ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-78.90

Производственный корпус автотранспортного предприятия
"Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Альбом 6

Часть 2 Стр. ХОI-178

СО Спецификации оборудования

24475-07
ЦЕНА 6-08

				Привязан:	
Инв №					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445. Смольная ул., 22

Сдано в печать IX 1991 года

Заказ № 7809 Тираж 130 экз.

Содержание альбома № 6

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа		Стр.
	ЧАСТЬ 2		
		Содержание	I0I
I-22	ВК.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК	I02-I23
I-5	ТАП.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТАП	I24-I28
I-I8	ЭМ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	I29-I46
I-II	ЭО.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО	I47-I57
I.2	АТХ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АТХ	I58-I59
I-I0 I	СОI АОВСО2	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АОВ	I60-I70
I.2	АВК.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АВК	I7I-I72
I-3	СС.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС	I73-I75
I-3	СС2.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС2	I76-I78

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД								
	ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
1	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ ВИБРОПОЛИРОВАННЫЙ, ВЕНТИЛЬНАЯ ГОЛОВКА ВЕУ5Г. ГАБАРИТЫ, ММ: 110 X 110 X 50	КВ15 ГОСТ 20275-74	ШТ	796		49 5131 1100		5.000	0.30
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
2	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007		1.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ								

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ		07.90
НАЧ.ОТД.	СВИРЕПОВ		07.90
НАЧ.ГР.	СИРКИНА		07.90
ИНЖ. 2К.	НИКИТИНА		07.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		07.90

503-1-78.90 - ВК.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	22

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

24475-07 3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
3	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1010		6.000	0.75
4	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1009		7.000	0.90
5	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-25	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1010		10.000	
6	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-40	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1010		1.000	
7	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ,ММ-80	15Ч14Ж ТУ 26-07-1474-88 ТУ 26-07-1464-88	ШТ	796		37 2215 1029		29.000	28.00
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
8	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ,ММ-80	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1006		6.000	29.00
9	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ-100ММ	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1007		3.000	39.50

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-ВК.СО

ЛИСТ 2

24475-07 4

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ДВУХДИСКОВАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ ДУ,ММ-100	31Ч906НЖ2 ТУ 26-07-1249-80	ШТ	796		37 2113 7061		1.000	59.00
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
11	СТВОЛ ПОЖАРНЫЙ ГАБАРИТЫ- ДЛИНА,ММ-450; ДИАМЕТР СПРЫСКА,ММ -19	РС-70 ТУ 22-4814-80	ШТ	796		48 5482 2016		29.000	1.50
12	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ, НАПОРНАЯ ЦАПКОВАЯ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР,ММ-80	ГЦ-80 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		48 5484 4229		29.000	0.45
13	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ РУКАВНАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПА-1, 2;ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР,ММ-57; ДЛИНА,ММ-108	ГР-70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		4854844205		58.000	0.52
14	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ, НАПОРНАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ГП80Х70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		48 5484 4261		29.000	1.18
15	ЯЩИК ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ПОЖАРНОГО КРАНА А,ММ-80 ГАБАРИТЫ, ММ: 1814 X 934 X 300		ШТ	796		48 5485		29.000	
16	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНЯНОЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР,ММ-66	ГОСТ 472-75*	М	006				580.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 - ВК.СО

ЛИСТ 3

24475-07 5

ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.N | ИНВ.N ПОДЛ.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МАТЕРИАЛЫ								
17	РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ ДУ,ММ-25	П(У11)-6,3-25У ГОСТ 18698-79*	М	006		25 5300		140.000	
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
18	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-ОСЕВОЕ;КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2-0,6	МП3-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		1.000	
19	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ	ВСКМ-50 ТУ 25-02-720113-81	ШТ	796		4213210005		1.000	
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
20	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007		2.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ								

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

503-1-78.90-ВК.СО

ЛИСТ 4

24475-07 6

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
21	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		1.000	0.75
22	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		1.000	0.90
23	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-25	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		2.000	
24	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-32	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035		2.000	
25	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-40	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		1.000	
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
26	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ,С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ=50ММ	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1005		3.000	18.40
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
27	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ,	МП3-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 - ВК.СО

ЛИСТ 5

24475-07 7

Подпись и дата | Взам.инв.N | Инв.N подл.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-ОСЕВОЕ;КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2-0,6								
28	СЧЕТЧИК ТУРБИННЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	СТВГ-65 ТУ 25-7356019-86	ШТ	796		42132124801		1.000	
29	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	ВСКМГ9010/32 ТУ 25-2472022-86	ШТ	796		4213210173		1.000	
	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ								
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
30	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ,С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ=50ММ	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1005		2.000	18.40
	СИСТЕМА ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТОКОВ ЗАГРЯЗНЕННЫХ МЕХПРИМЕСЯМИ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
31	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-25	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1010		2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90- ВК.СО

ЛИСТ 6

АЛЬБОМ 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.N

24475-07 8

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
32	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-32	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1009		2.000	
33	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-40	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1010		1.000	
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
34	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ,С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ=50ММ	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1005		1.000	18.40
35	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ-100ММ	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1007		1.000	39.50
36	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ,ММ-150	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1009		1.000	73.50
	СИСТЕМА ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ КРАСКОСОДЕРЖАЩИХ СТОКОВ								
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-ВК.СО

ЛИСТ 7

АЛБОМ 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

24475-07 9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
37	ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ С ПОДЪЕМНОЙ ПЛАТФОРМОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,Т-0,25 ВЫСОТА ПОДЪЕМА ГРУЗА,ММ-80 ГАБАРИТЫ, ММ: 985 X 426 X 1100	ТРП-21	ШТ	796		317112001109		4.000	50.00
	ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ).								
38	БАК РЕГУЛЯТОР-ОТСТОЙНИК С КОНИЧЕСКИМ ДНИЩЕМ ЕМКОСТЬ,М3-1,0.	А16В098.00-02 СЕРИЯ 5.904-43	ШТ	796				1.000	199.00
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
39	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ,С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ=50ММ	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1005		5.000	18.40
	СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
	ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
40	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ ВИБРОПОЛИРОВАННЫЙ, ВЕНТИЛЬНАЯ ГОЛОВКА ВЕУ5Г. ГАБАРИТЫ, ММ: 110 X 110 X 50	КВ15 ГОСТ 20275-74	ШТ	796		49 5131 1100		1.000	0.30

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N | ИНВ.N ПОДЛ.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД/ЗАВОДА -ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
41	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,МН-15	1548Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1010		1.000	0.75
42	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,МН-20	1548Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1009		1.000	0.90
43	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ДУ,МН-25	1548Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1010		1.000	
	СИСТЕМА ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МОЮЩИХ РАСТВОРОВ								
	МОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
44	УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ МОЮЩИХ РАСТВОРОВ ТИП-ПЕРЕДВИЖНАЯ, ПЛОЩАДЬ ЗАНИМАЕМАЯ УСТАНОВКОЙ,М2-2,7 ГАБАРИТЫ, ММ: 2270 X 1150 X 1290 МОЩНОСТЬ,КВТ: 12,0	ОМ-22628	ШТ	796		52 5122		1.000	600.00
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 — ВК.СО

ЛИСТ 9

24475-07 11

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
45	КЛАПАН(ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНО-ДИАФРАГМОВЫЙ,ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ,ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ,ММ-50	15475П1М (РХ 26538) ТУ 26-07-1458-88	ШТ	796		37 2214 4064		3.000	
	ХИМИЧЕСКАЯ АППАРАТУРА.								
46	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЕМКОСТНОЙ АППАРАТ С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМ ДНИЩЕМ И СЪЕМНОЙ КРЫШКОЙ ДЛЯ РАБОТЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 0,6 МПА ЕМКОСТЬ,М3-3,2	ВЭЭ-3,2-0,6 Г-011	ШТ	796		36 1511 8103		1.000	1450.00
	МАТЕРИАЛЫ								
47	РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ НАПОРНЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ	В(2)-6,3-50-64У ГОСТ 18698-79*	М	006		25 5321		70.000	
	СИСТЕМА ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ КИСЛОЩЕЛОЧНЫХ СТОКОВ								
	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
48	НАСОС ВИХРЕВОЙ С САЛЬНИКОВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ ПОДАЧА,М3/Ч-3,6; НАПОР,М-16; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-1450; ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ТИП 4АХ80В4 ГАБАРИТЫ, ММ: 754 X 290 X 326 МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,5	ВК 1/16А У2 ТУ 26-06-1213-81	ШТ	796		36 3191 1142		2.000	64.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N | ИНВ.N ПОДЛ.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
49	РУЧНОЙ ПОРШНЕВОЙ НАСОС ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЗА ДВОЙНОЙ ХОД,Л-1; НАПОР,М ВОД.СТ.-30	СКФ-4	ШТ	796		36 3228		1.000	15.00
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
50	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНО-ДИАФРАГМОВЫЙ,ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ,ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ-25ММ	15475П1 (РХ 26368) ТУ 26-07-1458-88	ШТ	796		37 2212 4006		8.000	4.80
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СТАЛИ.								
51	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ, ЦАПКОВЫЙ ДУ,ММ-25	17С42НЖ ТУ 26-07-1179-77	ШТ	796		37 4251 7139		3.000	
52	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЕМКОСТНОЙ АППАРАТ С ПЛОСКИМИ ДНИЩЕМ И СЪЕМНОЙ КРЫШКОЙ ДЛЯ РАБОТЫ ПОД НАЛИВ ЕМКОСТЬ, М3-0,25	ВПП-0,25.0Г-002	ШТ	796		36 1513 8043		1.000	180.00
	ХИМИЧЕСКАЯ АППАРАТУРА.								
53	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ АППАРАТ С ПЕРЕМЕШИВАЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМИ ДНИЩЕМ И СЪЕМНОЙ КРЫШКОЙ ДЛЯ РАБОТЫ	0091-3,2.0.6 Г-011	ШТ	796		36 1554 8025		1.000	1890.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-ВК.СО

ЛИСТ 11

24475-07 13

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 0,6 МПА. ЕМКОСТЬ,М3-3,2								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90- ВК.СО

ЛИСТ 12

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

24475-07 14

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД								
	2.1. МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 76Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				105.000	
	2.1.2. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 89Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				425.000	
	2.1.3. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 108Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				20.000	
	2.1.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ,ОЦИНКОВАННЫЕ 15Х2,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				50.000	
	2.1.5. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ,ОЦИНКОВАННЫЕ Д 20Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				56.000	1.66
	2.1.6. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				45.000	2.39

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 - ВК.СО

ЛИСТ 13

Альбом 6

ПОДП.И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N | ИНВ.N ПОДЛ.

