

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 040. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

А Л Ь Б О М 7.

ЧАСТЬ 2.

Здание пролетом 9 м.

25327 - 08

КМ2.ТС Техническая спецификация металла стр. 3...31.

ОПТОВЫЙ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
400 - 040. 91
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ
СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 7	Часть 2	Здание пролетом 9 м.
Альбом 2		Здание пролетом 6 м.	Часть 1	С	Сметы.
	АР1	Архитектурные решения	Часть 2	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	КЖ1	Конструкции железобетонные	Часть 3	ВР	Ведомость ресурсов.
Альбом 3	КМ1	Конструкции металлические	Часть 4	ВРБ	Ведомость объемов работ.
		Здание пролетом 9 м.	Часть 5	Часть 3	Здание пролетом 2х9 м.
	АР2	Архитектурные решения	Часть 6	С	Сметы.
	КЖ2	Конструкции железобетонные	Часть 7	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	КМ2	Конструкции металлические	Часть 8	ВР	Ведомость ресурсов.
Альбом 4		Здание пролетом 2х9 м.	Часть 9	ВРБ	Ведомость объемов работ.
	АР3	Архитектурные решения	Альбом 8	Часть 4	Здание пролетом 12 м.
	КЖ3	Конструкции железобетонные	Альбом 9	С	Сметы.
	КМ3	Конструкции металлические	Часть 1	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
Альбом 5		Здание пролетом 12 м.	Часть 2	ВР	Ведомость ресурсов.
	АР4	Архитектурные решения	Часть 3	ВРБ	Ведомость объемов работ.
	КЖ4	Конструкции железобетонные	Часть 4	Часть 5	Здание пролетом 15 м.
	КМ4	Конструкции металлические	С	С	Сметы.
Альбом 6		Здание пролетом 15 м.	ВМ	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	АР5	Архитектурные решения	ВР	ВР	Ведомость ресурсов.
	КЖ5	Конструкции железобетонные	ВРБ	ВРБ	Ведомость объемов работ.
	КМ5	Конструкции металлические			

А Л Б О М 7.

Часть 2. Здание пролетом 9 м.

РАЗРАБОТАН: ПКИ Башкирский Промстройпроект

Зам. директора института
 Главный инженер проекта

Тульский комплексный отдел

Ю. А. Хайкин.
 Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г.

№ 12-91

25327-08

Содержание альбома № 7.

№ № листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	стр.
	Содержание альбома	2
400-040.91-КМ2ТС	Техническая спецификация металла	3...17
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	18...20
	Техническая спецификация металла сводная.	21...31

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взамен инв.№

					Привязан			
					Инв. №			
						ТПР 400-040.91-КМ2.ТС		
Нач.отд.	Кондратьев				Содержание альбома.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Кондратьев					РП		
Гл.спец.	Лаврова					"Росуралсибстрой" ПКМ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел		
Зав.гр.	Хрцлова							
Инж.	Филина							

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ОДНОВЕТВЕРВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЯ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАА

400-040.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНОГО (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,11	
		Г= 20	2			0			0,31	
		Г= 8	3			0			0,08	
	ИТОГО		4	1293					0,51	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			0,16	
		ИТОГО	6	1457					0,16	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			2,46	
		ИТОГО	8	2315					2,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				3,13	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 26К1	10			0			9,77	
		ИТОГО	11	1293					9,77	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		24716				9,77	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						12,89	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					10,27	
	С255 ГОСТ 27772-88		15	1457					0,16	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					2,46	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	C235 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0		0,01		
	ИТОГО		2	1145				0,01		
	C245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	3			0		0,13		
		Г= 12	4			0		0,05		
		Г= 20	5			0		0,04		
	ИТОГО		6	1293					0,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110			0,23		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	C245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	8			0		0,01		
		НЛ 160*100*10	9			22260		1,05		
	ИТОГО		10	1293				1,06		
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		11		0			1,06		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C245 ГОСТ 27772-88	РЛ 180*11	12			0		0,65		
	ИТОГО		13	1293				0,65		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		21113			0,65		
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235 ГОСТ 27772-88	РГ 160*80*4	15			73253		0,23		
	ИТОГО		16	1145				0,23		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			17		0			0,23		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			18					2,16		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C235 ГОСТ 27772-88		19	1145				0,24		
	C245 ГОСТ 27772-88		20	1293				1,92		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ

