

Типовые конструкции, изделия и узлы
зданий и сооружений

Серия 01.036-1

ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ

Выпуск 10

СТАВЕНЬ ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЙ
СУ-III-2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 01.036-1

ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ

Выпуск 10

СТАВЕНЬ ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЙ
СУ-Ш-2

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *С. /Козлов/*
ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *М. /Ухорская/*
ПРОЕКТА

УТВЕРЖДЕНО

УПРАВЛЕНИЕМ НГО СССР

ОТ 8 ИЮЛЯ 1982 Г.

ПИСЬМО N 235/11/1827

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ПРИКАЗ N 156 ОТ 19.12.86Г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

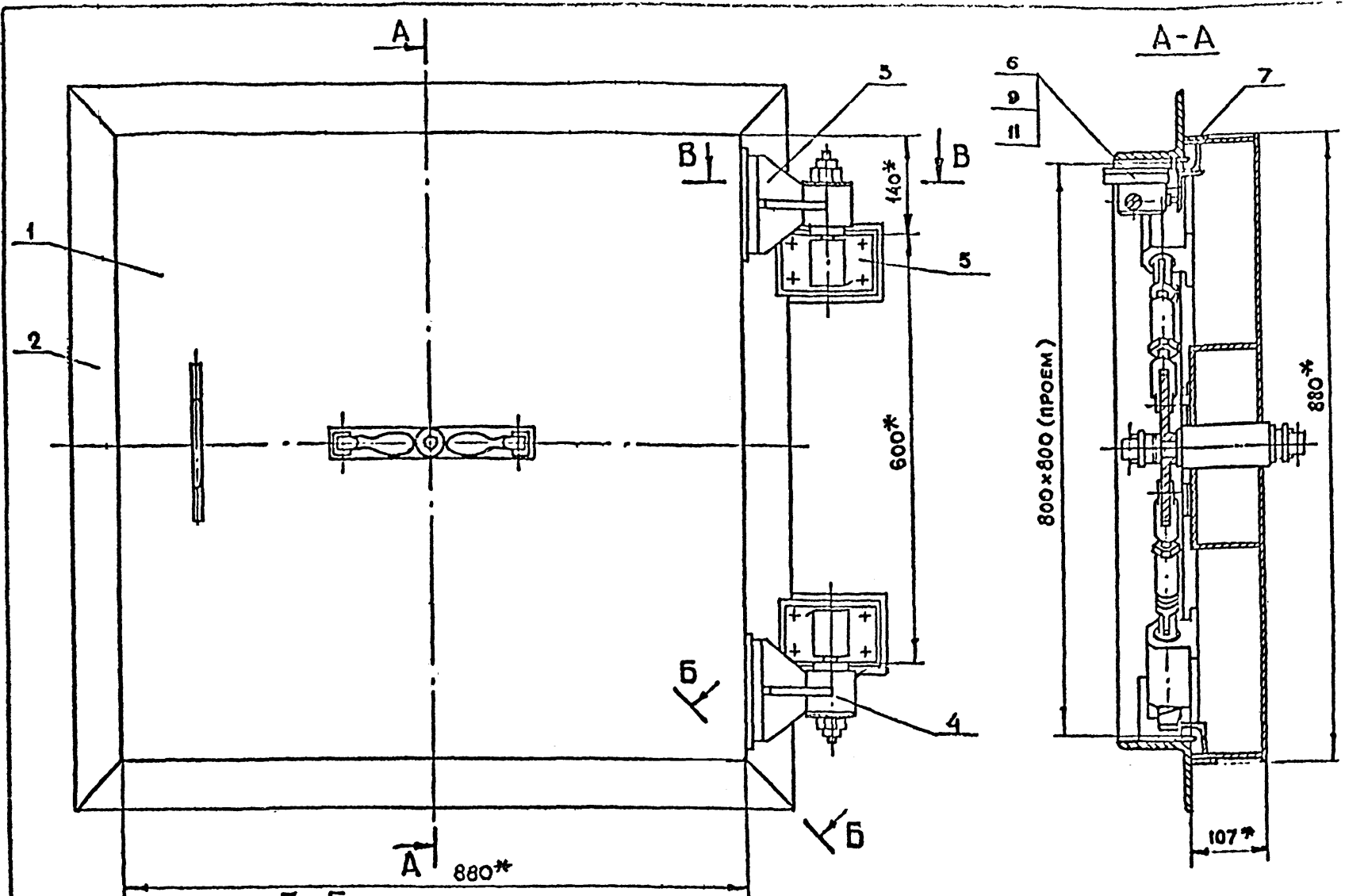
ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	
9-83.00.00.000	СТАВЕНЬ СУ-Ш-2 / лист 1,2	3
9-83.00.00.000СБ	СТАВЕНЬ СУ-Ш-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТ	4
9-83.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ Лист 1,2	5
9-83.01.00.013	ПРОКЛАДКА	
9-83.01.00.014	ШАЙБА	
9-83.01.00.000СБ	ПОЛОТНО В СБОРЕ	6
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Лист 1	
9-83.01.00.000СБ	ПОЛОТНО В СБОРЕ	7
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Лист 2	
9-83.01.00.001	УПЛОТНЕНИЕ	8
9-83.01.00.001-01	УПЛОТНЕНИЕ	
9-83.01.00.003	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	
9-83.01.00.004	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	
9-83.01.00.005	ВТУЛКА	9
9-83.01.00.006	ПАЛЕЦ	
9-83.01.00.006-01	ПАЛЕЦ	
9-83.01.00.007	ВИЛКА	10
9-83.01.00.008	МУФТА	
9-83.01.00.009	ТЯГА	
9-83.01.00.011	КЛИН	11
9-83.01.00.012	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	
9-83.01.01.000	ПОЛОТНО	12
9-83.01.02.000	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	
9-83.01.02.100	ШТУРВАЛ	13
9-83.01.01.000СБ	ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТ.	
9-83.01.01.001	БОБЫШКА	14
9-83.01.01.002	УГОЛОК	
9-83.01.01.002-01	УГОЛОК	
9-83.01.01.004	РЕБРО	15
9-83.01.01.005	УГОЛОК	
9-83.01.01.006	РЕБРО	
9-83.01.01.007	ОСНОВАНИЕ	16
9-83.01.01.008	ПЛАСТИНА	
9-83.01.01.009	ОБШИВКА	
9-83.01.01.010	РУЧКА	17
9-83.01.01.011	КОСЫНКА	
9-83.01.01.012	ПЛАСТИНА	
9-83.01.01.013	КОЛЬЦО	18
9-83.01.02.000СБ	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19
9-83.01.02.001	РУЧКА	
9-83.01.02.002	ПАЛЕЦ	20
9-83.01.02.100СБ	ШТУРВАЛ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТ.	
9-83.01.02.101	РЫЧАГ	21
9-83.01.02.102	ВИЛКА	
9-83.01.02.103	ВТУЛКА	22

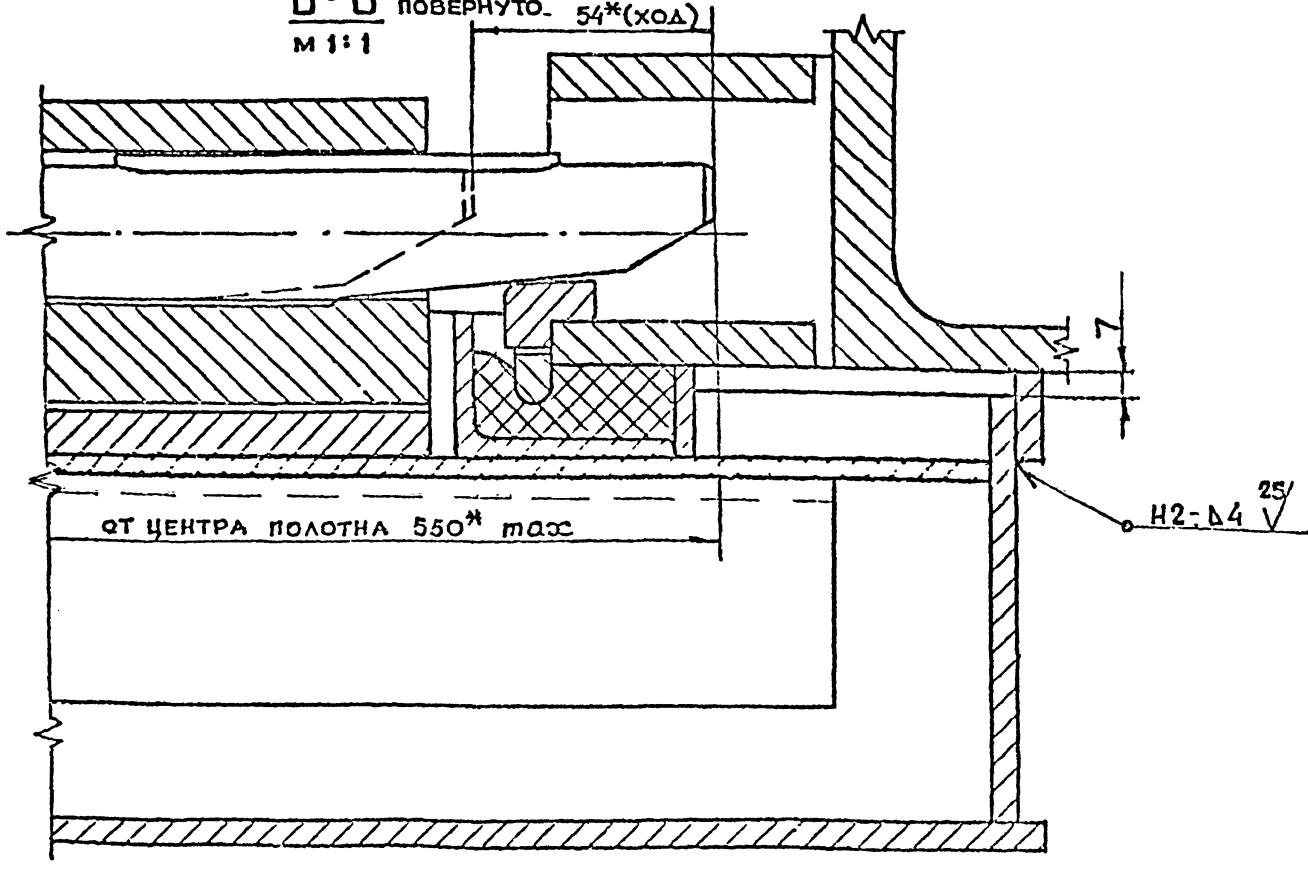
9-83.01.03.000	ВАЛ В СБОРЕ	18
9-83.01.03.001	Ось	
9-83.01.03.002	ДИСК	
9-83.01.02.003	ПРУЖИНА	19
9-83.02.00.000	КОРОБКА В СБОРЕ	
9-83.02.00.001	ПЛАНКА	
9-83.02.00.002	УГОЛОК	20
9-83.02.00.003	СУХАРЬ	
9-83.02.00.000СБ	КОРОБКА В СБОРЕ	21
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
9-83.02.00.004	ПОЛОСА	22
9-83.02.00.005	ПОЛОСА	
9-83.02.00.006	БОБЫШКА	
9-83.02.00.007	ОСНОВАНИЕ	23
9-83.03.00.000	ПОЛУПЕТЛЯ В СБОРЕ	
9-83.03.01.000	ПОЛУПЕТЛЯ	
9-83.03.00.000СБ	ПОЛУПЕТЛЯ В СБОРЕ	24
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
9-83.03.00.001	Ось	25
9-83.03.00.002	ВТУЛКА	
9-83.03.01.000СБ	ПОЛУПЕТЛЯ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	26
9-83.03.01.001	СТАКАН	
9-83.03.01.002	ОСНОВАНИЕ	
9-83.03.01.003	РЕБРО	27
9-83.03.01.004	РЕБРО	
9-83.04.00.000	ПОЛУПЕТЛЯ В СБОРЕ	28
9-83.03.00.003	КРЫШКА	
9-83.04.00.000СБ	ПОЛУПЕТЛЯ В СБОРЕ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29
9-83.05.00.000	ПОЛУПЕТЛЯ В СБОРЕ	
9-83.05.01.000	ПОЛУПЕТЛЯ	30
9-83.05.00.000СБ	ПОЛУПЕТЛЯ В СБОРЕ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
9-83.05.00.001	КРЫШКА	31
9-83.05.01.000СБ	ПОЛУПЕТЛЯ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
9-83.05.01.001	ОСНОВАНИЕ	
9-83.05.01.002	ПОЛУПЕТЛЯ	
9-83.06.00.000	СИГНАЛИЗАЦИОННОЕ	33
	УСТРОЙСТВО	
9-83.06.00.001	ОСНОВАНИЕ	34
9-83.06.00.000СБ	СИГНАЛИЗАЦИОННОЕ	
	УСТРОЙСТВО	35
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

Серия 01.036-1 Выпуск 10.

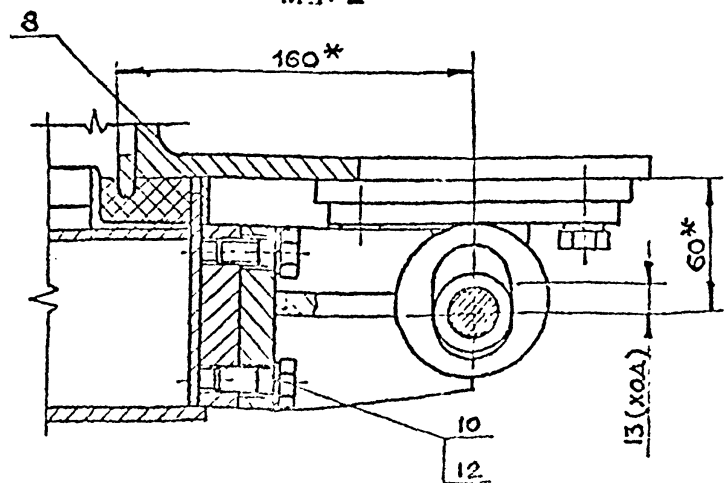
9-83.00.00.000 СБ 14



Б-Б ПОВЕРНУТО. 54*(ХОД)
М 1:1



Б-Б
М 1:2



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

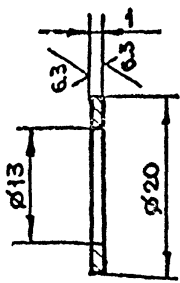
Серия 01.036-1 Выход 10

ИЗМ. И ДАТА	ИЗМ. И ДАТА	ИЗМ. И ДАТА	ИЗМ. И ДАТА

9-83.00.00.000 СБ				ЛИСТ	МАССА	ИЗМЕР/В
СТАВЕНЬ СУ-III-2				226	1:5	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				ГЛАВ. АПУ МОСГОРНИСВАКСИ МОСПРОМПРОСКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

9-83.01.00.014

125/√(√)



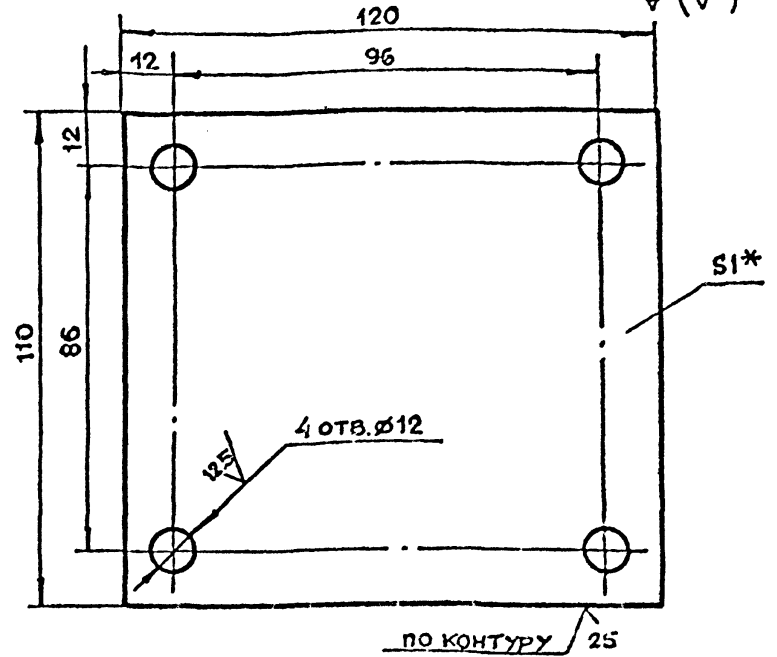
+t₂, -t₂

9-83.01.00.014

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОЛЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	ЧАСЫТАБ
РАЗРАБ	РАЧКОВА					0.001	2:1
ПРОВ	МАРКОВА						
ЛИНИНГ	УХОРСКАЯ						
И КОНТР	УХОРСКАЯ						
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					БРОНЗА БРАЖ9-4		ГОСТ 493-79
					ГЛАВЛЮ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

9-83.01.00.013

√(√)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. +t₂, -t₂, ± $\frac{t_2}{2}$

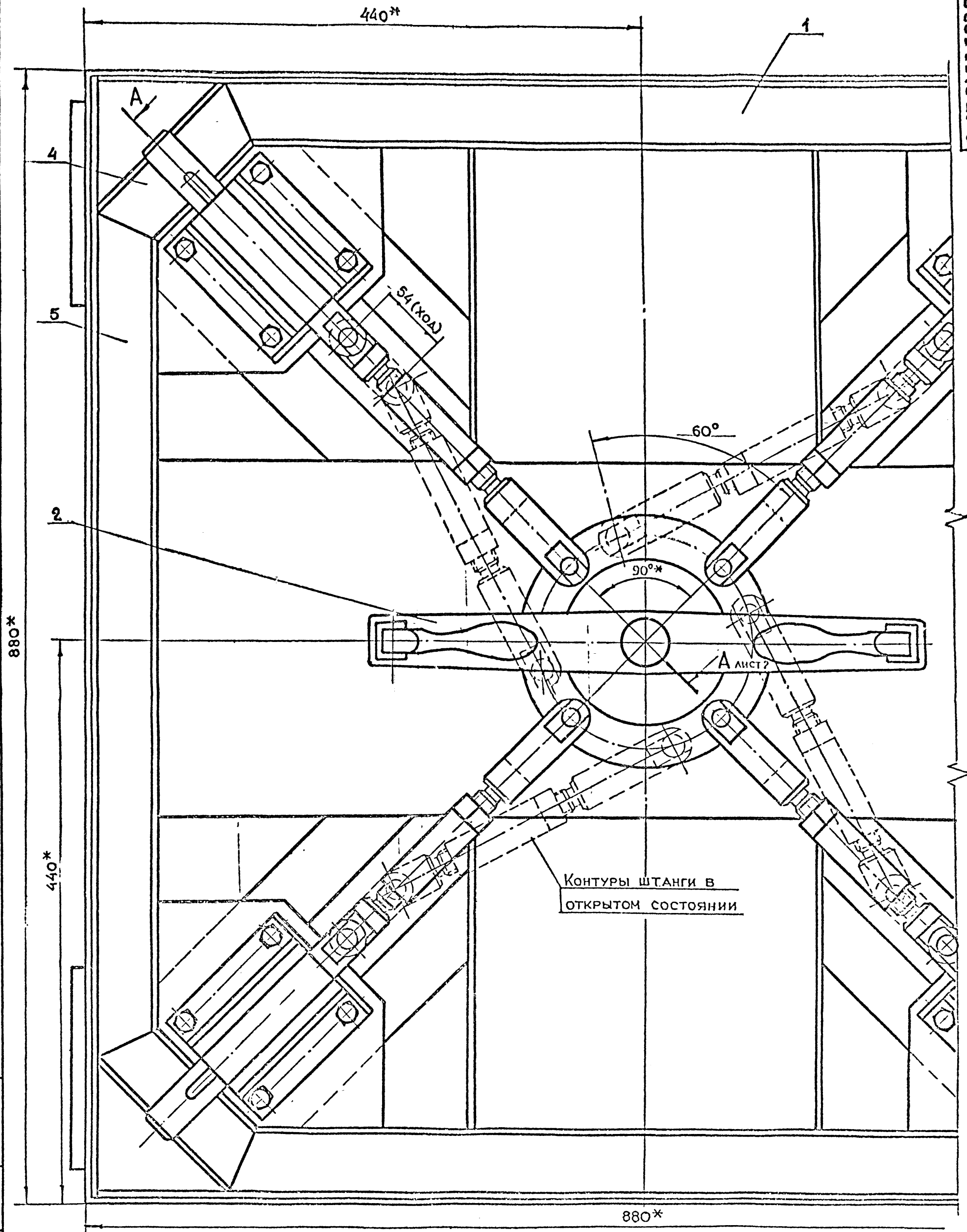
9-83.01.00.013

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОЛЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	ЧАСЫТАБ
РАЗРАБ	РАЧКОВА					0.1	1:1
ПРОВ	МАРКОВА						
ЛИНИНГ	УХОРСКАЯ						
И КОНТР	УХОРСКАЯ						
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ПРОКЛАДКА		
					ГЛАВЛЮ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

Серия 01.036-1 Выпуск 10

ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ		
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
			БОЛТ ГОСТ 7798-70				
	18		M10-6g x 20. 58.01	16			
	19		M12-6g x 20. 58.01	2			
			ВИНТ В.МЗ-6g x 10. 48.01				
	20		ГОСТ 1401-80	8			
			ГАЙКА M20-7H. 5.01				
	21		ГОСТ 5915-70	4			
			ШАЙБА 12.02.01				
	22		ГОСТ 11371-78	8			
			ШАЙБА 10.65Г.02.9				
	23		ГОСТ 6402-70	16			
			ШПЛИНТ 3x20. 2.019				
	24		ГОСТ 397-79	8			
			ШПОНКА 10x8x90				
	25		ГОСТ 8790-79	4			
			ВОЙЛОК ПСГОСТ 6308-71				
	26		37-24-5	2			
					ЛИСТ	2	
					9-83.01.00.000		
					ГЛАВЛЮ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ		
			ДОКУМЕНТАЦИЯ				
A2		9-83.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
A4	1	9-83.01.01.000	ПОЛОТНО	1			
A4	2	9-83.01.02.000	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	2			
A4	3	9-83.01.03.000	ВАЛ В СБОРЕ	1			
			ДЕТАЛИ				
A4	4	9-83.01.00.001	УПЛОТНЕНИЕ	4			
	5	-01	УПЛОТНЕНИЕ	4			
A4	6	9-83.01.00.003	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	2			
A4	7	9-83.01.00.004	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	2			
A4	8	9-83.01.00.005	ВТУЛКА	2			
A4	9	9-83.01.00.006	ПАЛЕЦ	4			
			-01	ПАЛЕЦ	4		
A4	10	9-83.01.00.007	ВИЛКА	4			
A4	11	9-83.01.00.008	МУФТА	4			
A4	12	9-83.01.00.009	ТЯГА	4			
A3	14	9-83.01.00.011	КЛИН	4			
A3	15	9-83.01.00.012	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	4			
A4	16	9-83.01.00.013	ПРОКЛАДКА	4			
A4	17	9-83.01.00.014	ШАЙБА	16			
					ЛИСТ	1	
					9-83.01.00.000		
					ПОЛОТНО В СБОРЕ		
					ГЛАВЛЮ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		



