

МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

**Е Д И Н Ы Е
НОРМАТИВЫ ЧИСЛЕННОСТИ ПОВРЕМЕННО
ОПЛАЧИВАЕМЫХ РАБОЧИХ
ДЛЯ УГОЛЬНЫХ ШАХТ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ
«САХАЛИНУГОЛЬ»**

Москва — 1982 г.

Министерство угольной промышленности СССР

СОГЛАСОВАНО

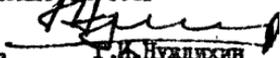
о ЦК профсоюза рабочих угольной промышленности

(Постановление Секретариата ЦК профсоюза рабочих угольной промышленности от 19 февраля 1982г. протокол № 2)

УТВЕРЖДАЮ

Ввести в действие в течение 1982-1983 гг.

Заместитель Министра угольной промышленности СССР


Г. К. НУЖДЕКИН
" 16 17 " 1982 г.

ЕДИНЫЕ НОРМАТИВЫ ЧИСЛЕННОСТИ
ПОВРЕМЕННО ОПЛАЧИВАЕМЫХ РАБОЧИХ ДЛЯ УГОЛЬНЫХ
ШАХТ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ "САХАЛИН-
УГОЛЬ"

Москва - 1982 г.

Нормативы численности повременно оплачиваемых рабочих для угольных шахт производственного объединения "Сахалинуголь" разработаны нормативно-исследовательской станцией с участием работников отделов организации труда и заработной платы и плановых отделов объединения и шахт.

В основу разработанных нормативов положены следующие исходные материалы:

"Рабочая методика по разработке бассейновых нормативов численности повременно оплачиваемых рабочих угольных шахт", утвержденная Управлением организации труда и заработной платы МП СССР 2 апреля 1973 года;

"Методические указания по переработке сборников единых бассейновых нормативов численности повременно оплачиваемых рабочих угольных/сланцевых/ шахт", утвержденные заместителем начальника Управления нормирования труда и заработной платы Минуглепрома СССР 24 мая 1979 г.;

"Типовые нормативы численности повременно оплачиваемых рабочих для угольных/сланцевых/ шахт", изд. 1979г., одобрены экспертно-методическим советом Минуглепрома СССР по рассмотрению и оценке нормативных материалов по труду;

данные о фактической явочной численности рабочих шахт;
количественные и качественные показатели основных факторов;
выявление "а величину численности рабочих;

данные о фактических затратах времени на выполнение вспомогательных работ, а также фотохронометражных наблюдений, проведенных на шахтах объединения;

"Единые нормативы численности повременно оплачиваемых рабочих для шахт Подмосковского бассейна", изд. 1980г.

"Единые нормативы численности повременно оплачиваемых рабо-

чех для шахт производственного объединения "Карагандауголь";
изд. 1974г.

"Единые нормативы численности повременно занятых рабочих для угольных шахт комбината "Сахалинуголь", изд. 1974г.

Все замечания и предложения по сборнику направлять по адресу:

г. Дивно-Сахалинск, ул. Карла Маркса, 32, НИС производственного объединения "Сахалинуголь".

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Единые нормативы численности настоящего сборника являются обязательными для применения на всех шахтах объединения и предназначены для планирования численности временно оплачиваемых рабочих и установления доплат рабочим за совмещение профессий, расширение зон обслуживания или увеличения объема выполняемых работ.

2. Нормативы определяют явочную численность и рассчитаны при продолжительности рабочей смены на подземных работах 6 часов; на нахтной поверхности 8 часов.

3. Параграфы сборника нормативов численности включают в себя наименование работ /служб/; содержание работ; факторы, учтенные нормативами численности; профессии рабочих; единицу времени, на которые рассчитаны нормативы /смена или сутки/; таблицы нормативов; поправочные коэффициенты; балльную оценку для определения ремонтной сложности электромеханического оборудования; примечания.

4. Нормативами численности учтены затраты времени на выполнение работ, перечисленных в соответствующих параграфах, а также на проверку и наблюдение за техническим состоянием оборудования, механизмов и приспособлений, находящегося на рабочем месте, участие в ремонте обслуживаемого оборудования, прием и сдачу смены, получение наряда, распоряжений надзора, ведение записей в сменных журналах и других учетных документах, осмотр рабочего места

и приведение его в безопасное состояние, информирование лиц надзора о неполадках в установленном порядке, отчет о выполнении задания и распоряжений надзора, получение, сдачу /уборку/ инструмента и приспособлений; перерывы в работе по технологическим причинам, передвижение к обслуживаемым в течение смены объектам, уборку рабочего места, личные надобности.

5. Нормативы таблиц сборки установлены с учетом факторов, оказывающих наибольшее влияние на численность рабочих. Другие факторы, имеющие непостоянный характер, учитываются поправочными коэффициентами.

6. Перечень факторов, величина которых определяется в соответствии с плановыми данными, приведен в Приложении I.

7. Для проектирования нормативов численности электрослесарей в качестве основного фактора принята ремонтная сложность оборудования, находящегося в работе. При определении величины этого фактора в расчет принимать только оборудование, имеющееся в работе по перечню, приведенному в данном параграфе. Расчет ремонтной сложности оборудования, находящегося в работе, производить по форме, приведенной в Приложении 2.

На техническое обслуживание и ремонт находящегося в работе в очистных и подготовительных забоях оборудования, указанного в перечнях параграфов 3, 4 и 7, к его ремонтной сложности применять следующие поправочные коэффициенты:

а/ при мощности пласта 0,71 - 1,3 м - $K=1,05$;

б/ при обводненности рабочего места - $K=1,1$.

Едиными нормативами предусмотрена наиболее распространенная на шахтах структура энергомеханической службы. Если на шахте группа электрослесарей обслуживает два и более структур-

ных подразделений /предусмотренных настоящими нормативами численности/ без четкого закрепления электрослесарей за оборудованием этих подразделений, нормативная численность определяется по таблицам этих структурных подразделений и суммируется.

В случаях, когда ремонт средств автоматизации производится не электрослесарями по автоматизации, а других участков или подразделений, ремонтная сложность этих средств должна исключаться из подразделения по автоматизации и включаться участку или подразделению, которое занимается их ремонтом.

Фактическая численность электрослесарей по отдельным структурным подразделениям может не соответствовать нормативной, но в целом по энергомеханической службе шахты должна быть не выше нормативной.

В параграфах 3-7, 11-13, 17-19, 22-25 ремонтная сложность пусковой аппаратуры и протяженность гибких кабелей учтены в комплекте с учитываемым оборудованием.

Ремонтная сложность нового оборудования устанавливается по аналогичному оборудованию, имеющемуся в перечнях к параграфам нормативов.

8. Нормативы численности разработаны с учетом качественного выполнения работ, соблюдения Правил безопасности, технической эксплуатации, промсанитарии и внутреннего распорядка, а также противопожарных мероприятий, установленных для действующих угольных шахт.

9. Нормативы численности отражают полные затраты времени на выполнение соответствующих видов работ, независимо от того, кем эти работы выполняются.

10. Нормативы численности по профессиям и службам общешахтного назначения рассчитаны на техническую единицу /шахту/, кроме случаев, оговоренных в соответствующих параграфах нормативов.

11. В настоящем сборнике наложения профессий указаны в соответствии со сборниками извлеченный из ЕТКС "Тарифно-квалификационные характеристики работ и профессий рабочих угольных и сланцевых шахт, разрезов, обогатительных фабрик и организаций угольной и сланцевой промышленности", "Тарифно-квалификационные характеристики работ и профессий рабочих рудоремонтных заводов и электро-механических мастерских предприятий и организаций угольной промышленности", а также "Тарифно-квалификационный справочник наиболее часто встречающихся профессий и работ на предприятиях /организациях/ угольной промышленности", введенными в действие приказом Министра от 29 декабря 1972 года № 445.

12. С введением настоящего сборника на шахтах производственного объединения "Сахауголь" прекращает действие все ранее действовавшие сборники нормативов численности повременно оплачиваемых рабочих по профессиям и работам, охваченным сборником.

НОРМАТИВНАЯ ЧАСТЬ

I. ПРОИЗВОДСТВО И ОБСЛУЖИВАНИЕ ВЗРЫВНЫХ РАБОТ

§ I. Взрывные работы

Содержание работ

Получение наряда на производство взрывных работ. Выписка, получение из поверхностных или подземных складов и подвозка к месту работы взрывчатых материалов, аммул и полиэтиленовых мешков. Производство взрывных работ по углю и породе в соответствии с паспортom буровзрывных работ. Замер содержания метана в забое непосредственно перед заряданием шпуров и перед каждым взрыванием зарядов. Подача предупредительных сигналов. Проверка наличия ограждения безопасной зоны и правильности расстановки постов. Проверка состояния крепи, качества ослачивания и орошения; наличия воды в противопожарном отаве, количества и расположения шпуров, их длины и направления. Приготовление боевых патронов; внутренней забойки, наполнение водой аммул и полиэтиленовых мешков. Зарядание и взрывание одиночных и групповых шпуров, аммул и полиэтиленовых мешков при огневом и электрическом взрывании /аммул и мешков только при электрическом/. Монтаж взрывной сети и проверка ее сопротивления. Внешний осмотр и определение пригод-

... к употреблению взрывчатых материалов. Спределение требуемой величины заряда. Ликвидация невзорвавшихся зарядов; Переход со взрывчатыми материалами к следующему месту работы. Составление отчета о расходовании и сдача на склад неизрасходованных взрывчатых материалов. Испытание и уничтожение непригодных взрывчатых материалов.

факторы, учтенные нормативами численности

1. Среднедействующее количество очистных или подготовительных забоев, в которых производятся взрывные работы.
 2. Среднесуточный расход взрывчатых веществ.
 3. Способ выемки угля в очистных забоях.
 4. Способ проведения подготовительных забоев /с раздельной или совместной выемкой угля и пород/.
 5. Среднесуточное количество взрываемых шуров.
 6. Плановый объем добычи угля в сутки.
 7. Среднее расстояние от склада ВМ до рабочих мест. *в. вид забоя (для колоннейной, по боустунной).*
- Профессия рабочего

Мастер-взрывник подземный.

