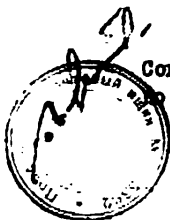


Утверждено Главным управлением

02.07.81 г.

Согласовано с головной организацией
по стандартизации

19.06.81 г.



Согласовано с базовой организацией
по стандартизации

04.06.81 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ

об изменении ОСТ II 027.010-75
"Стекло электровакуумное.Марий"

Главный инженер предприятия
п/я 1-5382


П. Н. Литвинов

02.07 1981 г.

Извещение _____
об изменении ОСТ II 027.010-75
"Стекло электровакуумное. Марки"

Срок введения - с момента получения
извещения

Изм.	Содержание изменения	Листов
21		2

Стр. 3, 4, 5, 6 изм. 16 ИГ 3028 и стр.9 и 10
изм. 20 ИГ 3676 аннулировать и заменить
стр. 3, 4, 5, 6, 9, 10 изм.21

Примечание. Введена марка стекла С 93-6

Причина изменения	Введение новой марки стекла
Указание о внедрении	С момента получения извещения
Указание о внесении изменения	Замена страниц
Приложение	Стр.3, 4, 5, 6, 9, 10 изм.2.

Продолжение

Группа стекала	Марка стекала	Химический состав стекол в окислах, %												
		SiO ₂		B ₂ O ₃		Al ₂ O ₃		Na ₂ O		K ₂ O		Другие окислы, %		
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Налич. взвеш. в%	Номин.	Пред. откл.
Волгодонская	C 47-I	63,5	±1,0	17,2	±0,8	2,5	±0,3	6,8	±0,7	-	-	ZnO	5,0	+0,3 -0,5
	C 48-I	66,5	±1,0	23,0	±1,0	3,0	±0,5	3,7	±0,5	3,8	±0,3	-	-	-
	C 48-2	66,3	±1,5	20,9	±1,5	3,5	+1,0 -0,5	3,0	±1,0	5,0	±1,0	SiO MnO CaO	0,2 0,6 0,5	±0,15 ±0,2 ±0,2
	C 48-3	54,0	±2,0	-	-	18,5	±1,0	-	-	-	-	CaO ZnO BaO	13,5 6,0 8,0	±1,0 ±2,0 ±1,0
	C 49-I	67,5	±1,0	20,3	+0,5 -1,0	3,5	±0,5	8,7	±0,8	-	-	-	-	-
	C 50-1	25,0	±2,5	30,0	+2,0 -3,0	20,0	±1,5	-	-	-	-	BaO	25,0	±3,0
	C 50-2	7,0	±3,0	35,0	±4,0	23,0	±2,0	-	-	-	-	CaO ZnO MgO	6,3 14,5 14,2	±1,0 ±2,0 ±2,0
	C 50-3	67,5	±1,0	20,3	±1,0	3,5	±0,5	8,7	±1,0	-	-	-	-	-
	C 50-4	64,6	±1,5	22,3	±1,0	3,5	±0,5	3,0	±0,5	5,5	±0,5	NaCl As ₂ S ₃	0,8 0,3	±0,5 ±0,3
	C 50-5	64,5	±1,0	22,3	±1,0	3,5	±0,5	3,5	±0,5	5,2	±0,5	CaO	1,0	±0,5
	C 50-6	64,5	±1,5	22,3	±1,0	3,5	±0,5	3,0	±0,5	5,5	±0,5	NaCl	0,8	±0,5
	C 52-1	68,7	±1,2	19,0	+0,5 -1,0	3,5	±0,5	4,4	±0,4	4,4	±0,5	As ₂ S ₃	0,3	±0,3
	C 52-2	63,6	±1,5	18,0	±1,0	8,0	±0,7	3,4	±0,5	3,6	±0,5	SiO BaO	0,7 3,0	±0,3 ±0,5