Серия 01.036-1 Выпуск 10

ИЗМЕНА	ПОДП И ДАТА	ВЗНМ В В Н	ИЗМН ДУБА	ПОДП И ДАТА

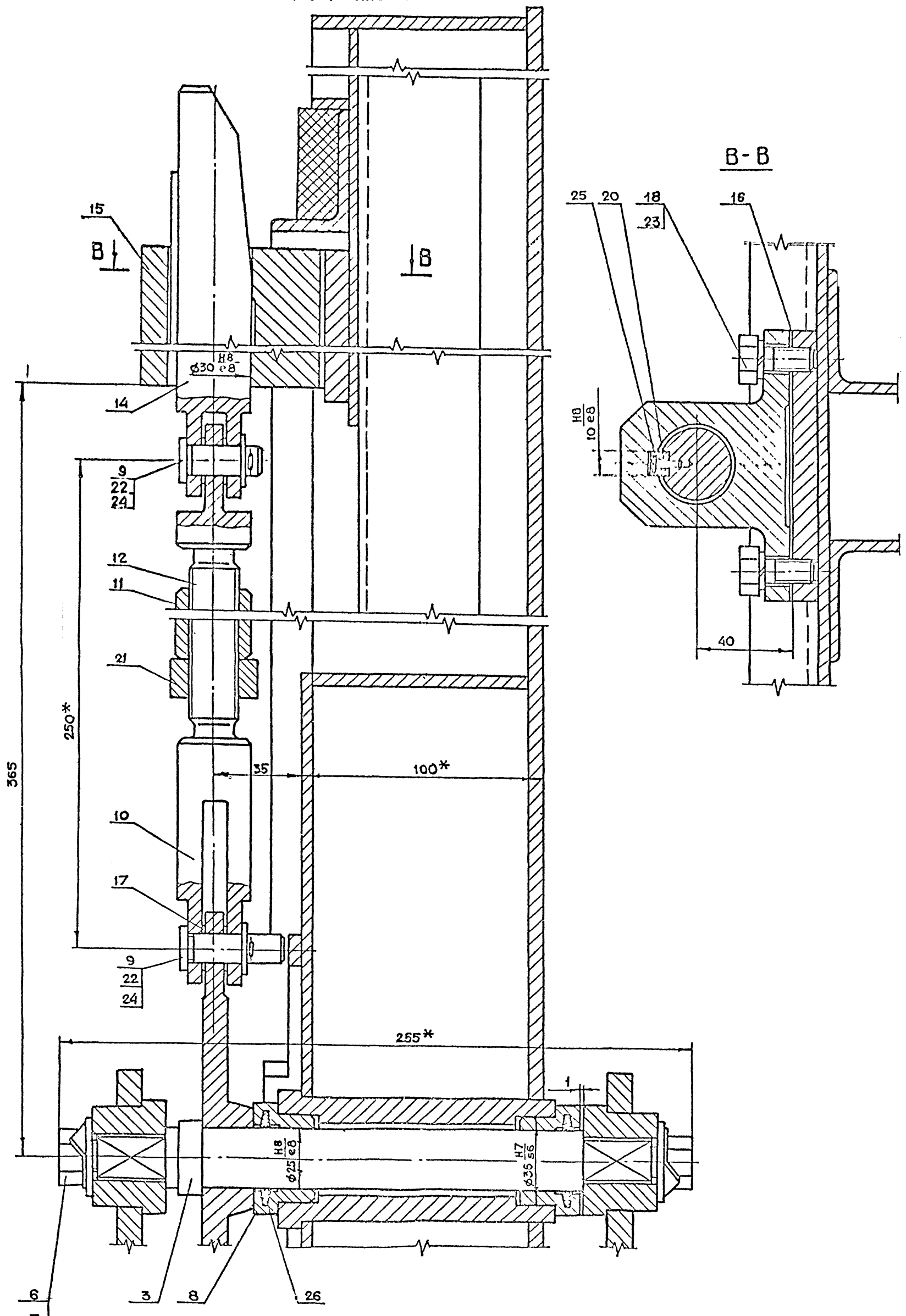
*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

9-83.01.00.000СБ				
ИЗМ	ЛИТ	Ч ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	РАЧКОВА		<i>Рацкова</i>	
ПРОЗ	ЧАРКОВА		<i>Чаркова</i>	
КАМЕР	УХОРСКАЯ		<i>Ухорская</i>	
И КОНТР	УХОРСКАЯ		<i>Ухорская</i>	
КАДСЕР	РИГОРЬЕВ		<i>Ригорьев</i>	
АСРЕК	СВЧУКОВ		<i>Свчук</i>	
ИЗМСТ	РИБКОУ		<i>Рибкоу</i>	
ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
ИЗМ	МАССА	РАСЧТАС		
	132	1'2		
ИЛСТ 1 ИЛСТОВ 2				
ГЛАВН П/М МОСКОВСКОГО МОСПРОМПРОСЕКТА МАСТЕРСКАЯ № 11				

9-83.01.00.000СБ

A-A ПОВЕРНУТО
М 1:1 ЛИСТ 1

B-B

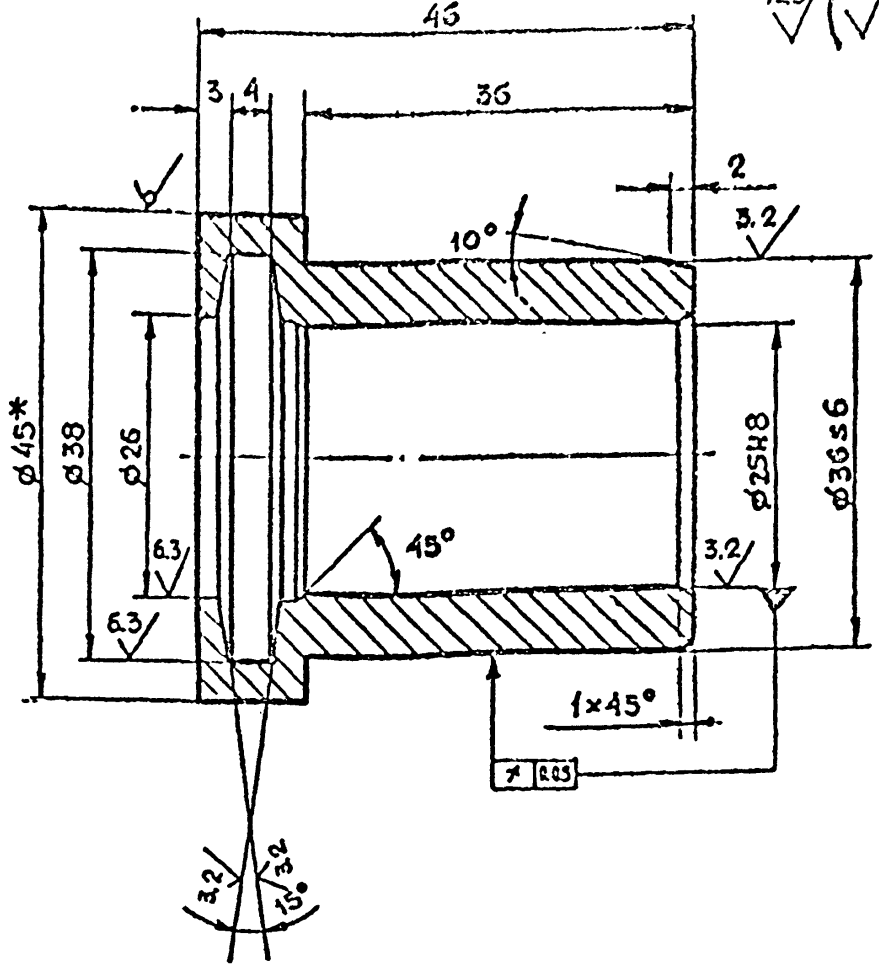


Серия 01.036-1 Версия 10

ИЗМ. И. ПОСЛ.	ПОДЛ. И. ДАТА	ВЗАМ. ИИВ. И. ИИВ. И. ДУБА	ПОДЛ. И. ДАТА
6			
7			
19			

5000010'Э8-6

125/√(√)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.01.00.005

ВТУЛКА

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.2	2:1

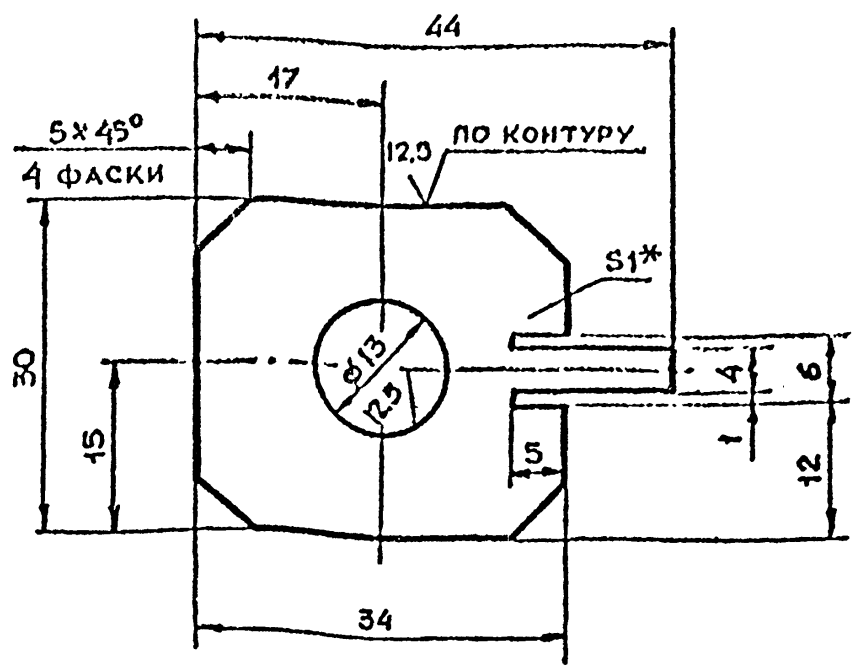
Круг В-45 ГОСТ 2590-71
45-2-8 ГОСТ 1050-74

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

№ В. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМНОЕ ИЛИ ВЗАИМНОЕ ПОДЛ. И ДАТА
ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ	РАЧКОВА	
ПРОВ	МАРКОВА	
САМ. ПР	УХОРСКАЯ	
И КОНТР	УХОРСКАЯ	

5000010'Э8-6

125/√(√)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.01.00.004

ПЛАНКА
СТОПОРНАЯ

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.01	2:1

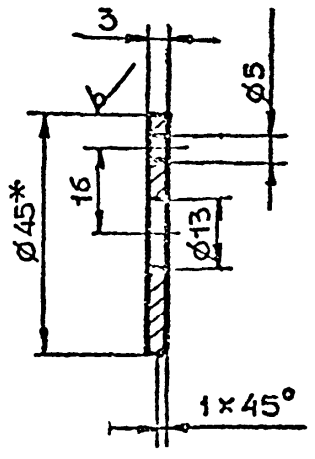
Лист Б-ПН.1.0 ГОСТ 19903-74
3-IV-Э8/ГОСТ 16523-70

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

№ В. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМНОЕ ИЛИ ВЗАИМНОЕ ПОДЛ. И ДАТА
ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ	РАЧКОВА	
ПРОВ	МАРКОВА	
САМ. ПР	УХОРСКАЯ	
И КОНТР	УХОРСКАЯ	

5000010'Э8-6

125/√(√)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.01.00.003

ШАЙБА
ТОРЦЕВАЯ

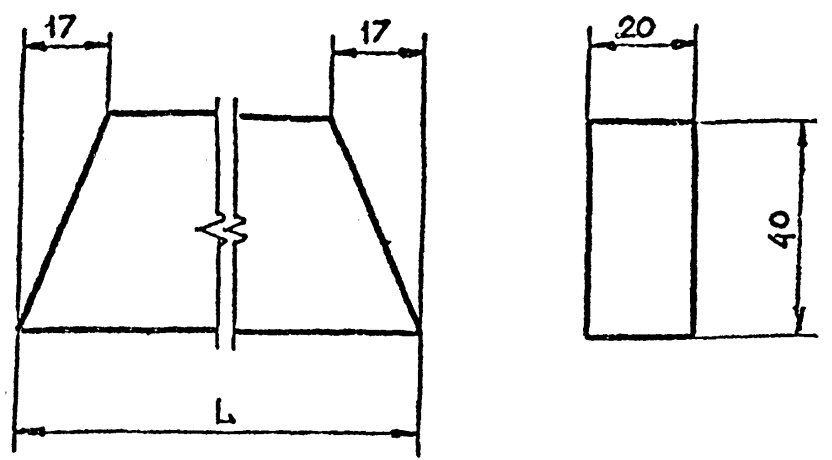
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.05	1:1

Круг В-45 ГОСТ 2590-71
6 Ст 3 Сп-П ГОСТ 535-73

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

№ В. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМНОЕ ИЛИ ВЗАИМНОЕ ПОДЛ. И ДАТА
ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ	РАЧКОВА	
ПРОВ	МАРКОВА	
САМ. ПР	УХОРСКАЯ	
И КОНТР	УХОРСКАЯ	

5000010'Э8-6



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР В, мм	МАССА, кг
9-83.01.00.001	148	0.04
-01	656	0.2

9-83.01.00.001

УПЛОТНЕНИЕ

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.04	1:1

РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ
ТУ 38-105 867-75

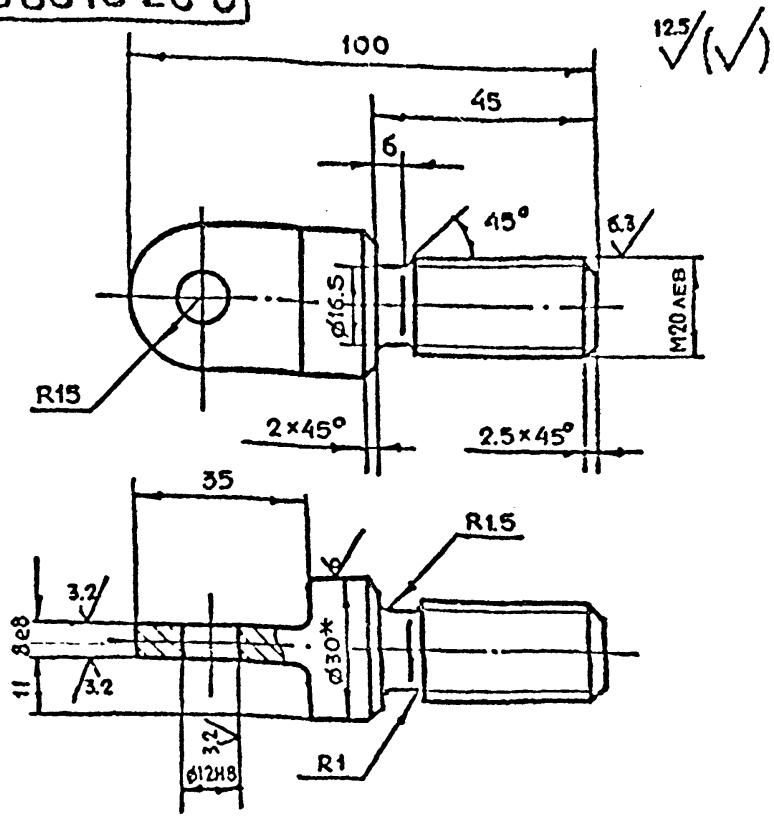
ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

№ В. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМНОЕ ИЛИ ВЗАИМНОЕ ПОДЛ. И ДАТА
ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ	РАЧКОВА	
ПРОВ	МАРКОВА	
САМ. ПР	УХОРСКАЯ	
И КОНТР	УХОРСКАЯ	
САМОКОНТР	ГРИГОРЬЕВ	
САМОКОНТР	ВИНОГРАДОВ	
САМОКОНТР	ГРИГОВ	

Серия 01.036-1. Выпуск 10

КОПИРОВАЛ

6000010'ЭБ-6



125/√(✓)

1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.01.00.009

Тяга

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.3	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

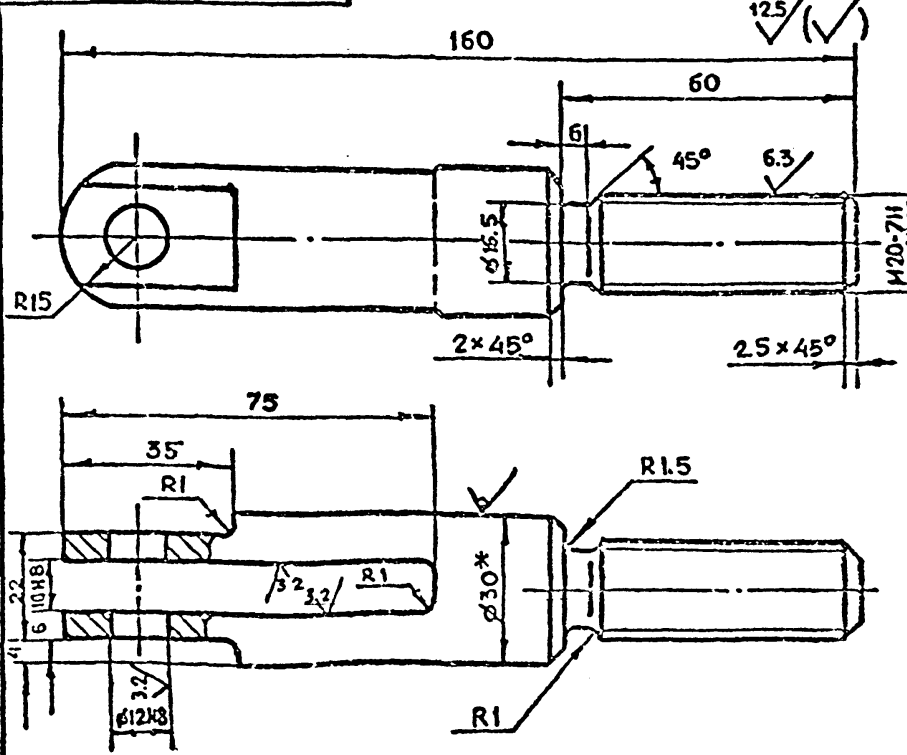
Круг В-30 ГОСТ 2590-71
БСтЗСп-И-ГОСТ535-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ А4

ИМЯ ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАИМН. ИЛИ ДУБА. ПОДА. И ДАТА.

7000010'ЭБ-6



125/√(✓)

1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.01.00.007

Вилка

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.35	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

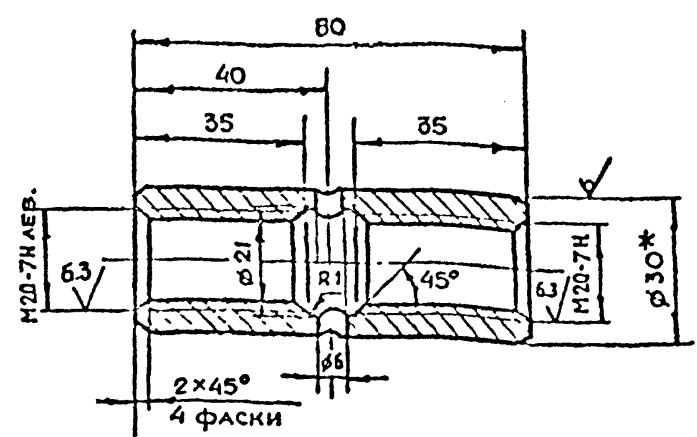
Круг В-30 ГОСТ 2590-71
БСтЗСп-И-ГОСТ535-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ИМЯ ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАИМН. ИЛИ ДУБА. ПОДА. И ДАТА.

Серия 01.036-1 Выпуск 10

8000010'ЭБ-6



125/√(✓)

1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.01.00.008

Муфта

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.25	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

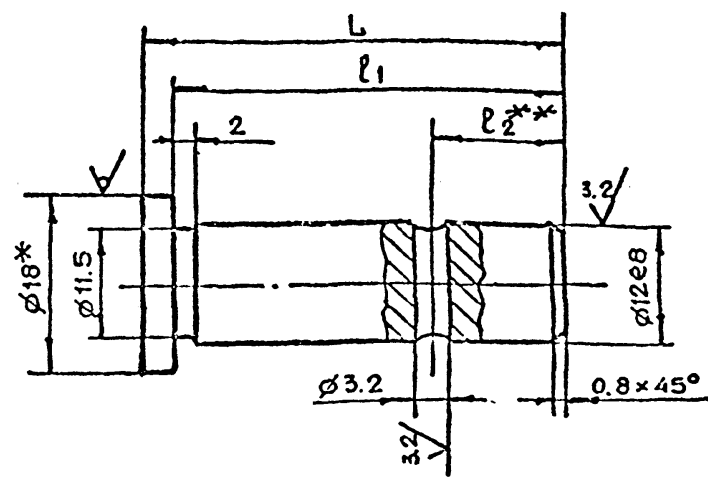
Круг В-30 ГОСТ 2590-71
БСтЗСп-И-ГОСТ535-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ А4

ИМЯ ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАИМН. ИЛИ ДУБА. ПОДА. И ДАТА.

9000010'ЭБ-6



125/√(✓)

1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.**Уточнить на монтаже
3. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
	L	l ₁	l ₂ **	
9-83.01.00.006	42	39	13	0.05
-01	33	30	4	0.04

9-83.01.00.006

Палец

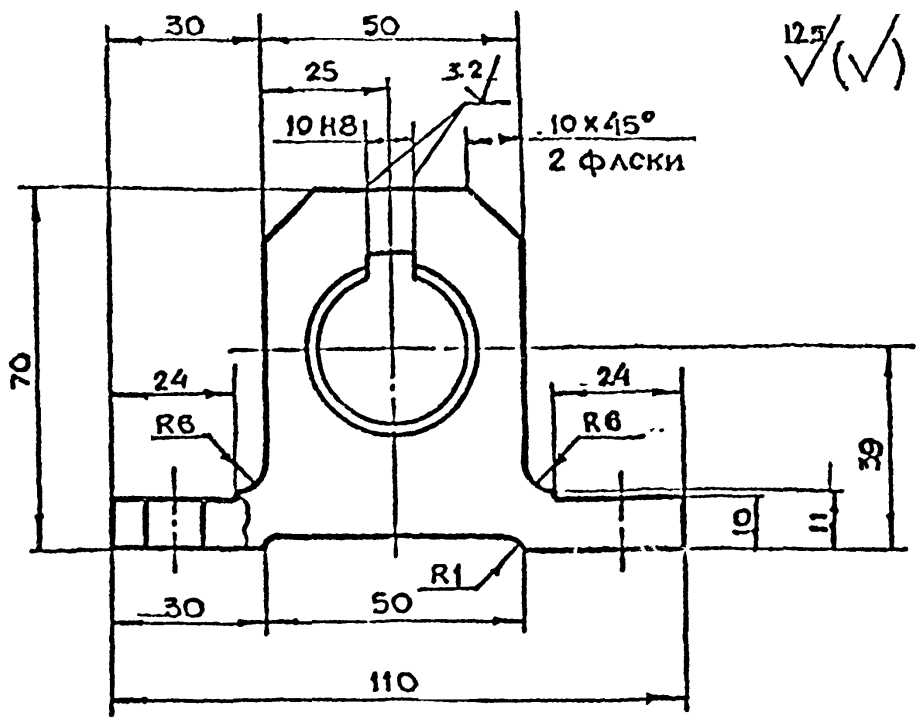
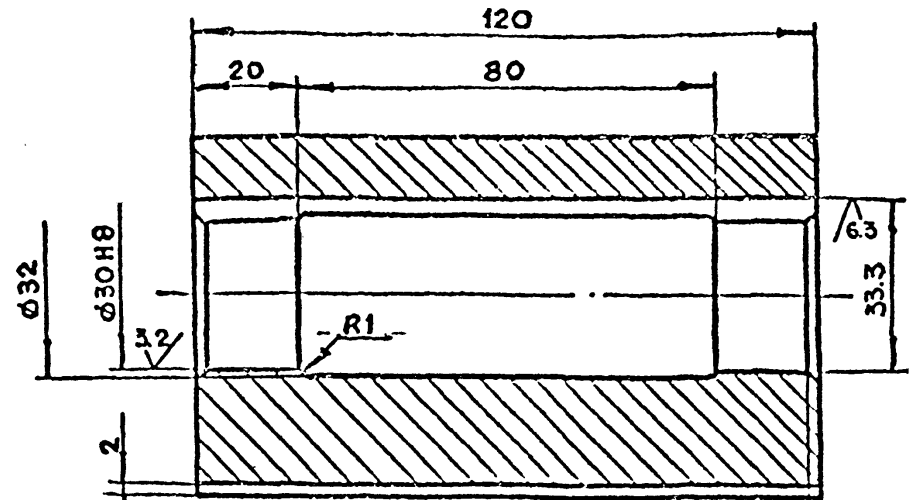
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.05	2:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

Круг В-18 ГОСТ 2590-71
БСтЗСп-И-ГОСТ535-79

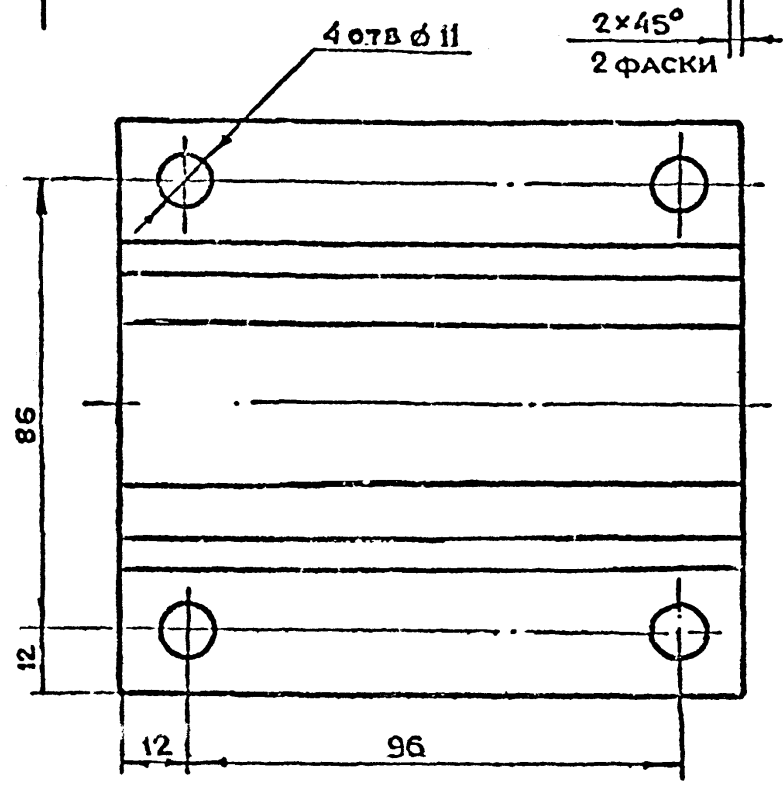
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ИМЯ ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАИМН. ИЛИ ДУБА. ПОДА. И ДАТА.