24475-07 15

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ,ОЦИНКОВАННЫЕ Д 25Х3,2								
	2.1.7.								
	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ ДУ 100	ЧНР100ДА ГОСТ 9583-75*	М	006				10.000	19.00
	2.1.8.								
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				3.500	
	2.1.9.								
	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				252.000	
	2.1.10.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82*	КГ	166				55.000	
	2.1.11.								
	ФЛАНЕЦ 100-25ВСТ3СП	ГОСТ 12822-80	ШТ	796				10.000	6.00
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
	2.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ,ОЦИНКОВАННЫЕ Д15Х2,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				71.000	
	2.2.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ,ОЦИНКОВАННЫЕ Д 20Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				8.000	1.66

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 - ВК.СО

ЛИСТ 14

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

24475-07 16

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ,ОЦИНКОВАННЫЕ Д 25Х3,2	ГОСТ 3262-75*	М	006				22.000	2.39
	2.4.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ,ОЦИНКОВАННЫЕ Д 32Х3,2	ГОСТ 3262-75*	М	006				73.000	3.09
	2.5.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ,ОЦИНКОВАННЫЕ Д 50Х3,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				93.000	
	2.6.								
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				1.300	
	2.7.								
	ФЛАНЕЦ 1-50-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796				8.000	2.00
	2.8.								
	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				107.000	
	2.9.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82*	КГ	166				64.000	
	КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 — ВК.СО

ЛИСТ 15

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

24475-07 17

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
	2.1.1. УМЫВАЛЬНИК ПОЛУКРУГЛЫЙ БЕЗ СПИНКИ 2Й ВЕЛИЧИНЫ, БЕЛЫЙ С БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ И СМЕСИТЕЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ: 550 X 480 X 180	УМПК2БС	КОМП ЛЕКТ	671				4.000	12.00
	2.1.2. УНИТАЗ "КОМПАКТ" ТАРЕЛЬЧАТЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ С ОТБЕЛЕННОЙ ПОЛОЧКОЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ И СМЫВНЫМ БАЧКОМ	ГОСТ 22847-85	КОМП ЛЕКТ	671				3.000	15.00
	2.1.3. ЧАША ПИТЬЕВОГО ФОНТАНЧИКА НАПОЛЬНОГО ГАБАРИТЫ, ММ: 355 X 655 X 95	40ПНП ТУ21-РСФСР120-88	ШТ	796				1.000	5.40
	2.1.4. СИФОН-РЕВИЗИЯ	С0150Д ГОСТ 6924-73	ШТ	796				1.000	4.50
	2.2. МАТЕРИАЛЫ								
	2.2.1. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, ММ-50	ТК-ПНД-50 ГОСТ 22689.2-89	М	006				4.000	
	2.2.2. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ	ТК-ПНД-100 ГОСТ 22689.2-89	М	006				58.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-ВК.СО

ЛИСТ 16

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ,ММ-100								
	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ								
	2.1. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
	2.1.1. РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ	РС-1 ГОСТ 24843-81*	ШТ	796				1.000	8.00
	2.1.2. СИФОН-РЕВИЗИЯ	С-150Д ГОСТ 6924-73	ШТ	796				2.000	4.50
	2.1.3. ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ ДУ 50	ГОСТ 1811-81*	ШТ	796				5.000	
	2.2. МАТЕРИАЛЫ								
	2.2.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЛЕГКИЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ Д15Х2,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				18.000	
	2.2.2. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ,ММ-50	ТК-ПНД-50 ГОСТ 22689.2-89	М	006				125.000	
	2.2.3. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ТК-ПНД-100	М	006				21.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 — ВК.СО

ЛИСТ 17

24475-07 19

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Канализационные	ГОСТ 22689.2-89							
	ДУ, мм-100								
	2.2.4.								
	Фланец	ГОСТ 12820-80*	шт	796				4.000	2.00
	1-50-10								
	Система повторного								
	использования стоков								
	загрязненных механпримесями								
	2.1.								
	Трубы чугунные	ТЧК-150-2000	м	006				29.000	40.00
	канализационные	ГОСТ 6942.3-80							
	Д150								
	2.2.								
	Трубы полиэтиленовые низкого	ПНД63СД	м	006				38.000	0.50
	давления	ГОСТ 18599-83*							
	Д63								
	2.3.								
	Трубы полиэтиленовые низкого	ПНД110СД	м	006				18.000	1.47
	давления	ГОСТ 18599-83*							
	Д110								
	2.4.								
	Трубы полиэтиленовые низкого	ПНД160СД	м	006				17.000	3.06
	давления	ГОСТ 18599-83*							
	Д160								
	2.5.								
	Трубы полиэтиленовые	ПВД25СД	м	006				10.000	0.15
	высокого давления	ГОСТ 18599-83*							
	ДУ, мм-25								
	2.6.								
	Трубы полиэтиленовые	ПВД32СД	м	006				25.000	0.23

Привязан:

Инв. N

503-1-78.90 – ВК.СО

Лист 18

Альбом 6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

24475-07 20

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ,ММ-32	ГОСТ 18599-83*							
	2.7. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 40	ПВД40СЛ ГОСТ 18599-83*	М	006				7.000	0.36
	2.8. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ,ММ-50	ТК-ПНД-50 ГОСТ 22689.2-89	М	006				29.000	
	СИСТЕМА ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ КРАСКОСОДЕРЖАЩИХ СТОКОВ								
	2.1. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 50	ПВД50СЛ ГОСТ 18599-83*	М	006				18.000	0.53
	2.2. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ,ММ-50	ТК-ПНД-50 ГОСТ 22689.2-89	М	006				10.000	
	2.3. ФЛАНЕЦ 1-50-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796				14.000	2.00
	СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
	2.1. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ Д 16	ПНД16Т ГОСТ 18599-83*	М	006				5.000	0.09

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 - ВК.СО

ЛИСТ 19

24475-07 21

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.								
	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	ПВД20С	М	006				5.000	0.13
	ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ	ГОСТ 18599-83*							
	ДУ,ММ-20								
	2.3.								
	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	ПВД25СД	М	006				60.000	0.15
	ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ	ГОСТ 18599-83*							
	ДУ,ММ-25								
	2.4.								
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ТК-ПНД-50	М	006				51.000	
	КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ	ГОСТ 22689.2-89							
	ДУ,ММ-50								
	СИСТЕМА ПОВТОРНОГО								
	ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МОЮЩИХ								
	РАСТВОРОВ								
	2.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				40.000	
	ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ								
	ОБЫКНОВЕННЫЕ,ОЦИНКОВАННЫЕ								
	Д 50Х3,5								
	2.2.								
	ФЛАНЕЦ	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796				5.000	2.00
	1-50-10								
	2.3.								
	ФЛАНЕЦ	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796				1.000	3.00
	1-80-10								
	2.4.								
	КРАСКА	БТ-177	КГ	166				9.000	
		ГОСТ 5631-79*							

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 - ВК.СО

ЛИСТ 20

24475-07 22

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА -ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СИСТЕМА ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ КИСЛОЩЕЛОЧНЫХ СТОКОВ								
	2.1. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ,ММ-25	ПВД25СЛ ГОСТ 18599-83*	М	006				40.000	0.15
	2.2. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 50	ПВД50СЛ ГОСТ 18599-83*	М	006				22.000	0.53
	2.3. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ,ММ-50	ТК-ПНД-50 ГОСТ 22689.2-89	М	006				3.000	
	2.4. ФЛАНЕЦ 1-25-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796				17.000	0.90
	2.5. ФЛАНЕЦ 1-40-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796				2.000	1.70
	2.6. ФЛАНЕЦ 1-50-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796				2.000	2.00
	2.7. ФЛАНЕЦ 1-65-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796				1.000	2.80
	ВОДОСТОКИ.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 - ВК.СО

ЛИСТ 21

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

24475-07 23

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
	2.1.1. ВОРОНКА ВОДОСТОЧНАЯ ДУ,ММ-100	ВР-1 ТУ 36-2426-81	ШТ	796				14.000	
	2.2. МАТЕРИАЛЫ								
	2.2.1. ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ДУ,ММ-100	БНТ100 ГОСТ 1839-80*	М	006				220.000	6.00
	2.2.2. ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ БЕЗНАПОРНЫЕ ДУ,ММ-150	БНТ150 ГОСТ 1839-80*	М	006				41.000	9.00
	2.2.3. ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ, БЕЗНАПОРНЫЕ ДУ,ММ-200	БН,200 ГОСТ 1839-80*	М	006				42.000	13.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
1	КРАН ПРОБНО-СПУСКНОЙ ЦАПКОВЫЙ, ЛАТУННЫЙ С ПРЯМЫМ СПУСКОМ ДУ,ММ-20	10Б9БК1(П337016) ТУ 26-07-1454-88	ШТ	796		37 1222 5014		2.000	
2	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007		4.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
3	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1010		10.000	0.75
4	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-25	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1010		3.000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ		07.90
НАЧ.ОТД.	СВИРЕПОВ		07.90
НАЧ.ГР.	СИРКИНА		07.90
ИНЖ. 2К.	ГОРОХОВСКАЯ		07.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		07.90