ОГТ II 027.010-75

Табл.3

Группа стекла	Марка стекла	Химический состав									
		SiO ₂		B ₂ O ₃		Al ₂ O ₃		MgO		CaO	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
Темпловая	С 68-1	48,0	±1,5	21,0	±1,5	8,0	±0,5	5,7	±0,7	4,4	±0,4
	С 72-4	63,0	±1,5	4,5	+0,5 -1,5	1,5	+0,6 -0,3	-	-	-	-
	С 76-4	63,0	±1,5	3,0	+1,0 -0,6	1,5	±0,6	3,0	±0,5	7,0	±0,5
Пластичная	С 80-2	69,0	±1,0	3,0	±0,5	3,0	±0,5	2,0	±0,3	2,0	±0,3
	С 82-1	71,0	±1	-	-	3,0	±0,5	-	-	13,0	±0,5
	С 88-2	64,5	+1,0 -1,5	2,0	±0,3	4,0	±0,4	-	-	7,0	±0,5
	С 89-1	71,0	±1,0	-	-	0,9	±0,6	8,5	±0,3	5,5	±0,5
	С 89-3	74,0	±1,0	-	-	-	-	3,9	±0,3	5,5	±0,5
	С 89-5	72,5	±1,0	-	-	1,5	±0,3	3,5	±0,3	5,5	±0,4
	С 89-6	68,6	+1,4 -1,0	2,0	±0,3	0,9	±0,5	3,5	+0,3 -0,6	5,5	±0,5
	С 89-8	60,0	+2,0 -1,0	-	-	3,0	±1,0	-	-	-	-
	С 89-9	66,0	±1,0	2,0	±0,5	-	-	-	-	-	-
	С 89-10	71,4	±1,0	-	-	-	-	3,9	±0,3	5,5	±0,5
	С 89-11	73,7	±1,0	-	-	-	-	-	-	10,1	±0,5
	С 90-1	69,0	+1,0 -1,5	-	-	0,7	+0,7 -0,5	3,5	±0,3	5,5	±0,5
	С 90-2	64,9	±1,0	-	-	-	-	3,2	±0,3	5,0	±0,5
	С 93-1	55,0	+1,0 -1,5	-	-	2,0	±0,3	-	-	-	-
	С 93-2	67,5	+0,5 -1,0	-	-	5,0	±0,5	-	-	-	-
С 93-6	59,4	±1,0	-	-	2,7	±0,5	-	-	-	-	
С 94-1	59,8	±1,0	-	-	3,6	±0,3	2,5	±0,3	5,5	±0,3	
С 95-2	68,5	±1,0	2,8	±0,5	4,0	±0,5	-	-	7,0	±0,5	

Таблица 2

Стекло в окислах, %										
BaO		PbO		Na ₂ O		K ₂ O		Другие окислы, %		
Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Наим. окисла	Номинал.	Пред. откл.
-	-	-	-	3,2	±0,3	-	-	SiO ₂	6,4	±0,5
12,0	+1,0 -0,5	-	-	2,0	±0,4	5,0	±1,0	Al ₂ O ₃	3,3	±0,3
12,5	±0,8	-	-	3,0	±0,8	3,5	±0,5	MnO	4,0	±0,5
								Li ₂ O	1,0	±0,3
								TiO ₂	1,5	+0,3 -0,5
8,0	±0,6	-	-	6,0	±0,5	7,0	±0,5	CaO	0,03	±0,005
-	-	-	-	11,7	±0,5	1,3	±0,2	MgO	0,04	±0,01
5,0	±0,4	-	-	14,5	±0,5	-	-	ZnO	3,0	+0,4 -0,6
2,0	±0	-	-	16,1	+0,6 -1,0	1,0	±0,2	-	-	-
-	-	-	-	16,6	+1,0	-	-	-	-	-
-	-	-	-	15,0	±0,6	2,0	±0,4	-	-	-
2,0	±0,3	-	-	11,0	+0,2 -0,6	6,5	±0,5	-	-	-
12,0	±1,0	-	-	6,0	±1,0	8,0	±1,0	Cr ₂ O ₃	1,0	±0,5
								MnO	8,5	+1,5 -1,5
								CaO	0,5	±0,2
								Li ₂ O	1,0	±0,5
								CaO	2,0	±0,5
15,0	±0,5	-	-	5,0	±0,6	10,0	±0,6	CaO ₃	0,08	±0,001
2,1	±0,2	-	-	16,0	±0,6	1,0	±0,2	-	-	-
-	-	-	-	16,2	±0,6	-	-	-	-	-
5,0	±0,5	-	-	12,3	±0,8	4,0	±0,4	-	-	-
1,8	±0,2	-	-	14,0	±0,6	1,3	±0,2	Ca ₂ O ₃	3,3	±0,3
-	-	30,0	+0,5 -1,0	3,8	±0,5	9,2	±0,5	Mg ₂ O ₃	6,5	±0,5
12,0	±0,6	-	-	7,0	+0,6 -0,5	7,0	+0,6 -0,5	Fe	0,9	-0,4
								Li ₂ O	0,4	+0,1 -0,2
9,0	±1,0	15,0	±1,0	4,6	±0,5	9,0	±0,5	Sb ₂ O ₃	0,3	+0,1 -0,2
2,3	±0,3	10,5	±0,5	5,5	±0,4	9,0	±0,6	Fe	0,8	-0,2
								Li ₂ O	0,5	±0,2
-	-	-	-	10,0	±0,5	7,7	±0,5	-	-	-

Стр.6

ОСТ II 027.010-75

Группа стекла	Марка стекла	SiO_2		B_2O_3		Al_2O_3		MgO		CaO	
		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.
Плавленого веса	С 95-3	64,1	$\begin{matrix} +1,4 \\ -1,0 \end{matrix}$	-	-	3,2	$\begin{matrix} +1,0 \\ -0,2 \end{matrix}$	-	-	2,0	$\begin{matrix} +0,3 \\ -0,2 \end{matrix}$
	С 97-1	64,0	$\begin{matrix} +0,6 \\ -1,0 \end{matrix}$	-	-	4,0	$\pm 0,3$	-	-	-	-
Железо- бел	С120-1	42,5	$\pm 1,5$	-	-	-	-	-	-	-	-