9-83.01.00.012



125/√(✓)

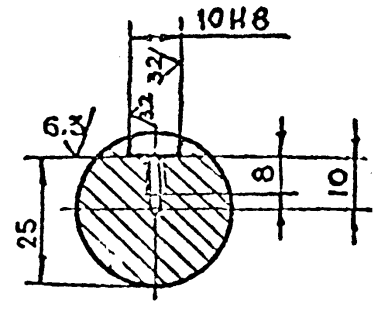
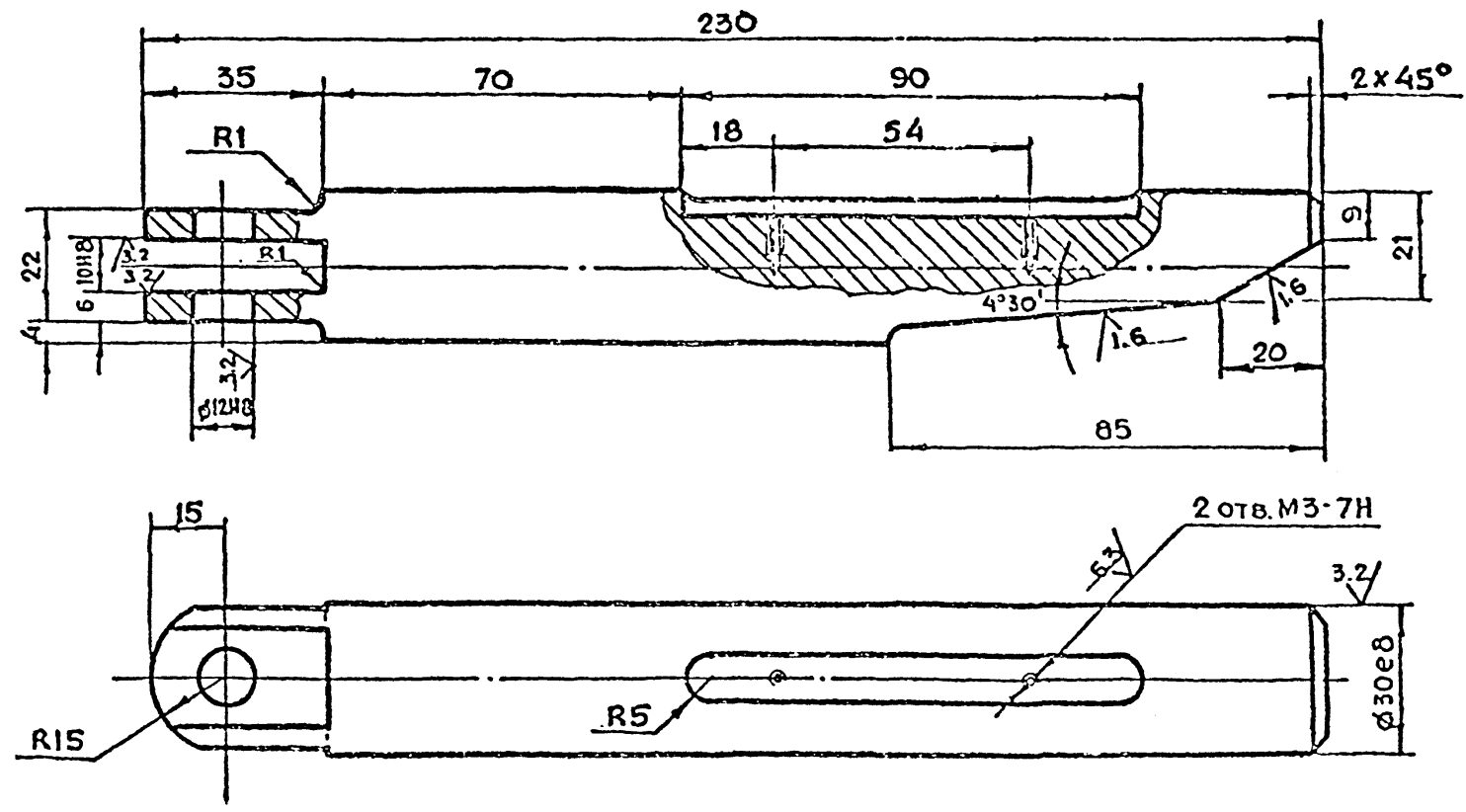


+t₂, -t₂, ± t₂/2

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 ВЗН. И ИВ. И ИНВ. ДУБА
 ПОДП. И ДАТА

9-83.01.00.012				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗН. И ИВ. И ИНВ. ДУБА	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПОНАЗКОВА	ПРОБ.	МАРКОВА	ИЗМ. ПОДЛ.	3.8	1:1
ДИЗ. ПРО.	УХОРЕСЛАЯ	ДИЗ. ПРО.	УХОРЕСЛАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И КОНТР.	УХОРЕСЛАЯ	И КОНТР.	УХОРЕСЛАЯ	ГЛАВЛУ МОСГОРИСПЛОАКМА МАСТЕРСКАЯ Ч. 6 ФОРМАТ А3		
Направляющая				Ст 3сп ГОСТ 380-71		

9-83.01.00.011



125/√(✓)

+t₂, -t₂, ± t₂/2

Серия 01.256-1 Выпуск 10

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 ВЗН. И ИВ. И ИНВ. ДУБА
 ПОДП. И ДАТА

9-83.01.00.011				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗН. И ИВ. И ИНВ. ДУБА	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПОНАЗКОВА	ПРОБ.	МАРКОВА	ИЗМ. ПОДЛ.	1.2	1:1
ДИЗ. ПРО.	УХОРЕСЛАЯ	ДИЗ. ПРО.	УХОРЕСЛАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И КОНТР.	УХОРЕСЛАЯ	И КОНТР.	УХОРЕСЛАЯ	ГЛАВЛУ МОСГОРИСПЛОАКМА МАСТЕРСКАЯ Ч. 6 ФОРМАТ А3		
Клин				Круг В-32 ГОСТ 2590-71 45-2-3 ГОСТ 1050-74		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			9-83.01.02.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		9-83.01.02.101	РЫЧАГ	1	
A4	2		9-83.01.02.102	ВИЛКА	2	
A4	3		9-83.01.02.103	ВТУЛКА	1	
9-83.01.02.100						
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ. ПРОВ. ГЛАВ. ИНЖ. ПР. И. КОНТР.	РАЧКОВА МАРКОВА	УХОРСКАЯ	<i>[Signature]</i>		ЛИТ.	ЛИСТ
					1	1
					ГЛАВ. АПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
					ФОРМАТ А4	

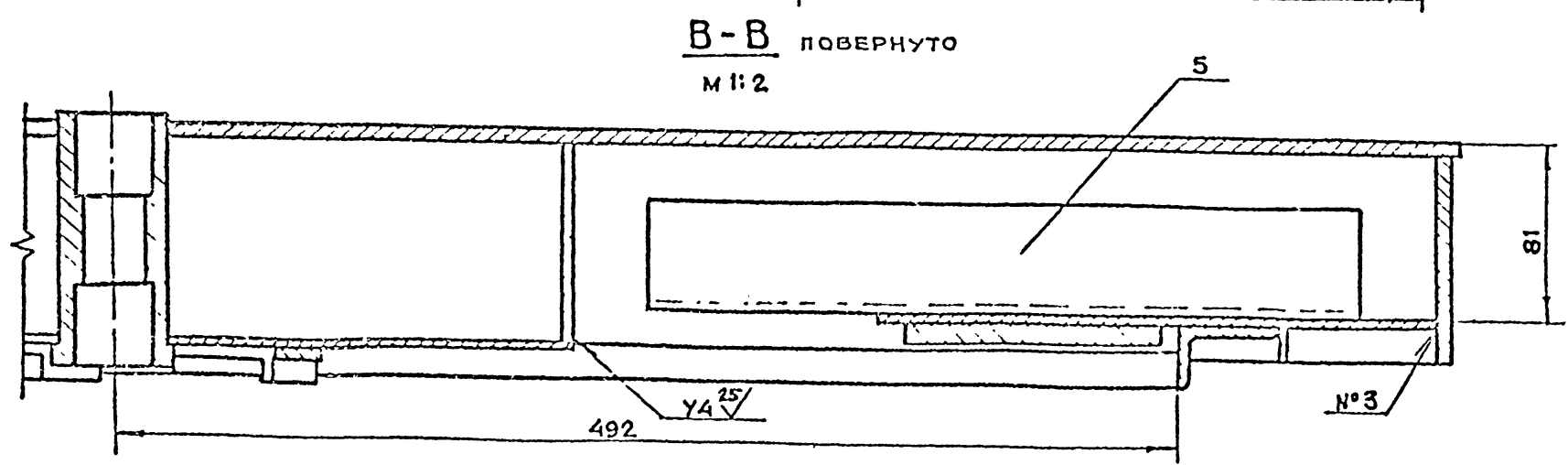
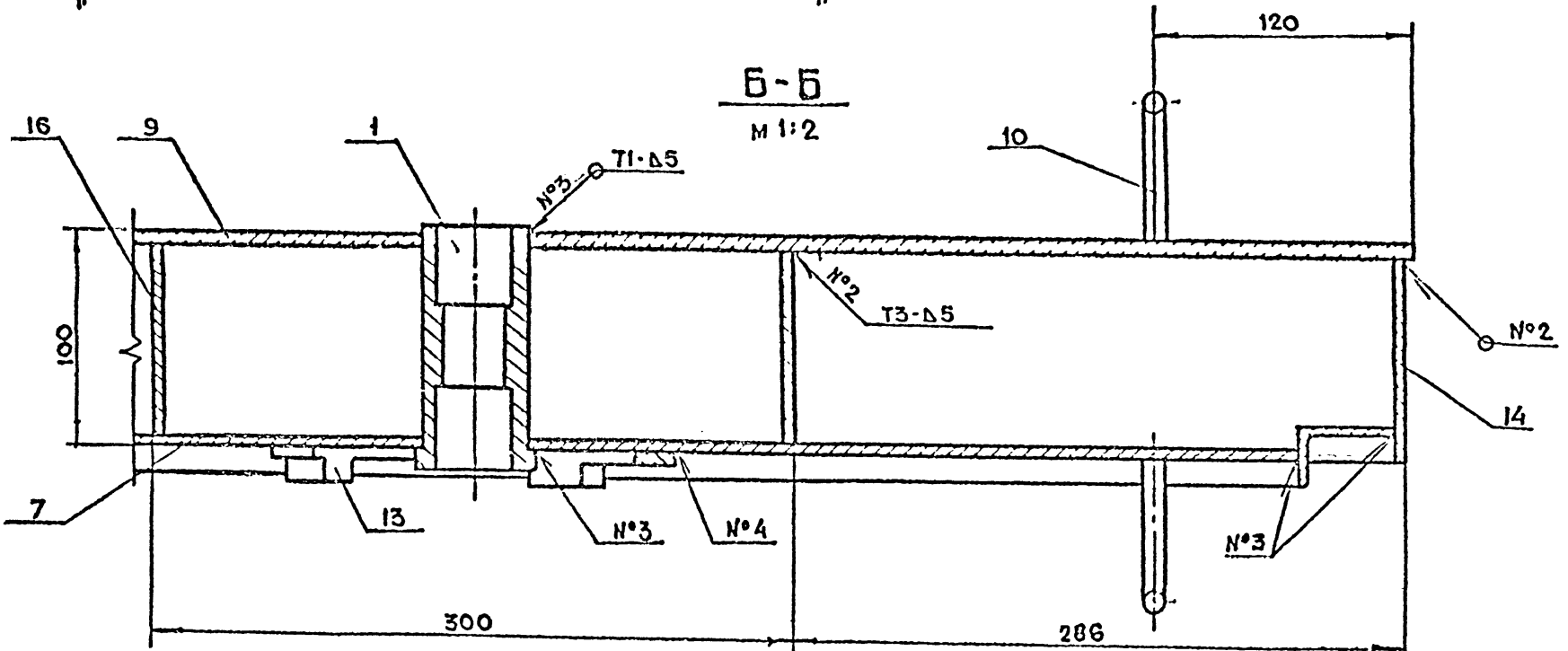
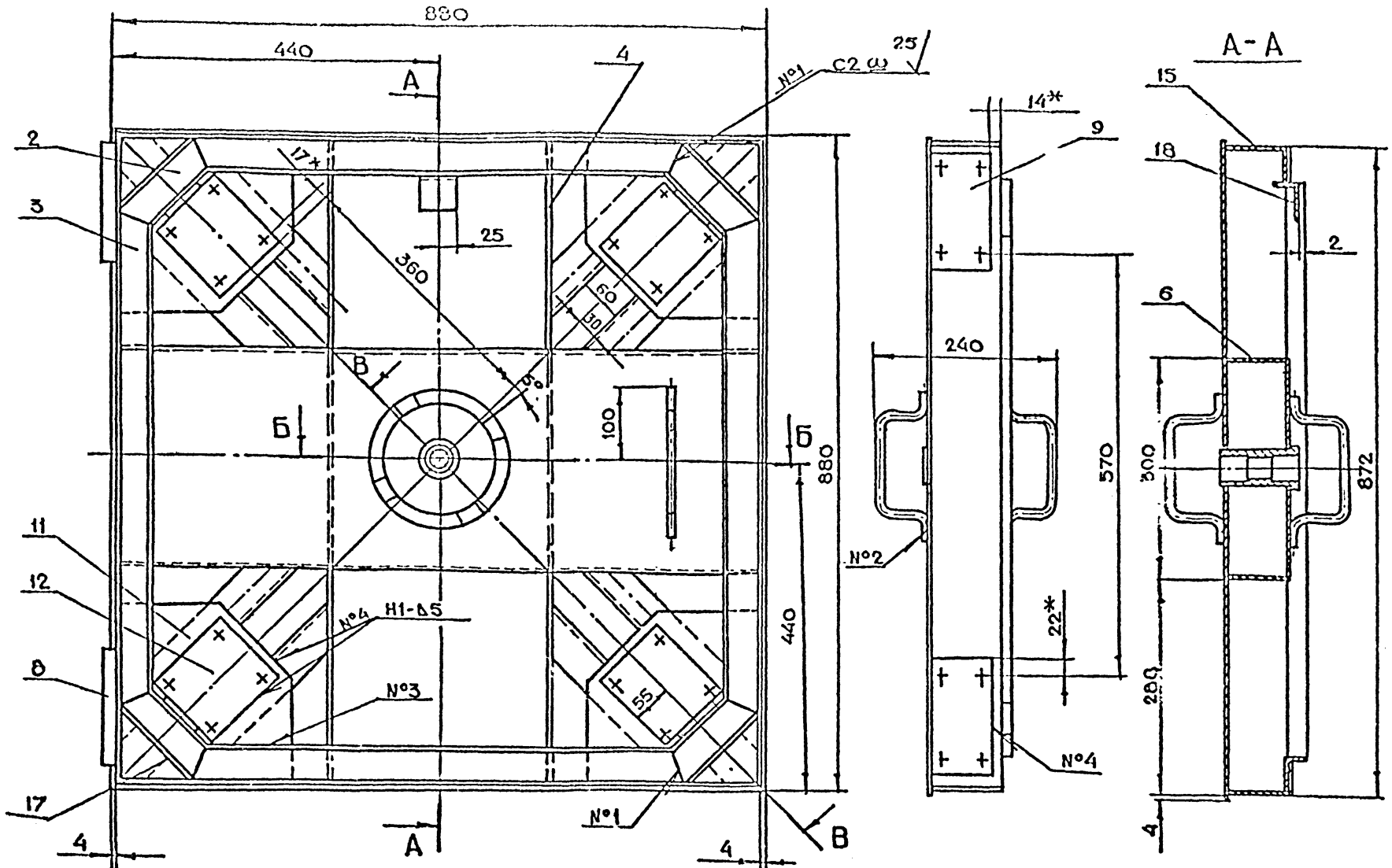
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			9-83.01.02.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		9-83.01.02.100	ШТУРВАЛ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		9-83.01.02.001	РУЧКА	2	
A4	3		9-83.01.02.002	ПАЛЕЦ	2	
A4	4		9-83.01.02.003	ПРУЖИНА	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5			ШАЙБА 12.02.01 ГОСТ 11371-78	2	
	6			ШПЛИНТ 3x20.2.019 ГОСТ 397-79	2	
	7			ШАРИК 5-10 ГОСТ 3722-81	2	
9-83.01.02.000						
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ. ПРОВ. ГЛАВ. ИНЖ. ПР. И. КОНТР.	РАЧКОВА МАРКОВА	УХОРСКАЯ	<i>[Signature]</i>		ЛИТ.	ЛИСТ
					1	1
					ГЛАВ. АПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
					ФОРМАТ А4	

Серия 01.036-1 Выпуск 10

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	17		9-83.01.01.017	ПОЛОСА		
				Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп-ГОСТ 14637-79 (15x290) h14	4	0,3 кг
B4	18		9-83.01.01.018	УГОЛОК		
				УГОЛОК 50x32-4-Б ГОСТ 8510-72 Ст 3 Сп-II ГОСТ 535-79 ℓ = 50 h14	1	0,1 кг
9-83.01.01.000						
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ. ПРОВ. ГЛАВ. ИНЖ. ПР. И. КОНТР.	РАЧКОВА МАРКОВА	УХОРСКАЯ	<i>[Signature]</i>		ЛИТ.	ЛИСТ
					1	2
					ГЛАВ. АПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
					ФОРМАТ А4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			9-83.01.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		9-83.01.01.001	БОБЫШКА	1	
A4	2		9-83.01.01.002	УГОЛОК	4	
	3		9-83.01.01.002-01	УГОЛОК	4	
A4	4		9-83.01.01.004	РЕБРО	4	
A4	5		9-83.01.01.005	УГОЛОК	8	
A4	6		9-83.01.01.006	РЕБРО	2	
A4	7		9-83.01.01.007	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	8		9-83.01.01.008	ПЛАСТИНА	2	
A4	9		9-83.01.01.009	ОБШИВКА	1	
A4	10		9-83.01.01.010	РУЧКА	2	
A4	11		9-83.01.01.011	КОСЫНКА	4	
A4	12		9-83.01.01.012	ПЛАСТИНА	4	
A4	13		9-83.01.01.013	КОЛЬЦО	1	
B4	14		9-83.01.01.014	ПОЛОСА		
				Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Сп-ГОСТ 14637-79 (94x862) h14	2	5,1 кг
B4	15		9-83.01.01.015	(94x872) h14	2	5,2 кг
B4	16		9-83.01.01.016	(90x290) h14	2	1,6 кг
9-83.01.01.000						
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ. ПРОВ. ГЛАВ. ИНЖ. ПР. И. КОНТР.	РАЧКОВА МАРКОВА	УХОРСКАЯ	<i>[Signature]</i>		ЛИТ.	ЛИСТ
					1	2
					ГЛАВ. АПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
					ФОРМАТ А4	

КОПИРОВАЛ *[Signature]* ФОРМАТ А4



- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2.+t₂, -t₂, ±t₂
- 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

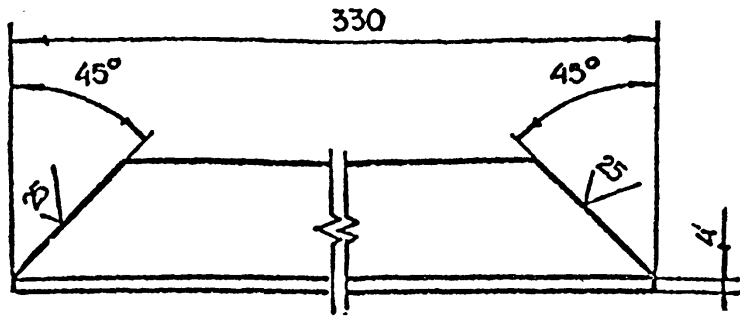
Серия 01.036-1...Выпуск-10

ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА

9-83.01.01.000СБ		
ИЗМ.	МАССА	МАСШТАБ
ПОЛОТНО	96	1:5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ.	ИЗМ.	
ГАБВАЛУ МОСКОВСКОГО МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №8		

9-83.01.01.005

✓(✓)

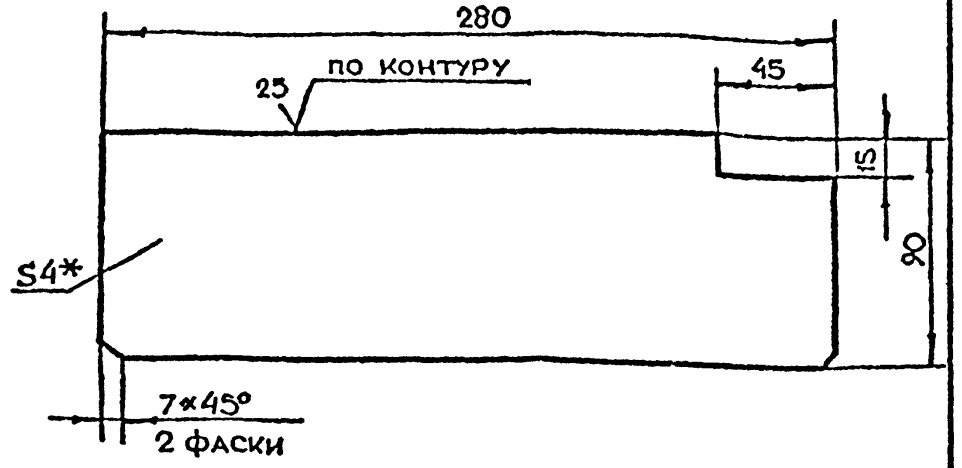


$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	9-83.01.01.005		
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	УГОЛОК	0.95	1:2
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	УГОЛОК 50x50x4-Б-ГОСТ 8509-72 Ст 3Сп-И-ГОСТ 535-79		
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	ГЛАВАЛУ МОСГОРПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