503-1-78.90 - ТМ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	5

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

Альбом 6

ИНВ.N: ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
5	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ-100ММ	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1007		2.000	39.50
6	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ,ММ-150	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1009		2.000	73.50
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
7	ОРОСИТЕЛЬ ВОДЯНОЙ СПРИНКЛЕРНЫЙ РОЗЕТОЧНОГО ТИПА ДИАМЕТР ВЫХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ, ММ-10; ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ЗАМКА,ГРАД С- 72 ГРАД.С	СП	ШТ	796		48 5485		3.000	0.17
8	ОРОСИТЕЛЬ ВОДЯНОЙ СПРИНКЛЕРНЫЙ РОЗЕТОЧНОГО ТИПА ДИАМЕТР ВЫХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ, ММ-10; ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ЗАМКА,ГРАД С- 141 ГРАД.С	СП	ШТ	796		48 5485		10.000	0.17
9	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ МЕМБРАННЫЙ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА (КГС/СМ2)-0,15-1,2; ДУ,ММ-100 ГАБАРИТЫ, ММ: 295 X 240 X 215	КЗМ-100	ШТ	796		48 5480		2.000	35.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 - ТАП.СО

ЛИСТ 2

Альбом 6

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

24475-07 26

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	КЛАПАН ВОЗДУШНО-ПУСКОВОЙ ДУ,ММ-15	КВП ТУ 25-09.030-76	ШТ	796		48 5487 2826		2.000	
11	ОРОСИТЕЛЬ ПЕННЫЙ РОЗЕТОЧНОГО ТИПА ДРЕНЧЕРНЫЙ ДИАМЕТР ВЫХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ, ММ-15; ВЫСОТА,ММ-95	ОПДР-15 ТУ 25-09.059-82	ШТ	796		48 5485 21871		12.000	0.32
12	КРАН С МАЛЫМ ОТВЕРСТИЕМ ГАБАРИТЫ, ММ: 87 X 33 X 78	3-МО ТУ 22-3866-77	ШТ	796		48 5483 5084		4.000	0.41
13	КЛАПАН КОНТРОЛИРУЮЩИЙ ДУ,ММ-15	КК-15М ЧЕРТЕЖ С 14 31000.00	ШТ	796		48 5480		2.000	
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
14	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-ОСЕВОЕ;КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2-16	МП3-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		4.000	
15	СИГНАЛИЗАТОР ДАВЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	СДУ ТУ 25-09.026-79	ШТ	796		42 1872 0265		4.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 – ТАП.СО

ЛИСТ 3

Альбом 6

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.N

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ								
	2.1. МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 25Х2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 8100		67.000	1.13
	2.1.2. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 32Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		8.000	
	2.1.3. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 45Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		11.000	
	2.1.4. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 57Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		19.000	
	2.1.5. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 76Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		7.000	
	2.1.6. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 89Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		8.000	
	2.1.7. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 108Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		25.000	
	2.1.8.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.N

ПОДПИСЬ И ДАТА ПОДЛ. ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 159Х3,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		18.000	
	2.1.9. ФЛАНЕЦ 1-150-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796		37 9941 4124		4.000	7.00
	2.1.10. РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ ДУ,ММ-25	П(У11)-6,3-25У ГОСТ 18698-79**	М	006		25 5300		1.000	
	2.1.11. ПЕНООБРАЗОВАТЕЛЬ	ПО-3А ТУ 38-10923-75	Т	168				2.020	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-ТАП.СО

ЛИСТ 5

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.N

ФОРМА N1

Альбом 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ								
	ТРАНСФОРМАТОРЫ.								
1	ТРАНСФОРМАТОР, 1,6 КВА; 380/36В	ТСЗИ-1,6 УХЛ2 ТУ 16-88 ИБДШ.671.134.000ТУ	ШТ	796		34 1313 0010		1.000	
			КВА	226				1.600	
	КОМПЛЕКТНЫЕ ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ								
2	КОМПЛЕКТНАЯ ОДНОТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ, 400 КВА; 6(10) КВ	КТП-400-6(10)/0,4-113-80У3 ТУ 16-530-284-82 ОПРОСНЫЙ ЛИСТ Л0.1	ШТ	796		34 1221 5100		1.000	
			ТЫС. КВА	228				0.400	
	КОМПЛЕКТНЫЕ КОНДЕНСАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ.								
3	УСТАНОВКА КОНДЕНСАТОРНАЯ КАБЕЛЬНЫЙ ВВОД СВЕРХУ 1СВ	УК-0,4-200 У3 ТУ 16-673.084-86	ШТ	796		341468		1.000	
			ТЫС. КВАР	232				0.200	
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								

Подпись и дата | Взам. инв. N

Инв. N подл.

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ		07.90
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ		07.90
ГЛ.СПЕЦ.	ПАЙКИН		07.90
НАЧ.ГР.	ШАРИПОВА		07.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		07.90

503-1-78.90-ЭМ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	18

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

24475-07 30

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	СОЕДИНИТЕЛЬ ШТЕПСЕЛЬНЫЙ	ШГП-16-3Е-УХЛ1 ТУ 16-526.392-80	ШТ	796		34 2491		1.000	
5	РОЗЕТКА,	РШ30-0-К-25/380У4 ТУ 16-526.372-80Е	ШТ	796		34 2492		12.000	
6	ВИЛКА,	ВШ30-К-25/380У4 ТУ 16-526.372-80Е	ШТ	796		34 2492		12.000	
7	ПУСКАТЕЛЬ 380В	ПМЛ-111002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2722 3117		10.000	
8	ПУСКАТЕЛЬ 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1005 1,0 А	ПМЛ-121002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3117		2.000	
9	ПУСКАТЕЛЬ 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1007 2,6 А	ПМЛ-121002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3117		1.000	
10	ПУСКАТЕЛЬ 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1008 4,0А	ПМЛ-121002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3117		4.000	
11	ПУСКАТЕЛЬ 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1006 1,6А	ПМЛ-122002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217		10.000	
12	ПУСКАТЕЛЬ 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ 1022 25,0А	ПМЛ-221002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2734 5117		1.000	
13	ПУСКАТЕЛЬ 380 В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1016 14,0 А	ПМЛ-221002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2734 5117		4.000	
14	ПУСКАТЕЛЬ	ПМЛ-321002В	ШТ	796		34 2744 6117		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 - ЭМ.СО

ЛИСТ 2

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-2053, 32,0 А	ТУ 16-644.001-83							
15	ПУСКАТЕЛЬ 380 В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-2057, 52,0А	ПМЛ-421002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2754 6117		2.000	
16	ПОСТ, 1/2"	ПКЕ712-2У3 ТУ 16-642.006-83	ШТ	796		34 2844 7121		5.000	
17	ПОСТ, 20ММ	ПКЕ722-2У2 ТУ 16-642.006-83	ШТ	796		34 2844 7221		1.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								
18	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5110-2074УХЛ4 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		3435462401		1.000	
19	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5110-2674УХЛ4 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		3435462401		1.000	
20	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5111-2274УХЛ4 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		3435462401		1.000	
21	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5111-2474УХЛ4 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		3435462401		1.000	
22	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5111-2974УХЛ4 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		3435462401		4.000	
23	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5114-1874УХЛ4-22 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		34 3546 2402		1.000	
24	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5114-1874УХЛ4-28 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		34 3546 2402		1.000	
25	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5114-2274УХЛ4-30 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		34 3546 2402		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

503-1-78.90 — ЭМ.СО

ЛИСТ 3

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
26	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5114-2674УХЛ4-29 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		34 3546 2402		1.000	
27	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5115-2074УХЛ4-24 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		34 3546 2402		1.000	
28	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5115-2274УХЛ4-22 ТУ16-536.042-76	ШТ	796		34 3546 2402		2.000	
29	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5115-2274УХЛ4-28 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		3435462402		1.000	
30	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5115-2274УХЛ4-35 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		34 3546 2404		1.000	
31	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5115-2474УХЛ4-24 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		34 3546 2402		1.000	
32	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5115-2474УХЛ4-26 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		34 3546 2402		1.000	
33	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5115-2974УХЛ4-29 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		34 3546 2402		1.000	
34	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5141-2674УХЛ4 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		3435462402		2.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ.								
35	ЯЩИК, ПЛАВКАЯ ВСТАВКА: 31,5А	ЯРП11-311-32УХЛ3 ТУ 16-656.065-81	ШТ	796		34 3423 53		3.000	
36	ЯЩИК ПЛАВКАЯ ВСТАВКА: 31,5А	ЯРП11-311-54УХЛ1 ТУ 16-656.065-85	ШТ	796		34 3423		10.000	
37	ШКАФ НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ	ШР11-73703-22У3 ТУ 16-536.506-76	ШТ	796		343343		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ.

