

Группа Г97

Изменение № 1 ГОСТ 4764—82 Протравливатели семян. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.11.87 № 4265

Дата введения 01.03.88

Заменить код: ОКП 47 5000 на ОКП 47 3414.

Пункт 2.1. Таблица. Графа «Наименование показателя». Пункт 2. Заменить слово: «Материалоемкость» на «Удельная конструкционная масса»;

пункт 4 исключить;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Производительность для исполнения А указана по семенам пшеницы с объемной массой 750 кг/м³, влажностью не более 14 % и засоренностью 1 %, а для типа I и при минимальной высоте насыпи (бурта) 1,0 м»;

примечание 2 исключить;

таблицу дополнить примечанием — 4: «4. Удельный расход электроэнергии указан без электронагревателей».

Пункт 3.3. Заменить слова: « ± 20 % от номинального значения» на 100 ± 20 %.

Пункты 3.6, 3.7 изложить в новой редакции: «3.6. Устройство подачи семян должно обеспечивать производительность протравливателя в соответствии с требованиями, указанными в таблице, и возможность ее регулирования (дозирования) с отклонением от среднего значения не более 5 %.

(Продолжение см. с. 110)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4764—82)

3.7. Дозирующее устройство должно обеспечивать расход рабочей жидкости, соответствующий производительности протравливателя в соответствии с требованиями, указанными в таблице, с учетом норм, установленных ГОСТ 23914—79. Отклонение от среднего значения дозированной рабочей жидкости — не более 5 %».

Пункт 3.11. Четвертый абзац исключить;

пятый абзац дополнить словами: «допускается органы управления пульта располагать на лицевой панели электроящика».

Пункт 3.13 изложить в новой редакции: «3.13. Самоходные протравливатели производительностью более 5 т/ч должны иметь возможность маневрирования со скоростью не менее 8 м/мин».

Пункт 3.14. Исключить слова: «по всему объему бака».

Пункт 3.16. Первый абзац. Исключить слово: «высоколегированных»; заменить слова: «сталей по ГОСТ 5632—72» на «материалов».

Пункты 3.16, 3.19. Заменить ссылку: ГОСТ 9.076—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 3.23 исключить.

Пункт 4.5. Последний абзац дополнить словами: «для протравливателей типа II»

Пункт 4.8. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.003—76 на ГОСТ 12.1.003—83.

Пункт 4.10. Заменить ссылку: ГОСТ 19523—81 на «нормативно-технической документации».

Пункт 5.1. Исключить слова: «и эксплуатационные»; дополнить словами: «проводимые на заводе-изготовителе и в условиях эксплуатации».

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. При прямо-сдаточных испытаниях каждый протравливатель проверяют на соответствие требованиям

(Продолжение см. с. 111)

пп. 3.8, 3.9, 3.11, 3.15, 3.17 (наличие окраски); 3.19 (наличие покрытия); 3.27—3.29, 4.2, 4.3, 4.5, 4.6, 4.9, 4.12, 7.1—7.3, 7.5, 7.9.

При приемо-сдаточных испытаниях следует провести обкатку каждого протравливателя с целью проверки взаимодействия его механизмов.

Пункт 5.3. Первый абзац после слова «протравливателей» дополнить словами: «проводимые на заводе-изготовителе».

Пункты 5.4, 5.5 изложить в новой редакции: «5.4. При периодических испытаниях, проводимых на заводе-изготовителе, проводят проверку протравливателей на соответствие требованиям пп. 3.1, 3.16—3.22, 3.24, 4.10, 4.11.

5.5. Испытаниям в условиях эксплуатации следует подвергать не менее одного протравливателя в год на соответствие требованиям разд. 2 (кроме срока службы и сезонной загрузки) и разд. 8; пп. 3.2—3.7, 3.10, 3.12, 3.13, 3.14, 3.25, 3.26, 4.1, 4.4, 4.7, 4.8».

Пункт 6.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Производительность протравливателя и отклонение производительности следует определять взвешиванием протравленных (обработанных) семян на выходе из протравливателя за 5—10 мин его работы при установившемся режиме соответственно на максимальной подаче (п. 2.1) и по трем произвольно выбранным подачам (п. 3.6)».

(Продолжение см. с. 112)

Пункт 6.2. Заменить слово: «материалоемкость» на «удельная конструкционная масса».

Пункт 6.4 изложить в новой редакции: «6.4. Расход рабочей жидкости в его отклонение (п. 3.7) следует определять замером количества жидкости, подаваемой дозирующим устройством в мерную емкость не менее чем за 20 с.

Расход и его отклонение следует определять по десяти замерам по трем произвольно выбранным расходам».

Пункты 6.6.1, 6.6.2; приложение 2. Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 12036—66 на ГОСТ 12036—85.

Пункт 6.7 после слов «окраски и маркировки» изложить в новой редакции: «(пп. 3.17, 4.2, 4.3, 4.5, 4.6, 4.10, 4.11, 7.1, 7.5); комплектность (пп. 3.27—3.29); качество упаковки и консервации (пп. 7.2, 7.3) следует проверять внешним осмотром».

Пункт 6.8 дополнить словами: «лакокрасочных покрытий (п. 3.17)—визуально и с помощью соответствующих измерительных приборов».

Пункт 6.9. Заменить слова: «в течение 5 мин» на «при обкатке протравливающего».

Пункт 6.12. Заменить слово: «(разд. 4)» на «(пп. 4.1, 4.7—4.12)».

Приложение 2. Пункт 3.2. Заменить значение: 0,6 г на 0,06 г.

(ИУС № 2 1988 г.)