Таблица I

Нормативы численности мастеров-взрывников для очистных забоев с выемкой угля комплексами, комбайнами, стругами, чел.-смен в сутки

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг.				У
	до 40,0	40,1-100,0	100,1-160,0	160,1 и более	
1	1,0	1,8	2,8	3,7	1
2	1,9	2,7	3,6	4,6	2
3	2,8	3,5	4,5	5,4	3
4	3,6	4,8	5,3	6,3	4

Продолжение табл. I

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг				
	до 40,0	40,1 - 100,0	100,1 - 160,0	160,1 и более	
5	4,5	5,2	6,1	7,1	5
6	5,3	6,0	7,0	8,0	6
	а	б	в	г	

Таблица 2

Нормативы численности мастеров-зривачков для очистных забоев с выемкой угля буро-взрывным способом с машинной зарубкой и без нее, чел.-смен в сутки

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг				Среднесуточное количество взрывающих шнуров, кг				
	до 50,0	50,1 - 120,0	121,1 - 190,0		до 200	201 - 500	до 200	201 - 500	
1	3,7	4,4	5,1	4,7	5,9	7,5	9,1	1	
2	4,7	5,4	6,1	5,7	7,0	8,6	10,2	2	
3	5,8	6,4	7,1	6,7	8,0	9,6	11,2	3	
4	6,8	7,5	8,2	7,8	9,0	10,6	12,2	4	
5	7,9	8,5	9,2	8,8	10,1	11,7	13,3	5	
6	8,9	9,5	10,2	9,8	11,1	12,7	14,3	6	
7	-	10,6	11,3	10,9	12,1	13,8	15,4	7	
8	-	-	-	11,6	13,2	14,8	16,4	8	
9	-	-	-	-	-	-	-	9	
	а	б	в	г	д	е	ж	з	

Продолжение табл.2

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг								
	190,1-260,0			260,1 - 330,0					
	Среднесуточное количество взрываемых штуров, шт.								
	до 200	201-500	501-800	801 и более	до 200	201-500	501-800	801 и более	№
I	5,4	7,0	8,6	10,2	6,4	8,0	9,6	11,2	I
2	6,4	8,0	9,6	11,2	7,4	9,0	10,6	12,2	2
3	7,4	9,0	10,6	12,2	8,4	10,0	11,6	13,2	3
4	8,5	10,1	11,7	13,3	9,5	11,1	12,7	14,3	4
5	9,5	11,1	12,7	14,3	10,5	12,1	13,7	15,3	5
6	10,5	12,1	13,7	15,3	11,5	13,1	14,7	16,3	6
7	11,6	13,2	14,8	16,4	12,6	14,2	15,8	17,4	7
8	12,6	14,2	15,8	17,4	13,3	15,2	16,8	18,4	8
9	13,6	15,2	16,8	18,4	14,6	16,2	17,8	19,4	9
	в	ж	з	и	м	н	о	п	№

Продолжение табл.2

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг			
	330,1 и более			
	Среднесуточное количество взрываемых штуров, шт.			
	201-500	501-800	801 и более	
I	-	-	-	I
2	10,0	11,6	13,2	2
3	11,0	12,6	14,2	3
4	12,1	13,7	15,3	4

Продолжение табл.2

Среднедействующее количество очистных забоев	Среднеуточный расход ВВ, кг			Среднеуточное количество взрываемых шурфов, шт
	300 и более	201-500	501-800	
5	13,1	14,7	16,3	5
6	14,1	15,7	17,3	6
7	15,2	16,8	18,4	7
8	16,2	17,8	19,4	8
9	17,2	18,8	20,4	9
	р	о	т	

Таблица 3

Нормативы численности мастеров-взрывников для подготовительных забоев
с совместной выемкой угля и породы и расширения горных выработок
при ремонте, чел.-смен в сутки

Среднедей- ствующее количество подготови- тельных забоев	Среднесуточный расход ВР, кг											
	до 28,0	28,1- 55,0	55,1- 82,0	82,1- 118,0	118,1- 158,0	158,1- 198,0	198,1- 238,0	238,1- 282,0	282,1- 346,0	346,1- 400	400, и более	№
До 5	3,4	4,0	4,6	5,4	6,3	7,2	8,1	9,3	10,5	11,7	13,0	1
6-9	-	4,5	5,1	5,9	6,8	7,7	8,6	9,8	11,0	12,2	13,5	2
10-13	-	-	5,6	6,5	7,3	8,2	9,1	10,3	11,5	12,7	14,0	3
14-17	-	-	-	7,1	7,9	8,8	9,7	10,9	12,1	13,3	14,7	4
18 и более	-	-	-	7,7	8,5	9,4	10,3	11,5	12,7	14,0	15,4	5
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	м

Таблица 4

Норматив численности мастеров-взрывников для подготовительных забоев с раздельной выемкой угля и породы, чел.-смен в сутки

Среднедейст- вующее количество подготовительных забоев	Среднесуточный расход ВВ, кг											
	до 24,0	24,1-50,0	50,1-80,0	80,1-112,0	112,1-147,0	147,1-186,0	186,1-229,0	229,1-277,0	277,1-329,0	329,1-387,0	и более	№
До 5	3,8	4,4	5,1	5,9	6,8	7,6	8,6	9,8	11,0	12,4	13,9	1
6 и более	-	-	-	-	7,9	8,8	9,8	11,0	12,2	13,6	15,1	2
	а	б	в	г	д	е	ж	з	к	к	л	л

Нормативы численности мастеров-взрывников для шахт, разрабатываемых пласты по шпуровой системе разработки.

На шахтах, разрабатывающих пласты по шпуровой системе разработки, численность мастеров-взрывников в очистных забоях устанавливать один человек в добычную смену на забой.

Нормативы численности мастеров-взрывников для шахт, разрабатываемых крутые пласты.

Для лав с пологоуступным забоем при одновременном ведении взрывных работ в двух и более уступах численность мастеров-взрывников устанавливать два человека в добычную смену на забой.

Поправки к табличным нормативам численности

1. Нормативы численности табл.1 рассчитаны без учета количества шпуров. На каждые 10 шпуров нормативы этой таблицы увеличивать на 0,11 чел.-смены в сутки.

2. Нормативы численности табл.2 рассчитаны на 500т среднесуточной добычи угля. На каждые 100т при увеличении-увеличивать, а при уменьшении - уменьшать нормативы этой таблицы на 0,45 чел.-смены в сутки.

3. Нормативы численности табл.3 и 4 рассчитаны на 200 шпуров.

На каждые 10 шпуров при увеличении - увеличивать, а при уменьшении - уменьшать: нормативы численности табл.3 - на 0,11 чел.-смены в сутки,

нормативы численности табл.4 - на 0,09 чел.-смены в сутки.

4. Нормативы численности табл.1,2,3,4 рассчитаны с уче-

том среднего расстояния от склада ВМ до очистных и подготовительных забоев 1 км.

При большем расстоянии численность мастеров-взрывников увеличивать исходя из норматива 0,5 чел.-смены в сутки на каждый последующий километр.

Если взрывные работы ведутся в очистных и прилегающих к ним подготовительных забоях, то поправку на расстояние учитывать только для очистных забоев.

Примечания: I. В среднесуточный расход взрывчатых веществ на ведение взрывных работ в очистных забоях включается также расход ВВ на проведение нарезных выработок /лечи, просекл, промежуточные и вентиляционные штреки, прилегающие к очистным забоям, и др./ на ведение взрывных работ в буровых штреках и при посадке лав с помощью МПШ.

2. При определении среднедеятельного количества подготовительных забоев, в которых производится взрывные работы, выработки, указанные в пункте I примечания, к учету не принимать.

3. Для шахт с различными способами выемки угля: породы в очистных и подготовительных забоях нормативы численности мастеров-взрывников устанавливаются отдельно для каждого способа.

4. Численность рабочих по подоске взрывчатых веществ не устанавливается. Работу по подоске ВВ исполняют рабочие других профессий по указанию руководства участка.

§ 2. Работы в складах взрывчатых материалов /в шахте и на поверхности/

Содержание работ

Получение взрывчатых веществ и средств взрывания. Разгрузка взрывчатых материалов с автомашин. Оформление документов. Погрузка взрывчатых веществ и средств взрывания в транспортные сосуды. Транспортирование взрывчатых материалов с шахтной поверхности до подземного склада. Прием, раскладка, хранение, просушка, оттаивание взрывчатых веществ. Маркировка патронов. Заготовка и нарезка огнепроводного шнура. Выдача взрывчатых материалов, прием остатков. Участие в испытании и уничтожении непригодных взрывчатых материалов. Учет прихода и расхода взрывчатых

материалов. Подбор электродетонаторов по сопротивлению и целостности мостика.

Контроль за очередностью расхода взрывчатых материалов в порядке поступления на склад и их изготовления. Погрузка тары и под взрывчатых материалов в средства транспорта. Выдача ее на шахтную поверхность. Погрузка на автомашину. Охрана склада взрывчатых материалов. Уборка помещения склада.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Суточный расход взрывчатых веществ. 2. Суточный расход детонаторов.

Професски рабочих

Раздатчик взрывчатых материалов подземный.

Горнорабочий подземный.

Раздатчик взрывчатых материалов.

Таблица 5

Нормативы численности, чел.-омен в сутк

Суточный расход ВВ, кг	Суточный расход детонаторов, шт.			
	до 500	501-1500	1501 и более	и
до 500	4	5	6	1
501 - 1000	5	6	7	2
1001 - и более	6	7	8	3
	а	б	в	г

Примечание. Нормативы численности табл.5 рассчитаны для одного склада взрывчатых материалов. При наличии двух и более складов ВМ численность рабочих определять в зависимости от суточного расхода ВВ и детонаторов в каждом из них.

II. ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА В ШАХТЕ И НА ПОВЕРХНОСТИ

§ 3. Техническое обслуживание и ремонт оборудования добычного участка

Содержание работ

Техническое обслуживание и ремонт машин, механизмов, механического, электрического и гидравлического оборудования, осветительной и силовой кабельной и трубопроводной сетей, средств пылеподавления, участие в обслуживании аппаратуры автоматизации участка. Монтаж, демонтаж оборудования в процессе технического обслуживания и ремонта. Обслуживание участковой электроподстанции, распределительного пункта и переноса его. Монтаж и ремонт гидростоек индивидуального крепления и гидросистем при внешнем их питании. Устройство заземляющих устройств, заземляющего контура и заземления машин и механизмов. Очищение и замена канатов. Срачивание и навеска транспортных лент. Проверка правильности эксплуатации машин и механизмов, наблюдение за их работой, устранение неполадок и аварий, возникших во время их работы. Дежурство на участке. Доставка необходимых запасных частей для выполнения ремонтных работ.