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ: НПН2-60: 2Х6,3А ПН2-100: 2Х31,5;1Х100А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ ШР10								
38	ШКАФ НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ: НПН2-60: 1Х6,3;2Х16;1Х25; 2Х31,5;2Х63А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ ШР2	ШР11-73504-22У3 ТУ 16-536.506-76	ШТ	796		343343		1.000	
39	ШКАФ НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ: НПН2-60: 1Х6,3;2Х16;1Х20; 1Х25;3Х63А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ ШР4	ШР11-73504-22У3 ТУ 16-536.506-76	ШТ	796		343343		1.000	
40	ШКАФ НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ: НПН2-60: 2Х6,3;2Х10;1Х16; 1Х20;1Х25;1Х31,5А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ ШР6	ШР11-73504-22У3 ТУ 16-536.506-76	ШТ	796		343343		1.000	
41	ШКАФ НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ: НПН2-60: 1Х6,3;1Х16;2Х25; 2Х31,5;2Х40А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ ШР11	ШР11-73504-22У3 ТУ 16-536.506-76	ШТ	796		343343		1.000	
42	ШКАФ НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ	ШР11-73707-22У3 ТУ 16-536.506-76	ШТ	796		343343		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 - ЭМ.СО

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ: ПН2-100: 2X31,5;1X100A ПН2-250: 1X80;1X125A С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ ■P12								
43	■KA● НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ: НПН2-60: 1X16;2X20;1X25A ПН2-100: 3X31,5;1X80A С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ ■P1	■P11-73509-22У3 ТУ 16-536.506-76	■T	796		343343		1.000	
44	■KA● НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ: НПН2-60: 2X6,3;1X31,5;1X40A ПН2-100: 1X31,5;2X80;1X100A С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ ■P9	■P11-73509-22У3 ТУ 16-536.506-76	■T	796		343343		1.000	
45	■KA● НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ: НПН2-60: 1X6,3;1X16A ПН2-100: 3X31,5;1X40A ПН2-250: 1X80;1X250A С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ ■P7	■P11-73510-22У3 ТУ 16-536.506-76	■T	796		343343		1.000	
46	■KA● НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ: НПН2-60: 2X10A ПН2-100:	■P11-73510-22У3 ТУ 16-536.506-76	■T	796		343343		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	3X31,5;1X100A								
	ПН2-250:								
	1X80;1X125A								
	С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ								
	ЩР13								
47	ШКАФ	ЩР11-73510-22У3	ШТ	796		343343		1.000	
	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ	ТУ 16-536.506-76							
	ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ:								
	НПН2-60:								
	1X10;1:16A								
	ПН2-100:								
	4X31,5A								
	ПН2-250:								
	1X200;1X250A								
	С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ								
	ЩР3								
48	ШКАФ	ЩР11-73510-22У3	ШТ	796		343343		1.000	
	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ	ТУ 16-536.506-76							
	ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ:								
	НПН2-60:								
	2X6,3A								
	ПН2-100:								
	3X31,5;1X40A,								
	ПН2-250:								
	2X200A								
	С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ								
	ЩР5								
49	ШКАФ	ЩР11-73509-54У1	ШТ	796		543343		1.000	
	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ	ТУ 16-536.506-76							
	ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ:								
	НПН2-60:								
	1X6,3;1X10;1X16;								
	1X25A								
	ПН2-100:								
	2X31,5;1X50;1X100A								
	С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ								
	ЩР8								
50	ЯЩИК,	ЯВШ2-25У2	ШТ	796		343422		3.000	
		ТУ 16-536.007-72							
51	ЯЩИК,	ЯВШ2-100У2	ШТ	796		343422		1.000	
		ТУ 16-536.007-72							

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 - ЭМ.СО

Лист 8

24475-07 36

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
52	Ящик,	ЯВШ3-25У2 ТУ 16-536.007-72	шт	796		343422		7.000	
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
53	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-Ц-20-0-55-10/220 ТУ 16-434.041-84	шт	796		3464431248		5.000	
54	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220В, 10А, 2-Х ПОЛЮСНАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ ОДНОМЕСТНАЯ	РШ-Ц-20-0-IP43-01-10/220 ТУ 16-434.041-84	шт	796		34 6445 1211		2.000	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
55	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 3Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	км	008		35 2222 1117		0.084	
56	4Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	км	008		35 2222 1125		1.070	
57	3Х16+1Х10-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	км	008		35 2222 1136		0.005	
58	3Х25+1Х16-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	км	008		35 2222 1137		0.066	
59	3Х35+1Х16-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	км	008		35 2222 1138		0.076	
60	3Х120-1	АВВГ ГОСТ 16442-80*	км	008		35 3771 5347		0.022	
			т	168				0.040	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-ЭМ.СО

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
61	3Х50+1Х25-1	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 3771 5393		0.020	
			Т	168				0.022	
62	3Х70+1Х35-1	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 3771		0.180	
			Т	168				0.241	
63	3Х95+1Х50-1	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 3771		0.116	
			Т	168				0.190	
64	3Х120+1Х70-1	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 3771		0.124	
			Т	168				0.241	
65	КАБЕЛЬ ПЕРЕНОСНОЙ ГИБКИЙ 2Х16+1Х6,0	КГ ТУ 16.К73-05-88	КМ	008		35 4441 0153		0.004	
66	3Х1,0+1Х1,0	КГ ТУ 16.К73-05-88	КМ	008		35 4441 0162		0.054	
67	3Х16+1Х6,0	КГ ТУ 16.К73-05-88	КМ	008		35 4441 0168		0.006	
68	ПРОВОД 1,0-380	ПВ1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0103		0.130	
69	1,5-380	ПВ1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0105		0.075	
70	2,5-380	ПВ1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0107		0.005	
71	4,0-380	ПВ1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0109		0.018	
72	6,0-380	ПВ1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0111		0.016	
73	2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		4.130	

Привязан:

Инв. N

Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N подл.

503-1-78.90 – ЭМ.СО

Лист 9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
74	2,5-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0107		0.215	
75	3,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0108		0.105	
76	4,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0109		0.360	
77	5,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0110		0.030	
78	6,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0111		0.145	
79	8,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0112		0.080	
80	10,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0113		0.045	
81	16,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0114		0.035	
82	25,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0115		0.115	
83	35,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0116		0.080	
84	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 4Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0131		0.058	
85	7Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0133		0.016	
86	КОНЦЕВЫЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ: ДО 16 КВ.ММ	ПКВ	ШТ	796				120.000	
87	25-50 КВ.ММ	ПКВ	ШТ	796				6.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 – ЭМ.СО

ЛИСТ: 10

Альбом 6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

24475-07 39

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
88	70-95 КВ.ММ	ПКВ	ШТ	796				10.000	
89	120-150 КВ.ММ	ПКВ	ШТ	796				2.000	
	ИЗОЛЯТОРЫ								
90	ИЗОЛЯТОР ФАРФОРОВЫЙ	А632 ГОСТ 20419-78	ШТ	796				36.000	
	МАТЕРИАЛЫ.								
91	ШИНА АД31Т-5Х40	ГОСТ 15176-84	КГ	166		18 1121		1.000	
92	ШИНА АД31Т-6Х50	ГОСТ 15176-84	КГ	166		18 1121		4.000	
93	МЕТАЛЛОРУКАВ ГЕРМЕТИЧНЫЙ С АРМАТУРОЙ АС-20,L=1000	Р2-Ц-А-20 ТУ 22-1.016-231-86	ШТ	796				13.000	
94	МЕТАЛЛОРУКАВ ГЕРМЕТИЧНЫЙ,С АРМАТУРОЙ АС-25,L=1000	Р2-Ц-А-25 ТУ 22-1.016-231-86	ШТ	796				1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 - ЭМ.СО

ЛИСТ 11

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ФОРМА N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ								
	2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ.								
	2.1.1. УГОЛОК ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 20X20X3	ГОСТ 8509-86	Т	168				0.001	
	2.1.2. ЛЕНТА 3,0X20	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0.025	
	2.1.3. ЛЕНТА 3,0X40	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0.010	
	2.1.4. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4X30	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.300	
	2.1.5. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4X40	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.068	
	2.1.6. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 5X40	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.001	
	2.1.7. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.004	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-ЭМ.СО

ЛИСТ 12

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

24475-07 41

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	6X50								
	2.1.8.								
	СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ 12	ГОСТ 2590-71*	Т	168				0.050	
	2.1.9.								
	ЛИСТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 1,0	ГОСТ 19903-74*	Т	168				0.001	
	2.1.10.								
	ЛИСТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 1,5	ГОСТ 19903-74*	Т	168				0.001	
	2.1.11.								
	ЛИСТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 2,0	ГОСТ 19903-74*	Т	168				0.127	
	2.1.12.								
	ЛИСТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 3,0	ГОСТ 19903-74*	Т	168				0.007	
	2.1.13.								
	ЛИСТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4,0	ГОСТ 19903-74*	Т	168				0.002	
	2.1.14.								
	ШВЕЛЛЕР N 10	ГОСТ 8240-72*	Т	168				0.009	
	2.2.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.1.								
	ТРУБА ЛЕГКАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ	ГОСТ 3262-75*	КМ	008				0.031	
	С ПОЛНОСТЬЮ СПЛОШЕННЫМ								
	ГРАТОМ, ДЛИННОЙ РЕЗЬБОЙ И		Т	168				0.047	
	МУФТОЙ:								
	М-Р-20Х2,5								
	2.3.								
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								
	2.3.1.								
	ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				1.060	
	УСИЛЕННОГО ТИПА,								
	ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО		Т	168				0.200	
	СЫРЬЯ								
	НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ:								
	25ММ, ПВХ-В-Р ЗП25У								
	2.3.2.								
	ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.031	
	УСИЛЕННОГО ТИПА,								
	ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО		Т	168				0.009	
	СЫРЬЯ								
	НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ:								
	32ММ, ПВХ-В-Р ЗП32У								
	2.3.3.								
	ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.070	
	УСИЛЕННОГО ТИПА,								
	ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО		Т	168				0.026	
	СЫРЬЯ								
	НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ:								
	40ММ, ПВХ-В-Р ЗП40У								
	2.3.4.								
	ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ,	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.030	
	НОРМАЛЬНОГО ТИПА,								
	ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО		Т	168				0.013	
	СЫРЬЯ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

