизская Республика | Киргизстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикгосстандарт |
| Туркменистан | Главная государственная инспекция Туркменистана |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Обязательные требования к качеству банок изложены в пп. 2.6, 2.11, 2.15».

Пункт 1.1. Второй абзац после слов «(черт. 1 тип I)» дополнить словами: «код ОКП 14 1742»;

третий абзац после слов «(черт. 1 тип II)» дополнить словами: «код ОКП 14 1741»;

четвертый абзац после слов «(черт. 3 тип III)» дополнить словами: «код ОКП 14 1742».

Пункт 1.2. Заменить слова: «банок № 1—19» на «банок № 1—19, 21 и 22».

Пункт 1.3. Исключить слова: «Код ОКП»;

таблицы 1, 2, 3. Исключить графу: «Код ОКП» и относящиеся к ней показатели;

таблицу 1 дополнить номерами банок 21 и 22, соответствующими показателями и примечанием:

(Продолжение см. с. 40)

Т а б л и ц а 1

| Номера банок | Вместимость, см ³ | Диаметр | | | Высота | | | Диаметр горловины <i>d</i> | Конструктивный элемент <i>h</i> | Номер жести рекомендуемый |
|--------------|------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|----------|---------------------------------|-------------------------------|----------|----------------------------|---------------------------------|---------------------------|
| | | внутренний <i>D_в</i> | наружный <i>D_н</i> | Предоткл | внутренняя <i>H_в</i> | наружная <i>H_н</i> | Предоткл | | | |
| 21 | 259 | 100 | 103 | —1,5 | 33 | 40 | —1 | 80 | 3,3 | 20, 22 |
| 22 | 337 | 100 | 103 | —1,5 | 43 | 50 | —1 | 80 | 3,3 | 20, 22 |

Примечание Допускается изготавливать банки № 5 и 9 с предельным отклонением по высоте ± 2

Пункт 2 2 Таблицу 4 изложить в новой редакции

Т а б л и ц а 4

| Вид жести | Марка жести |
|---|-------------|
| Белая по ГОСТ 13345—85 | ГЖК, ЭЖК |
| Черная литографированная по нормативной документации | ЧЖК |
| Белая литографированная по нормативной документации | ГЖК, ЭЖК |
| Хромированная литографированная по нормативной документации | ХЛЖК, ХЖК |
| Черная лакированная по нормативной документации | ЧЖК |
| Хромированная по нормативной документации | ХЛЖК, ХЖК |

примечание 2 Исключить слова «До 01 01 98»

Пункт 2 5 Последний абзац Исключить слова «а для материалов, относящихся к группам 2 и 3 (средняя и низкая степени опасности) по ГОСТ 19433—88, допускается до 01 01 98»

Пункт 2 8 Заменить ссылку «по ОСТ 6—05—386—80» на «по нормативной документации»

Пункт 4 4 Последний абзац изложить в новой редакции

«При испытаниях прочности банок на сжатие, проводимых на прессе и под грузом, не должна быть нарушена герметичность банок, контролируемая по отсутствию течи»

Пункт 5 2 Заменить ссылки ГОСТ 18573—79 на ГОСТ 18573—86, ГОСТ 13841—79 на ГОСТ 13841—95

Раздел 5 дополнить пунктом — 5 6

«5 6 Требования безопасности при формировании и расформировании пакетов или кассет с банками, погрузочно-разгрузочных и складских работах должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12 3 009—76 и ГОСТ 12 3 020—80» (ИУС № 10 1998 г)