Факторы, учитываемые нормативами численности

1. Вид механизации выемки. 2. Ремонтная сложность действующего оборудования. 3. Суточная добыча угля по участку.

Профессии рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица 6

Нормативы численности электрослесарей на участок при выемке угля в лавах очистными механизированными комплексами и агрегатами, чел.-смен в сутки

Суточная добыча угля по участку, т	Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы													№
	до 80	81-110	111-140	141-170	171-200	201-230	231-260	261-290	291-320	321-350	351-380	381 и более		
До 500	5	6	7	8	9	10	11	12	-	-	-	-	1	
501-800	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	-	-	2	
801-1100	-	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	-	3	
1101-1400	-	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	4	
1401 и более	-	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	5	
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	м	н	

Таблица 7

Нормативы численности электрослесарей на участок при выемке угля в лавах комбайнами и струтами, чел.-смен в сутки

Суточная добыча угля по участку, т	Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы										№
	до 70	71-100	101-130	131-160	161-190	191-220	221-250	251-280	281-310	311 и более	
До 200	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1
201-500	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	2
501 и более	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	3
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л

Таблица 8

Нормативы численности электрослесарей на участок при выемке угля с помощью взрывчатых материалов /с машинной зарубкой и без нее/ и отбойными молотками, чел.-смен в сутки

Суточная добыча угля по участку, т	Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы									№
	до 100	101-130	131-160	161-190	191-220	221-250	251-280	281 и более		
До 200	3	4	5	6	7	8	9	10	1	
201-400	4	5	6	7	8	9	10	11	2	
401 и более	5	6	7	8	9	10	11	12	3	
	а	б	в	г	д	е	ж	з	№	

Примечания: 1. В случаях, когда на участке две лавы и более оборудованы механизированными комбикомбайнами и комбайнами или стругами с индивидуальными креплениями, нормативную численность устанавливать по каждой лаве по таблицам, соответствующим механизации выемки.

2. Если в состав добычного участка входят горно-подготовительные забои, ремонтную сложность горнопроходческого оборудования, не приведенного в настоящем параграфе, принимать из перечня к § .

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность (единицы оборудования), баллы
1	2
Г. Комбайны угольные КВ-3М, ГВ-68 ГВ-101М, 2К-52М	30

	1	2
2К-62, К-101, 1К-101, КИ-1К1, "Урал-2М", 1К-102,		20
ИПТ, "Донбасс-1Г"		18
УКР-1, "Темп"		12
2. Конвейероструут /агрегат АЦ, АПЧ/		20
3. Врубовые машины "Урал-33", "Урал-37"		13
4. Скребокотные конвейеры		
СМ-203, СМ-130, СМ-120, СМ-87И, СМ-87И, СМ-87ИИ, СМ-87Б, КМ-81-0Б, КМ-81-0Б2, СМ-81, СМ-80А, СМ-53И, СМ-63Т, СМ-63И, СМ-63, У-СКИ, Т-12, Т-5, СКТ-84,		15
СМ-70А, СМ-70М, С-53А, С-53К, С-53И, С-53М, СМ-63/1-1, СМ-33/1-2		10
СМ-48, СМ-64, СМ-64И2, СМ-45, СМ-46, СК-45, СР-32, СК-30Р, СК-38, СР-70, С-48, СМ-61, СР-52М, КМ		9
С-53, СКР-20, КСА-1А, КСА-3, КСА-6Н, СМР-1, МК-45, КС-10		8
5. Перегрузчики окребковые КСП-2		8
6. Издатели		
ИИ-100, ПК-1, ПК-2		3
ПК-3, П-2, П-4, КИ-10		2
7. Ленточные конвейеры		
З-1600, ЗЛУ-120, ЗЛУ-120В		20
ЗЛУ-100, КРУ-35, ЛПТ-80, ЗЛИ-100, ЛПТ-80 /КТИ/, ККУ-250, КРУ-260, КЛА-250, КЛА-250И, ЛП-100, ЛП-100К, ЗЛ-80, ЛП-100, ЗЛ-100, ЗМ-80, КИ-1з, КИ-1г, КИ-500		15
КИ-150, КИ-150-2, КИ-150А2, ЛП-80, ГЛУ-80 РЛУ-30, КИ-150, РТ-65, ЛП-180, ЛП-180К, ЗЛ-80		10
На каждые 100 м ленточного конвейера		1
8. Пластичатые конвейеры П-65, П-80		12
На каждые 100 м пластичатого конвейера		1
9. Ленточные перегрузчики		10
10. Гидрофигурованные крени, на 10 секций		
СМКТ, ЗОКП, ОКП-70, ОКП, ЗОКП, "Спутник", М-9, Т-13, ПМК, ЗМК, ПМКМ, ЗМКМ, ЗМКМ		1
АП		2
М-87Д, М-87Б, М-87ИИ, М-87М		2
МК-87, МК-87К		3

	1	2
11. Маслостанция СНУ-4,5,6		10
12. Крепь сопряжения на одно сопряжение Т-6К, ОУ-1Г, МКС, М-31Э 3		2
13. Гидроредукторы ГР-1УА, ГР-1УМ, УГР - комплект оборудо- вания на гавь длиной 200 м вместе с маслостанцией		20
14. Гидродомкраты ДГ-3, ДГ-5		7
15. Закладочные установки ЗУ-1		3
16. Погрузочные машины УП-3, ПШБ-2, 2ШБ-2, ШБ-5, ШБ-7, ПШБ-1 ПШМ-4, ПШМ-4Э, ПШМ-4Т, ПШМ-5, ПШМ-5, 2ШМ-5Н, П.Л-5, ПШМ-5М ПШМ-10, ПШМ-3М, ПШМ-4С, ПШМ-1, ПШМ-5, ЭШМ-2		20 16 10
17. Буровые установки БМ-1, "Стрела-68" БУ-2, БУР-2, КМ-3, БМ-2, СБР-125, НБ-18, БУ-3М БУ-1, БУ-1, БУ-1, БУ-2, СЕКЭС-2		10 8 6
18. Буровые станки и машины БД-2, СБА-3У, ЛБС-4, "Стар", ИБ-68, НКС-100 КС-4, СКТ-1М БС-1,2, В-15С		8 6 4
19а. Электр сверла		1
19б. Колонковые электросверла, ЭБП-1, ЭБП-III		1,5
20. Насосы участково-о и вспомогательного водоставки НУС-30Б, НС-1, ИВ-20/10, ИВ-20/5, ВВ-20, 6НБ, 5НБ, 5ДВ, 6КВБ, 2К-9, 3КЛ, 4К-12, 6К-8, 8К-12, МС-7, МС-10, МС-30, 4К-6, 6МС-6, 7, 10, 4МС-10, 5МС-7, 10, 3МС, ВМ-18, ВМС-10, С Ч-18, МС-35 ЗК-6, 2К-6, 2К-20/30, 4КШ-7, ЕМ-8 НВЗ-1, НВЛ-3, "Пропитка-2М", УНБ-1, УН-35, ПН-150, ПР-270, Ч-60, ЗНБ, ОМ-2, ЗВ-200, 8БДВ, 640В, ВУСТ-38x28, ПШМ-1, НШ-1, ИЗГО, С-204/3, НС-2, Н-1М, ТНОМ-10, НВУ-1М, 4ДЛ-1М, НВУ-1М, НВЛ-1, УНС-10, НВК-17, НВУ-30, НВ-25x50, 6НВx2, АР-100, ВМ-1, УН-30		2 1,5 1

	1	2
21. Маневровые лебедки ЛВЛ-31, ЛВЛ-32; ЛВЛ-33; ЛВЛ-34, ЛВЛ-2, ЛВЛ-2М, ЛБЛ-24, ЛВЛ-11, ЛВЛ-12, ЛВЛ-13, ЛВЛ-14, ЛВЛ-21, ЛРЛ-22, ЛВЛ-23, МЭЛ-4,5; МЭЛ/4,5; МЭЛ-11,4, ЛКЭ-4,2, ЛМЭ-11,4, ЛМД-10, ЛЛК-2, ЛЛК-3, ЛК-3, МК-4, МК-6, ЛВП-1, ЛВП-2, ЛБЛ-13, ЛМД-1, ЛТ-40, ЛЛТ-35, ЛЛ-1, ЛЛР-3, ЛЛР-500, ЛМЛ-500, ЛГ, ТОС-1, ЛМД-2М, ЛЛК-1		3
22. Скреперные лебедки ЛС-17, ЛТКС-2П, ЛС-30, ЗОЛС-2П, ЗОЛС-2М, ЗОЛС-2С, ЛС-55, 55ЛС-2П, ЛОСЛС-2С, СС-4П-2, БС-4		3
23. Комбайновые лебедки СЛК, ЛЛП ЛЛКН-1, ЛЛКН-1Н, ЛЛКН-1, ЛЛП, ЛЛМ-10/800, ЛЛК-10, ЛЛК-10Б; ЛЛК-4-500, ЛКН-10		10 7 4
24. Толкатели ПТВ-1, ПТВ-2, ПТВ-3, ПТ-600; ПТ-900, ТЭ-300 АТ-22 ПЭТ-2, ПЭТ-3, ПЭТ-4, ТК-1Б, ТК-1Б, ТК-22; ТЭ-1М, ТК		4 3 2
25. Мясомолотная дорога МДК		12
26. Монорельсовая дорога БМДК; БМДК, АМДК, БМКД, ПМД, ДМД-2		12
27. Лебедки стационарные ЛЛ-1600, 2БЛ-1600 БЛ-1600, 2БЛ-1200 БЛ-1200, ОЛЭ-2100, ОЛ-9/12 ОЛ-1200, ОЛ-1600, ОЛ-2100, ОЛ-9 ЛОМВ-3 БГ-800		12 10 8 6 4 3
28. Передвижные трансформаторные подстанции всех типов и мощностей		3
29. Трансформаторы масляные вахтные всех типов и мощностей		2

Продолжение

	I	1	2
30. Трансформаторы осветительных установок ТСЦ, ТСО, ТСЦВ			I
31. Вентиляторы местного проветривания, на 10 шт.			I
32. Передвижные компрессоры			2
33. Электропила ЭП-4			I

Примечание. При оценке ремонтной сложности струговой установки принимается все оборудование, входящее в комплект струговой установки, кроме лавного конвейера.