503-1-78.90 - ЭМ.СО

24475-07 43

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ:								
	50ММ, ПВХ-В-Р ЗП50Н								
	2.4.								
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ								
	ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.4.1.								
	КОРОБКА	У994У2	ШТ	796				1.000	
	2.4.2.								
	КОРОБКА	У994МУ3	ШТ	796				20.000	
	2.4.3.								
	КОРОБКА	К3НС08Х-УТ1	ШТ	796				4.000	
	2.4.4.								
	КОРОБКА	К3НА08У3	ШТ	796				2.000	
	2.4.5.								
	ШЛАНГ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ	ШЗМ22У2	М	006				6.000	
	2.4.6.								
	МУФТА ВВОДНАЯ	МВ22У2	ШТ	796				3.000	
	2.4.7.								
	МУФТА ТРУБНАЯ	МТ22У2	ШТ	796				3.000	
	2.4.8.								
	ЯЩИК ПРОТЯЖНОЙ	К657МУ3	ШТ	796				6.000	
	2.4.9.								
	ВВОД ГИБКИЙ	К1082У3	ШТ	796				32.000	
		ТУ 36.1684-85							
	2.4.10.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-ЭМ.СО

ЛИСТ 15

ИНВ N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ N

24475-07 44

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ	К1150ЦУТ1,5	ШТ	796				55.000	
	2.4.11.								
	ПОЛКА	К1160ЦУТ1,5	ШТ	796				100.000	
	2.4.12.								
	ПОЛКА	К1161ЦУТ1,5	ШТ	796				10.000	
	2.4.13.								
	КЛЮЧ	К1156У3	ШТ	796				1.000	
	2.4.14.								
	СКОБА	К1157ЦУТ1,5	ШТ	796				220.000	
	2.4.15.								
	МУФТА ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ	ККТ-1У3	ШТ	796				14.000	
	2.4.16.								
	ПОДВЕСКА ЗАКЛАДНАЯ	К340У2	ШТ	796				15.000	
	2.4.17.								
	ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ (ШВЕЛЛЕР)ПЕРФОРИРОВАННЫЙ	К347У2	ШТ	796				15.000	
	2.4.18.								
	ЗАЖИМ НАБОРНЫЙ	У123У2.1	ШТ	796				84.000	
	2.4.19.								
	КОЛОДКА МАРКИРОВОЧНАЯ	КМ3СНУ2.1	ШТ	796				84.000	
	2.4.20.								
	РЕЙКА	К109/1У2	ШТ	796				4.000	
	2.4.21.								
	КОРОБКА ЧУГУННАЯ,	КПЛ-20У1	ШТ	796				2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

503-1-78.90-ЭМ.СО

ЛИСТ 46

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

АЛЬБОМ 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННАЯ, ПРОХОДНАЯ								
	2.4.22.								
	СТОЙКА	К305МУХЛ2	ШТ	796				1.000	
	2.4.23.								
	СТОЙКА	К314УХЛ2	ШТ	796				8.000	
	2.4.24.								
	ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ Z-ОБРАЗНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ	К239У2	ШТ	796				5.000	
	2.4.25.								
	СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ ОДНОФАЗНАЯ L=3000 ММ	У3030У2	ШТ	796				26.000	
	2.4.26.								
	СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ ОДНОФАЗНАЯ, L-=6000 ММ	У3031У2	ШТ	796				43.000	
	2.4.27.								
	ЗАГЛУШКА ТОРЦОВАЯ	У3037У2	ШТ	796				24.000	
	2.4.28.								
	КРОНШТЕЙН	У3043У2	ШТ	796				40.000	
	2.4.29.								
	ТОКОСЪЕМНИК 40А	У3038У2	ШТ	796				12.000	
	2.4.30.								
	ТРАВЕРСА	У3039У2	ШТ	796				4.000	
	2.4.31.								
	ТРОЛЛЕЕДЕРЖАТЕЛЬ ФИКСИРУЮЩИЙ	У3040У2	ШТ	796				144.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 - ЭМ.СО

ЛИСТ 17

ИНВ N ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

24475-07 46

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.4.32.								
	КЛИЦА ПРОМЕЖУТОЧНАЯ	У3051У2	ШТ	796				35.000	
	2.4.33.								
	ЗАЖИМ ВВОДНОЙ	У3034У2	ШТ	796				24.000	
	2.4.34.								
	СОЕДИНИТЕЛЬ	У3033У2	ШТ	796				42.000	
	2.4.35.								
	УКАЗАТЕЛЬ ТРОЛЛЕЙНЫЙ	К271У2	ШТ	796				4.000	
	2.4.36.								
	БЛОК КОНТАКТНЫЙ ЗАПАСНЫЙ	У3038.01.000	ШТ	796				4.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

503-1-78.90 - ЭИ.СО

24475-07 47

ФОРМА N1

Альбом 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ								
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								
1	ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С ДВУМЯ САЛЬНИКАМИ	ПВ2-10	ШТ	796		432460		2.000	
2	ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ИСПОЛНЕНИЕ1У	ПВ3-16 ОСТ 16.0.526.001-77	ШТ	796		34 246250		7.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЭНЕРГИИ ПРИ НАПРЯЖЕНИИ ДО 1000 В								
3	ШКАФ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ, 380В,160А, БЕЗ ВВОДНОГО АВТОМАТА С 6 ФИДЕРНЫМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ: ВА51-29 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: 6Х10 А;	ПР8501-1002-1У3 ТУ 16-656.038-84	ШТ	796		343317		1.000	
4	ШКАФ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ, 380В; 160А; БЕЗ ВВОДНОГО АВТОМАТА С 12 ФИДЕРНЫМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ:ВА51-29 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ:	ПР8501-1005-1У3 ТУ 16-656.038-84	ШТ	796		34 3317		1.000	

Инв N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан

Инв N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ		07.90
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ		07.90
ГЛ.СПЕЦ.	РОМАНЕНКО		07.90
НАЧ.ГР.	КАРЧЕВСКАЯ		07.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		07.90

503-1-78.90-ЭО.СО

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	1	11

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

24475-07 48

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	:12X12,5 А;								
5	:ШКАФ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ, :380В; 160А; БЕЗ ВВОДНОГО :АВТОМАТА С 8 ФИДЕРНЫМИ :ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ:ВА51-29 С :РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: :6X10 А; : ВА51-31 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: :2X10 А;	:ПР8501-1006-173 :ТУ 16-656.038-84	:ШТ	796		:34 3317		1.000	
6	:ШКАФ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ, :660В; 160А; БЕЗ ВВОДНОГО :АВТОМАТА С 4 ФИДЕРНЫМИ :ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ:ВА51-31 С :РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: :1X80;1X40;2X16 А;	:ПР8501-1007-84 :ТУ 16-656.038-84	:ШТ	796		:34 3317		1.000	
7	:ШКАФ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ, :380,160А; БЕЗ ВВОДНОГО :АВТОМАТА С 10 ФИДЕРНЫМИ :ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ: ВА51-29 С :РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: :5X10;1X16 А; : ВА-51-31 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: :4X10 А;	:ПР8501-1010-173 :ТУ 16-656.038-84	:ШТ	796		:34 3317		1.000	
8	:ШКАФ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ, :380В; 250А; БЕЗ ВВОДНОГО :АВТОМАТА С 10 ФИДЕРНЫМИ :ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ:ВА51-31 С :РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: :10X10 А; :КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С :ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И :ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ.	:ПР8501-1029-173 :ТУ 16-656.038-84	:ШТ	796		:34 3317		1.000	
9	:ЯЩИК	:ЯВЛ3-15-У2	:ШТ	796		:343422		1.000	

:ПРИВЯЗАН:

:ИНВ.N

503-1-78.90-ЭО.СО

:ЛИСТ: 2

АЛЬБОМ 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПЛАВКАЯ ВСТАВКА 10А,380В,	ТУ 16-526.373-75							
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
10	ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ,	ВШ-П-20-IP43-01-10/220 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796		34 6436 2231		14.000	
11	ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220В, 10А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С БОКОВЫМ ВВОДОМ ПРОВОДОВ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ	ВШ-П-20-В-02-10/220 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796		34 6432 2141		51.000	
12	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220 В,10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ,С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ,С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ,ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П-20-О-IP43-01-10/220 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796		34 6436 2211		14.000	
13	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220 В,10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ,С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ,С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ,ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П-20-О-04-10/220 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796		34 6433 1242		71.000	
14	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 42В, 10А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, ОДНОМЕСТНАЯ ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П-2-О-03-10/42 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796		34 6432 1161		17.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-ЭО.СО