9-83.01.01.004

✓(✓)

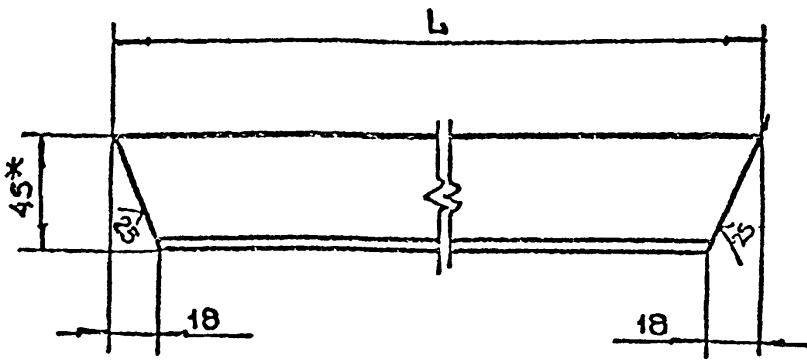


- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	9-83.01.01.004		
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	РЕБРО	0.8	1:2
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	ЛИСТ Б-ИИ-4ГОСТ 19903-74 Ст 3Сп-ГОСТ 14637-79		
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	ГЛАВАЛУ МОСГОРПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

9-83.01.01.002

✓(✓)



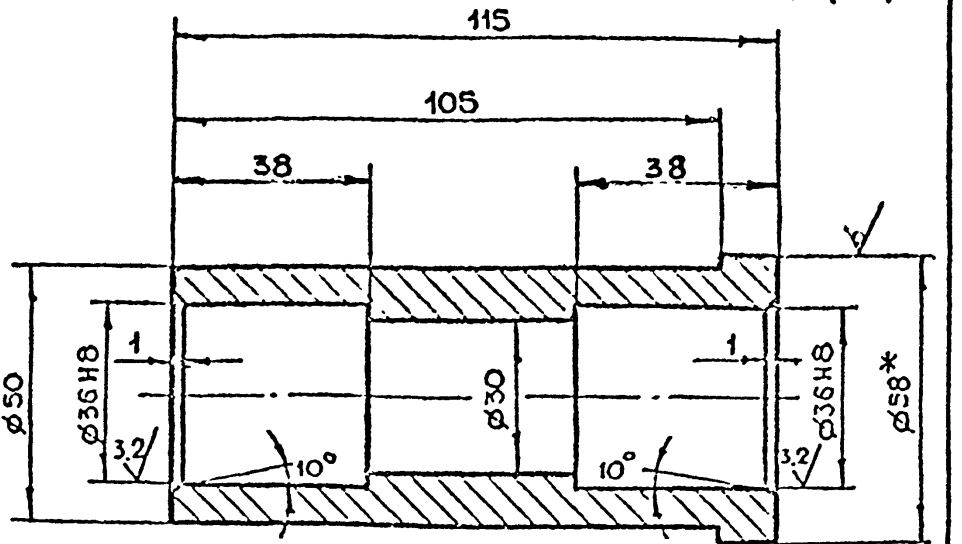
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР L, мм	МАССА, кг
9-83.01.01.002	146	0.3
-01	650	1.4

- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	9-83.01.01.002		
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	УГОЛОК		1:2
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	УГОЛОК 45x28x4-Б-ГОСТ 8510-72 Ст 3Сп-И-ГОСТ 535-79		
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	ГЛАВАЛУ МОСГОРПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6		

9-83.01.01.001

125/✓(✓)



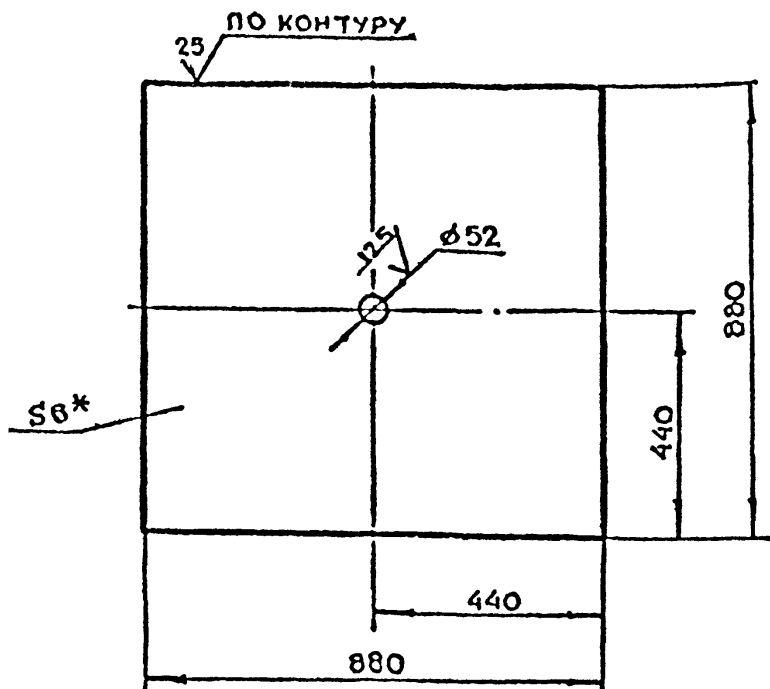
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	9-83.01.01.001		
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	БОБЫШКА	10	1:1
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	КРУГ В-56ГОСТ 2590-71 Ст 3Сп-И-ГОСТ 535-79		
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМН. ИЛИ НЕДАТА	ПОДП. И ДАТА	ГЛАВАЛУ МОСГОРПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6		

Серия 01.038-1 Выпуск 10

600101058-6

✓(✓)



1 *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.01.01.009

ОБШИВКА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
36.4 1:10

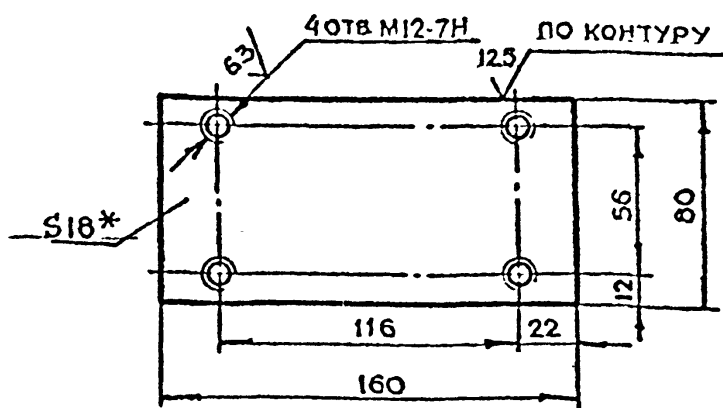
Лист 5-П-6 ГОСТ 19903-74

Стр 3 от ГОСТ 14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСГОРПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

800101058-6

✓(✓)



1 *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.01.01.008

ПЛАСТИНА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
1.8 1:2

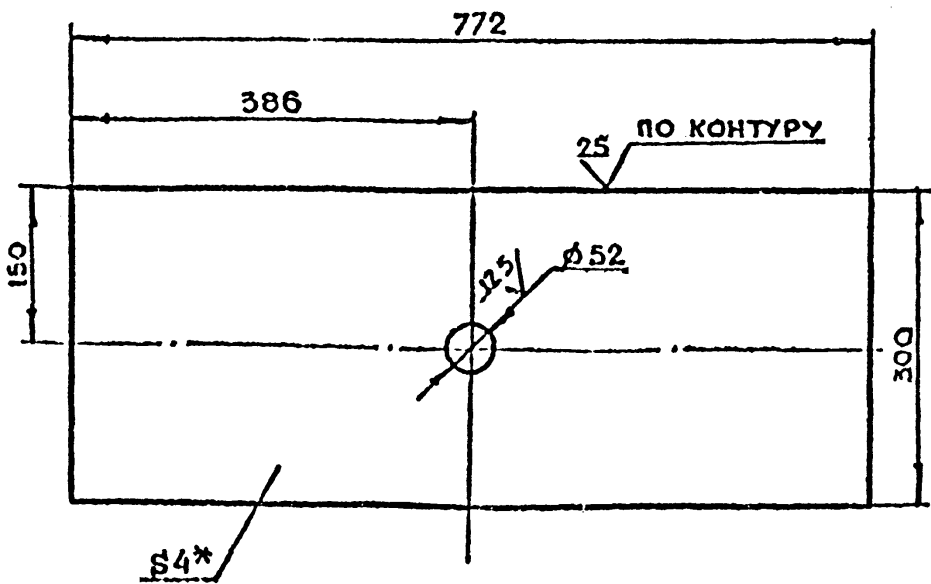
Лист 5-П-18 ГОСТ 19903-74

Стр 3 от ГОСТ 14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСГОРПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

700101058-6

✓(✓)



1 *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.01.01.007

ОСНОВАНИЕ

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
7.2 1:5

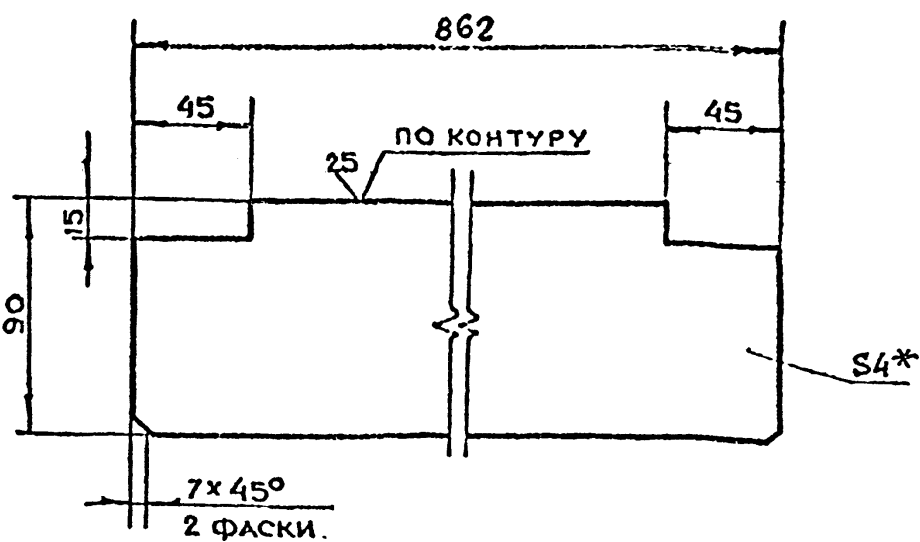
Лист 5-П-4 ГОСТ 19903-74

Стр 3 от ГОСТ 14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСГОРПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

900101058-6

✓(✓)



1 *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.01.01.006

РЕБРО

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
2.4 1:2

Лист 5-П-4 ГОСТ 19903-74

Стр 3 от ГОСТ 14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСГОРПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ПОЛ И ДАТА
ПОЛ И ДАТА
ПОЛ И ДАТА
ПОЛ И ДАТА

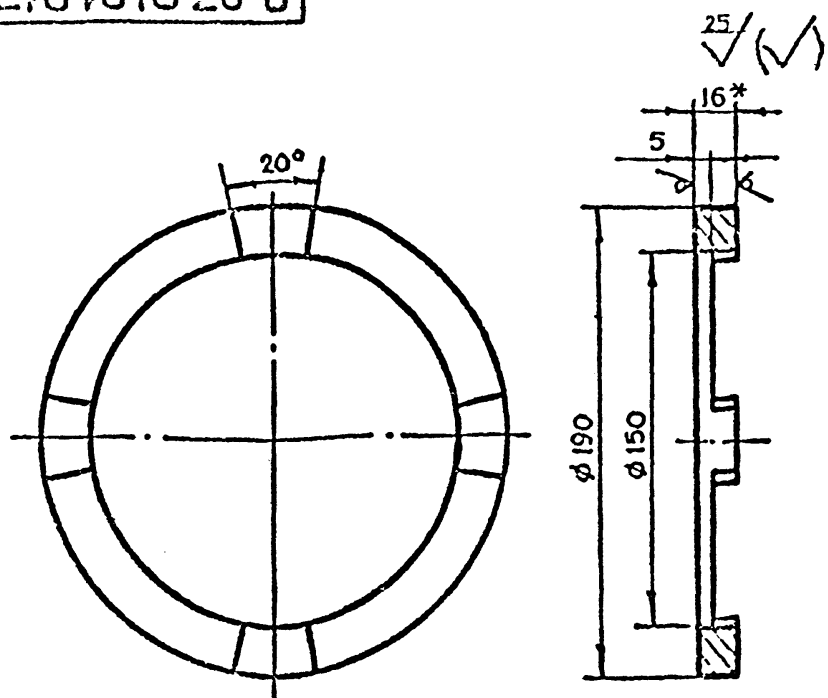
Серия 01.038-1 Выпуск 10

ПОЛ И ДАТА
ПОЛ И ДАТА
ПОЛ И ДАТА
ПОЛ И ДАТА

ПОЛ И ДАТА
ПОЛ И ДАТА
ПОЛ И ДАТА
ПОЛ И ДАТА

ПОЛ И ДАТА
ПОЛ И ДАТА
ПОЛ И ДАТА
ПОЛ И ДАТА

9-83.01.01.013

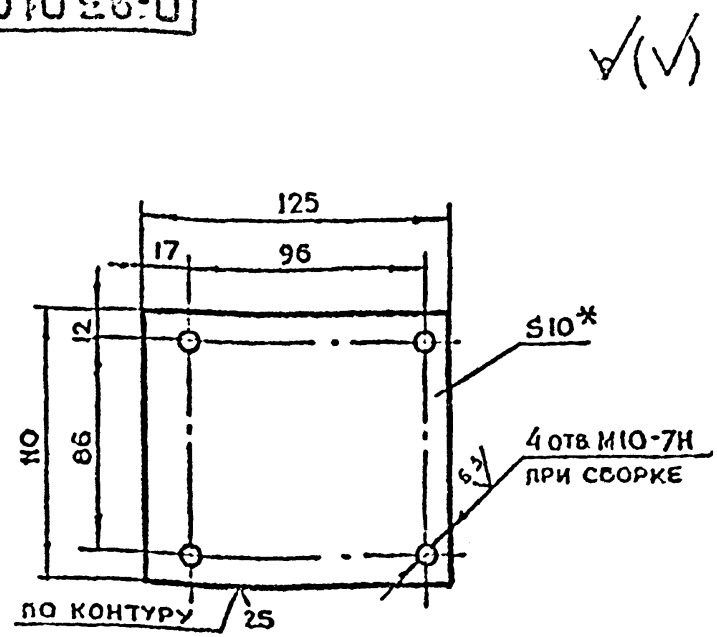


1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.01.01.013

ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ. ПРОБ. ГЛАВ. И КОНТР. ПОМАЗОВА МАРКОВА УГОРСКАЯ	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. ИЛИ		Кольцо	1.5	1:2
Лист 5-ПН-16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79					Листов 1		
ГЛАВ. ЛУ. МОСГОРИСПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6					ФОРМАТ А4		

9-83.01.01.012

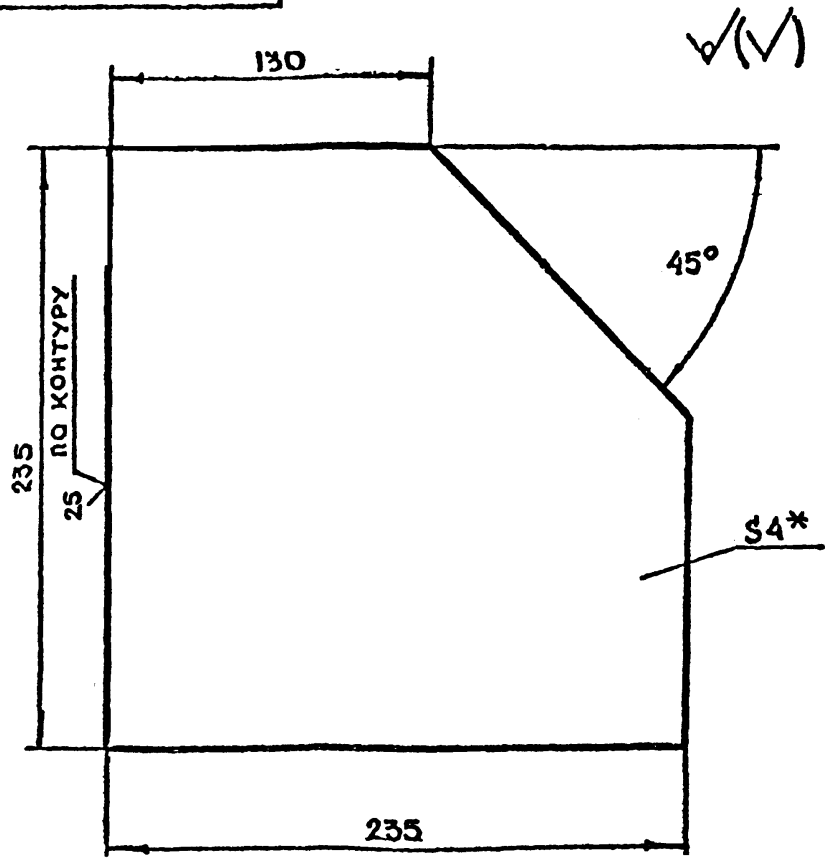


1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.01.01.012

ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ. ПРОБ. ГЛАВ. И КОНТР. УГОРСКАЯ МАРКОВА УГОРСКАЯ	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. ИЛИ		Пластина	1.1	1:2
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79					Листов 1		
ГЛАВ. ЛУ. МОСГОРИСПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6					ФОРМАТ А4		

9-83.01.01.011

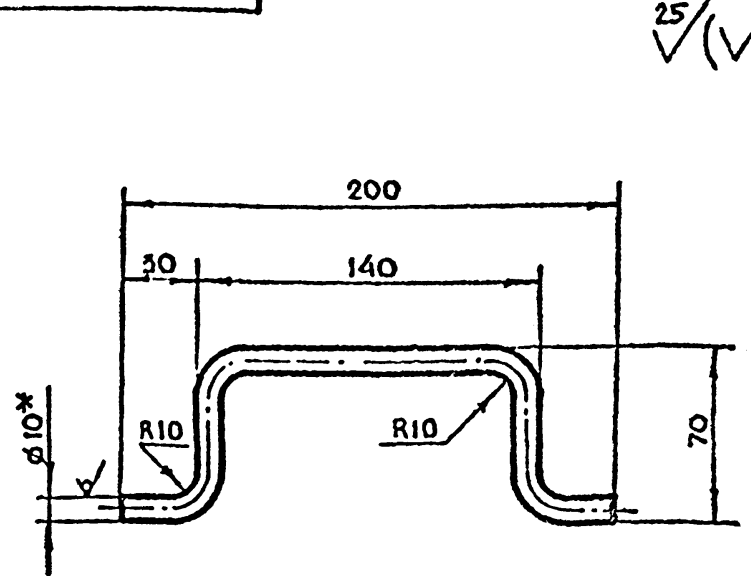


1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.01.01.011

ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ. ПРОБ. ГЛАВ. И КОНТР. ПОМАЗОВА МАРКОВА УГОРСКАЯ	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. ИЛИ		Косынка	1.6	1:2
Лист 5-ПЧ-4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79					Листов 1		
ГЛАВ. ЛУ. МОСГОРИСПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6					ФОРМАТ А4		

9-83.01.01.010



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $l = 294$ мм

9-83.01.01.010

ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ. ПРОБ. ГЛАВ. И КОНТР. ПОМАЗОВА МАРКОВА УГОРСКАЯ	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. ИЛИ		Ручка	0.2	1:2
Лист 5-ПЧ-7 ГОСТ 2590-71 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79					Листов 1		
ГЛАВ. ЛУ. МОСГОРИСПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6					ФОРМАТ А4		

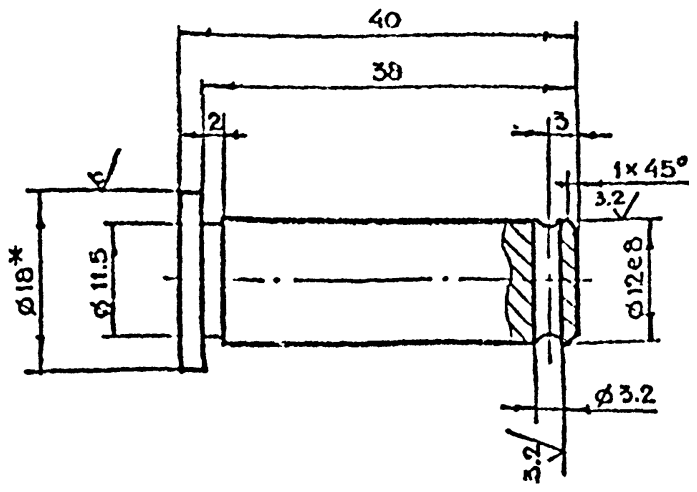
Серия 01.036-1. Выпуск 10

ИЗМ. ПОДП. ИЛИ ДАТА

ИЗМ. ПОДП. ИЛИ ДАТА

9-83.01.02.002

12.5/√(√)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. +t₂, -t₂, ± t₂/2

9-83.01.02.002

ПАЛЕЦ

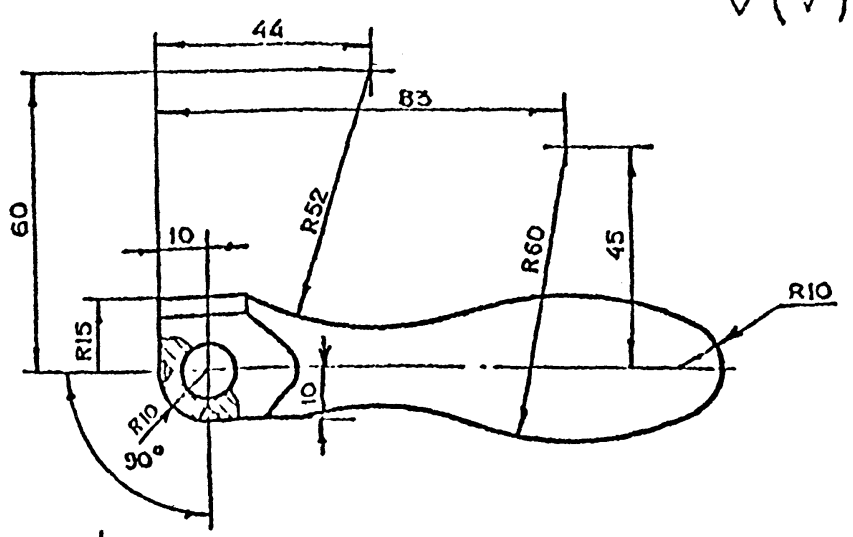
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.04	2:1

Круг В-18 ГОСТ 2590-71
БСтЗСП-П-ГОСТ 535-79

МАСТЕРСКОЕ
МОСПРОПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

9-83.01.02.001

12.5/√(√)