§ 4. Техническое обслуживание и ремонт оборудования подготовительного участка

Содержание работ

Техническое обслуживание и ремонт машин, механизмов, механического, электрического и гидравлического оборудования, осветительной и силовой кабельной и трубопроводной сетей, средств сигнализации, а также участие в обслуживании средств автоматизации участка. Монтаж, демонтаж оборудования в процессе технического обслуживания и ремонта. Подключение и испытание машин и механизмов после монтажа. Обслуживание участковой электроподстанции, распределительного пункта и переноска его. Устройство заземлителей, заземляющего контура и заземлений машин и механизмов. Сращивание и навеска транспортными лебедь. Проверка правильности эксплуатации машин и механизмов. Устранение неполадок и аварий, возникших во время их работы. Дежурство на участке. Доставка необходимых запчастей для выполнения ремонтных работ.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Ремонтная сложность действующего оборудования. 2. Количество забоев. 3. Среднее расстояние между забоями.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица 9

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования	Количество забоев						№
	до 5			6 и более			
	Среднее расстояние между забоями, м						
	до 2000	2001-4500	4501 и более	до 2000	2001-4500	4501 и более	
до 55	3	4	5	-	-	-	1
56-95	4	5	6	5	6	7	2
96-135	5	6	7	6	7	8	3
136-175	6	7	8	7	8	9	4
176-215	7	8	9	8	9	10	5
216-255	8	9	10	9	10	11	6
256-295	9	10	11	10	11	12	7
296-335	10	11	12	11	12	13	8
336-375	11	12	13	12	13	14	9
376-415	12	13	14	13	14	15	10
416-455	13	14	15	14	15	16	11
456-495	14	15	16	15	16	17	12
496-535	15	16	17	16	17	18	13
536-575	16	17	18	17	18	19	14
576 и более	17	18	19	18	19	20	15
	а	б	в	г	д	е	№

При определении ремонтной сложности оборудования применять:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудова- ния; баллы	
	1	2
1. Комбайны проходческие		
ПК-9Р, ПК-9, 4ПУ, ПК-7; ПК-8; ПК ПК-3М, ПК-3Р; ЗПУ		30 25
2. Погрузочные машины		
УП-3, ПНБ-2, ЗНБ-2, ПНБ-5; ПНН-7, ПНБ-1		20
ПМ-4, ПМ-4Б, ПМ-4П, ПМ-5, ЗПН-5Н, ПНН-5, ПН-5		15
ПНН-1С, ПНН-3М, ПНН-1С, ПМ-5, ЗМ-2, ПНБ-1		10
3. Буровые установки, станки и машины		
БМ-1, "Стрела", "Стрела-68"		10
БУЗ-2, БУР-2, КМ-3, БКТ-2, ВП-2, СБР-125, ВБ-1Э, БМ-2, СБМ-3У, ЛБС-4, "Старт", "Случаек", 1Б-68, НБР-100		8
БУ-1, БУЭ-1, ББУ-1, ББ-2, ЛС-4, СБММ, БС-1		6 4
4. Электросверла СР-1ЭД, СЭК-1, ЭИ-1ВД		1
4а. Колонковые сверла ЗБП-1, ЗБП-1м		1
5. Насосы		
БМС-7		3
БУМС-30Б, НПС-1, 1В-20/10, 1В-20/6, ВН-20, 6НФ, 5НФ, 5НДВ, 6КД, 2К-9, ЗКД, 4К-12, 6К-8, 8К-12, МС-7, ЗМС-10, МС-30, ВМ-18, НМС-10, СВН-18		2
ЭК-6, 2К-6, 2К-20/30, 4КМ-7, ВМ-8		1,5
НВЭ-1, МВП-3, "Прометка-2м", УНБ-1, 2, УН-35; ММ-150, ЗУПН, НПО-1м, К-60, ЗПН, ОН-2, ЗВ-200, НВУ-1Ш, НПА-1м, 8НДВ, 640В, ВУСТ; НВУ-1м, ИСТО, С-204/У/, НС-2, Н-1м, НВП-1, УНС-10, НВК-17, НВУ-30, НН-30, НН-25/50, НН-2		1
6. Лебедки стационарные		
ЛЛ-1600, 2БН-1600		12
БН-1600, 2БН-1200		10
БН-1200, ОМЗ-2100, ОМ-9/12		8

I	II	2
ОМ-1200, ОМ-1600, ОМ-2100, ОМ-9, ОП-9		6
ГОМВ-3		4
БГ-800		3
7. Лебедки маневровые		
ЛВД-31, ЛВД-32, ЛВД-33, ЛВД-34		3
ЛВД-2, 11, 12, 13, 14, 21, 22, 23, 24, ЛВД-2м;		
ЛВД-2У, МЭВ-4, 5, 11, 4, МЭВД-4, 5;		
ЛВВ-1, 2, ЛВВ-13, ЛМЭ-4, 2, 11, 4; ЛМВ-10;		
ЛМВ-1м, МК, ЛМК-2, 3; МК-3, 4, 5; ЛТ-40;		2
ЛТ-1, ТОС, МД-2м		1
ПВ-220		
8. Скреперные лебедки		
17ЛС-2П, 30ЛС-2П, 30ЛС-2С, 55ЛС-2С;		
30ЛС-2П4, 30ЛС, ЛС-55, 17ЛС-30, БС-4П-2;		3
100ЛС-2, БС-4, БС-15		
9. Скребокные конвейеры		
СП-87, СП-80К, СПМ-63М, СП-63Т, СПМ-87Д;		
СПМ-87Б, СПМ-87ДН, СПМ-81, СП-83, СП-63ТН;		
СП-80К, СП-203, КМ-81-0Б, КМ-81-0ВМ,		
СУ-0К1, СПМ-120		16
СР-70А, СР-70М, С-53А, С-53К, С-53П, С-53М		10
СП-46; СП-48; СП-64, СПМ-46, СК-45, СР-52,		
СК-38Р, СК-38, СР-70, С-48, СП-61, СП-64П2,		9
СР-52М, КМ, СК-13		
С-53, СКР-20, КСА-1А, КСА-3, КСА-6Н, СПИ-1,		
МК-46, КС-10		8
10. Ленточные конвейеры		
В-1600, 2ЛУ-120, 2ЛУ-120В		20
2ЛУ-100, КРУ-350, ЛЛТ-80/КШУ, 2ЛЛ-100,		
ЛКУ-250, КРУ-260, КЛА-250, КЛБ-250, КМ-2,		
КЛА-250П, МУ-100, КШУ-500, ЛЛ-100, ЛЛ-100К;		
ЭН-80, ЛЛБ-100, 2Л-100, 3ЭН-80, КМ-1в;		15
КМ-1б, КЛБ-500		
КМ-150, КМ-150У ₂ , КМ-150А ₂ , ЛЛ-80		12
РТУ, КЛБ-150, РТ-65, ЛЛ-180, ЛЛ-180К; 2Л-80		10
На каждые 100 м ленточного конвейера.		1
II. Закладочные установки		3
12. Бетоноукладчики		6
13. Бетономеналки		1

Продолжение

	1	2
14. Электроник 1		1
15. Питатели ПН-100, ПК-1, ПК-2 ПК-3, П-2		3 2
16. Толкатели ПТВ-1, ПТВ-2, ГТВ-3, ТЦ-600; ТЦ-900 ВТ-22 ПЭТ-3, ПЭТ-4, ТК-1Б; ТК-1С; ТК-22; ТУ-1М; ТКС /20,150/, ТЭИ-300, ТЭИ-600 Привод ПТВ-1,2,3,4		4 3 2 1
17. Компрессоры ПКС		1
18. Передвижные трансформаторные подстанции		3
19. Вентиляторы местного проветривания, на 10 шт.		1
20. На 1 км трубопровода а/ главного водостлива б/ противопожарного оросительного в/ воздушного		2 2 2

§ 5. Техническое обслуживание и ремонт
подъемов и стволов

Содержание работ

Техническое обслуживание, ремонт и смазка подъемных машин, механизмов и устройств автоматизации. Участие в монтаже и демонтаже машин и механизмов. Испытание и наладка их после ремонта и монтажа. Навеска сигналов в стволе. Проверка канатов, прицепных устройств и подъемных сосудов. Регулирование члени каната. Замена канатов. Замена металлических и деревянных проводников и направляющих лап. Осмотр элементов крепления стволов. Осмотр и испытание паравентных устройств. Обслужива-

бне загрузочных и разгрузочных устройств. Обслуживание насосов в зумпфах. Разделка концов кабелей и счалка канатов. Подключение электродвигателей. Осмотр, ремонт и устройство заземлений машин, механизмов и оборудования. Обеспечение правильной эксплуатации и исправности машин, механизмов, электрического оборудования и средств автоматизации. Обслуживание подвесных насосов в стволе. Обслуживание компрессоров. Замена приривки ствола, лестничных отделений. Осмотр и ремонт кабельной сети. Обслуживание комплексов обмена вагонов, качающихся площадок, кулаков, ограждающих решеток. Осмотр лебедок. Сращивание транспортных лент. Заполнение журнала осмотров и ремонтов механизмов и другого оборудования согласно требованиям Правил безопасности.

Фактор, учтенный нормативами численности.

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица 10

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	до 40	41-60	61-80	81-100	101-120	121 и более
	Норматив численности	3	4	5	6	7
	а	б	в	г	д	е

Примечание. На наклонных стволах и уклонах, где производится доставка людей, вместо норматива численности пункта графы "а" табл.10 принимать норматив 1 человек в смену.