ЛИСТ 3

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
15	СВЕТИЛЬНИК	РКУ06-125-001-У1 ТУ 34-27-10930-85	ШТ	796		34 6123 1911		1.000	
16	СВЕТИЛЬНИК,ПОДВЕС НА КРОК	НСП21-100-002У3 ТУ 16-545.333-80	ШТ	796		34 6111		17.000	
17	СВЕТИЛЬНИК,ПОДВЕС НА КРОК	НСП21-200-005У3 ТУ 16-545.333-80	ШТ	796		34 6111		15.000	
18	СВЕТИЛЬНИК	ПСХ-60М/Н54 ТУ 16-535.829-74	ШТ	796		34 6111		22.000	
19	СВЕТИЛЬНИК	ВЗГ-100АУ3 ТУ 16-535.807-75	ШТ	796		34 6111		9.000	
20	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х65/Д20-04У ХЛ4 ТУ 16-676.076-84	ШТ	796		34 6112 1514		111.000	
21	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х36-004УХЛ4 ТУ 16-676.-76-84	ШТ	796		34 6112 15		26.000	
22	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП22-2Х65111УХЛ4 ТУ 16-676.076-84	ШТ	796		34 6112 0441		29.000	
23	СВЕТИЛЬНИК	ПВЛМ-1-2Х40-02У4 ОСТ 16.0.535.033-78	ШТ	796		34 6112		67.000	
24	СВЕТИЛЬНИК С ОТРАЖАТЕЛЕМ И СЕТКОЙ	РСП25-125-001УХЛ4 ТУ 16-545 436-83	ШТ	796		34 6113 4111		12.000	
25	СВЕТИЛЬНИК	ГСП18-250-004У3 ТУ 16-676.112-85	ШТ	796		34 6114		42.000	
26	СВЕТИЛЬНИК	ГСП18-400-004У3 ТУ 16-676.112-85	ШТ	796		34 6114		12.000	
27	СВЕТИЛЬНИК	ЛВБ06-2Х20-001 ТУ 16-676.055-84	ШТ	796		34 6112 4211		4.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-30.СО

ЛИСТ 4

Альбом 6

Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N подл.

24475-07 51

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
28	СВЕТИЛЬНИК	ЛПБ07-20-001УХЛ4 ТУ 16-676.055-84	ШТ	796		34 6112 4311		6.000	
29	СТАРТЕР	65С-220	ШТ	796		34 6922		288.000	
30	СТАРТЕР	80С-220	ШТ	796		346922		192.000	
31	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК230-240-60 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		3466117116		22.000	
32	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК230-240-100 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		3466117722		26.000	
33	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	Г230-240-200 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		3466121110		15.000	
34	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ36 ТУ 16-675.059-84	ШТ	796		34 6713 1153		54.000	
35	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ-40-1 ГОСТ 6825-74*	ШТ	796		34 6713 1135		138.000	
36	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ-65-1 ГОСТ 6825-74*	ШТ	796		34 6713 2108		288.000	
37	ЛАМПА РТУТНАЯ	ДРЛ-125(15)-УХЛ1 ТУ 16-675.058-84	ШТ	796		34 6722 2107		13.000	
38	ЛАМПА ДУГОВАЯ РТУТНАЯ МЕТАЛЛОГАЛОГЕННАЯ	ДРИ-250-5У1 ТУ 16-545.350-81	ШТ	796		34 6752 1104		43.000	
39	ЛАМПА ДУГОВАЯ РТУТНАЯ МЕТАЛЛОГАЛОГЕННАЯ	ДРИ-400-5У1 ТУ 16-545.350-81	ШТ	796		34 6752 2107		12.000	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
40	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 2Х2,5-0,66	ВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2122 1111		0.120	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
41	3Х2,5-0,66	ВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2122 1120		0,030	
42	2Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1109		1,290	
43	3Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1117		0,400	
44	4Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1125		0,100	
45	4Х4-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1126		0,063	
46	4Х6-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1127		0,066	
47	4Х10-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1128		0,042	
48	4Х25-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1130		0,020	
49	4Х70-1	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 3771 5381		0,012	
			Т	168				0,016	
50	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		3,210	
51	2Х2,5	АВТВ ТУ 16.К71-015-87	КМ	008		35 5133 0401		0,050	
52	4Х2,5	АВТВ ТУ 16.К71-015-87	КМ	008		35 5133 0405		0,300	

Привязан:

Инв. N

503-1-78.90-30.СО

Лист 6

Альбом 6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ								
	2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ.								
	2.1.1. ЛЕНТА 2,0X28	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0.077	
	2.1.2. ЛЕНТА 2,2X75	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0.012	
	2.1.3. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4X40	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.002	
	2.1.4. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ 10	ГОСТ 2590-71*	Т	168				0.018	
	2.1.5. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ 6	ГОСТ 2590-71*	Т	168				0.010	
	2.2. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								
	2.2.1. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.375	
			Т	168				0.071	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-ЭО.СО

ЛИСТ 7

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СИРЬЯ								
	НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ:								
	2.3.								
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.3.1.								
	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ 220 В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-18-6/250 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81	ШТ	796				33.000	
	2.3.2.								
	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ 220 В, 6,3 А,ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-2-07-6/250 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81	ШТ	796				23.000	
	2.3.3.								
	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ 220 В, 6,3 А,ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-IP44-17-6/220 ГОСТ 7397-76*Е	ШТ	796				14.000	
	2.4.								
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.4.1.								
	ЯЩИК С ПОНИЖАЮЩИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ 220/42 В;	ЯТП-0,25-14У3	ШТ	796				12.000	
	2.4.2.								
	КРОНШТЕЙН	У116У3	ШТ	796				33.000	
	2.4.3.								
	КОРОБ	КЛ-2У3	ШТ	796				54.000	
	2.4.4.								
	ЗАГЛУШКА	КЛ-3У3	ШТ	796				6.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 - ЭО.СО

ЛИСТ 8

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.4.5. ПОДВЕС ТРОСОВЫЙ	КЛ-ПТУ3	ШТ	796				106.000	
	2.4.6. МУФТА НАТЯЖНАЯ	К804У3	ШТ	796				18.000	
	2.4.7. АНКЕР	К675У3	ШТ	796				18.000	
	2.4.8. КОРОБКА ТРОСОВАЯ	У230У3	ШТ	796				51,000	
	2.4.9. СТОЙКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ	К120У3	ШТ	796				1.000	
	2.4.10. ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ Z-ОБРАЗНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ	К239У2	ШТ	796				15.000	
	2.4.11. ХОМУТИК	С437У2	ШТ	796				9.000	
	2.4.12. ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ (ШВЕЛЛЕР)ПЕРФОРИРОВАННЫЙ	К347У2	ШТ	796				9.000	
	2.4.13. ПОЛОСА МОНТАЖНАЯ, ПЕРФОРИРОВАННАЯ	К106У2	ШТ	796				2.000	
	2.4.14. ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ (ШВЕЛЛЕР)ПЕРФОРИРОВАННЫЙ	К240У2	ШТ	796				4.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-30.СО

ЛИСТ 9

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.4.15.								
	КОРОБКА ПЛАСТМАССОВАЯ	У409У1	ШТ	796				15.000	
	2.4.16.								
	ШАЙБА ПАРАПАШАЯ	УСЗК76У1	ШТ	796				720.000	
		ТУ 36-2355-80							
	2.4.17.								
	ШВЕЛЛЕР	УСЗК53У3	ШТ	796				16.000	
		ТУ 36-2355-80							
	2.4.18.								
	ШВЕЛЛЕР	УСЗК54У3	ШТ	796				26.000	
		ТУ 36-2355-80							
	2.4.19.								
	ПРОФИЛЬ	УСЗК52У3	ШТ	796				35.000	
		ТУ 36-2355-80							
	2.4.20.								
	УГОЛЬНИК	УСЗК59У1	ШТ	796				50.000	
		ТУ 36-2355-80							
	2.4.21.								
	ПОЛОСА	УСЗК56У3	ШТ	796				29.000	
		ТУ 36-2355-80							
	2.4.22.								
	ПРИЖИМ	УСЗК62У3	ШТ	796				9.000	
		ТУ 36-2355-80							
	2.4.23.								
	ШПИЛЬКА	У632АУХЛ4	ШТ	796				16.000	
	2.4.24.								
	ПРИЖИМ	УСЗК63У3	ШТ	796				108.000	
		ТУ 36-2355-80							
	2.4.25.								
	ПЛАНКА	УСЗК84У3	ШТ	796				56.000	
		ТУ 36-2355-80							
	2.4.26.								
	ШПИЛЬКА	УСЗК81-3У1	ШТ	796				96.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-ЭО.СО

ЛИСТ 10

Альбом 6

ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N | ИНВ.N ПОДЛ.

