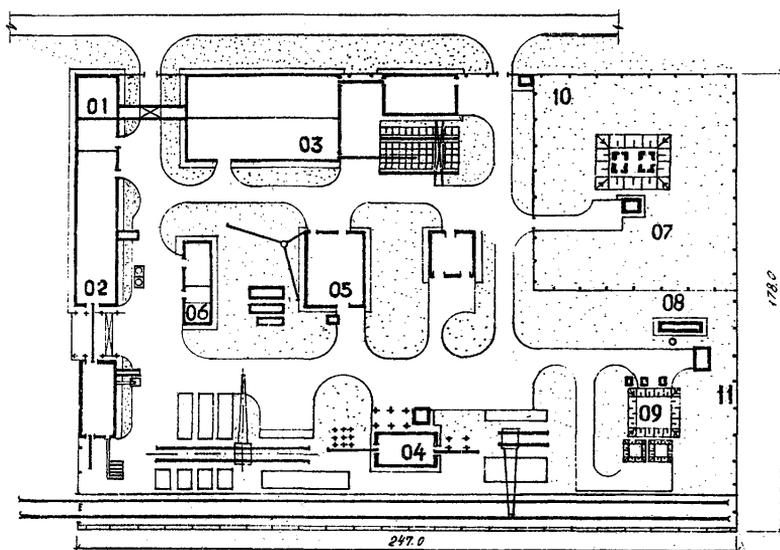


<b>СК-2</b>	<b>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ</b> Часть 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	409-015-133.93
<b>ГП ЦПП</b>	Производственная база строительных организаций малой мощности ( в сборно-разборном варианте )	
<b>ИЮЛЬ 1994</b>	ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	На 3 страницах Страница 1

Схема генерального плана



ЭКСПЛИКАЦИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Номер по ген плану	Наименование	Обозначение типового проекта
01	Административно-бытовой корпус	Инд проект
02	Деревообрабатывающее производство	409-015-136.93
03	Формовочное и арматурное отделения	409-015-135.93
04	Отделение изоляции труб	409-015-134.93
05	Котельная	903-1-261.88
06	Трансформаторная подстанция	Инд проект
07	Водопроводные сооружения	Инд проект
08	Очистные сооружения дождевых вод	Инд проект
09	Очистные сооружения бытовых сточных вод	902-3-90.90
10	Проходная	Инд проект
11	Ограждение	Инд проект

Производственная база строительных  
организаций малой мощности  
( в сборно-разборном варианте )

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ  
ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
409-015-133.93

Страница 2

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Производственная база предназначена для

- антикоррозийной изоляции труб ,применяемых при строительстве газо-проводов,
- производства сборных железобетонных изделий, товарной арматуры,закладных деталей и мелких металлоконструкций;
- изготовления дверных,балконных и оконных блоков,досок пола,наличников и пиломатериалов

В состав базы входят:

- отделение изоляции труб;
- формовочное и арматурное отделения,
- деревообрабатывающее производство

### ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Изоляция труб для газопроводов 76-630 мм (приведенных к 219)	м	150000
Сборные железобетонные изделия	м3	5000
Товарная арматура	т	750
Товарные закладные детали	т	50
Мелкие металлоконструкции	т	100
Столярные изделия	м2/шт	29900/17124
Погонажные изделия	м3	36,6
Мелкие пиломатериалы	м3	505

### РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

Номинальное количество рабочих дней в году	260
Количество смен в сутки	1 2
	(изоляция труб)
Продолжительность смены	ч 8
Списочная численность общая ,	чел 96
в том числе производственных рабочих	76

### ПОКАЗАТЕЛИ ГЕНЕРАЛЬНОГО ПЛАНА

Площадь участка	га	4,40
Плотность застройки	%	40

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

В основу организации производства по изоляции труб заложены прогрессивные методы антикоррозийной изоляции труб с максимально возможной механизацией и автоматизацией производственных процессов. Изоляция труб осуществляется на высокопроизводительной линии ЛИТ-2.

Производство сборных железобетонных изделий в формовочном отделении запроектировано по агрегатно-поточной технологии, которая является более гибкой и маневренной в отношении использования технологического оборудования.

С формовочным отделением сблокировано арматурное отделение для производства арматурных изделий, закладных деталей и мелких металлоконструкций. В лесопильном и столярном цехах принят позиционный способ обработки деталей и узлов. Сушка пиломатериалов осуществляется в двух аэродинамических сушилках типа "Элса".

Круглый лес и трубы поступают на базу по железной дороге, поступление остальных материалов и отправка готовой продукции осуществляется автотранспортом.

Производственная база строительных  
организаций малой мощности  
( в сборно-разборном варианте )

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ  
ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
409-015-133.93

Страница 3

### СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Альбом 1 Общие данные. Генеральный план

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 16 форматок

АВТОР ПРОЕКТА                    АО "Институт "Тульский Промстройпроект"  
300000.Тула, Л.Толстого, 114-а

УТВЕРЖДЕНИЕ                    Утверждены Госстроем РФ,  
письмо от 10.05.94 № 9-3-1/78  
Введены в действие АО "Институт  
"Тульский Промстройпроект"  
Приказ от 23.05.94 № 16  
Срок - 1998 г.

ПОСТАВЩИК                        Государственное предприятие-Центр  
проектной продукции массового  
применения (ГП ЦПП),  
127238, Москва, Дмитровское шоссе, д. 46, корп. 2