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность оборудования, баллы	
	1	2
1. Лебедки стационарные		
ЛЛ-1600, 2БЛ-1600		12
БЛ-1600, 2БЛ-1200		10
БЛ-1200; ОЛЗ-2100, ОЛ-9/12		8
ОЛ-1200, ОЛ-1600, ОЛ-2100, ОЛ-9		6
ГОМВД-3		4
БЛ-800		3
2. Подъемные машины		
2П-3, 5х1, 7, П-3; 5х2, 2Г-3х3-4н		30
П-1, 6х1, 2		15
БМ-2000, БМ-2500, БМ-3000, 2БМ-2000; 2БМ-2500, 2БМ-3000, "Бельман", БМ-200, 2БМ-42, 2БМ-44, ПМ, ПЛ, "Бульвар", ПМЗ		12
ОП-9, ОП		6
3. Ленточные конвейеры		
В-1600, 2ЛУ-120, 2ЛУ-120В		20
2ЛУ-100, КРУ-350, ЛЛТ-80; 2ЛЛ-100, ЛЛТ-80, КТЛ, ЛКУ-250, КРУ-260, КЛА-250, КЛА-250сн, КЛБ-250, КЛ-2, ЛУ-100, КМШ-500, ЛЛ-100, ЛЛ-100К, ЗЛ-80, ЛЛБ-100, 2Л-100, ЗЛН-80, КЛ-13, КЛ-15, КЛЗ-500		15
КЛ-150, КЛ-150 ₂ ; КЛ-150А ₂ , ЛЛ-80, ЛЛУ-80		12
РЛУ-30, КЛБ-15, РТ-65, ЛЛ-180, ЛЛ-180К, 2Л-80		10
4. На каждые 100 м ленточного конвейера		1
5. Осмотр стволов суммарной длины 500м		5
На каждые последующие 100 м добавлять: для наклонных стволов		0,5

ОБЩЕПЛАТНОЕ ПОДЗЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

§ 6. Техническое обслуживание и ремонт насосных установок, водопроводов и воздуховодов

Содержание работ

Техническое обслуживание и ремонт, монтаж и демонтаж насосных установок, воздуховодов, водопроводов. Обеспечение правильной их эксплуатации. Регулирование производительности насоса "на приток". Устранение неполадок, возникших по вине работы.

факторы, указанные исчерпывающими численности

1. Ремонтная сложность действующего оборудования. 2. Протяженность трубопроводов.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица II

Нормативы численности, чел.—омен в сутки

Протяженность трубопроводов, км	Ремонтная сложность действующего оборудования, баллов				№
	до 30	31-50	51-70	71 и более	
До 8,0	2	2	3	4	1
8,1-16,0	2	3	4	5	2
16,1-28,0	3	4	5	6	3
28,1-30,0	4	5	6	7	4
38,1-49,0	5	6	7	8	5
48,1-58,0	6	7	8	9	6
68,1 и более	7	8	9	10	7
	а	б	в	г	

тов другого оборудования /не указанного в перечне к данному на-
раграфу/. Доставка необходимых запасных частей для выполнения
ремонтных работ.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего забойного оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица 12

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 65	2	1
66-100	3	2
101-135	4	3
136-170	5	4
171-205	6	5
206-240	7	6
241-275	8	7
276-310	9	8
311-345	10	9
345 и более	II	10

При распределении ремонтной сложности оборудования приня-
мать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
I	2

I. Комбайны угольные

1К-101М, 2К-52М

	1	2
МК-57, БК-52, 2К-52, К-101, 1К-1С1, КЭ-101, "Урал-21", 1К-1С2 ЛГД, "Донбасс-1Г" УКР-1, "Темп"		20 18 12
2. Комбайны проходческие ПК-9р, ПК-9, 4ПУ, ПК-7, ПК-8, ГПК ПК-3М, ПК-3р, 2П		30 25
3. Конвейероструг агрегата /АЩ, АНЩ/		20
4. Врубные машины "Урал-33", "Урал-37"		12
5. Гидрофильровальные кресла, на 10 секций ОМСТ, ЗОКП, ОКП-70, ОКП, 20КП, "Спутник", М-9, Т-13 1МК, 3МК, 1МКМ, 2МКЭ, 2МКМ АНЩ, М-37Д, М-87Э, М-87ДН, М87М, АЩ МК-97, МК-97К		1 1 2 3
6. Погрузочные машины УП-3, 1ПНБ-1, 1РНБ-2, 2ПНБ-2, ПНБ-1, ПНБ-7 ПНБ-4, ПНБ-4Б, ПНМ-4П, ПНМ-5, 1ПНМ-5, 2ПНМ-5Н, 1ПНМ-5, 1ПНМ-5М ПНН-1С, ПНН-3М, ПНН-4С, ПНН-1, ПНМ-5, 3М-2		20 15 10
7. Буровые установки БМП-1 /"Стрела"/, "Стрела-68" БУЭ-2, БУР-2, КБМ-3, БНН-2, СБР-125, НБ-1Э, БУТ-3М БУ-1, БУЭ-1, ББУ-1, ББУ-2		10 8 6
8. Буровые станки и машины БТА-2, СБМ-3У, ЛБС-4, "Старт", 1Б-68, ПКР-100 ДС-4, СБГ-1М БС-1,2, Б-15С		8 6 4
9. Маслостанция СМУ-4, 5, 6		10
10. Крепь сопряжений, на одно сопряжение Т-6К, ОКС-1Г, МКС, М-81Э-3		2

§ 8. Техническое обслуживание и ремонт
общешахтного электротехнического
оборудования и кабельной сети

Содержание работ

Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт электротехнического оборудования и кабельной сети, распределительных пунктов и электроподстанций. Контроль за исправностью масляных выключателей. Отбор масла на пробу. Разделка концов кабелей и соединение их. Устройство заземлителей, заземляющего контура и заземлений машин и механизмов. Проверка исправности заземлений. Подключение электродвигателей, распределительных устройств, пускателей и трансформаторов. Ревизия электроаппаратуры. Контроль за исправностью защитных средств /проверка времени срабатывания аппаратов защиты при утечке тока на землю, величины установки максимальной токовой защиты фидерных автоматов и пускателей/. Измерение сопротивлений электрической цепи. Проверка состояния взрывобезопасности оболочки.

Фактор, учитываемый нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица 13

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	%
До 210	3	I
211-310	4	2

Продолжение таблицы 13

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
3II-4IO	5	3
4II-5IO	6	4
5II-6IO	7	5
6II-7IO	8	6
7II-8IO	9	7
8II и более	IO	8

При определении ремонтной сложности оборудования

принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единиц оборудования, баллы
1. Ручные пускатели ПРВ-1, ПРВ-3, ПРЭ-1, ПРВ-1031	1
2. Магнитные пускатели ПМВ-1331М, ПМВ-1357-2М, ПМВ-1365, ПМВ-1441, ПМВР-1452, ПМВР-1365, ПМВИ-1331, ПМВИ-1357, ПМВИ-1365, ПМВИ-1365Б, ПМВИ-13М, ПМВИ-23М, ПМВИ-1323, ПМВИ-13, ПМВИ-23 ПМВИ-31, ПМВИ-61, ПМВИ-41, ПМВИР-51, ПВИ-25, ПВИ-125, ПВИ-250, ПВИ-330	2 3
3. Автоматические фидерные выключатели /АОВ/	2
4. Пусковые агрегаты АП-35, АП-4	2
5. Магнитные станции	10
6. Бронированный кабель, на 1 км	2
7. Реле утечки /кроме заходящих в пусковых агрегатах и передвижных подстанциях/	1

Продолжение

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудова- ния, баллы
8. Распределительные устройства УРВ, ВСА-5 РВД, КСО-2УМ, КСО-3, КСО-366, КСО-266; ПРБА-112, ВП-6, РВНО-6, ЯРВ- КРУБ-6, Я-12, КИ-6, ВМТ-10, ВМБ-10; ВМ-133 БВ-6/400	1 2,5 3
9. Генераторы	2
10. Преобразовательные подстанции	3
11. Преобразовательные устройства	1
12. Трансформаторы: силовые всех типов и мощностей осветительные	2 1
13. Передвижные трансформаторные под- станции всех типов и мощностей	3
14. Автоматические тяговые подстанции АТП-500	5

§ 9. Техническое обслуживание и ремонт средств
автоматизации

Содержание работ

Подготовка средств автоматизации для установки в шахте.
 Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт средств
 автоматизации. Замена неисправного элемента /блока/ аппаратуры,
 проверка и настройка аппаратуры и введение ее в рабочий режим
 после окончания замены, а также проверка состояния корпуса ка-
 бельных вводов и камер. Проверка монтажа и цельности каб.
 Проверка штепсельных разъемов. Проверка и затяжка крепления ка-
 беля в кабельном вводе. Проверка наличия наконечников и бюрок.

Проверка и перетяжка клеммных соединений. Проверка подсоединений жидк. кабеля к клеммникам, проверка наличия масла на всех соединениях. Продувка корпусов, камер и оболочек. Зачистка контактов реле. Регулировка усилки срабатывания реле. Периодическое измерение сопротивления изоляции корпуса. Доставка аппаратуры автоматизации к месту работы. Доставка, прокладка и навеска кабеля.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь подземный.

Таблица 14

Нормативы численности, чел.-омен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 60	2	1
61-90	3	2
91-120	4	3
121-150	5	4
151-180	6	5
181-210	7	6
211-240	8	7
241 и более	9	8

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Автоматизированные объекты и установки | Ремонтная сложность
----- | единицы оборудования
----- | баллы

- | | |
|--|----------------|
| I. Неразветвленные конвейерные линии в шахте: | |
| а/ количество конвейеров в линии до 5 | 4 |
| б/ количество конвейеров в линии свыше 5 | 6 |
| 2. Разветвленные конвейерные линии в шахте: | |
| а/ количество конвейеров в линии до 5 | 5 |
| б/ количество конвейеров в линии свыше 5 | 8 |
| 3. Подземные стационарные и полустационарные погрузочные пункты | 4 |
| 4. Комплекс разгрузки вагонеток в околоствольном дворе при склосовом подьеме | 5 |
| 5. Главная водоотливная установка | 8 на 3 насоса |
| 6. Участковая водоотливная установка | 3 |
| 7. Центральная подземная подстанция | 5 |
| 8. Участковая подземная подстанция /стационарная/ | 4 |
| 9. Тяговая подстанция | 5 |
| 10. Лебедки, подземные канатные дороги, людские канатные дороги и грузовые канатные дороги | 3 |
| 11. Привод стрелочного перевода | I |
| 12. Радиовзвешивные приборы | I на I прибор |
| 13. Сигнализация о приближении движущегося состава | 3 на I аппарат |
| 14. Сигнализация и блокировка добычных | |

Автоматизированные объекты и установки	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
комбайнов с предохранительными лебелками в лавах с индивидуальной крепью	4
15. Система управления очистными комплексами, включая сигнализацию и связь.	10 на I комплекс
16. То же, с комбайнами, имеющими дистанционное управление /САМУ-2 или САУК/	14 на I комплекс
17. Аппаратура контроля сопротивления изоляции контактной сети РУ КС-4	4
18. Автоматические вентиляционные двери	1

§ 10. Техническое обслуживание и ремонт аппаратуры
по вентиляции и технике безопасности

Содержание работ

Проверка аппаратуры газовой защиты перед установкой в шахте. Монтаж по проекту аппаратуры и кабельной сети. Наладка и испытание аппаратуры газовой защиты в соответствии с руководством по внедрению. Проверка технического состояния аппаратуры /по маршрутам/. Проверка правильности показаний датчиков, аппаратов сигнализации, а также самокопцев на стойках СПТ-3И путем сверки их показаний с показаниями шахтного интерферометра. Проверка точности показаний срабатывания звуковой и световой сигнализации при продувке контрольной концентрацией метана. Устранение мелких неисправностей в аппаратуре. Демонтаж и выдача на шахту датчиков и аппаратов сигнализации на планово-предупредительный ремонт. Ведение записей в журнале технического состояния аппаратуры газовой защиты.