24475-07 57

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ТУ 36-2355-80							
	2.4.27. ЛОТОК ПРЯМОЙ ШИРИНОЙ 50 ММ	НЛ5-П1,87УТ2,5	ШТ	796				11.000	
	2.4.28. ЛОТОК ПРЯМОЙ ШИРИНОЙ 50 ММ	НЛ5-П2,87У3	ШТ	796				69.000	
	2.4.29. СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ	НЛ-СПУ3	ШТ	796				7.000	
	2.4.30. ПРИЖИМ	НЛ-ПРУ3	ШТ	796				36.000	
	2.4.31. СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ	К1150ЦУТ1,5	ШТ	796				118.000	
	2.4.32. ПОЛКА	К1160ЦУТ1,5	ШТ	796				118.000	
	2.5. ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.5.1. КОРОБКА	КОР73 У1,5		ШТ				150.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-30.СО

ЛИСТ 11

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ФОРМА N1

Альбом 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА								
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								
1	ПОСТ, 3/4"	ПКЕ722-2У2 ТУ 16-642.006-83	ШТ	796		34 2844 7221		1.000	
2	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПУТЕВОЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ	ВПВ-111У1 ТУ 16-87 ИМШБ.642.236.003ТУ	ШТ	796		342838120102		2.000	
3	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ	ПВ-К30412УХЛ1 ТУ 16-526.365-74	ШТ	796		342846107704		1.000	
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
4	ЗВОНОК 220В	МЗ-1 ТУ 25-05.1045-76	ШТ	796		66 5313 8009		2.000	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
5	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0.150	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан

Инв N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ		07.90
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ		07.90
ГЛ.СПЕЦ.	ХОМЯКОВ		07.90
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА		07.90
ИНЖ.	ГУРОВА		07.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		07.90

503-1-78.90 - АТХ.СО

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	1	2

Гипропромсельстрой г. Саратов

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 4Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0131		0.050	
7	4Х1,0	КВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6314 0111		0.036	
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								
8	ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ,ПВД(ПНП)25С	ТУ 6-19-215-83	КМ	008		22 4821		0.050	
			Т	168				0.001	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 - АТХ.СО

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ФОРМА N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОМАТИЗАЦИЯ РЕШЕНИЯ ПО ОТОПЛЕНИЮ, ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЮ ВОЗДУХА								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ВОЗДУХ ПЕРЕД ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕМ +3ГРАД.С	У2.1.240.671 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1506		10.000	
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ,	У2.1.240.671 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1506		1.000	
2	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ	П5.2.240.103 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1126		50.000	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ		07.90
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ		07.90
ГЛ.СПЕЦ.	ХОМЯКОВ		07.90
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА		07.90
ИНЖ.	ПЛОТНИКОВА		07.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		07.90

503-1-78.90-АОВ.СО1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	10

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРЯМАЯ И ОБРАТНАЯ СЕТЕВАЯ ВОДА +150;70ГРАД.С								
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ,	П5.2.240.103 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1126		5.000	
3	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ	У2.1.240.671 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1506		10.000	
	ВОЗДУХ ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРА +18ГРАД.С								
4	ТЕРМОМЕТР КОМНАТНЫЙ, (0...40 ГРАД.С) ВОЗДУХ В ПОМЕЩЕНИИ +18 ГРАД.С	ТБ-37 ТУ 25-11.1121-75	ШТ	796		43 2124 0021		10.000	
5	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ЭЛЕКТРОННЫЙ ПРЕДЕЛЫ РЕГУЛИРОВАНИЯ,ГРАД, С- 0...40 МОНТАЖ- ЩИТОВОЙ	ТЭ2П3 ТУ 25-02.200166-82	ШТ	796		42 1882 1248		10.000	
5А	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ 542.822.024-01 ВОЗДУХ В ПОМЕЩЕНИИ	ТСМ-0987 ТУ 25-02.792288-80	ШТ	796		42 1143 0471		8.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

503-1-78.90-АОВ.С01

ЛИСТ 2

24475-07 62

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА -ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5Б	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ 5Ц2.821.425-46; ИЗМЕРЯЕМАЯ СРЕДА- ВОЗДУХ ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРА ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ,ГРАД.С- ОТ -50 ДО +200	ТСМ-0879 ТУ 25-02.792288-80	ШТ	796		42 1143 0925		2.000	
6	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ВОЗДУХ ПЕРЕД ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕМ +3 ГРАД.С	ТУДЗ-1 ТУ 25-02.281.074-78	ШТ	796		4211240102		10.000	
7	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ВОДА ПОСЛЕ ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЯ +30 ГРАД.С	ТУДЗ-4 ТУ 25-02.281.074-78	ШТ	796		4211240105		10.000	
8	ДАТЧИК-РЕЛЕ ТЕМПЕРАТУРЫ МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ ТРУБКА ТЕПЛОУТИЛИЗАТОРА -3;-7ГРАД.С	ТАМ112 ТУ 25-7301.001-86	ШТ	796		4218820951		6.000	
9	ДАТЧИК-РЕЛЕ НАПОРА: ВОЗДУХ ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРА НАПОР 250ПА	ДН-2,5	ШТ	796		42 1872		11.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-АОВ.С01

ЛИСТ 3

Альбом 6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

24475-07 63

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ КАМЕРНЫЙ, БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	АТКБ-53 ТУ 25-02-888-75Е	ШТ	796		4211310113		6.000	
10А	НАПОРОМЕР СИЛЬФОННЫЙ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ СИГНАЛИЗИРУЮЩИЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КПА- СТЕПЕНЬЗАЩИТЫ-	НСП-16СГВЗТ4У3 ТУ 25-0210.030-86	ШТ	796		42 1224		2.000	
11	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА,РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ,КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2- ▭ ТРУБОПРОВОДЫ ПРЯМО ГО И ОБРАТНОГО ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ	МП4-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		4212131883		11.000	
12	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА,РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ,КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2- ▭ ТРУБОПРОВОДЫ ПРЯМО ГО И ОБРАТНОГО ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ	МП4-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		4212131883		10.000	
13	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА,РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ,КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2- ▭ ТРУБОПРОВОДЫ ПРЯМО ГО И ОБРАТНОГО ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ	МП4-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		4212131883		2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 - АОВ.С01

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА,ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	ДИФМАНОМЕТР-РАСХОДОМЕР САМОПИШУЩИЙ В КОМПЛЕКТЕ С СОЕДИНЕНИЕМ ☐ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ: 0...36,6Т/Ч, ПРЕДЕЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 5КГС/СМ2 ВОДА +150 ГРАД.С	ДСС-711ИН ТУ 25-7310.0063-87 ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 1	КОМП ЛЕКТ	671		4212537028		1.000	
14А	ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ УСЛОВНЫЙ ПРОХОД,ММ- 133 + УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ,МПА- ☐ ВОДА +150ГРАД.С	ДКС ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 1	ШТ	796		42 1292		1.000	
15	ДИФМАНОМЕТР-РАСХОДОМЕР САМОПИШУЩИЙ В КОМПЛЕКТЕ С СОЕДИНЕНИЕМ ☐ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ: 0...36,6Т/Ч, ПРЕДЕЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 2 КГС/СМ2 ВОДА +70 ГРАД.С	ДСС-711ИН ТУ 25-7310.0063-87 ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 2	КОМП ЛЕКТ	671		4212537028		1.000	
15А	ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ УСЛОВНЫЙ ПРОХОД,ММ- 133 УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ,МПА- ☐ ВОДА +70 ГРАД.С	ДКС ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 2	ШТ	796		42 1292		1.000	
16	ДИФМАНОМЕТР-РАСХОДОМЕР САМОПИШУЩИЙ В КОМПЛЕКТЕ С СОЕДИНЕНИЕМ ☐ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ: 0...0,75Т/Ч ПРЕДЕЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 5 КГС/СМ2 ПАР +170 ГРАД.С	ДСС-711ИН ТУ 25-7310.0063-87 ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 3	КОМП ЛЕКТ	671		4212537028		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-АОВ.С01

ЛИСТ 5

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
16А	ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ УСЛОВНЫЙ ПРОХОД,ММ-50 УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ,МПА- ПАР +150 ГРАД.С	ДКС ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 3	ШТ	796		42 1292		1.000	
17	ДИФМАНОМЕТР-РАСХОДОМЕР САМОПИШУЩИЙ В КОМПЛЕКТЕ С СОЕДИНЕНИЕМ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ: 0...0,68Т/Ч; ПРЕДЕЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 2 КГС/СМ2 КОНДЕНСАТ +120 ГР.С	ДСС-711ИН ТУ 25-7310.0063-87 ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 4	КОМП ЛЕКТ	671		4212537023		1.000	
17А	ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ УСЛОВНЫЙ ПРОХОД,ММ-40 УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ,МПА- КОНДЕНСАТ +120ГР.С	ДКС ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 4	ШТ	796		42 1292		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-АОВ.С01

ЛИСТ 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

24475-07 66

Альбом 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. Наим.	Единица изм. Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Изделия заводов Главэлектромонтажа								
18	Коробка проходная	КП-1"У3,5 ТУ 36-2435-81	шт			34 6474 1631		1.000	
19	Коробка	У615АУ2	шт	796		34 6474 2041		1.000	
	Аппараты напряжением до 1000 в.								
20	Выключатель путевой	ВП16Г23Б231-55У2.3 ТУ 16-526.486-81	шт	796		34 2835 4127		6.000	
21	Пост управления с 1 сальником сверху д=19 мм;N1-КЕ-081 исп.2,ч, "пуск";N2-КЕ081,исп.2,к, "стоп";	ПКУ15-21.121-54У2 ТУ 16-526.333-83	шт	796		34 2845 8021		10.000	
22	Пост управления с 1 сальником сверху д=19 мм;N1-КЕ-081 исп.1,ч, "пуск";N2-КЕ-141 исп.3,к, "стоп"	ПКУ15-21.121-54У2 ТУ 16-536.333-86	шт	796		34 2845 8021		1.000	
23	Пост управления с 1 сальником сверху д=22 мм; N1-АЕ123121 "220в", N2,N5-КЕ081, исп.2,ч, "пуск"; N3,N6-КЕ081, исп.2, к,"стоп"; N4-АЕ123121 "220в",	ПКУ15-21.231-54У2 ТУ 16-526.333-83	шт	796		34 2845 8061		10.000	
24	Пост управления с 1 сальником сверху	ПКУ15-21.141-54У2 ТУ 16-526.333-83	шт	796		34 2845 8094		9.000	

Привязан:

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

АЛЬБОМ 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	:A=25MM;N1-AE123121,"220B"								
	:"РАБОТА"								
	:N2-AE-121121,"220B"								
	:"АВАРИЯ"								
	:N3-KE081,ИСП.2,Ч,"ПУСК";N4-								
	:KE081,ИСП.2,К,"СТОП"								
	:КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА								
	:УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ								
	:НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								
25	:ЯЩИК	:ЯУЗ-1063	:ШТ	796		:343100		1.000	
	:РАЗМЕРОМ 1000X600X350.ЧЕРТЕЖ	:ОСТ16.0.684.116-74							
	:ОБЩЕГО ВИДА:								
	:АОВ-01-00СБ								
	: СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ:								
	:АОВ-01-00СХ								