400-040,91=КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	РС 160*80*4	1			73253			0,28	
ИТОГО			2	1145					0,28	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				0,28	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						0,28	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		5	1145					0,28	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПРОГОНЫ

400-040.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	1			0		4,03		
	ИТОГО		2	1293				4,03		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		72117			4,03		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	4			0		0,20		
	ИТОГО		5	1145				0,20		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		71110			0,20		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7					4,23		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		8	1145				0,20		
	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293				4,03		

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 40Б2	1			0		5,21		
ИТОГО			2	2315				5,21		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511			5,21		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 6	4			0		0,07		
		Г= 8	5			0		0,14		
ИТОГО			6	1293				0,20		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110			0,20		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			8					5,41		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293				0,20		
	С345-3 ГОСТ 27772-88		10	2315				5,21		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛ Я КРАНА Q=1T,)

400-040,91-КМ2 АЛБОМ 7 Ч,2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ. (БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПІ 24М	1			0			4,59	
ИТОГО			2	1457					4,59	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				4,59	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						4,59	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					4,59	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОАВЕСКИ (ДЛ Я КРАНА Q=1Т.)

400-040,91=КМ2 АЛБВОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345=3 ГОСТ 27772=88	Б1 100Б1	1			0			0,54	
	ИТОГО		2	2315					0,54	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		24511				0,54	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772=88	Г= 10	4			0			0,11	
		Г= 12	5			0			0,38	
		Г= 20	6			0			0,09	
		Г= 6	7			0			0,03	
		ИТОГО		8	1293					0,61
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		9		71110				0,61		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772=88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,03	
		ИТОГО	12	1293					0,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		13		21113				0,03		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,18	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772=88		15	1293					0,64	
	С345=3 ГОСТ 27772=88		16	2315					0,54	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛ Я КРАНА Q=3,2Т)

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 30М	1			0			6,02	
	ИТОГО		2	1457					6,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3			0			6,02	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						6,02	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					6,02	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛ Я КРАНА Q=3,2Т)
400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	1			0			0,54	
	ИТОГО		2	2315					0,54	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		24511				0,54	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (СТОЛШИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,10	
		Г= 16	5			0			0,50	
		Г= 20	6			0			0,09	
		Г= 6	7			0			0,03	
	ИТОГО		8	1293					0,73	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		9		71110				0,73		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,03	
	ИТОГО		12	1293					0,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		13		21113				0,03		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА		14						1,30		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,76	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,54	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОВЕСНЫЕ ПУТИ (АЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	1			0			6,94	
	ИТОГО		2	1457					6,94	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3			0			6,94	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						6,94	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					6,94	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БГ 100Б1	1			0			0,53	
	ИТОГО		2	2315					0,53	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		24511				0,53	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,10	
		Г= 20	5			0			0,72	
		Г= 6	6			0			0,03	
	ИТОГО		7	1293					0,85	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				0,85	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	9			0			0,01	
		PL 70*5	10			0			0,03	
	ИТОГО		11	1293					0,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				0,03	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						1,42	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					0,88	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		15	2315					0,53	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ
400-040,91=КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОА			КОЛ-ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	1			0			0,12	
		Г= 8	2			0			0,25	
	ИТОГО		3	1145					0,37	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,40	
		Г= 12	5			0			0,08	
		Г= 16	6			0			0,25	
	ИТОГО		7	1293					0,73	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		7110				1,10	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	9			0			0,10	
		ИТОГО	10	1124					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		1118				0,10	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	12			0			0,10	
		ИТОГО	13	1293					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		0				0,10	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТС10-899*0,7	15			0			5,46	
		НАСТС44-1000*0,7	16			0			6,60	
	ИТОГО		17	1120					12,06	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			18		0				12,06	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПС 8П	19			26530			0,01	
		ИТОГО	20	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21		0				0,01	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т.)