Фактор, учтенный нормативами численности
 Ремонтная сложность действующего оборудования.
 Профессия рабочего
 Электрослесарь подземный.

Таблица 15

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 25	2	1
27-52	3	2
53-78	4	3
79-104	5	4
105-130	6	5
131-156	7	6
157-182	8	7
183-208	9	8
209 и более	10	9

При определении ремонтной сложности оборудования
 принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
1. Аппаратура контроля содержания метана типа АМТ-3 /АС-3Т, АС-3У/ с количеством датчиков /ДМТ и др/	
один	3 на один комплект
два	4 -"-
три	5 -"-
2. Аппаратура контроля воздуха АКВ-2П	1 -"-

Продолжение

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
3. Стойка газовой защиты СПТ-3И	2 на одну стойку
4. Полностью задействованный пульт управления системы "Ветер" вместе с аппаратурой управления КИ	10 на один пульт

§ II. Техническое обслуживание и ремонт оборудования участка профилактических работ по технике безопасности

Содержание работ

Техническое обслуживание и ремонт, монтаж и демонтаж бурового оборудования, насосов, вакуум-насосов, систем орошения и нагнетания воды в пласт, дегазационного и противопожарного трубопроводов, обеспечение правильной эксплуатации и исправности оборудования и трубопровода. Слив воды из бачков дегазационных устройств, скважин, подключение газопровода к скважинам. Устройство и ремонт заземлений. Доставка запасных частей для выполнения ремонтных работ.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электролесарь подземный.

Таблица 16

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 25	1	1
26-50	2	2
51-75	3	3
76-100	4	4
101-125	5	5
126-150	6	6
151 и более	7	7

При определении ремонтной сложности оборудования прикидывать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
---------------------------	---

- | | |
|---|-------------------|
| 1. Буровые установки, станки и машины БМ-1, "Стрела", "Стрела-68" БУ-2, БУ-2, КВМ-3, БМ-2, СБР-125, НБ-13, БА-2, СЛ-3, ЛБС-4, "Старт", ЛБ-68, НКР-100, СБА-500 БУ-1, БУ-1, БВУ-1, БВУ-2, ЛС-4, СБР-1М БС-1 | 10
8
6
4 |
| 2. Электроверла ручные и отбойные молотки | 1 |
| 3. Колонковые электроверла | 1,5 |
| 4. Вакуум-насосы | 5 |
| 5. Насосы
НУМС-30Б, НПС-1, ИВ-20/10, ВВ-20, ИВ-20/5, 5НФ, 6НФ, 5НДВ, 6НДВ, 2К-9, 4К-12, 6К-8, 8К-12, МС-7, ЗМС-10, МС-30, 4К-6, 6МС-6, 7, 10, 4МС-10, 5МС-7, 10, ВМ-18
3К-6, 2К-6, 2К-20/30, 4НН-7, ВМ-8
НВЭ-1, НВП-3, "Пропитка-2М", ЗУН,
УНВ-1, 2, УН-35, ПМ-150, НПО-1М,
К-60, ЗН, ОН-2, ЗВ-200, НВУ-1М,
НПА-1М, ИЗО | 2
1,5
J |

Продолжение

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
I км противопожарного или дегазационного трубопровода	2

**ЛЕЖУЩИЙ ТРАНСПОРТ
В ПЯТКЕ И НА ПОВЕРХНОСТИ**

**§ 12. Техническое обслуживание и ремонт
стационарных установок**

Содержание работ

Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт стационарного оборудования. Испытание и заладка оборудования после ремонта и монтажа. Осмотр и ремонт дускорегулирующей и защитной аппаратуры, освещения и СПБ. Подключение электродвигателей и трансформаторов, устройство заземлений. Разделка концов кабеля и очаливание кабатов. Обеспечение правильной эксплуатации и исправности оборудования в течение смены. Получение и доставка необходимых запасных частей, смазочных и обтирочных материалов.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессии рабочих

Электрослесарь подземный.

Электрослесарь/слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
МЭ-11, 4, ЛМЭ-4, 2, ЛМГ-10, ЛГК-2, ЛГК-3, МК-3, МК-4, МК-6, ЛВИ-1, ЛВИ-2, ЛВИ-13, ЛМГ-1, ЛТ-40, ЛПТ-35, ЛР-1, ЛПР-3, ЛПР-500, ЛММ-500, ЛГ, ТЭС-1, ЛМД-2М, ЛПК-1, П-4	2
4. Опрескиватели производительностью до 1000 т/сутки	4
1001-2000 т/сутки	6
2001 т/сутки и более	8
5. Толкатели	
ПТВ-1, ПТВ-2, ПТВ-3, ТГ-600, ПТ-900, ТЭР-300, ТК-8, ТК-40	4
ЛТ-22	3
ПЭТ-3, ПЭТ-4, ПЭТ-2, ТК-1Б, ТК-1Г, ТК-22, ТУ-1М, ТКС, ТКП-2МД	2
6. Моноканатная дорога МДК	12
7. Монорельсовые дороги БМДК, БМДК, АМДК, ШМДК, ДМД-2, ШМД	12
8. Лебедки стационарные	
ЛЛ-1600, 2БЛ-1600	12
БЛ-1600, 2БЛ-1200	10
БЛ-1200, СЛЗ-2100, СЛ-9/12	8
ОЛ-1200, ОЛ-1600, ОЛ-2100, ОЛ-9	6
ГОМВ-3	4
БЛ-800	3
9. Преобразовательные подстанции.	3
10. Автоматическая подстанция АП-500	5
11. Вентиляторы местного проветривания, на 10 штук	1
12. Агрегат обмена вагонов	8
13. Компенсатор высоты	3
14. Стопоры задерживающие, дочирущие, ловящие верхних и нижних ветвей	1
15. Машина для очистки вагонов	6
16. Барьеры	2
17. Кран КЭД-3,7	10

Продолжение

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
18.Тальфер	10
19.Путеочистительная машина	6
20.Тягальное устройство	1
21.Ферма террикона	2
22.Вибратор	2

§ 13. Техническое обслуживание и ремонт
электровозов и контактной сети

Содержание работ

Осмотр электровозов перед выходом из гаража в начале смены. Монтаж и демонтаж контактной сети. Техническое обслуживание и ремонт электровозов контактной сети и оборудования гаража. Установка аккумуляторных батарей на зарядные столы и на электровозы совместно с машинистами электровозов и электроослепателями по зарядке батарей. Получение и доставка необходимых материалов.

фактор, учтенный нормативами численности.
Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессии рабочих

Электрослесарь подземный.
Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 18

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 40	1	1
41-60	2	2
61-80	3	3
81-100	4	4
101-120	5	5
121-140	6	6
141-160	7	7
161-180	8	8
181-200	9	9
201-220	10	10
221-240	11	11
241 и более	13	12

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
I км контактной сети	1
2АРП, ТК-1У, 2КР, 4КР-1	2
А-10, АК-2Д, АК-2У, ЗАРВ	3
7КР-1У	4
14КР, 10КР, 10КР-2, К-14, К-10	5
12АРП-1, 13АРП, АМ-8, 8АРП, 8АРП-2; 4, 5АРП, 4, 5АРП-2М, 5АРВ, 5АРП; 5АРВ-2, АМС-1, АМС-2, АМСД-2, АРП-7; АРВ-7, АРП-10, АРП-14, 2АМСД-2	6

§ 14. Зарядка батарей аккумуляторных электровозов.

Содержание работ

Прием и выдача батарей, установка их на зарядные столы и на электровозы совместно с машинистом электровоза и слесарем по обслуживанию электровозов. Обслуживание зарядных устройств. Составление электролита необходимой плотности. Проверка состояния элементов батарей, банок, контактов, кабеля, штепсельных соединений, крепления электрических перемычек. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов, установление правильного режима зарядки батарей. Зарядка аккумуляторных батарей. Выявление и устранение неисправностей зарядных устройств и аккумуляторных батарей. Очистка, промывка и уравнивательная зарядка аккумуляторных батарей. Доставка дистиллированной воды и химикалий, необходимых для составления электролита и хранения их в специально предназначенном месте. Отбор проб воды.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Количество заряжаемых батарей в сутки. 2. Количество зарядных камер. 3. Количество горизонтов.

Профессии рабочих

Электрослесарь подземный.

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 19

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Количество заряжаемых батарей в сутки	Норматив численности	№
3 - 5	2	1
6 - 12	3	2
13 - 19	4	3
20 - 27	5	4
28 - 36	6	5
37 - 45	7	6
46 и более	8	7

Примечание: 1. При наличии на шахте нескольких горизонтов, имеющих зарядные камеры, численность рабочих устанавливать отдельно по каждой камере.

2. При количестве заряжаемых батарей в сутки до трех норматив численности не устанавливать, зарядку батарей производят электрослесари или машинисты электровоза.

§ 15. Техническое обслуживание и ремонт шахтных вагонеток

Содержание работ

Осмотр и откатка вагонеток и площадок в пункт ремонта. Очистка их от угля и породы. Замены изношенных частей вагонетки /скатов, осей, подшипников, прицепных устройств, тяг и др./ Выправление боков и стенок, тяг и др. Сборка узлов, сварка и клепка отдельных частей вагонетки, изготовление и ремонт отдельных деталей вагонетки. Смазка подшипников в процессе

ремонта и профилактического осмотра вагонеток. Доставка запасных частей и деталей, управление механизмами, применяемыми при ремонте вагонеток.