+t₂, -t₂, ± t₂/2

9-83.01.02.001

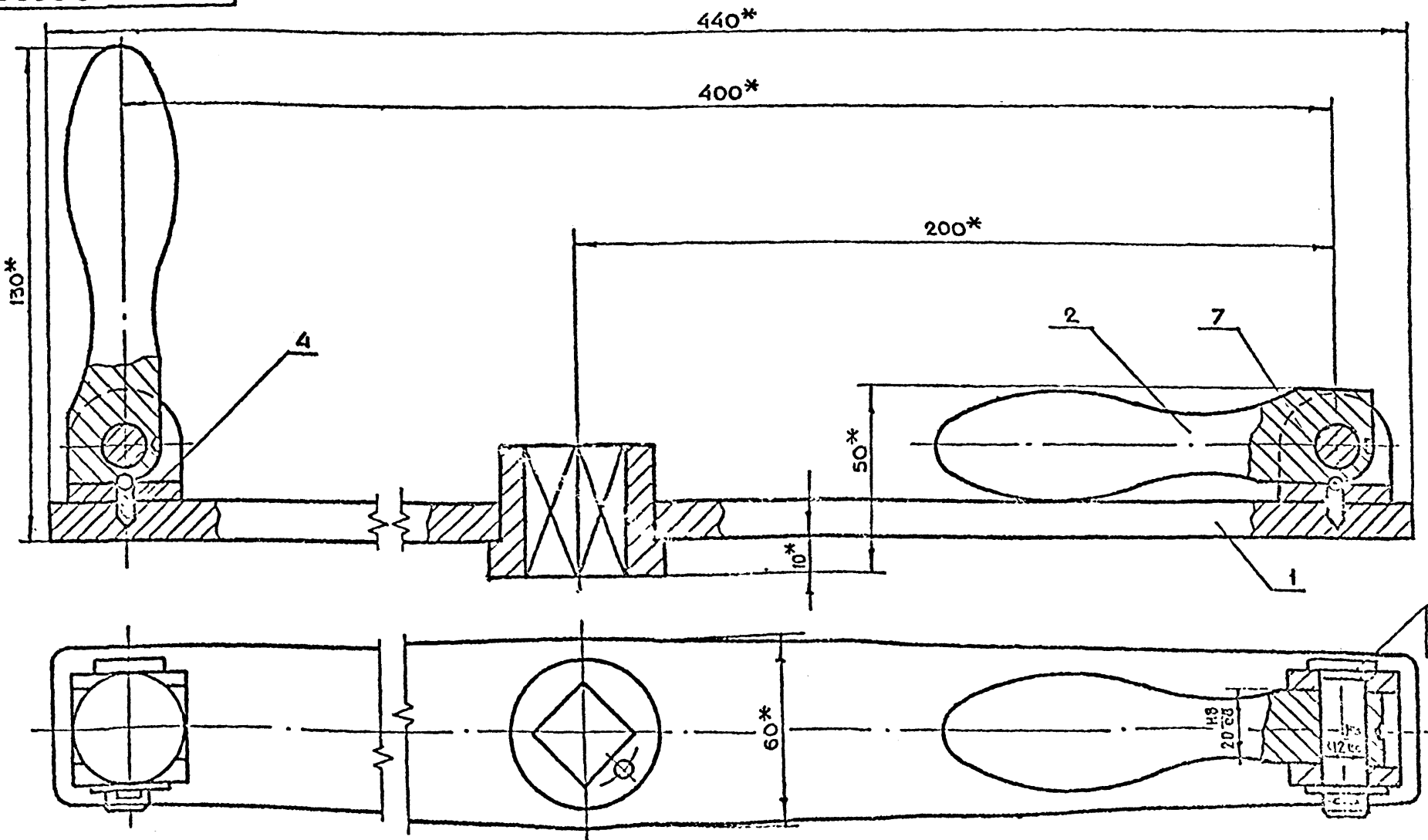
РУЧКА

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.4	1:1

Круг В-32 ГОСТ 2590-71
35-2-810СТ1050-74

МАСТЕРСКОЕ
МОСПРОПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

9-83.01.02.000СБ



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

9-83.01.02.000СБ

ШТУРВАЛ
В СБОРЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	3.3	1:1

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	3.3	1:1

МАСТЕРСКОЕ
МОСПРОПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

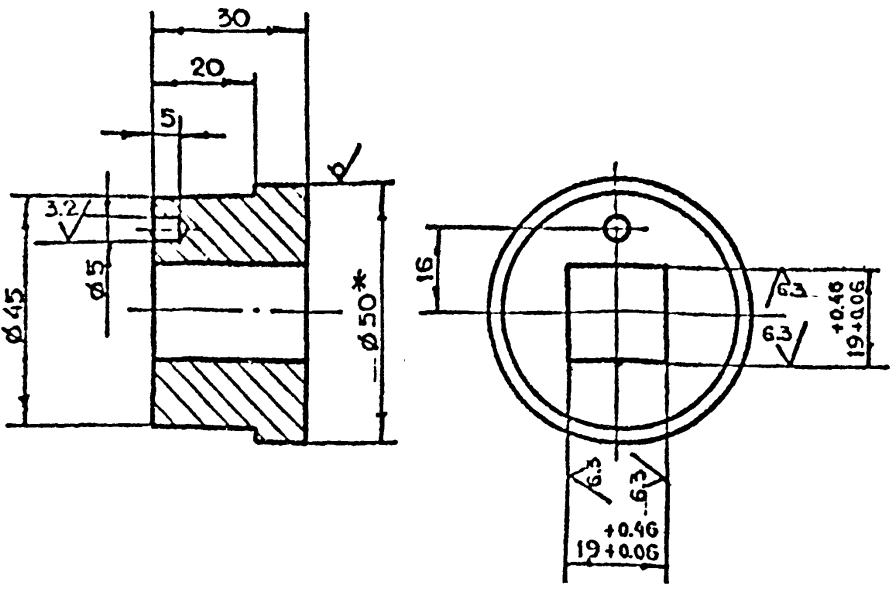
ПОСЛ. И ДАТА
ИЗМЕН. И ДАТА
ПОДПИСАТА

Сериал 01.036-1 Выпуск 10

ПОСЛ. И ДАТА
ИЗМЕН. И ДАТА
ПОДПИСАТА

9-83.01.02.103

12.5 ✓(✓)



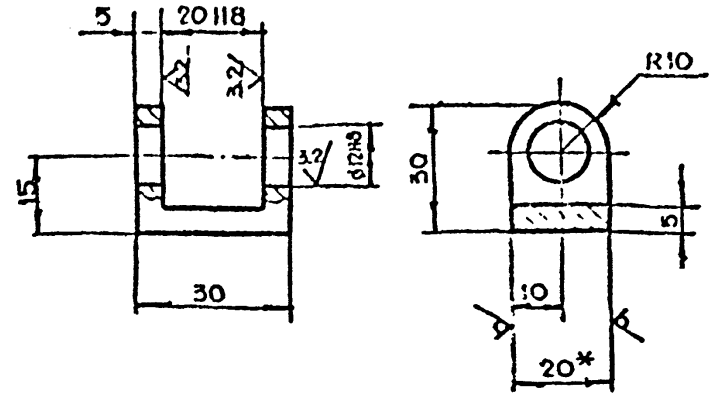
1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА
1		1	
2		2	
3		3	
4		4	

9-83.01.02.103				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
УМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	0.3	1:1
РАЗРАБ	РАЧКОВА	МАРКОВА				
ПРОВ	МАРКОВА					
САМ. Ж. ОР	УХОРСКАЯ					
И КОНТР	УХОРСКАЯ					
КРУГ В-50 ГОСТ 2590-71			ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
6Ст3Сп-II ГОСТ 535-79			ГЛАВ. ЛПУ			
			МОСПРОМПРОЕКТ			
			МАСТЕРСКАЯ № 6			
			ФОРМАТ А4			

9-83.01.02.102

12.5 ✓(✓)



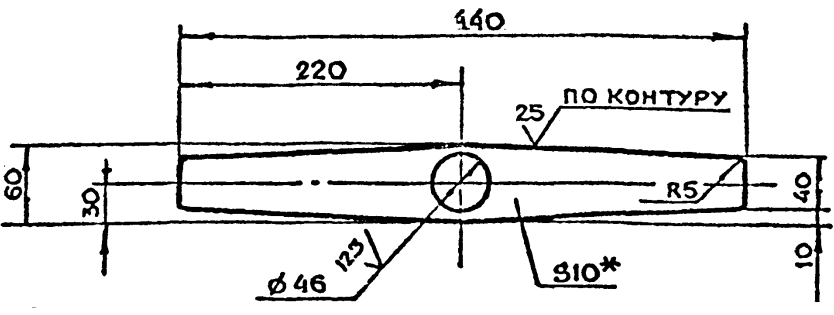
1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА
1		1	
2		2	
3		3	
4		4	

9-83.01.02.102				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
УМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	0.03	1:1
РАЗРАБ	РАЧКОВА	МАРКОВА				
ПРОВ	МАРКОВА					
САМ. Ж. ОР	УХОРСКАЯ					
И КОНТР	УХОРСКАЯ					
ЛИСТ ЛИСТОВ 1			ГЛАВ. ЛПУ			
6-ПН-20 ГОСТ 19903-74			МОСПРОМПРОЕКТ			
Ст3Сп ГОСТ 14637-79			МАСТЕРСКАЯ № 6			
			ФОРМАТ А4			

9-83.01.02.101

12.5 ✓(✓)



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

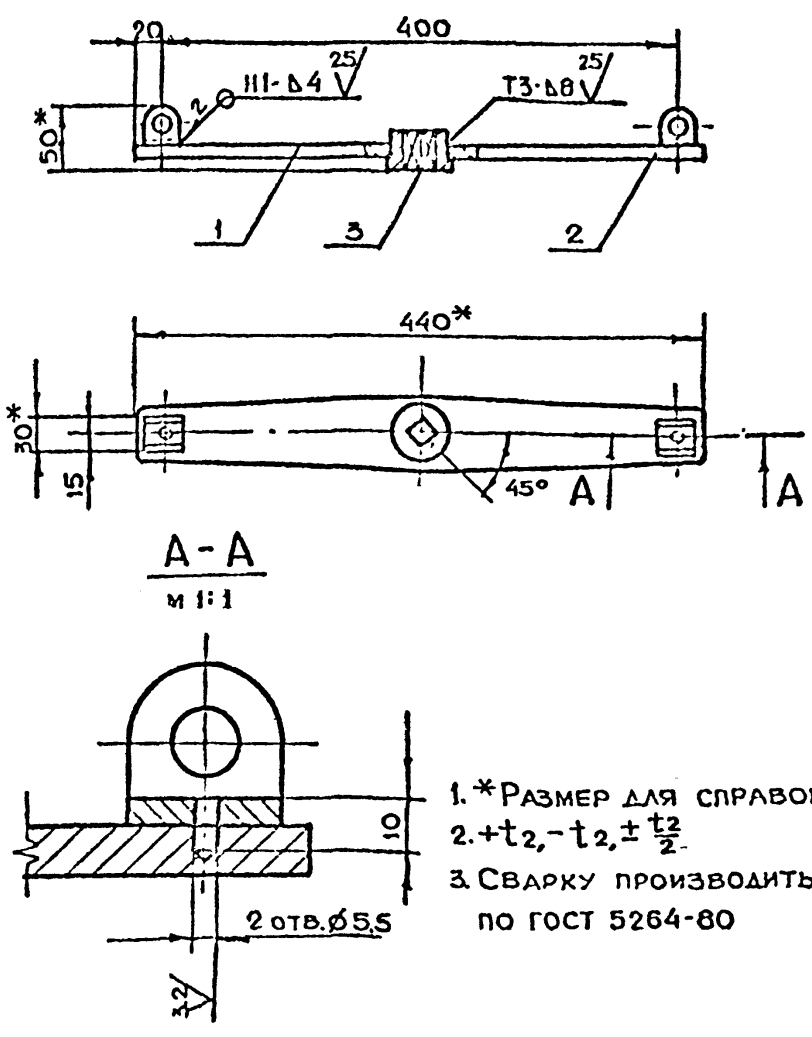
Серия 9.036-1. Выпуск 10

ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА
1		1	
2		2	
3		3	
4		4	

9-83.01.02.101				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
УМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	2.0	1:4
РАЗРАБ	РАЧКОВА	МАРКОВА				
ПРОВ	МАРКОВА					
САМ. Ж. ОР	УХОРСКАЯ					
И КОНТР	УХОРСКАЯ					
ЛИСТ ЛИСТОВ 1			ГЛАВ. ЛПУ			
6-ПН-10 ГОСТ 19903-74			МОСПРОМПРОЕКТ			
Ст3Сп ГОСТ 14637-79			МАСТЕРСКАЯ № 6			

9-83.01.02.100СБ

12.5 ✓(✓)



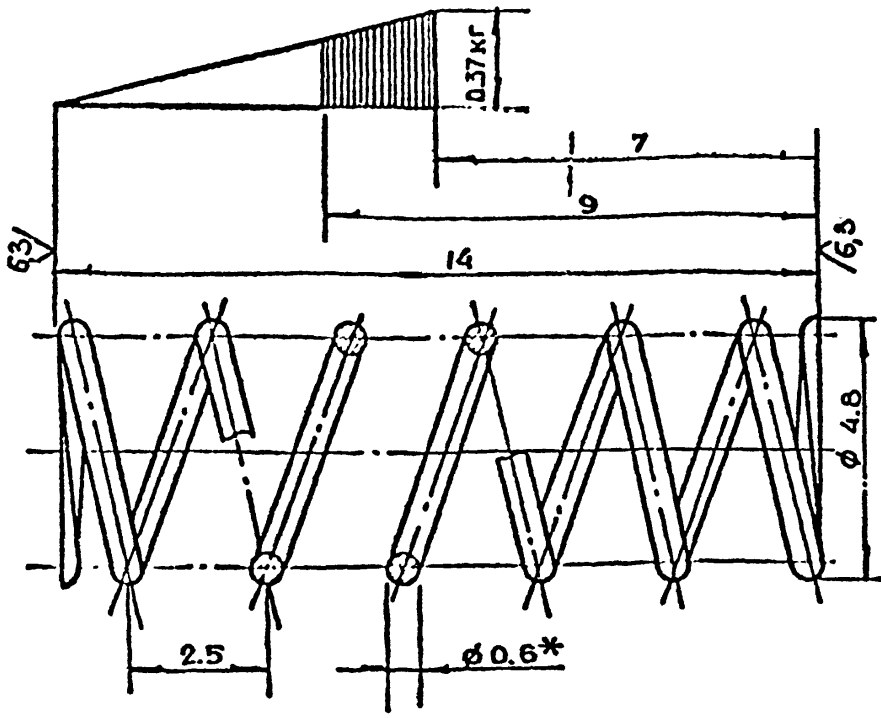
1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА
1		1	
2		2	
3		3	
4		4	

9-83.01.02.100СБ				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
УМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	2.4	1:4
РАЗРАБ	РАЧКОВА	МАРКОВА				
ПРОВ	МАРКОВА					
САМ. Ж. ОР	УХОРСКАЯ					
И КОНТР	УХОРСКАЯ					
САМ. Ж. ОР	УХОРСКАЯ					
ЛИСТ ЛИСТОВ 1			ГЛАВ. ЛПУ			
6-ПН-10 ГОСТ 19903-74			МОСПРОМПРОЕКТ			
Ст3Сп ГОСТ 14637-79			МАСТЕРСКАЯ № 6			

9-83.01.02.003

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	п1	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	п	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ	—	ПРАВО
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Дс	4.2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	l	99

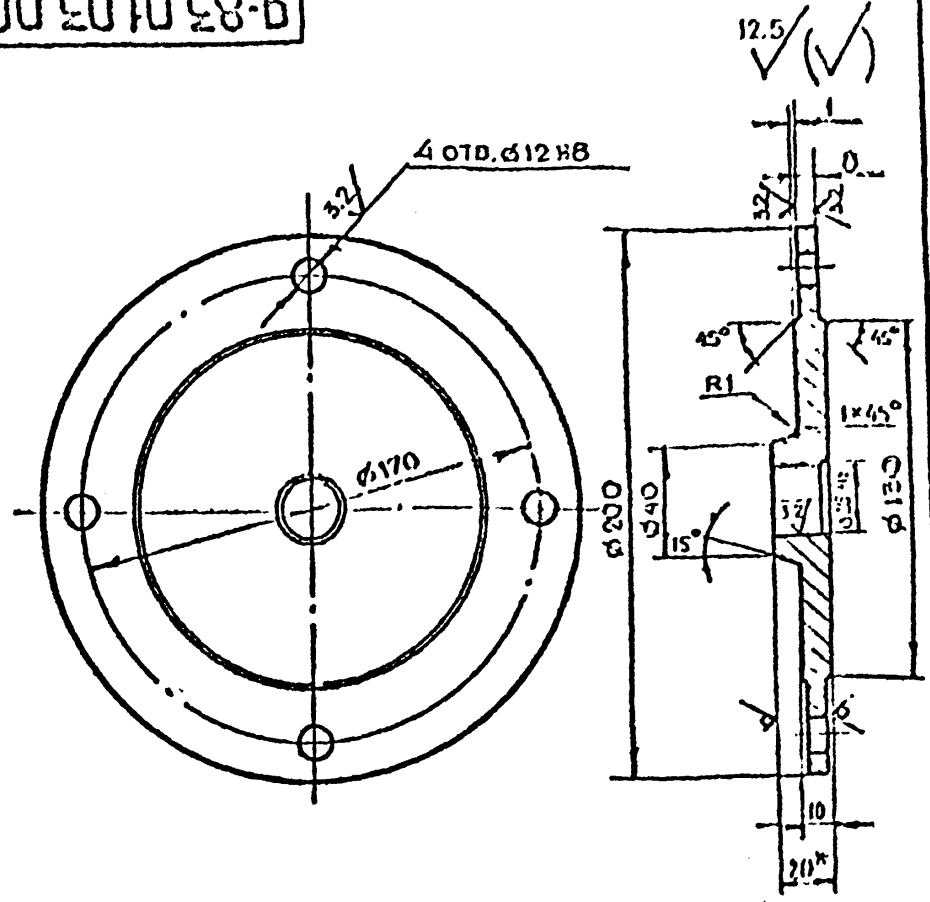


1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. - $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.01.02.003

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВОЛОКА	ГОСТ 9389-75	
РАЗРАБ. ПРОБ.	РАЧКОВА МАРКОВА	
САМНЖ.ПР. И КОНТР.	УХОРСКАЯ	
ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА	

9-83.01.03.002

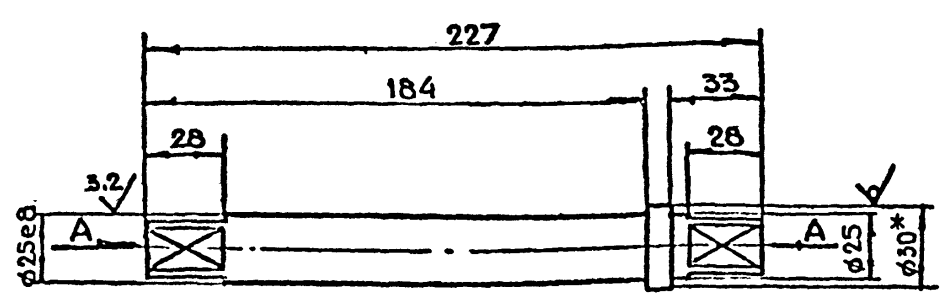


1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.01.03.002

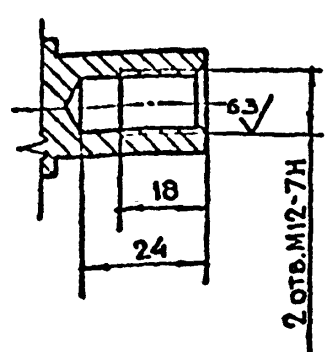
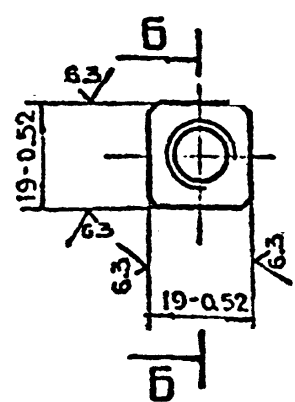
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ДИСК	ГОСТ 14637-79	
РАЗРАБ. ПРОБ.	РАЧКОВА МАРКОВА	
САМНЖ.ПР. И КОНТР.	УХОРСКАЯ	
ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА	

9-83.01.03.001



Вид А
М 1:1

Б-Б

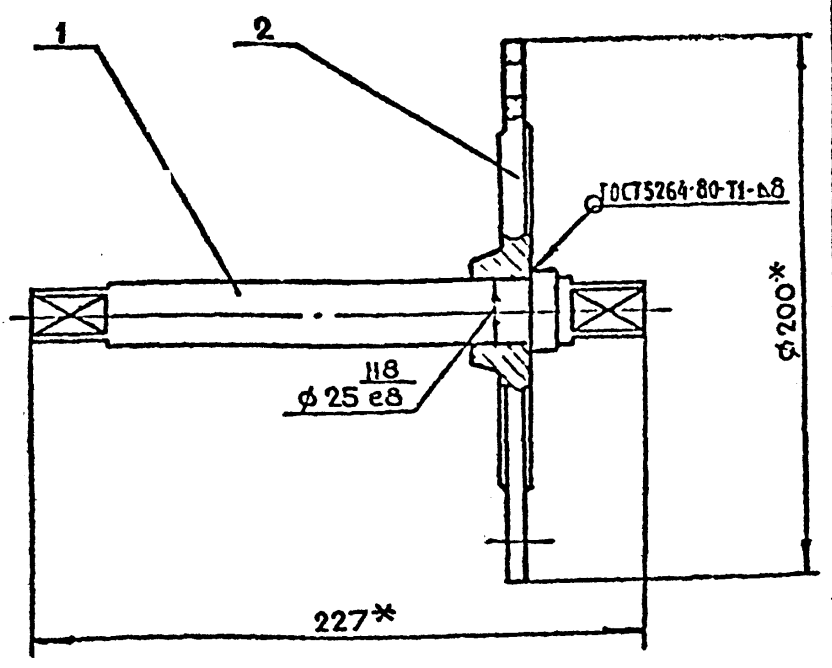


1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.01.03.001

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ОСЬ	ГОСТ 2590-71	
РАЗРАБ. ПРОБ.	РАЧКОВА МАРКОВА	
САМНЖ.ПР. И КОНТР.	УХОРСКАЯ	
ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА	

9-83.01.03.000



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

9-83.01.03.000

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
		1	9-83.01.03.001	Ось	1	
		2	9-83.01.03.002	Диск	1	

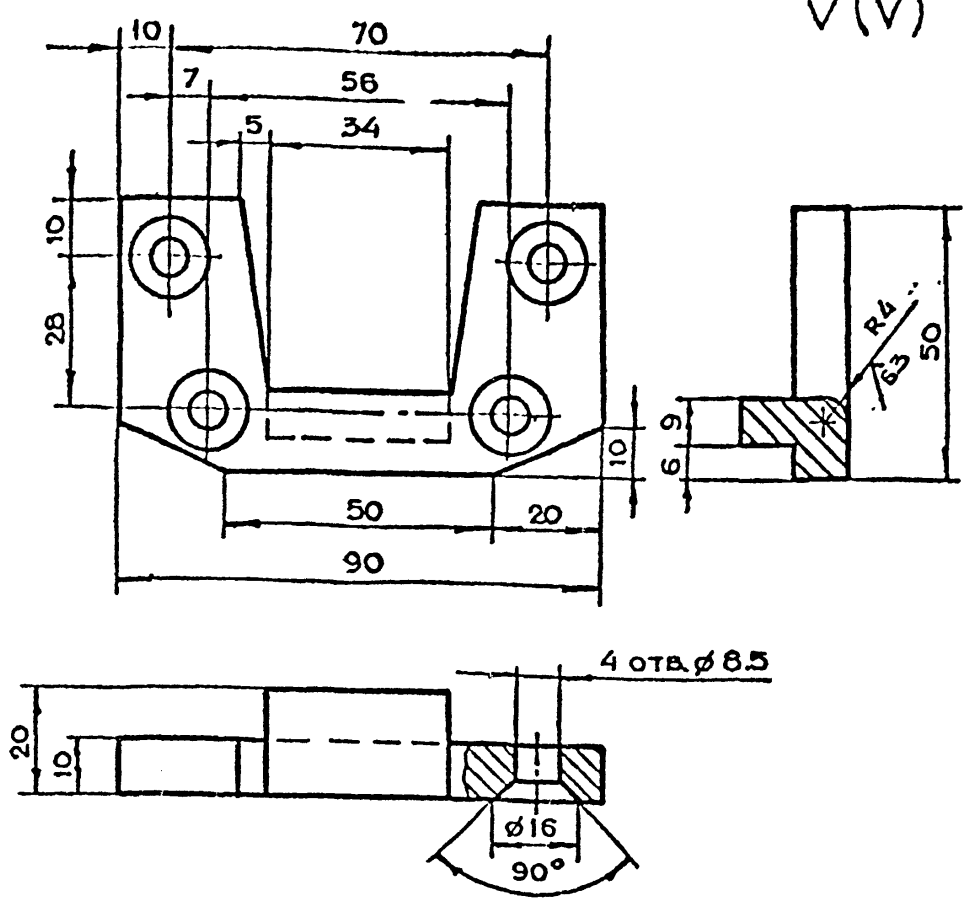
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВАЛ В СБОРЕ	ГОСТ 5264-80 Т1-с8	
РАЗРАБ. ПРОБ.	РАЧКОВА МАРКОВА	
САМНЖ.ПР. И КОНТР.	УХОРСКАЯ	
ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА	

ВЗАИМНОЕ ИЛИ НАУБА. ПОДЛ. И ДАТА

Серия 01.016-1 Выпуск 10

9-83.02.00.003

125 (✓)



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.02.00.003

СУХАРЬ

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
0.28	1:1	

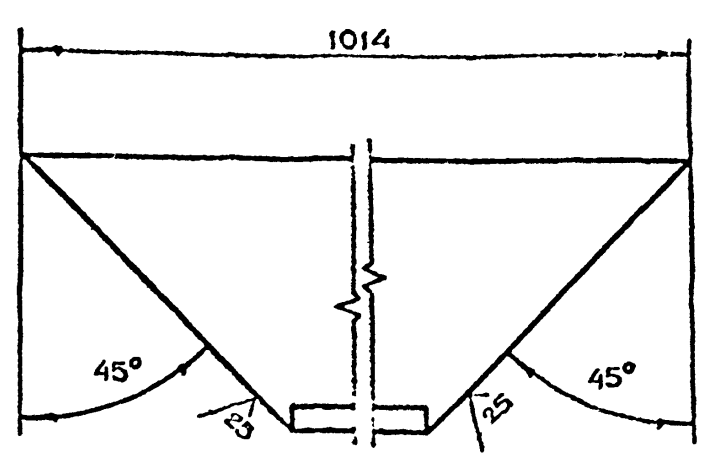
45-2-8 ГОСТ 1050-74

ГЛАВЛАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА. ПОДАТ. И ДАТА. ПОДАТ. И ДАТА. ПОДАТ. И ДАТА.