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕДСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕДСК. N 01-02	N П	КОД КОНСТРУКЦ. /	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т												К О Л И Ч Е С Т В О С Е Р И Я Т И П О В Ы Х К О Н С Т Р У К Ц И Й	
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗАДАНИЯ																	
ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000		10,06					3,22						13,41	
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0,46			0,06						0,52	
СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,76			0,23		0,24				2,25	
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,29				0,29	
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,21	4,15					4,40	
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	6	5261810000		5,37					0,21						5,63	
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000				4,73									4,77	
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		0,56		0,04			0,63						1,23	
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,15		0,10	1,13	0,31	23,06				25,01	
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									4,55				4,59	
ИТОГО		11			15,98	4,74	2,40		0,10	5,69	4,46	28,13				62,11	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П	КОД КОНСТРУКЦ. /	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т											К СЕРИЯ О ТИПОВЫХ Л КОНСТРУК- ЦИЯ	17	18
				ВСЕГО СТАЛИ	ШИРОКО ПОЛОЧ- И ВЫ- СОКОЙ ПРОЧН РЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛС СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ СТАЛЬ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИЯ																	
ОДНОВЕТВЕТВЬЕ КОЛ ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЯ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000		10,06					3,22					13,41		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,46			0,06					0,52		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,76			0,23		0,24			2,25		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,29			0,29		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,21	4,15				4,40		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000		5,37					0,21					5,63		
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			6,20									6,26		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000		0,55		0,04			0,75					1,35		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД ВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,15		0,10	1,13	0,31	23,06			25,01		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е АВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									4,55			4,59		
ИТОГО		11			15,98	6,21	2,40		0,10	5,81	4,46	28,13			63,71		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П	КОД КОНСТРУКЦ. /	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												К О Ш Т	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУК- ЦИИ	
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ													ВСЕГО
					ШИРОКО ПОЛОНЧ И ВЫС СОКО ПРОЧН РЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ НАЯ СТАЛЬ	СРЕД НЕСОР ТНАЯ СТАЛЬ	МЕДКО СОРТ НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ	ГНУ ТОСВА РНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАНИЙ																		
ОАНОВЕТВЕТВЫЕ КОЛ ОННЫ ОАНОЭТАЖНЫХ ЗАНИЙ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000		10,06					3,22								
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,46			0,06								
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,76			0,23		0,24						
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,29						
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,21	4,15							
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИИ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000		5,37					0,21								
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			7,15												
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И. ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000		0,55		0,04			0,87								
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД ВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,15		0,10	1,13	0,31	23,06						
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е АВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									4,55						
ИТОГО		11			15,98	7,16	2,41		0,10	5,94	4,46	28,13						

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	23			0			0,10		
	ИТОГО		24	1124					0,10		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		11118				0,10		
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 26К1	26			0			9,77		
	ИТОГО		27	1293					9,77		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				9,77		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	29			0			0,10		
		НЛ 125*80*7	30			0			0,01		
		НЛ 160*100*10	31			22260			1,05		
		ИТОГО	32	1293					1,16		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			33		0			1,16			
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИАННЫМИ ГОФРАМИ АЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	34			0			4,41		
		НАСТС10-899-0,7	35			0			5,46		
		НАСТС44-1000-0,7	36			0			6,60		
		ИТОГО	37	1120					16,47		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38		0			16,47			
БАЛКИ АВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ АВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	П1 24М	39			0			4,59		
		ИТОГО	40	1457					4,59		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		53899				4,59		
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	П1 8П	42			26530			0,01		
		ИТОГО	43	1145					0,01		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		0				0,01		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 50*5	45			0			0,05		
		ИТОГО	46	1145					0,05		
		С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 100*7	47			0			0,01	
		РЛ 100*8	48				0			0,44	
		РЛ 180*11	49				0			0,65	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0		0,54		
		Б1 40Б2	2			0		5,21		
	ИТОГО		3	2315				5,75		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511			5,75		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	5			0		4,03		
	ИТОГО		6	1293				4,03		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		72117			4,03		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	8			0		0,32		
		Г= 8	9			0		0,26		
	ИТОГО		10	1145				0,58		
С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	11			0		0,74			
	Г= 12	12			0		0,13			
	Г= 16	13			0		0,75			
	Г= 20	14			0		0,44			
	Г= 6	15			0		0,10			
	Г= 8	16			0		0,28			
	ИТОГО		17	1293				2,44		
С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	18			0		0,16			
ИТОГО		19	1457				0,16			
С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	20			0		2,46			
	ИТОГО		21	2315			2,46			
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22		71110			15,64		

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2	ГКР 16	23			0			0,10	
	ГОСТ 380-88*									
	ИТОГО		24	1124					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		1118				0,10	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245	КИ 26К1	26			0			9,77	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		27	1293					9,77	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				9,77	
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255	МИ 30М	29			0			6,02	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		30	1457					6,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			31		0				6,02	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	32			0			0,10	
		НЛ 125*80*7	33			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	34			22260			1,05	
	ИТОГО		35	1293					1,16	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ			36		0				1,16
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	37			0			4,41	
		НАСТС10-899-0,7	38			0			5,46	
		НАСТС44-1000-0,7	39			0			6,60	
	ИТОГО		40	1120					16,47	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		0				16,47
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235	ПГ 8П	42			26530			0,01	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		43	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		0				0,01	