Фактор, учтенный нормативами численности

Количество вагонеток в обращении.

Профессии рабочих

Электрослесарь подземный.

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 20

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Количество вагонеток в обращении, шт.	Норматив численности	№
До 400	1	1
401-600	2	2
601-800	3	3
801-1000	4	4
1001 и более	5	5

Примечания: 1. В количество вагонеток в обращении включать вагонетки, выходящие в текущем ремонте.

2. При наличии в шахтоуправлении централизованного ремонта вагонеток численность рабочих устанавливать по шахтоуправлению в целом.

ОБЩЕШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НА ПОВЕРХНОСТИ

§ 16. Техническое обслуживание и ремонт
вентиляторных установок

Содержание работ

Техническое обслуживание и ремонт, обеспечение правильной эксплуатации и исправности главных вентиляторных установок: реверсивных и сигнальных устройств, механизмов и пусковой аппаратуры. Подключение электродвигателей. Устройство и ремонт заземления. Доставка необходимых запасных частей для выполнения ремонтных работ.

Фактор, учтенный нормативами численности
Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего
Электрослесарь/слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 21

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность оборудования, баллы	Норматив численности	л
До 40	1	1
41-67	2	2
68 и более	3	3

При определении ремонтной сложности вентиляторов принимать:

Марка вентиляторов	Ремонтная сложность вентиляторов, баллы
ВОКД-1,0, ВОКД-1,5, ВЦД-15, ВЩД-16, ВУЩД-1,2, ВЦО-1,5, ВЮ-1,1, ВЩД-16; ВОКД-1,8, ВОД-1,8, ВУЩД-1,8	6
ВУЩД-2,0, ВУЩД-2,4, ВОКД-2,4, ВЦД-2,2, ВОКР-2,4, ВЦ-25	8
ВУЩД-2,8, ВОКД-3,0, ВОД-30, ВЦД-3,3, ВЦО-3,1, ВЩД-32	10
ВЦ-4, ВОКР-3,6	12
ВЦ-5, ВОД-50, ВРЦД-4,5	16

§ 17. Техническое обслуживание и ремонт стационарных компрессорных установок

Содержание работ

Техническое обслуживание, ремонт компрессоров, вспомогательного оборудования и аппаратуры. Испытание, наладка и пробный пуск компрессоров. Подключение электродвигателей и другого оборудования, устройство и ремонт заземлений. Проверка правиль-

ности эксплуатации компрессоров и вспомогательного оборудования.

Фактор, учтенный нормативами численности
Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего
Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 22

Норматив численности, чел.-смен в сутки.

Ремонтная сложность действующего оборудования, балл	Норматив численности	№
До 24	1	1
25-40	2	2
41-56	3	3
57 и более	4	4

При определении ремонтной сложности компрессоров принимать:

Тип компрессоров	Ремонтная сложность компрессора, балл
ВК-50/8, ВК-30/8, ВК-20/8, ВК-10/8	6
2М10-50/8	7
К250-61	8
2ВК-100/8, 55В-100/8, 5П-100/8	9
4М10-100/8, К500-61	10

§ 18. Техническое обслуживание и ремонт оборудования шахтных котельных

Счетчики работ

Модель, демонтаж, оборудования котельной /кроме котлов и др. оборудования, монтируемого специальными монтажными управле-

ниями/. Техническое обслуживание и ремонт, обеспечение правильной эксплуатации котельных установок, водопроводной, паропроводной и канализационной сетей, механизмов доставки топлива и золоудаления, электрооборудования и освещения. Ремонт парозапорной и водозапорной арматуры. Уход и обеспечение исправности контрольно-измерительных приборов и приборов автоматического контроля за процессами горения и обеспечения котловой водой. Выполнение несложных электросварочных и газосварочных работ. Подбор и доставка запасных частей, необходимых для выполнения ремонтных работ.

фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 23

Нормативы численности, чел.--смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	л
До 70	1	1
71-100	2	2
101-130	3	3
131-160	4	4
161-190	5	5
191 и более	6	6

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

I. Котлы							
Типы котлов	Площадь поверхности нагрева, м ²		Паропроизводительность, т/ч		Ремонтная сложность в единицах оборудования		Оддм
	1	2	1	3	4	4	
1. Вертикально-водотрубные двухбарабанные паровые котлы на давление до 13 атм	-	-	1,0	-	18	-	-
	-	-	1,5	-	24	-	-
	-	-	2,0	2,5	30	-	-
	-	-	3,0	-	36	-	-
	-	-	4,0	-	39	-	-
	-	-	6,5	-	44	-	-
2. Вертикально-цилиндрические паровые котлы с кипящими и дымогарными трубами на давление до 8 атм	-	-	0,7	-	5	-	-
	-	-	0,8	1,0	6	-	-
	-	-	1,2	-	7	-	-
	-	-	1,0	-	6	-	-
	-	-	1,5	-	10	-	-
3. Марогрубные ланкомарские и коривальские паровые котлы на давление до 8 атм	-	-	2,2	-	13	-	-
	-	-	3,0	-	16	-	-
	-	-	4,0	-	20	-	-
	-	-	4,0	-	20	-	-
4. Водогрейные экранированные котлы /типа КВ-ТС/	до 130	-	-	-	30	-	-
	200	-	-	-	39	-	-
	300	-	-	-	48	-	-
	500	-	-	-	60	-	-
	и более	-	-	-	60	-	-
5. Стопительные чугунные и стальные пакетные котлы /типа "Универсал", "Энергия" и др./	20	-	-	-	4	-	-
	30	-	-	-	5	-	-
	40	-	-	-	6	-	-
	50	-	-	-	7	-	-
	60	-	-	-	8	-	-

Примечания: 1. Ремонтная сложность котлов дана вместе с механическими топками, пароперегревателями, экономайзерами, воздухоподогревателями, устройствами возврата уноса и вторичного дутья, вентиляторами, дымососами, насосами, аппаратами подготовки котловой воды, электродвигателями и пусковой аппаратурой.

2. Котлы Пухоза-Берлина /А-2, А-3, А-5, А-7/ по ремонтной сложности приравнять к соответствующим котлам I-й группы /по 13 ати/.

3. Паровозные котлы по ремонтной сложности расценивать по последней строке 3-й группы с поверхностью нагрева 160 м² и более.

2. Другое оборудование котельных

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудова-	
	штк.	баллы
I	1	2
1. Скребокковые конвейеры		
СП-63		15
СР-70А, СР-70М, С-53А, С-53К, С-53Л, С-53М, СП-63/1-1, СП-63/1-2, СП-48, СП-64, СП-64П2, СПМ-46, СП-45Г, СК-45, СР-52, СК-38Р, СК-38, СР-70, С-43, СП-61, СР-61, СР-52М, КМ, С-53, СКР-20, КСА-1А, КСА-3, КСА-6Н, СПШ-1, МК-46, КС-10		10 9 8
2. Питатели		
ПШ-100, ПК-1, ПК-2 ПК-3, П-2, ПП-4, КИ-10		3 2
3. Ленточные конвейеры		
КЛ-150, КЛ-150У ₂ , КЛ-150А ₂ , ЛЛ-80, ЛЛУ-80		12
РТУ-30, КЛБ-150, РТ-65, ЕЛ-180, ЛЛ-180К, ЗЛ-80		10
4. Лебедки		
а/ маневровые:		
ЛВЛ-31, ЛВЛ-32, ЛВЛ-33, ЛВЛ-34, ЛВЛ-2, ЛВЛ-2М, ЛВЛ-24, ЛВЛ-11, ЛВЛ-12, ЛВЛ-13, ЛВЛ-14, ЛВЛ-21, ЛВЛ-22, ЛВЛ-23, МЭЛ-4,5, МЭЛД-4,5, МЭЛ-11,4, ЛМЭ-4,2, ЛМЭ-11,4, ЛМК-10, ЛГК-2, ЛГК-3, МК-3, МК-4, МК-6, ЛВП-2, ЛВП-13, ЛМГ-1, ЛТ-40, ЛПТ-35, ЛР-1, ЛР-3, ЛР-500, ЛМД-500, ЛГ, ТОС-1, ЛМД-2М, ЛПК-1, ЛВЛ-1		3 2

Продолжение:

I	+	2
б/ скраперные: ЛС-17, ЛИС-2П, ЛС-30, ЗОЛС-2П, ЗСЛС-2ПМ, ЗОЛС-2С, ЛС-55, 55ЛС-2о, ЛОСЛС-2с, БС-4П-2, БС-4		3
5. Элеваторы.		8
6. Шнековые уборщики воли		8
7. Дробилка		2
8. Грохот		2
9. Калориферная установка		2
10. Паропровод, на I км		2

§ 19. Техническое обслуживание и ремонт
общешахтного электротехнического оборудования,
кабельной и воздушной сети электропередач

Содержание работ.

Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт электро-технического оборудования, кабельной и воздушной сети электро-передач, электроподстанций и трансформаторных киосков. Контроль за исправностью масляных выключателей. Отбор масла на пробу. Разделка концов кабелей и соединения их. Устройство заземлителей, заземляющего контура и заземлений машин и механизмов. Проверка исправности заземлений. Подключение электродвигателей, распределительных устройств, пускателей и трансформаторов. Ре维зия электроаппаратуры. Контроль за исправностью защитных средств. Измерение сопротивлений электрической цепи.

Фактор, учтенный нормативами численности.