9-83.02.00.002

(✓)



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.02.00.002

УГОЛОК

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
14.6	1:2	

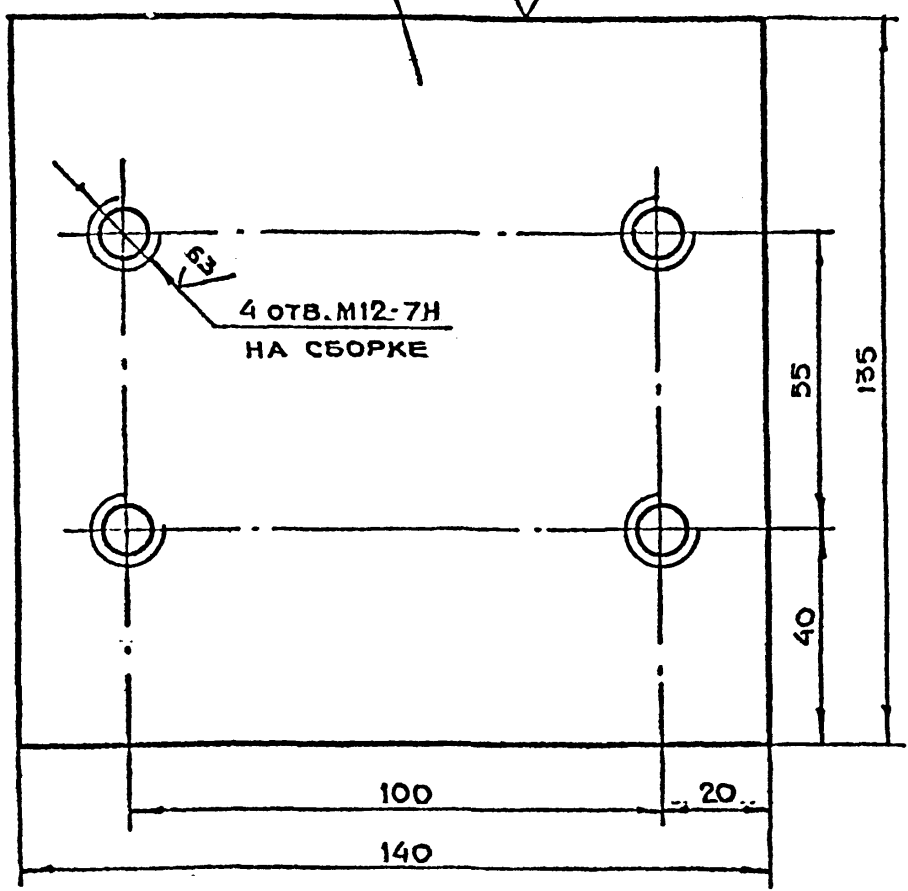
УГОЛОК 100x100x10-Б-ГОСТ 8509-72
СтЗСп-II-ГОСТ 535-79

ГЛАВЛАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА. ПОДАТ. И ДАТА. ПОДАТ. И ДАТА. ПОДАТ. И ДАТА.

9-83.02.00.001

25 ПО КОНТУРУ (✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.02.00.001

ПЛАНКА

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
2.9	1:1	

ЛИСТ 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74
СтЗСп ГОСТ 14637-79

ГЛАВЛАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА. ПОДАТ. И ДАТА. ПОДАТ. И ДАТА. ПОДАТ. И ДАТА.

Серия 01.056-1 Выпуск 10

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			9-83.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		9-83.02.00.001	ПЛАНКА	2	
A4	2		9-83.02.00.002	УГОЛОК	4	
A4	3		9-83.02.00.003	СУХАРЬ	4	
A4	4		9-83.02.00.004	ПОЛОСА	4	
A4	5		9-83.02.00.005	ПОЛОСА	4	
A4	6		9-83.02.00.006	БОБЫШКА	4	
A4	7		9-83.02.00.007	ОСНОВАНИЕ	1	
B1	8		9-83.02.00.008	ПЛАНКА		
				ЛИСТ 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74 СтЗСп ГОСТ 14637-79		
				(130x145) h14	2	2.9 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		9		ВИНТ ВМ8-6g x 20, 48, 01. ГОСТ 17474-80	16	

ИЗМ. ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА. ПОДАТ. И ДАТА. ПОДАТ. И ДАТА. ПОДАТ. И ДАТА.

9-83.02.00.000

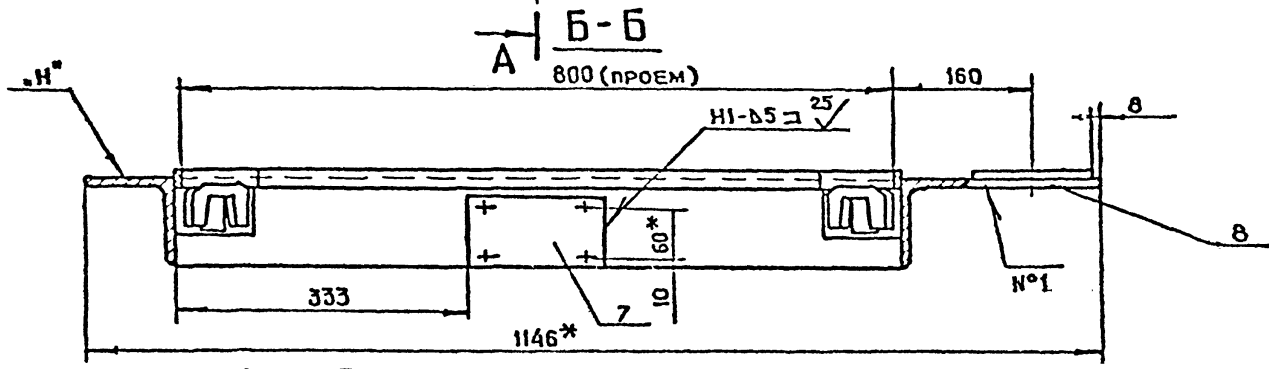
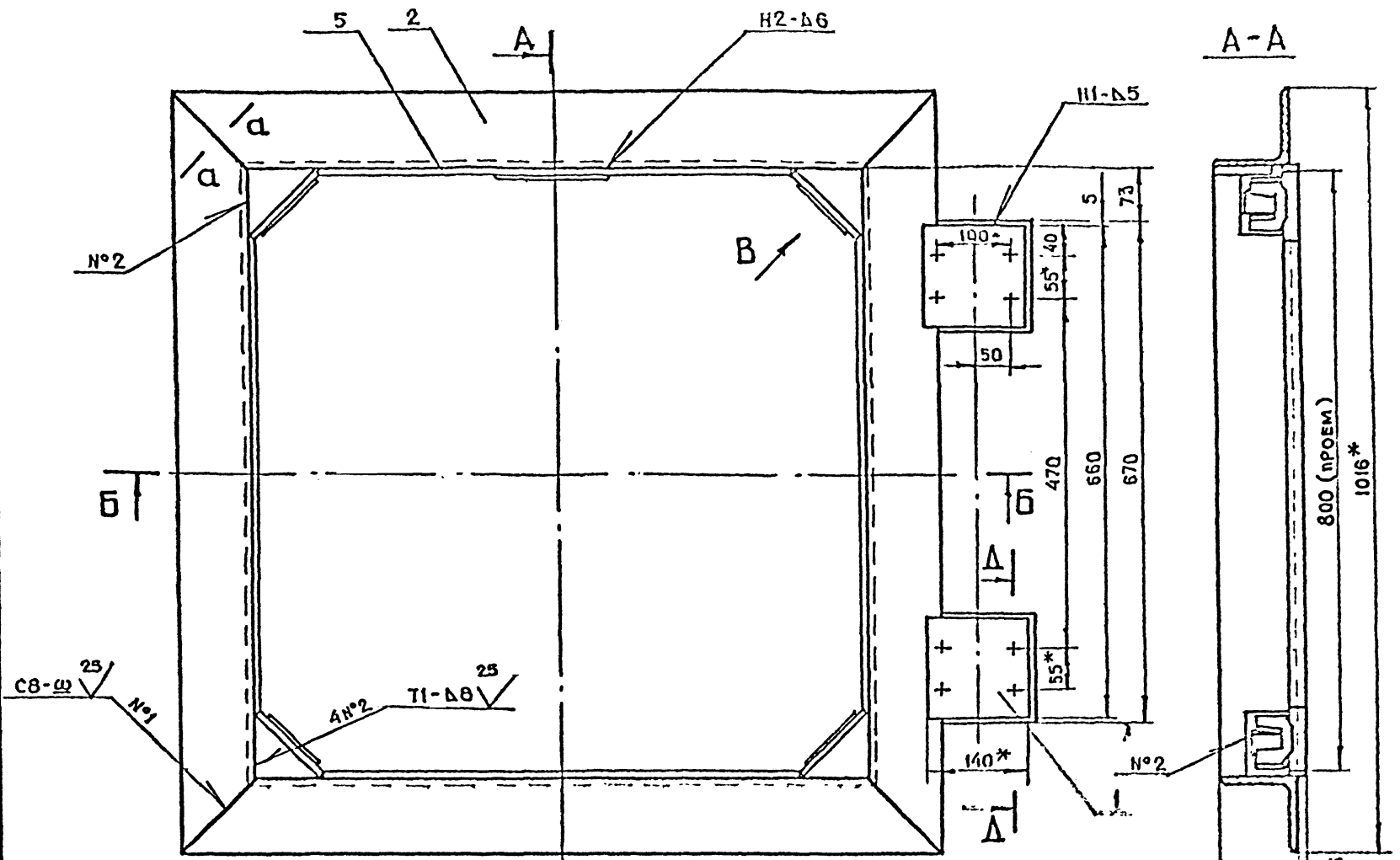
КОРОВКА В СБОРЕ

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	1

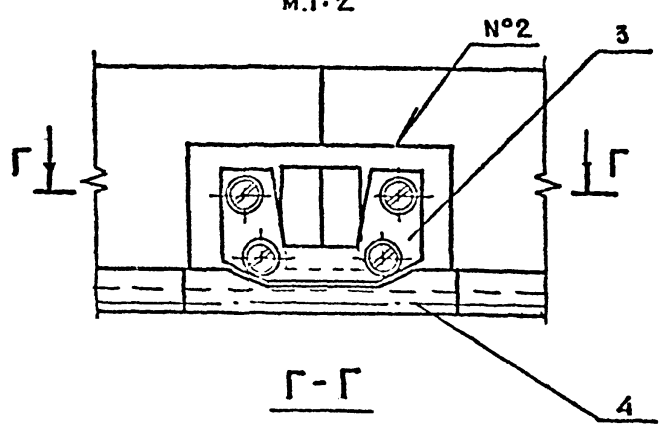
ГЛАВЛАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА. ПОДАТ. И ДАТА. ПОДАТ. И ДАТА. ПОДАТ. И ДАТА.

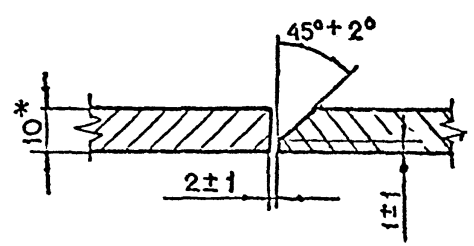
9-83.02.00.0000СБ



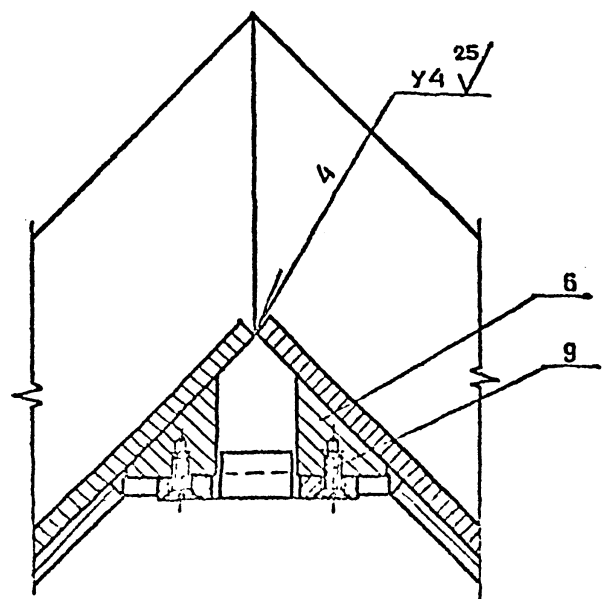
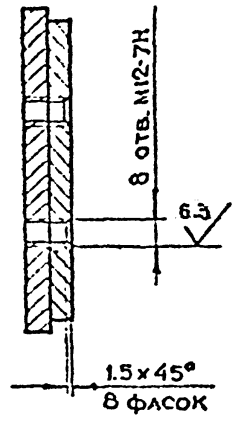
Вид В повернуто
м.1:2



Δ-Δ повернуто
м.1:1



Δ-Δ
м.1:2



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80.
4. ДОПУСТИМАЯ РАЗНОСТЬ ДЛИН ДИАГОНАЛЕЙ КОРОБКИ 3 мм
5. ПОСЛЕ СВАРКИ ОТРИХТОВАТЬ ПО ПЕРИМЕТРУ СО СТОРОНЫ ПЛОСКОСТИ „Н“ ДО ПОЛНОГО ПРИЛЕГАНИЯ К КОНТРОЛЬНОЙ ПЛИТЕ. ДОПУСКАЕМЫЙ ЗАЗОР НЕ БОЛЕЕ 1. мм.

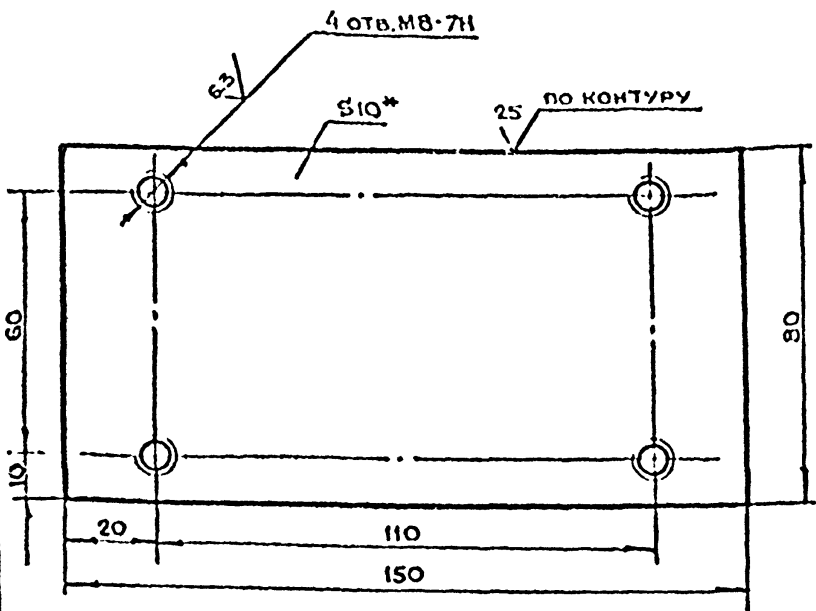
Серия 01.036-1 Витрек 10

ПОДПИСАТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ПОДПИСАТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ

9-83.02.00.0000СБ				КОРОБКА В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МАСШ. 1:5
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.

9-83.02.00.007

12.5 (✓)



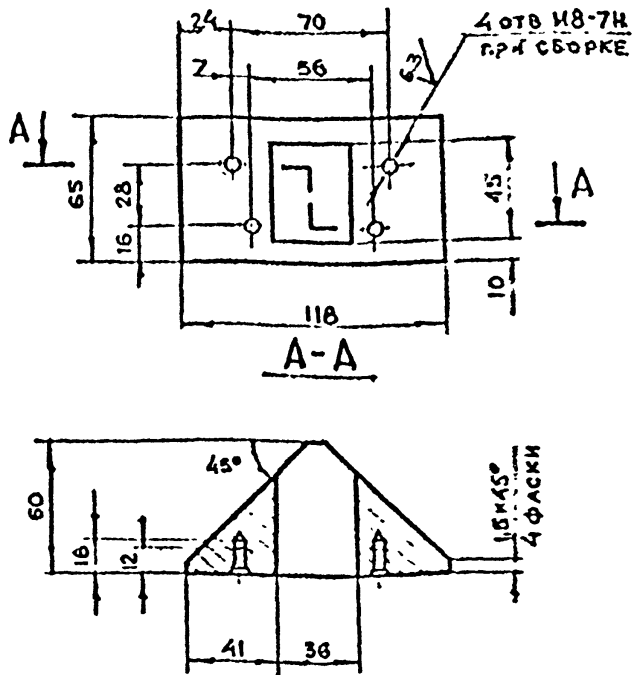
1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.02.00.007

РАЗРАБ. ПРОВ. ГЛАВ. ИНЖ. И КОНТР.	РАКОВА МАРКОВА УГОРСКАЯ	ПЛАН МАСТЕРСКАЯ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
				0,9	1:1	
Лист 5-ПН-ГОСТ 19903-74 ГЗсп ГОСТ 14637-79				ГОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

9-83.02.00.006

12.5 (✓)



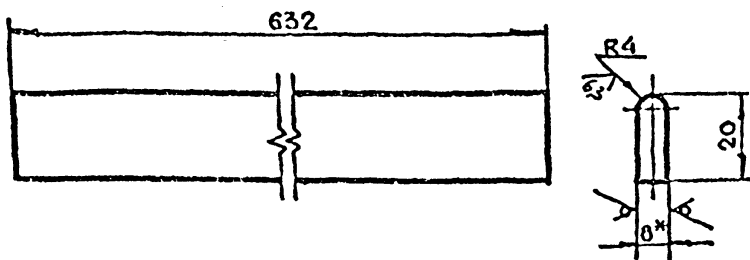
$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.02.00.006

РАЗРАБ. ПРОВ. ГЛАВ. ИНЖ. И КОНТР.	РАКОВА МАРКОВА УГОРСКАЯ	ПЛАН МАСТЕРСКАЯ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
				1,5	1:2	
Лист 5-ПН-ГОСТ 19903-74 ГЗсп ГОСТ 14637-79				ГОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

9-83.02.00.005

12.5 (✓)



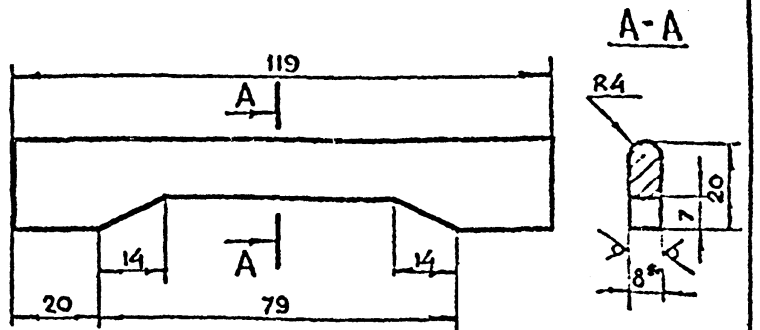
1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.02.00.005

РАЗРАБ. ПРОВ. ГЛАВ. ИНЖ. И КОНТР.	РАКОВА МАРКОВА УГОРСКАЯ	ПЛАН МАСТЕРСКАЯ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
				0,7	1:1	
Лист 5-ПН-ГОСТ 19903-74 ГЗсп ГОСТ 14637-79				ГОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

9-83.02.00.004

12.5 (✓)