(21) 8см-ЛГ

Продолжение табл.3

Группа стекла	Марка стекла	ТМР $\alpha \cdot 10^{-7} \text{K}^{-1}$ в интервале температур 20-300°C		Температура, °C			Химическая стойкость (потери массы) по отношению к воде, %
		Номи.	Пред. откл.	раз- няг- чения при 1011П	Тх-100 не менее	Терми- ческая стой- кость не менее	
Вольфра- мовая	С 38-2	36,0	$\pm 1,0$	620	400	230	-
	С 39-1	39,5	$\pm 1,5$	620	330	230	-
	С 39-2	39,0	$\pm 2,0$	790	460	180	Не более 0,08
	С 40-1	40,0	$\pm 1,5$	610	290	240	-
Молибденовая	С 47-1	47,0	$\pm 1,0$	595	225	200	Не более 0,08
	С 48-1	48,5	$\pm 1,5$ $-1,0$	560	300	200	-
	С 48-2	48,0	$+2,0$ $-1,0$	570	287	-	-
	С 48-3	48,0	$\pm 2,0$	810	520	150	Не более 0,08
	С 49-1	52,0	$\pm 1,0$	580	200	180	-
	С 50-1	50,0	$+1,0$ $-2,0$	620	470	150	-
	С 50-2	50,0	$\pm 2,0$	665	-	-	Св.0,12 до 0,22
	С 50-3	50,0	$\pm 2,0$	585	180	-	-
	С 50-4	50,0	$\pm 2,0$	550	300	200	-
	С 50-5	50,0	$\pm 2,0$	-	-	-	-
	С 50-6	50,0	$\pm 2,0$	550	300	200	-
	С 52-1	52,0	$+1,5$ $-1,0$	585	285	180	Не более 0,50*
С 52-2	52,0	$+2,0$ $-1,0$	575	270	190	Не более 0,08	
Титано- вая	С 68-1	68,0	$\pm 2,0$	560	250	-	Не более 0,12
	С 72-4	72,0	$\pm 2,0$	600	370	-	Св.0,08 до 0,12
	С 76-4	76,0	$\pm 2,0$	630	330	140	Не более 0,11
Платиновая	С 80-2	80,0	$\pm 2,0$	-	280	125	Не более 0,08
	С 82-1	82,0	$\pm 2,0$	600	230	-	Св.0,12 до 0,22
	С 88-2	88,0	$\pm 1,5$	580	190	115	Св.0,12 до 0,22
	С 89-1	96,5	$\pm 2,0$	560	140	110	До 0,40
	С 89-3	89,0	$\pm 2,0$	550	-	-	-
	С 89-5	97,0	$\pm 2,0$	560	-	-	-
	С 89-6	96,5	$\pm 1,0$	570	240	125	Не более 0,44
	С 89-8	97,0	$+3,0$ $-1,0$	530	320	-	Не более 0,12

Продолжение табл. 3

Группа стекла	Марка стекла	ТКЛР $\alpha \cdot 10^{-7} \text{K}^{-1}$ в интервале температур 20-300°C		Температура, °C			Химическая стойкость (потери массы) по отношению к воде, %
		Номинал	Пред. откл.	Размягчения при 10 ¹¹ Па	Тк-100 не менее	Термическая стойкость не менее	
Штагиновые	С 89-9	96,0	±2,0	550	320	-	-
	С 89-10	89,0	±2,0	-	-	-	-
	С 89-11	89,0	±2,0	-	-	-	-
	С 90-1	97,0	±1,0	550	210	110	Не более 0,14
	С 90-2	90,0	±2,0	515	-	-	-
	С 93-1	93,5	±2,0	500	325	100	До 0,22
	С 93-2	93,0	±1,0	510	280	126	До 0,22
	С 93-6	93,5	±2,0	520	320	105	Не более 0,22
	С 94-1	95,0	±1,0	535	325	120	До 0,12
	С 95-2	95,0	±1,0	590	230	115	До 0,12
	С 95-3	95,5	±1,0	560	280	125	Не более 0,12
С 97-1	97,0	±2,0	520	330	120	Не более 0,2	
Железная	С 120-1	122,0	+2,0 -3,0	445	350	90	-

Значения ТКЛР стекол марок С 89-3, С 89-10, С 89-11, С 90-2 соответствуют интервалу температур 20-100°C.

* Химическая стойкость стекла марки С 52-1 указана непосредственно после выработки. Значения химической стойкости стекла в изделиях устанавливаются в технических условиях на изделия.

9. Значение температуры размягчения при вязкости 10¹¹ Па не должно отличаться от номинального значения, указанного в табл. 3:

а) для стекол вольфрамовой и молибденовой групп - более чем на ±15°C;

б) для стекол штагиновой, титановой и железной групп - более чем на ±10°C.

Указанный допуск для стекол кварцевой и промежуточной групп не устанавливается.

10. Химическая стойкость стекол С 37-2, С 37-3, С 38-1, С 38-2, С 39-1, С 40-1, С 48-1, С 48-2, С 49-1, С 50-1, С 120-1 ввиду ее зависимости от термообработки устанавливается в ТУ на поставляемые изделия из этих стекол.

(21) кг