:ПРИВЯЗАН:

:ИНВ.N

503-1-78.90 - АОВ.С01

:ЛИСТ: 8

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
26	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 7X1,0	КВВГ ГОСТ 1508-78*E	КМ	008		35 6314 0113		0.070	
27	4X1,0	КВВГ ГОСТ 1508-78*E	КМ	008		35 6314 0111		0.410	
28	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 2X2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1109		0.780	
29	3X2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1117		0.117	
30	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*E	КМ	008		35 5133 0106		7.750	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

АЛЬБОМ 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛ.ЖНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								
31	ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ,ПВХ-В-Р ЗП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008		22 4821		1.918	
			Т	168				0.363	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-АОВ.С01

ЛИСТ 10

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ФОРМА N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОМАТИЗАЦИЯ РЕШЕНИЙ ПО ОТОПЛЕНИЮ, ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЮ ВОЗДУХА								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	ЩИТЫ, ПУЛЬТЫ.								
1	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ	ЩУС-01-01 ТУ 36-22.22.008-87	ШТ	796				6.000	
2	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ	ЩУС-01-02 ТУ 36-22.22.008-87	ШТ	796				3.000	
3	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ	ЩУС-01-08 ТУ 36-22.22.008-87	ШТ	796				1.000	

Альбом 6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАХМЕТДИНОВ		07.90
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ		07.90
ГЛ.СПЕЦ.	ХОМЯКОВ		07.90
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА		07.90
ИНЖ.	ПЛОТНИКОВА		07.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		07.90

503-1-78.90-АОВ.СО2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЩИТОВ И ПУЛЬТОВ

Стадия	Лист	Листов
РП	–	1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

24475-07 71

ФОРМА N1

Альбом 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ АВТОМАТИЗАЦИЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ								
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								
	ЯЩИК 14Я РАЗМЕРОМ 800Х600Х350 ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА: АВК-01-00СБ СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ: АВК-01-00СХ	ЯУ3-0863 ОСТ16.0.684.116-74	ШТ	796		343100		1.000	
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								
2	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СНИЗУ Д=19ММ;N1-КЕ081,ИСП.2,Ч "ПУСК"	ПКУ15-21.111-54У2 ТУ 16-526.333-83	ШТ	796		34 2845 8011		29.000	
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
3	КОРОБКА	У614АУ2	ШТ	796		34 6474 2031		1.000	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ	07.90
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	07.90
ГЛ.СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	07.90
РУК.ГР.	РОДИОНОВА	07.90
ИНЖ.	ПЛОТНИКОВА	07.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	07.90

503-1-78.90 - АВК.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ.								
4	КОРОБКА	КС-10 ТУ 36.1764-76	ШТ	796				4.000	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
5	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 3Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1117		0.360	
6	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 4Х1,0	КВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6314 0111		0.025	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 - АВК.СО

ЛИСТ 2

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

24475-07 73

ФОРМА N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип марка оборудования, ГОСТ, обозначение документа и опросного листа	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования	Цена единицы материала, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ТЕЛЕФОНИЗАЦИЯ								
1	АППАРАТ ТЕЛЕФОННЫЙ "СПЕКТР 301-308"	ТА-11321 РГ2.184.126-10 РГО.218.070 ТУ	ШТ	796		66 5411 320		2.000	
2	АППАРАТ ТЕЛЕФОННЫЙ "СПЕКТР 301-308"	ТА-11322 РГ2.184.128 РГО.218.070 ТУ	ШТ	796		66 5411 320		2.000	
3	АППАРАТ ТЕЛЕФОННЫЙ "СПЕКТР 301-308"	ТА-11320 РГ2.184.126 РГО.218.070 ТУ	ШТ	796		66 5411 320		1.000	
4	КОРОБКА	КРТП-10 ТУ 45-86 6Е0.362.016 ТУ	ШТ	796				2.000	
5	КАБЕЛЬ ГОРОДСКОЙ ТЕЛЕФОННОЙ СВЯЗИ 10Х2Х0,40	ТПП ГОСТ 22498-88Е	КМ	008		35 7211 0122		0.110	
6	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1Х2Х0,5	ТРП ГОСТ 20575-75*Е	КМ	008		35 7511 0102		0.090	
	ЭЛЕКТРОФИКАЦИЯ								

Альбом 6

Инв. N подлин. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ		07.90
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ		07.90
ГЛ.СПЕЦ.	КУРЕНКИ		07.90
ВЕД.ИНЖ.	ЛАЗУТКИНА		07.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		07.90

503-1-78.90 - СС.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

24475-07 74

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. Наим.	Единица изм. Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	ЧАСЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОКАЗЫВАЮЩИЕ ВТОРИЧНЫЕ	ВЧС2-М2ПВ24Р-400-303К ТУ 25.07.1503-82	ШТ	796		4282720002		2.000	
8	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1Х2Х0,5	ТРП ГОСТ 20575-75*Е	КМ	008		35 7511 0102		0.055	
	РАДИОФИКАЦИЯ								
9	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ АБОНЕНТСКИЙ	ТАЙГА-304 РГО.218.054 ТУ	ШТ	796		6586213034		2.000	
10	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ РУПОРНЫЙ	10ГР-48 ИЦ3.843.869 ТУ	ШТ	796		65 7354 2340		2.000	
11	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТРАНСЛЯЦИОННЫЙ 2Х1,2	ПТПЖ ТУ 16-К03-01-87	КМ	008		35 7551 0102		0.150	
12	2Х0,6	ПТПЖ ТУ 16-К03-01-87	КМ	008		35 7551 0101		0.010	

Привязан:

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 6

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1.								
	МУФТА	1СП-12	ШТ	796				1.000	
		ТУ 16.538.149-72							
	2.2.								
	МУФТА	2РП-15=11/15+10/13	ШТ	796				1.000	
		ТУ 16-538.149-72							
	2.3.								
	КОРОБКА	УК-2П	ШТ	796				6.000	
		ТУ 45-86							
		6Е0.362.017 ТУ							
	2.4.								
	КОРОБКА	УК-2Р	ШТ	796				2.000	
		ТУ 45-86							
		6Е0.362.017 ТУ							
	2.5.								
	РОЗЕТКА	РПВ-1	ШТ	796				2.000	
		ТУ 45							
	2.6.								
	ПРОВОЛОКА ЛИНЕЙНАЯ Ф3,0	ГОСТ 1668-73*	КМ	008				0.050	
			Т	168				0.004	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-СС.СО

ЛИСТ 3

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ								
1	ПРИБОР ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЙ ПОЖАРНЫЙ	ППКП-019-20-2 /ППС-3/ ТУ 25-7709.0001	ШТ	796		43 7191		1.000	
2	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ РУЧНОЙ	ИПР ЕУ2.402.004 ТУ	ШТ	796		43 7111 1001		7.000	
3	БАТАРЕЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ СТАРТЕРНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 250 X 171 X 213	6СТ-50ЗМ ТУ 16-563.038-86	ШТ	796		34 8111 1305		2.000	17.00
4	ВЫПРЯМИТЕЛЬ НА КРЕМНИЕВЫХ ДИОДАХ НАПРЯЖЕНИЕ,В-220 ВЫПРЯМЛЕННОЕ НАПРЯЖЕНИЕ,В-24 ГАБАРИТЫ, ММ: 247 X 130 X 215	СВ24-9 ТУ 16-529.100-76	ШТ	796		341500		1.000	10.00
5	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 2X4;0-0;66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1110		0.010	
6	ПРОВОД 4;0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0109		0.010	
7	ПРОВОД СВЯЗИ	ТРВ	КМ	008		35 7512 0102		1.400	

Альбом 6

Инв.N подлин. | Подпись и дата | Взам. инв.N

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ		07.90
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ		07.90
ГЛ.СПЕЦ.	КУРИШИН		07.90
ВЕД.ИНЖ.	ЛАЗУТИНА		07.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		07.90

503-1-78.90-СС2.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

24475-07 77

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1Х2Х0,5	ГОСТ 20575-75*Е							
8	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 7Х0,75	КВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6314 0103		0.050	
9	ПРОВОД 0,75-380	ПВ1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0102		0.040	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90-СС2.СО

ЛИСТ 2

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

24475-07 78

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ ТЕПЛОВОЙ МАГНИТНЫЙ ИП 105-2/1	ИТМ 12 МО.082.033 ТУ	ШТ	796				232.000	
	2.2. ШКАФ АККУМУЛЯТОРНЫЙ 734 Х485 Х345		ШТ	796				1.000	
	2.3. КОРОБКА	УК-2П ТУ 45-86 6Е0.362.017 ТУ	ШТ	796				22.000	
	2.4. КОРОБКА	КСК-32 ТУ 36.1753-75	ШТ	796				2.000	
	2.5. КОРОБКА	КСК-8 ТУ 36.1753-75	ШТ	796				1.000	
	2.6. РЕЗИСТОР 0,25-11 КОМ+-5%	МЛТ	ШТ	796				239.000	
	2.7. ПРОВОЛОКА ЛИНЕЙНАЯ Ф3,0	ГОСТ 1668-73*	КМ	008				0.600	
			Т	168				0.033	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

503-1-78.90 - СС2.СО

ЛИСТ 3

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

24475-07