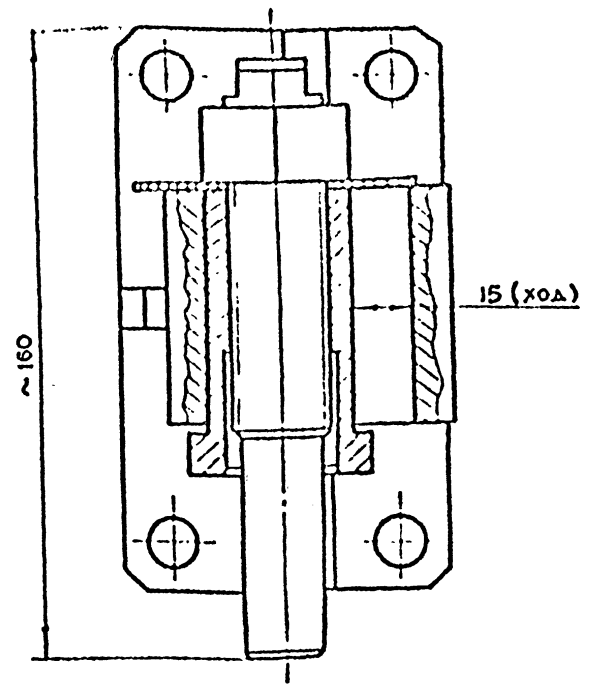
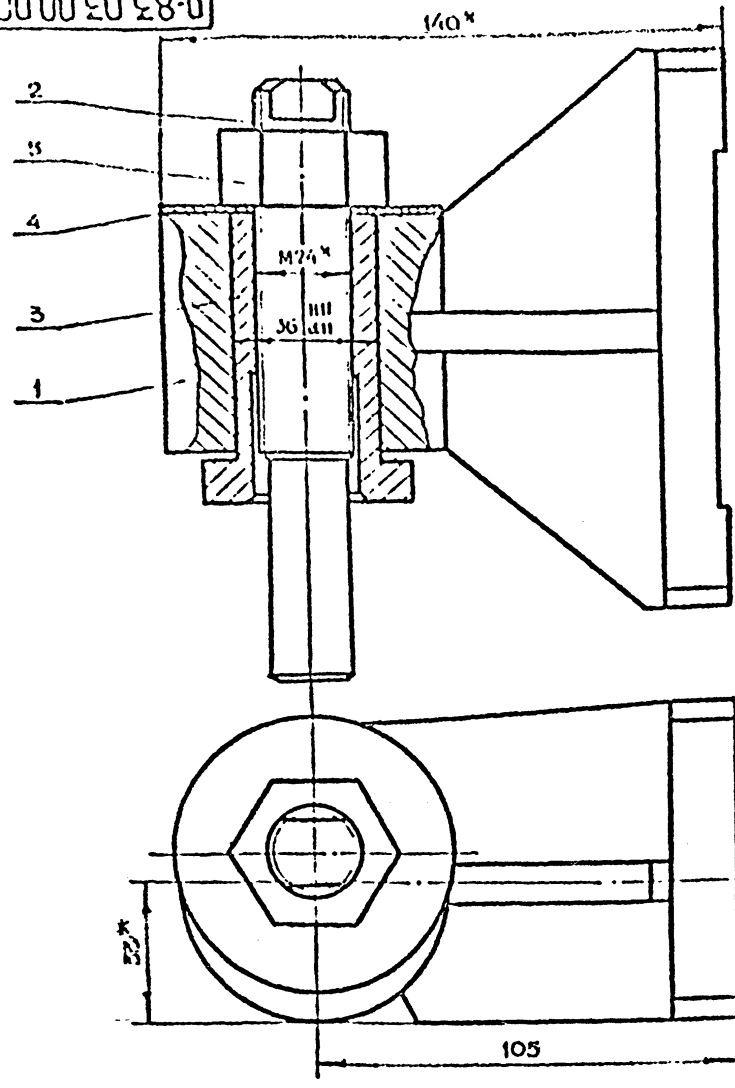
1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.02.00.004

РАЗРАБ. ПРОВ. ГЛАВ. ИНЖ. И КОНТР.	РАКОВА МАРКОВА УГОРСКАЯ	ПЛАН МАСТЕРСКАЯ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
				0,12	1:1	
Лист 5-ПН-ГОСТ 19903-74 ГЗсп ГОСТ 14637-79				ГОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

Серия 0.036-1 Выпуск 10

9-83.03.00.000СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Лист	№ докум	Подп	Дата	9-83.03.00.000СБ		Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	РАЧКОВА	М		ПОЛУПЕТЛЯ			4.2	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	М		В СБОРЕ				
И КОМП	УХОРСКАЯ	М		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист		Листов 1
						ГЛАВЛУ МОСГОРПРОЕКТ МОСГОРПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А3		

Серия 9-036-1 Выход 10

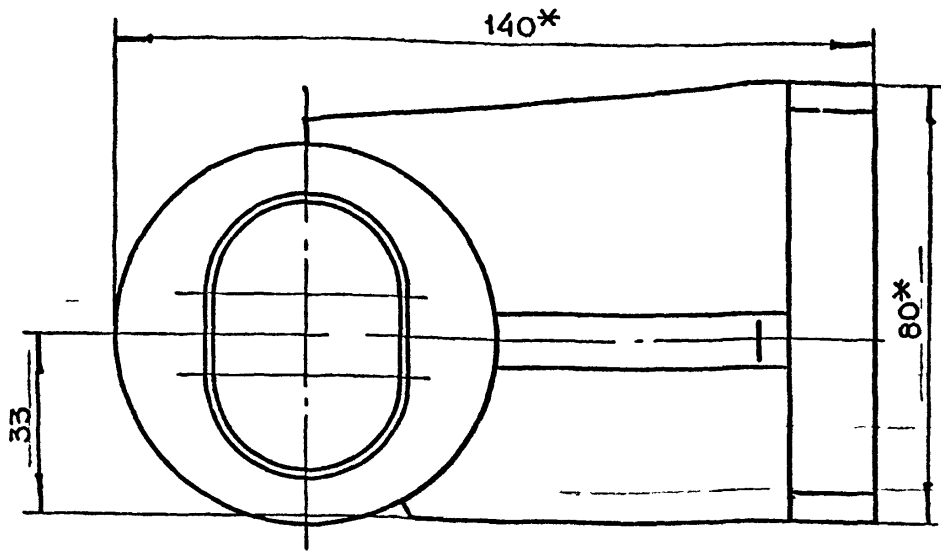
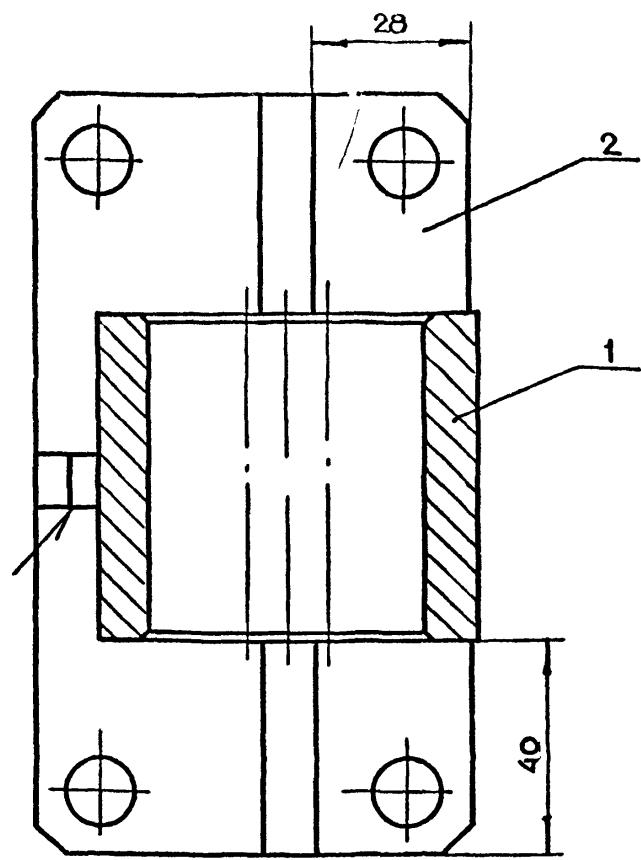
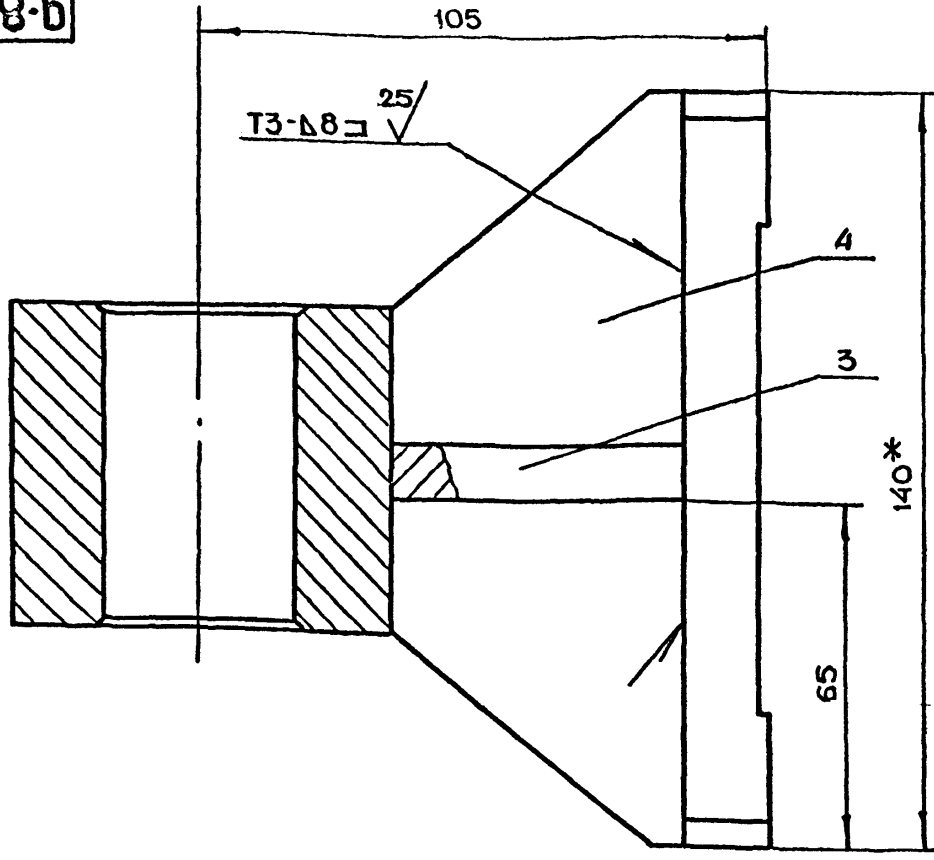
Лист	№ докум	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A3		9-83.03.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4	1	9-83.03.01.001	СТАКАН	1	
A4	2	9-83.03.01.002	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3	9-83.03.01.003	РЕБРО	1	
A4	4	9-83.03.01.004	РЕБРО	2	

Лист	№ докум	Подп	Дата	9-83.03.01.000		Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	РАЧКОВА	М		ПОЛУПЕТЛЯ				
ПРОВ.	МАРКОВА	М						
И КОМП	УХОРСКАЯ	М						
						ГЛАВЛУ МОСГОРПРОЕКТ МОСГОРПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А3		

Лист	№ докум	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A3		9-83.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	1	9-83.03.01.000	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4	2	9-83.03.00.001	Ось	1	
A4	3	9-83.03.00.002	ВТУЛКА	1	
A4	4	9-83.03.00.003	КРЫШКА	1	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	5		ГАЙКА М24-7Н.5.01 ГОСТ 5915-70	1	

Лист	№ докум	Подп	Дата	9-83.03.00.000		Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	РАЧКОВА	М		ПОЛУПЕТЛЯ				
ПРОВ.	МАРКОВА	М		В СБОРЕ				
И КОМП	УХОРСКАЯ	М						
						ГЛАВЛУ МОСГОРПРОЕКТ МОСГОРПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А3		

9-83 03 01 000 СБ

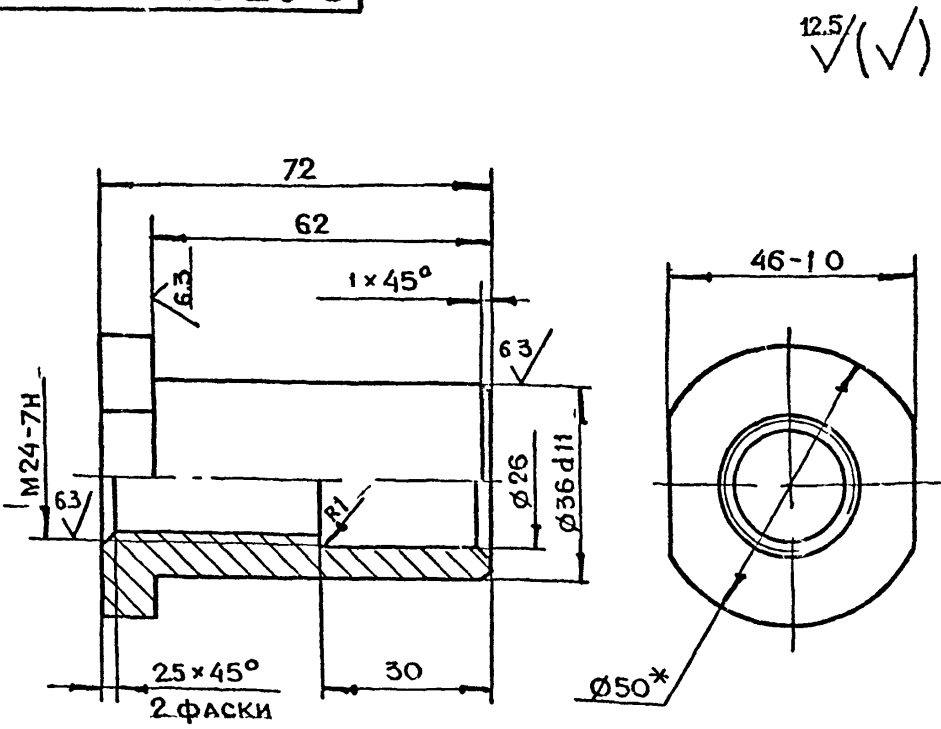


1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
 3 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

ИЗМ	ПОДЛ	ПОДЛ И ДАТА	ВЗАМ	ИЗМ ИЛИ ИВН	ИЗМ ИЛИ ИВН	ПОДЛ И ДАТА

9-83 03 01 000 СБ							
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДЛ	ДАТА	ПОЛУПЕТЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ		ЧЕРНЯВСКИЙ			ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ		МАРКОВА				3.1	1:1
ГЛАВНЖ		ЧЕРКАСОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И КОНТР		ЧЕРКАСОВА			ГЛАВЛУ МОСГОРНИСПОЛКОМ А МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
						ФОРМАТ А3	

9-83 03 00 002

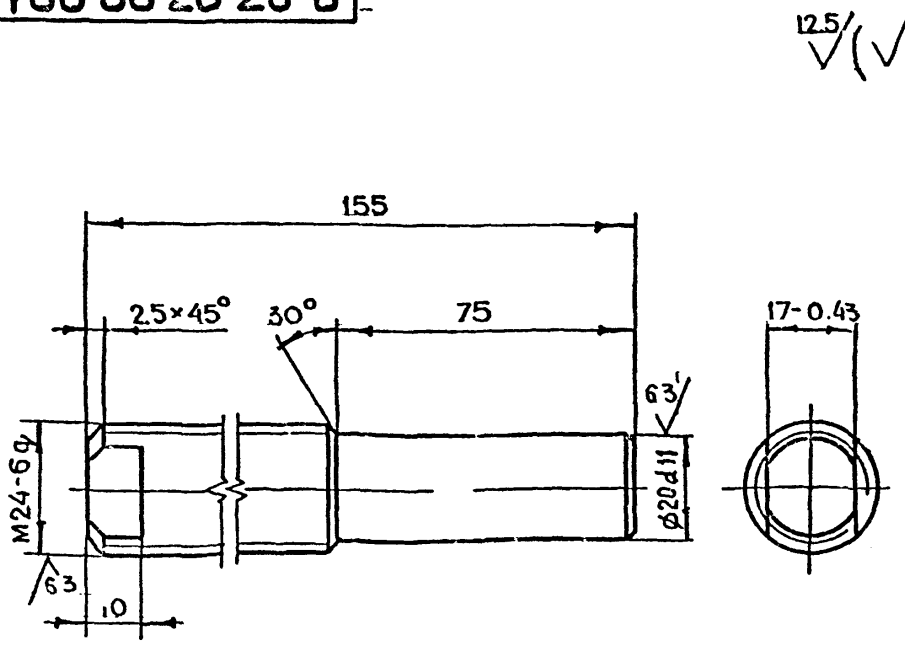


1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ	ПОДЛ	ПОДЛ И ДАТА	ВЗАМ	ИЗМ ИЛИ ИВН	ИЗМ ИЛИ ИВН	ПОДЛ И ДАТА

9-83 03 00 002							
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДЛ	ДАТА	ВТУЛКА		
РАЗРАБ		ЧЕРНЯВСКИЙ			ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ		МАР ОВА				0.4	1:1
ГЛАВНЖ		ЧЕРКАСОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И КОНТР		ЧЕРКАСОВА			ГЛАВЛУ МОСГОРНИСПОЛКОМ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
Круг В50 ГОСТ 2590 71 СТ3 ГОСТ 535 79						ФОРМАТ А4	

9-83 03 00 001

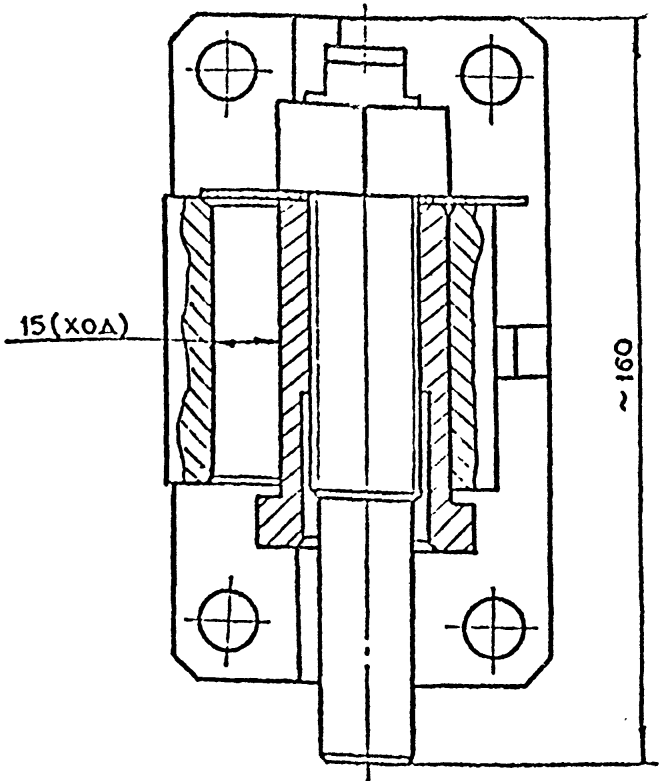
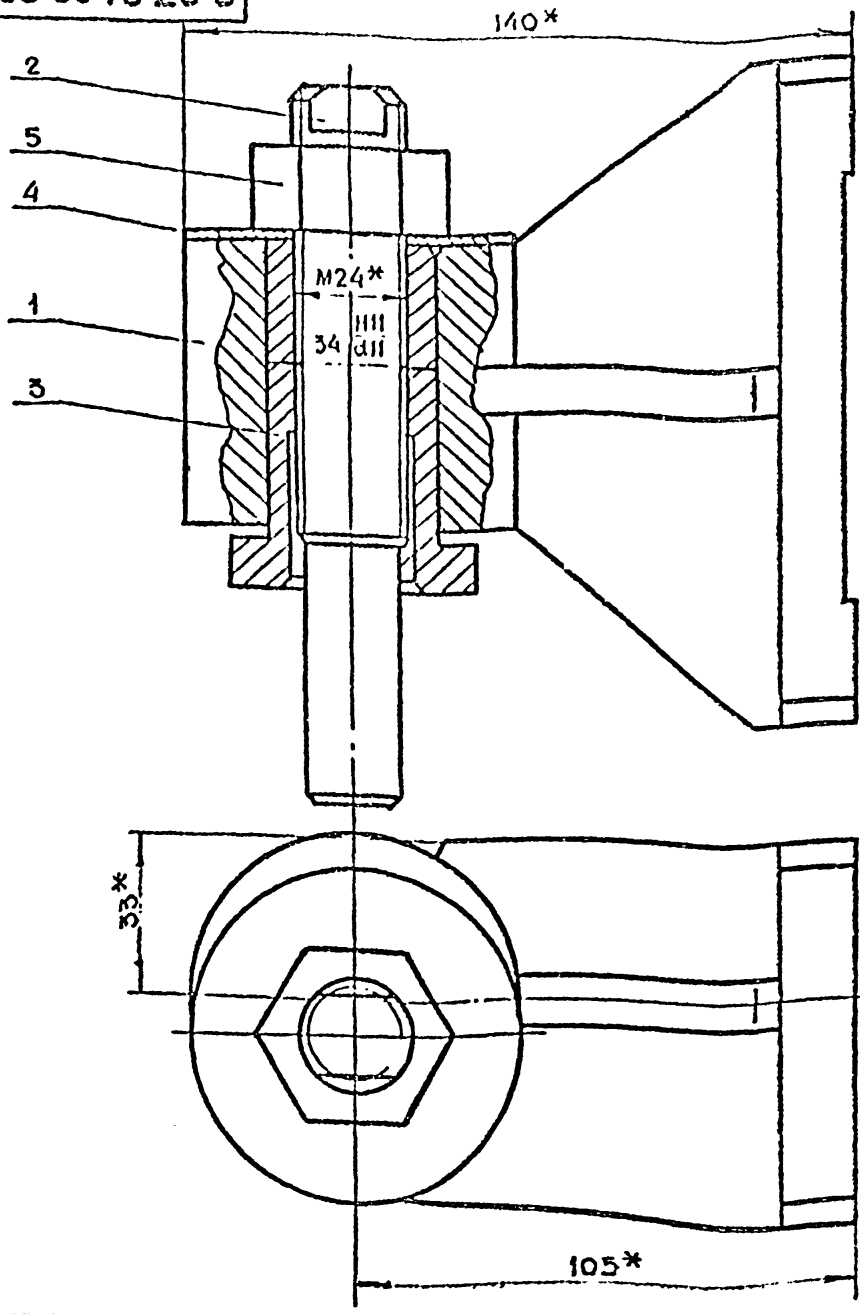


$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ	ПОДЛ	ПОДЛ И ДАТА	ВЗАМ	ИЗМ ИЛИ ИВН	ИЗМ ИЛИ ИВН	ПОДЛ И ДАТА

9-83 03 00 001							
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОК / М	ПОДЛ	ДАТА	ОСЬ		
РАЗРАБ		ЧЕРНЯВСКИЙ			ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ		МАРКОВА				0.5	1:1
ГЛАВНЖ		ЧЕРКАСОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И КОНТР		ЧЕРКАСОВА			ГЛАВЛУ МОСГОРНИСПОЛКОМ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
Круг В25 ГОСТ 2590 71 СТ3 ГОСТ 535 79						ФОРМАТ А4	

9-83.04.00.000СБ



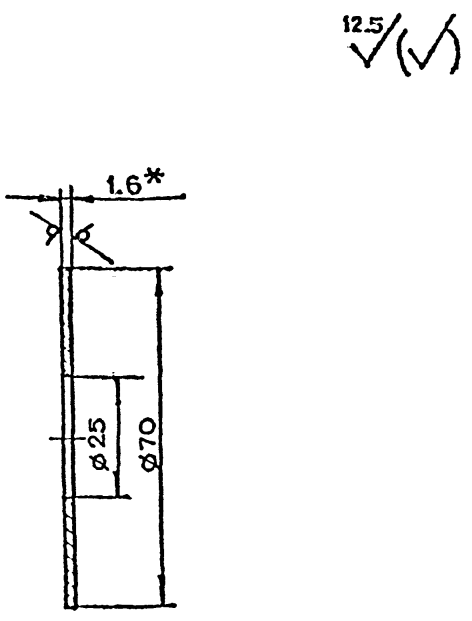
*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ.	ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	РАЧКОВА	МАРКОВА	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ
ПРОБ.	МАРКОВА	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ

9-83.04.00.000СБ					ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ПОЛУПЕТЛЯ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					4,1	1:1	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
					ГЛАВ. ИНЖ. ПР. МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		