400-040.91-КМ2 АЛЬБОМ 7.4.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 50*5	45			0			0,05	
	ИТОГО		46	1145					0,05	
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	47			0			0,01	
		PL 100*8	48			0			0,44	
		PL 180*11	49			0			0,65	
	PL 70*5	50			0			0,03		
	ИТОГО		51	1293					1,12	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			52		21113				1,17	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PE 160*60*3	53			73253			3,00	
		PE 160*60*4	54			73253			2,20	
		PE 160*80*4	55			73253			0,51	
		PE 160*80*5	56			73253			2,92	
		PE 60*50*3	57			73148			2,21	
		ИТОГО		58	1145					10,84
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				10,84	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 1	60			0			0,30	
	ИТОГО		61	0					0,30	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			62		72125				0,30	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			63						61,26	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЭКП ГОСТ 380-88*		64	1120					16,77	
	БСТЭКП2 ГОСТ 380-88*		65	1124					0,10	
	С235 ГОСТ 27772-88		66	1145					11,48	
	С245 ГОСТ 27772-88		67	1293					18,52	
	С255 ГОСТ 27772-88		68	1457					6,18	
	С345+3 ГОСТ 27772-88		69	2315					8,21	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ	
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0			0,53		
		Б1 40Б2	2			0			5,21		
	ИТОГО		3	2315						5,74	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511				5,74		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	5			0			4,03		
		ИТОГО	6	1293						4,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		72117				4,03		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	8			0			0,32		
		Г= 8	9			0			0,26		
	ИТОГО		10	1145					0,58		
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	11			0				0,74	
		Г= 12	12			0				0,13	
		Г= 16	13			0				0,25	
		Г= 20	14			0				1,07	
		Г= 6	15			0				0,10	
		Г= 8	16			0				0,28	
	ИТОГО		17	1293						2,56	
С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	18			0				0,16		
	ИТОГО		19	1457					0,16		
С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	20			0				2,46		
	ИТОГО		21	2315					2,46		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22		71110				5,77		

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2	ГКР 16	23			0			0,10	
	ГОСТ 380-88*									
	ИТОГО		24	1124					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		11118				0,10	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245	КИ 26К1	26			0			9,77	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		27	1293					9,77	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				9,77	
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255	МИ 36М	29			0			6,94	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		30	1457					6,94	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			31		0				6,94	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	32			0			0,10	
		НЛ 125*80*7	33			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	34			22260			1,05	
		ИТОГО	35	1293					1,16	
		ВСЕГО ПРОФИЛЯ		36		0				1,16
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	37			0			4,41	
		НАСТС10-899-0,7	38			0			5,46	
		НАСТС44-1000-0,7	39			0			6,60	
		ИТОГО	40	1120					16,47	
		ВСЕГО ПРОФИЛЯ		41		0				16,47
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235	ПЕ 8П	42			26530			0,01	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		43	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		0			0,01		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235	PL 50*5	45			0			0,05	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		46	1145					0,05	
	С245	PL 100*7	47			0			0,01	
	ГОСТ 27772-88	PL 100*8	48			0			0,44	
		PL 180*11	49			0			0,65	
		PL 70*5	50			0			0,03	
	ИТОГО		51	1293					1,12	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			52		21113				1,17	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235	PL 160*60*3	53			73253			3,00	
	ГОСТ 27772-88	PL 160*60*4	54			73253			2,20	
		PL 160*80*4	55			73253			0,51	
		PL 160*80*5	56			73253			2,92	
		PL 60*50*3	57			73148			2,21	
	ИТОГО			58	1145				10,84	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0			10,84		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП	X= 1	60			0			0,30	
	ГОСТ 380-88*									
	ИТОГО		61	0					0,30	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			62		72125				0,30	

400-040,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

31

25327-09

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			63						62,31	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		64	1120					16,77	
	БСТЗКП2 ГОСТ 380-88*		65	1124					0,10	
	С235 ГОСТ 27772-88		66	1145					11,48	
	С245 ГОСТ 27772-88		67	1293					18,65	
	С255 ГОСТ 27772-88		68	1457					7,10	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		69	2315					8,21	

*Иванов
Ураев*