

Изменение № 1 ГОСТ 23296—78 Штампы универсально-переналаживаемые по-элементной штамповки для обрезки полос по дуге 180°. Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.05.85 № 1540 срок введения установлен

с 01.01.86

Наименование стандарта. Заменить слово: «parametres» на «dimensions».

Пункт 3 после слов «штампующих элементов» дополнить словами: «код ОКП, контрольное число (КЧ) штампов»; таблицу 1 дополнить графами:

Обозначение штампа	Код ОКП	КЧ	Применяемость	R
1561—0001	39 6338 0007	08		По ГОСТ 25886—83
1561—0002	39 6338 0008	07		

(Продолжение см. с. 70)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23296—78)

таблицу 2 дополнить графами:

Обозначение штампа	Код ОКП	КЧ	Применяемость	R
1561—0003	39 6338 0009	06		По ГОСТ 25886—83
1561—0004	39 6338 0010	02		
1561—0005	39 6338 0011	01		

Пример условного обозначения штампа типа 1. Заменить ссылку: ГОСТ 23301—78 на ГОСТ 23296—78.

Пункт 5. Заменить ссылку: СТ СЭВ 145—75 на ГОСТ 25346—82.

Пункт 8. Чертеж 2. Заменить ссылку: ГОСТ 11738—72 на ГОСТ 11738—84; чертеж 3. Подрисуночная подпись. Заменить ссылки: ГОСТ 11738—72 на ГОСТ 11738—84, ГОСТ 17672—72 на ГОСТ 7802—81, ГОСТ 13122—75 на ГОСТ 13121—83, ГОСТ 13119—75 на ГОСТ 13119—81, ГОСТ 18816—73 на ГОСТ 18816—80.

(ИУС № 8 .1985 г.)