ФОРМАТ А3

9-83.03.00.003



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2+t2,-t2

Сборка 01.036-1 Выпуск 10

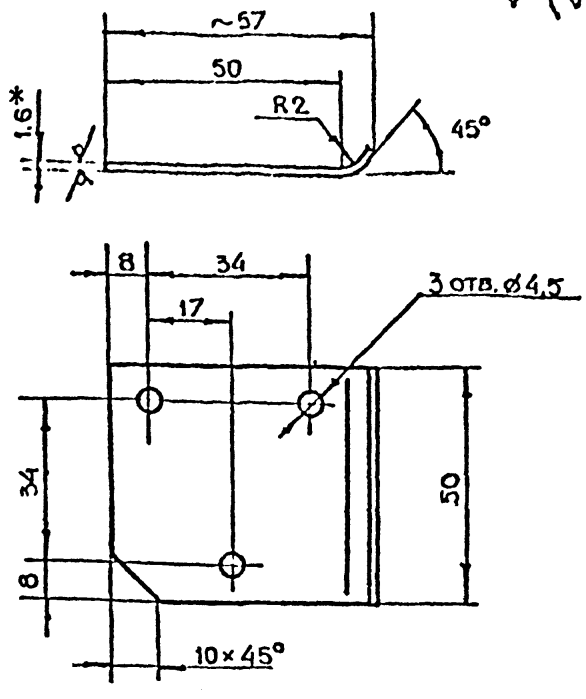
ИЗМ.	ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	РАЧКОВА	МАРКОВА	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ
ПРОБ.	МАРКОВА	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ

9-83.03.00.003					ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
КРЫШКА					0,1	1:1	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
					ГЛАВ. ИНЖ. ПР. МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		

ИЗМ.	ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
					ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A3		9-83.04.00.000СБ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
M1	1	9-83.03.01.000			ПОЛУПЕТЛЯ		1	
					ДЕТАЛИ			
A4	2	9-83.03.00.001			ОСЬ		1	
A4	3	9-83.03.00.002			ВТУЛКА		1	
A4	4	9-83.03.00.003			КРЫШКА		1	
					СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
					5	ГЛЫКА М24-7Н.5.01 ГОСТ 5915-70	1	
					9-83.04.00.000			
					ПОЛУПЕТЛЯ В СБОРЕ			
					ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
					ГЛАВ. ИНЖ. ПР. МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6			

9-83.05.00.000СБ

12.5 (M)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. +t₂, -t₂, ± t₂/2
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=58 мм

9-83.05.00.001

КРЫШКА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0.1 1:1

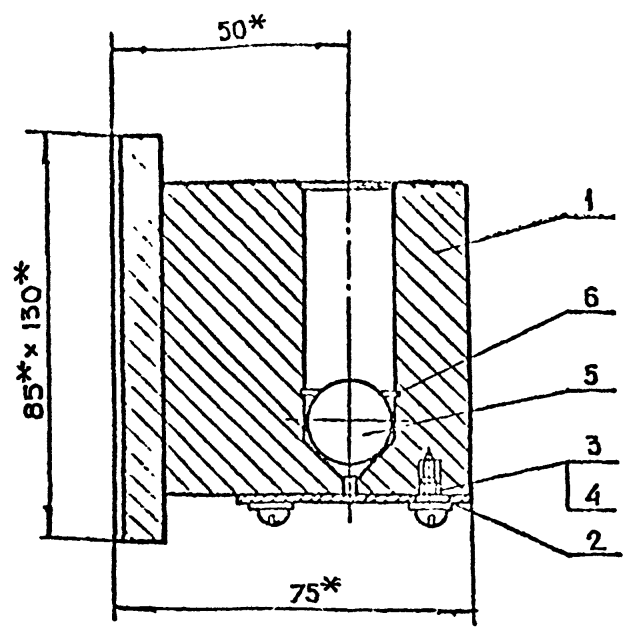
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ Б-ПН-4.6 ГОСТ 19903-74
3-IV-СЗ СП ГОСТ 16523-70
МОСГОРИСПРОЕКТОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

ПОЛ. И ДАТА
ВЗАИМ. ИЛИ ИЛИ ДАТА
ПОЛ. И ДАТА
ПОЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	РАЧКОВА	М.А.		
ПРОВ.	МАРКОВА	М.А.		
ДИКТОР	УХОРСКАЯ	М.А.		
И КОНТР.	УХОРСКАЯ	М.А.		

9-83.05.00.000СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

9-83.05.00.000СБ

ПОЛУПЕТЛЯ
В СБОРЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

2.6 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСПРОЕКТОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

ПОЛ. И ДАТА
ВЗАИМ. ИЛИ ИЛИ ДАТА
ПОЛ. И ДАТА
ПОЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	РАЧКОВА	М.А.		
ПРОВ.	МАРКОВА	М.А.		
ДИКТОР	УХОРСКАЯ	М.А.		
И КОНТР.	УХОРСКАЯ	М.А.		

Серия 01.036-1 Выпуск 10

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		А3	9-83.05.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		А4	1 9-83.05.01.001	ОСНОВАНИЕ	1	
		А4	2 9-83.05.01.002	ПОЛУПЕТЛЯ	1	

9-83.05.01.000

ПОЛУПЕТЛЯ

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ

1 1 1

ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСПРОЕКТОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ПОЛ. И ДАТА
ВЗАИМ. ИЛИ ИЛИ ДАТА
ПОЛ. И ДАТА
ПОЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	РАЧКОВА	М.А.		
ПРОВ.	МАРКОВА	М.А.		
ДИКТОР	УХОРСКАЯ	М.А.		
И КОНТР.	УХОРСКАЯ	М.А.		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		А3	9-83.05.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		А4	1 9-83.05.01.000	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
		А4	2 9-83.05.00.001	КРЫШКА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		ВИНТ ВМ4-6q*6.48 01 ГОСТ 17473-80	3	
		4		ШАЙБА 4.02.01 ГОСТ 11371-78	3	
		5		ШАРИК 19.05-10 ГОСТ 3722-81	1	
		6		КОЛЬЦО 1820 ГОСТ 13941-80	1	

9-83.05.00.000

ПОЛУПЕТЛЯ
В СБОРЕ

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ

1 1 1

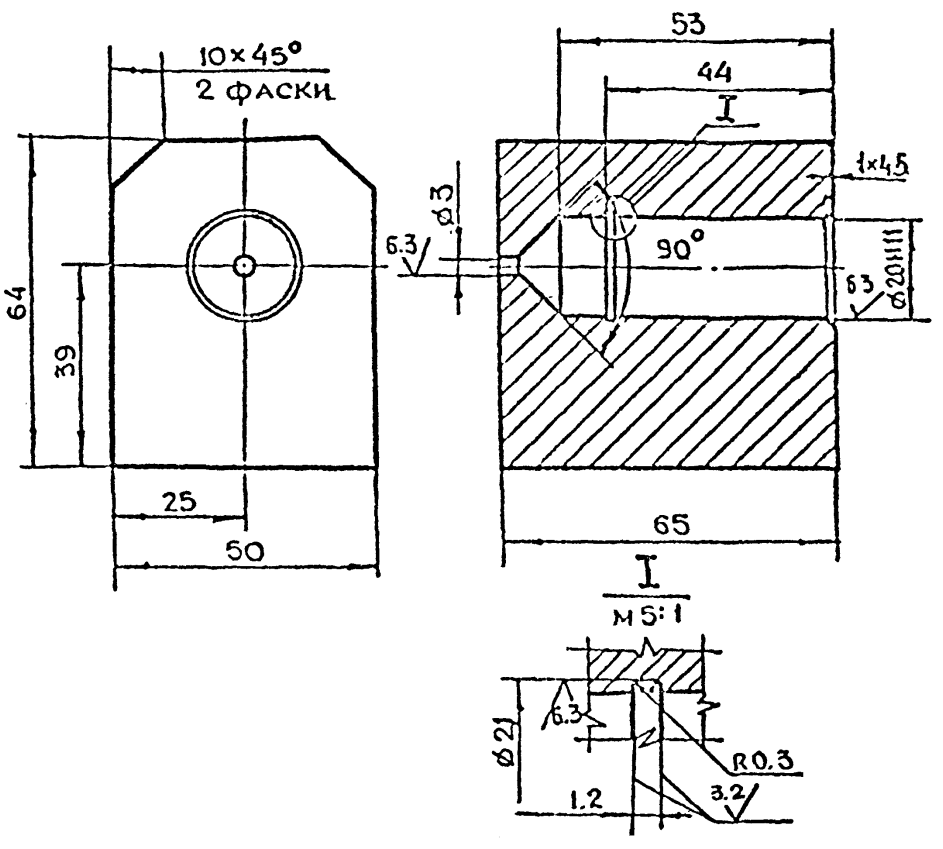
ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСПРОЕКТОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ПОЛ. И ДАТА
ВЗАИМ. ИЛИ ИЛИ ДАТА
ПОЛ. И ДАТА
ПОЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	РАЧКОВА	М.А.		
ПРОВ.	МАРКОВА	М.А.		
ДИКТОР	УХОРСКАЯ	М.А.		
И КОНТР.	УХОРСКАЯ	М.А.		

9-83.05.01.002

25 (✓)



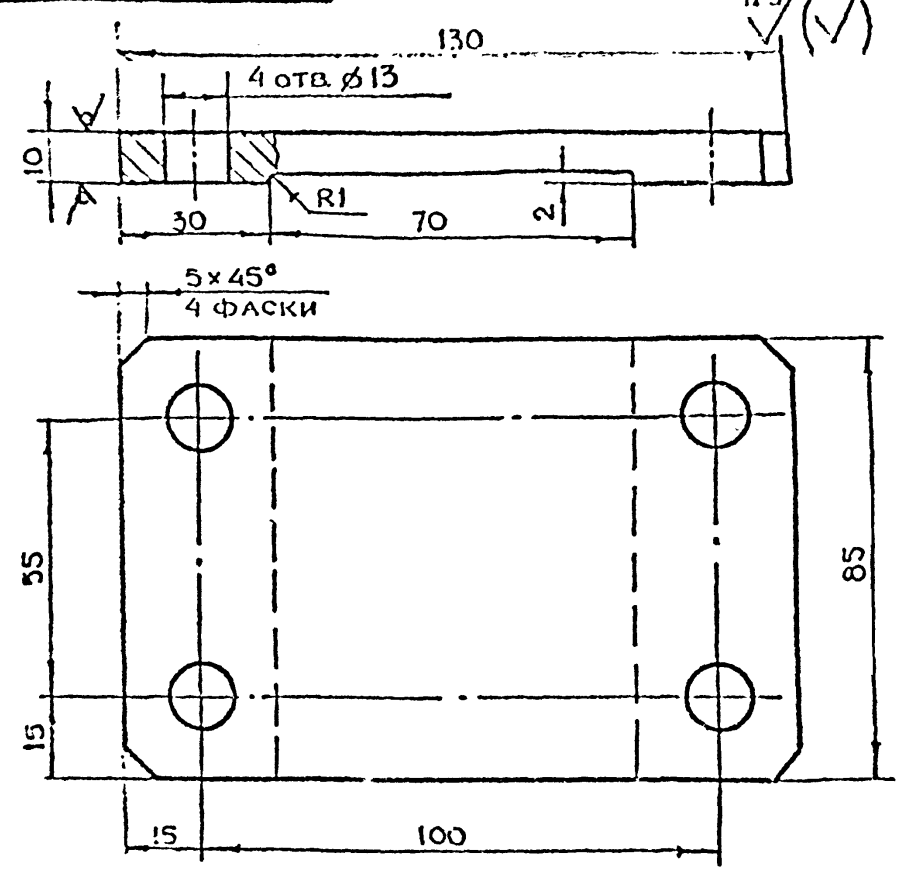
$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.05.01.002

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	НАСТЯВ
РАЗРАБ	РАЧКОВА	МАРКОВА				1.8	1:1
ПРОВ	МАРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВН ПР	УХОРСКАЯ				СТЗСП ГОСТ 380-71		
И КОНТР	УХОРСКАЯ				ГЛАВЛПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6 ФОРМАТ А4		

9-83.05.01.001

25 (✓)



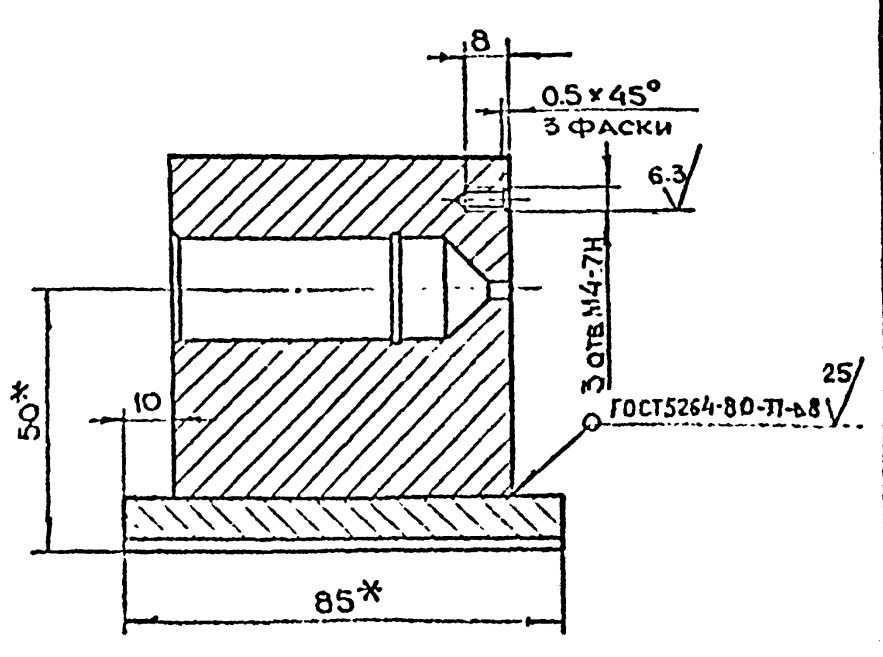
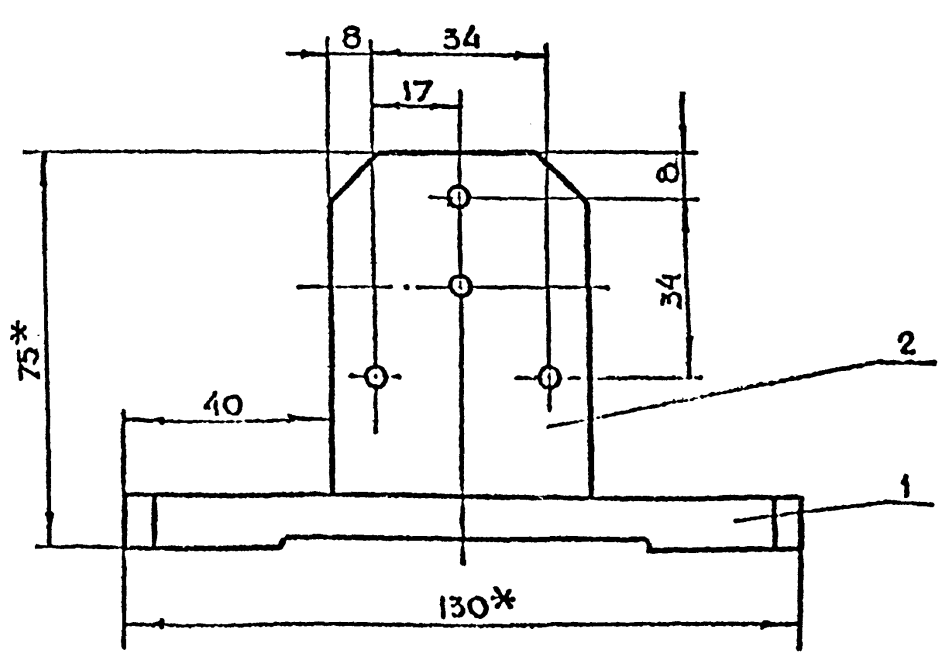
1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.05.01.001

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	НАСТЯВ
РАЗРАБ	РАЧКОВА	МАРКОВА				0.7	1:1
ПРОВ	МАРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВН ПР	УХОРСКАЯ				ЛИСТ 6-ПН-ГО ГОСТ 19903-74 СТЗСП ГОСТ 14637-79		
И КОНТР	УХОРСКАЯ				ГЛАВЛПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6 ФОРМАТ А4		

9-83.05.01.000СБ

Серия 01.036-1 Выпуск 10

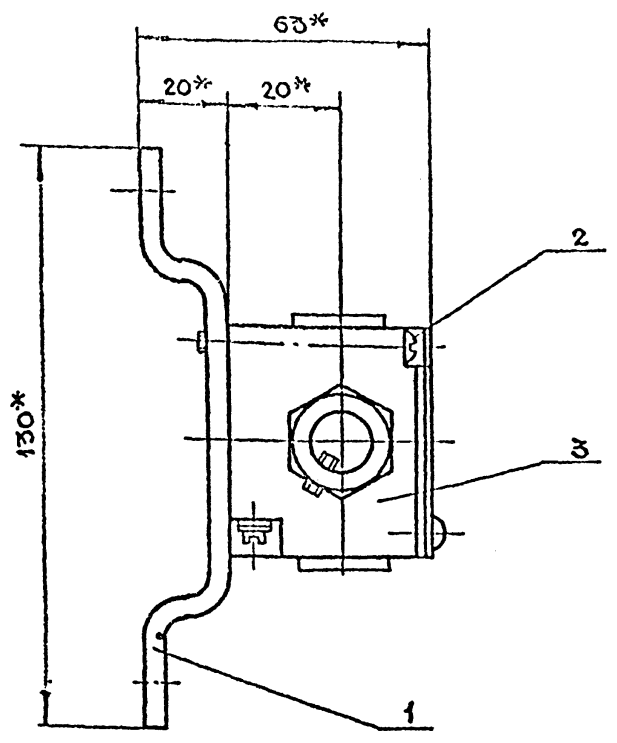
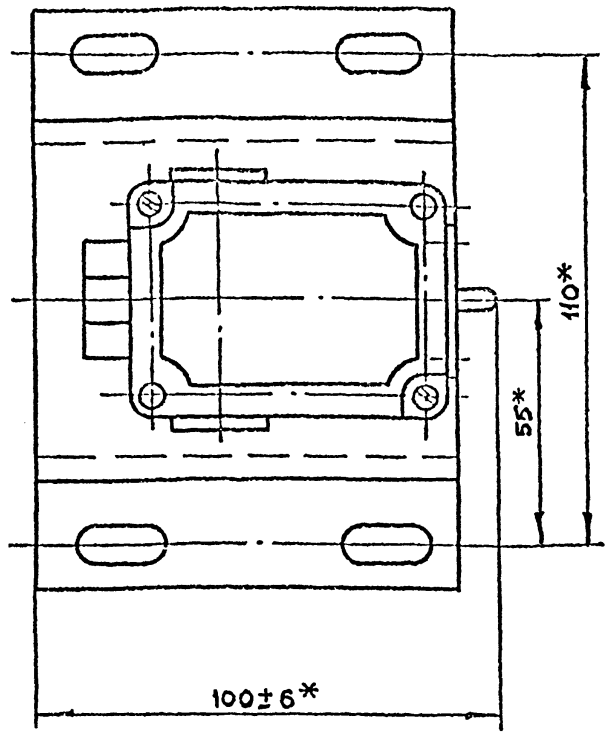


1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2 $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

9-83.05.01.000СБ

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	НАСТЯВ
РАЗРАБ	РАЧКОВА	МАРКОВА				2.5	1:1
ПРОВ	МАРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВН ПР	УХОРСКАЯ				СТЗСП ГОСТ 380-71		
И КОНТР	УХОРСКАЯ				ГЛАВЛПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6 ФОРМАТ А4		

9-83.06.00.000СБ



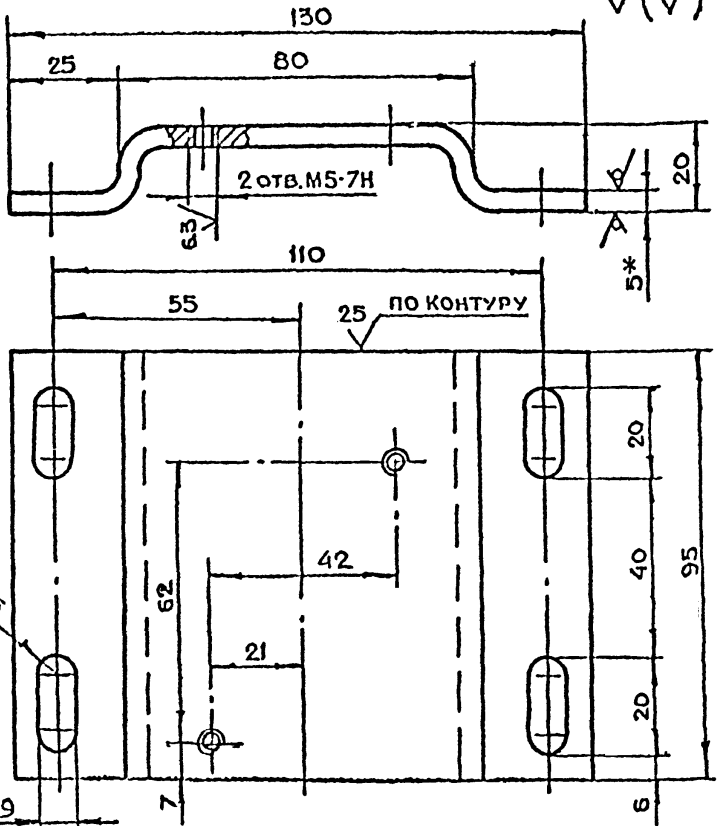
*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ.	ПОЛН. И ДАТА	СОЗДАМ. И ИВ. И ДАТА	ПОЛН. И ДАТА

9-83.06.00.000СБ

ИЗМ.	ПОЛН. И ДАТА	СОЗДАМ. И ИВ. И ДАТА	ПОЛН. И ДАТА	ЛИТ.	МАССА	УМАСШТАБ
РАЗРАБ.	РАЧКОВА	ПРОБ.	МАРКОВА		1.6	1:1
ДИЗАЙНЕР	УХОРСКАЯ	И. КОНТРОЛЬ	УХОРСКАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ФОРМАТ А3						

100.00.90.58-6



Серия 01.036-1 Внутрь 10

- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. +t₂, -t₂, ±t₂/2
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ R = 147 мм

9-83.06.00.001

ИЗМ.	ПОЛН. И ДАТА	СОЗДАМ. И ИВ. И ДАТА	ПОЛН. И ДАТА

ИЗМ.	ПОЛН. И ДАТА	СОЗДАМ. И ИВ. И ДАТА	ПОЛН. И ДАТА	ЛИТ.	МАССА	УМАСШТАБ
РАЗРАБ.	РАЧКОВА	ПРОБ.	МАРКОВА		0.6	1:1
ДИЗАЙНЕР	УХОРСКАЯ	И. КОНТРОЛЬ	УХОРСКАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ФОРМАТ А4						

ОСНОВАНИЕ
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
СТЗСПВС 14637-79

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			9-83.06.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4		1	9-83.06.00.001	ОСНОВАНИЕ	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		2		ВИНТ В.М5-60x45.48.01 ГОСТ 17473-80	2	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВПК 2110 ТУ16-526.433-78	1	

9-83.06.00.000

ИЗМ.	ПОЛН. И ДАТА	СОЗДАМ. И ИВ. И ДАТА	ПОЛН. И ДАТА

ИЗМ.	ПОЛН. И ДАТА	СОЗДАМ. И ИВ. И ДАТА	ПОЛН. И ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	РАЧКОВА	ПРОБ.	МАРКОВА			
ДИЗАЙНЕР	УХОРСКАЯ	И. КОНТРОЛЬ	УХОРСКАЯ			
				ГЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ФОРМАТ А4						

СИГНАЛИЗАЦИОННОЕ
УСТРОЙСТВО