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь/слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 21

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	!	!
До 100	1		1
101-155	2		2
156-210	3		3
211-265	4		4
266-310	5		5
311-375	6		6
376-430	7		7
431-485	8		8
486 и более	9		9

При определении ремонтной сложности принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единиц оборудования, баллы
1	2

1. Ручные пускатели ПРВ-1, ПРВ-3, ПРВ-1, ПРВ-1031

2. Магнитные пускатели

ПМВ-130М, ПМЗ-1357-2М, ПМВ-1365,

ПМВР-1441, ПМВР-1452, ПМВР-1365,

ПМВИ-1331, ПМВИ-1357, ПМВИ-1365,

ПМВИ-1365Б, ПМВИ-13М, ПМВИ-23М,

ПМВИ-1323, ПМВИ-13, ПМВИ-23

ПМВИ-31, ПМВИ-61, ПМВИР-41, ПМВИР-51

ПВИ-25, ПВИ-125, ПВИ-250, ПВИ-330

П, ПА

2

3

0,5

	I	I	2
3. Пусковые агрегаты АП-3,5, АП-4			2
4. Автоматические фидерные выключатели /АФВ/			2
5. Автоматические выключатели А-3100, А-3120, А-3124, А-3122, А-3144, АВ-1000, АП-50; ВАБ-2, РАБ-10, ВАБ-20			0,2
6. Релевсоры РЕМ-150; РВМ-6, РВМ-400; РВМ-100, РМ-150			—
7. Распределительные устройство УРВ, ВСА-5 РВК, КСО-2УМ, КСО-3, КСО-366, КСО-266, ПРБА-112, ВВП-6, РВМО-6, ЯРВ-2, КВУ-6, Я-12, КЯ-6, БЛ-10, ВМБ-10, БЛ-13 ЯВ-6/400			1 2,5 3
8. Трансформаторы: силовые всех типов и мощностей осветительные			2 1
9. Передвижные трансформаторные подстанции всех типов и мощностей			3
10. Распределительный щит низковольтный			0,2
11. Реле утечки /кроме находящегося в пусковых агрегатах и передвижных подстанциях/			1
12. Бронированный кабель, на I км			2
13. Воздушная линия электропередач, на I км			2
14. Преобразовательные подстанции			3
15. Преобразовательные устройства			1

§ 20. Техническое обслуживание и ремонт средств автоматизации

Содержание работ

Нах два и испытание автоматических систем, электронной, технологической, релейной аппаратуры, изотопных реле, датчиков асинхронно-синхронизированного регулируемого электропривода,

осциллографирование и анализ переходных процессов в электрических системах, определение нагрузок, скоростей по осциллограммам. Сборка и проверка схем на полупроводниковых элементах. Определение надежности функциональных блоков и схем. Монтаж, наладка и проверка схем автоматики, телемеханики и бесконтактных аппаратов на напряжение свыше 1000 В. Монтаж, наладка и ремонт аппаратуры с применением пневмоники и логических элементов. Замена неисправных элементов /блоков/ аппаратуры, проверка и настройка аппаратуры. Проверка монтажа и цельности лаек, штепсельных разъемов, состояния корпуса, кабельных вводов и камер. Проверка наличия наконечников и бирок. Проверка и перетяжка клеммных соединений. Проверка подсоединения жил кабеля к клеммам. Продувка корпусов, камер и оболочек. Зачистка контактов реле. Регулировка ушек срабатывания реле. Измерение сопротивления изоляции и корпуса аппарата. Доставка аппаратуры автоматизации к месту работы.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь: /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 25

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	И
До 45	1	1
46-65	2	2
66-85	3	3
86 и более	4	4

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Автоматизированные объекты и установки	Ремонтная сложность единицы оборудования,
	баллы
I	2

Подъемная установка	10
Вентиляторная установка	8
Комплекс обмена вагонок в надшахтном здании	6
Технологический комплекс и сортировка /конвейеры, грохоты, дробилка и др./	I на единицу оборудования
Комплекс погрузки угля в железнодорожные вагоны	3
Калориферная установка	3
Компрессорная установка	3
на I компрессор при полной автоматизации	5
на I компрессор при частичной автоматизации	2
Ламповая, на I зарядный стол	I
Насосная установка хозяйственного и противопожарного водоснабжения	I
Аппаратура автоматизации котельной и бойлерной установок	6 на 3 котла ДКБ или на 5 манкомбирских
Центральная поверхностная подстанция	3
Радиовотопные приборы	I на I прибор
Вакуум-насосная	I на I действующий насос
Приборы фотария	I на 10 приборов
Центральные системы диспетчерского управления, при числе контролируемых объектов:	
до 40	8
41-60	12
61-80	16
81 и более	20
Автоматизация ванн очистных сооружений	6

§ 21. Техническое обслуживание и ремонт
оборудования технологического комплекса

Содержание работ

Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт, обеспечение правильной эксплуатации оборудования технологического комплекса /ленточных, скребковых конвейеров, питателей, грохотов, дробилок, скреперных и маневровых лебедок, бункеров, пробоотборников, течек и другого оборудования/. Подключение электроустановок, устройство и ремонт заземлений. Доставка необходимых запасных частей для выполнения ремонтных работ.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 26

Нормативы численности, чел.-смен в сутки		
Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 60	2	1
61-90	3	2
91-130	4	3
131-170	5	4
171 и более	6	5

При определении ремонтной сложности оборудования применять:

Наименование оборудования.	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
I. Ленточные конвейеры	20

I		I	II
В-1600, ЗЛУ-120, ЗЛУ-120Б, В-1500, В-1400, ЗЛУ-100, КРУ-350, ЛТ-80, ЗЛЛ-100, В-1200, В-1000, КЛМ, ЛК-250, КРУ-260, КЛА-250, КЛС-1200, КЛС-1000, КЛБ-250, КЛ-2, КЛА-250н, ЛУ-100, КЛМ-500, ЛЛ-100, ЛЛ-100к, ЗЛ-80, ЛЛБ-100, ЗЛ-100, ЗЛН-80, КЛ-1з, КЛ-1 ₅			15
КЛ-150, КЛ-150 ₂ , КЛ-150А ₂ , ЛЛ-80, ЛУ-80, ЛТ-80, КЛС-800			12
РТУ-30, КЛБ-150, РТ-65, ЛЛ-180, ЛЛ-180к, ЗЛ-80, СТР-30			10
На каждые 100м ленточного конвейера			I
2. Скребокные конвейеры			
СП-53			15
СР-70А, СР-70М, С-53А, С-53К, С-53М, СН-63/1-1, СН-63/1-2			10
СП-46, СП-48, СП-64, СК-45, СР-52, СК-38Р, СР-70, СН-61, СР-52М, КМ			9
С-53, СКР-20, КСА-1А, КСА-3, КСА-6Н, СШ-1, МК-46			8
3. Грохоты			
ГМ-52, ГМ-41, ГВ-75, ГДВ-9			2
ГРЛ-62, ГРД-72			4
4. Дробилки			2
5. Питатели			
ПН-1200, ПН-8000, ПН-1, ПН-2			3
ПН-3, ПН-8, ПН-12			2
6. Лебелки			
ЛВД-31, ЛВД-32, ЛВД-33, ЛВД-34			3
ЛВ-220, ЛВ-40			1
ЛВД-11, ЛВД-12, ЛВД-13, ЛВД-14, ЛВД-2, ЛВД-21, ЛВД-22, ЛВД-23, ЛВД-24, ЛВД-2М, МЭЛ-11, 4, МЭЛ-4, 5, МЭЛД-4, 5, ЛВД-2У, ЛМЭ-4, 2, ЛМЭ-11, 4, ЛМЭ-10, ЛВЛ-1, 2, 13, ЛЛК-3, ЛЛК-2, МК-3, МК-4, МК-6, ЛМЛ-1, ЛЛК-1, ЛТ-40, ЛР-1, ЛЛР-3, ЛЛР-3, 5, ЛМЛ-500, ЛТ /всех типов/			2
Л7ЛС-2П, ЗОЛС-2П, ЗОЛС-2С, ЛС-17, 55ЛС-2С, ЗОЛС-2М, ЛС-17-30, БС-4, ЗОЛС, БС-4П-2, ЛОЛС-2С, ЛУ-19, БТ-800			3
ЛЛК-10			4
ЛЛКН-1, ЛЛКН-1, ЛЛКН-1Н			7
ОЛ-1600			6
7. Погрузочные машины УП-3; ПНБ-2, 2ПНБ-2, ПНБ-1			20

	I	I	2
8. Насосы			
8СК-7, 8МС-10, ПНС, ПНС-38			5
ННС-1, ИВ-20/10, 6НФ, ИВ-20/5,			
5НДВ, 6КПВ, 6МС-10, МС-35, 2К-5, 3КД,			
4К-12, 6К-8, 8К-12, МС-7, МС-10,			
МС-30, 4К-6, 6МС-6, 7, 10, 4МС-10,			
5МС-7, 10, 3МС, ВМВ-18, ВНК-18, ВВ-20			2
3К-6, 2К-6, 2К-20/30			1,5
НЗВ-3, "Пропитра-2м", УНВ-1, 2, УН-35,			
ПН-150, УН-30, ПН-270, К-60, ЗПН,			
ОН-2, ЗВ-200, В-1М, С-74/У/, НС-2;			
НМЛ-1, НН-1, 8НДВ			1
9 Толкатели			
ПТВ-1, ПТВ-2, ПТВ-3, ТП-600, ТП-900			4
ПЭТ-3, ПЭТ-4, ПЭТ-2, ТК-1Б, ТК-16,			
ТК-22, ТУ-1М			2
10. Угольные бункера вместимостью:			
до 300 т			3
свыше 300т.			6
11. Вентиляторы местного проветривания,			
на 10 шт.			1
12. Спрокидыватели производительностью:			
до 1000 т/сутки			4
1001-2000 т/сутки			5
2001 т/сутки и более			8
12. Сепаратор СИ-6			2
13. Сепаратор электромагнитный			0,5
14. Элеватор ЗНТ-6, Э-650			2
15. Пробоотборники ПС, ПЧ			0,5
16. Машина для подготовки проб ушей			
ММА-70, ММН-150			6
17. Стопоры дозирующие			1,5
18. Уплотнитель угля в железнодорожных вагонах			3
19. Вагоноочистительная машина			4
20. Калориферная установка			2
21. Вибратор ВМДВ			3
22. Точки			0,3
23. Компенсаторы высоты			3

Продолжение

	1	2
24.Весы конвейерные		2
25.Углемоечные комбайны		2
26.Электропила, пила маятниковая, циркулярная		1
27.Пилорамы ПР-25, ПР-65		1
28.Рольганг с приводом		2
29.Сбрасыватель бревен		2
30.Шпалорезка		1
31.Десотаска		2
32.Продольно-распиловочный станок		1
33.Пилюножеточный станок Т-ШН-3		1
34.Пилюсаточный станок МПА-3		1
35.Станок универсальный заточки		1
36.Экспаватор		10
37.Кран козловой		4

§ 22. Техническое обслуживание и ремонт оборудования административно-бытовых комбинатов

Содержание работ

Техническое обслуживание и ремонт, обеспечения правильной эксплуатации оборудования бойлерных, сушильных, душевых камер /помещений/, противопожарных насосов, оборудования шахтных прачечных; фотария и кафе /столовой/, водопроводной, канализационной и отопительной систем и освещения административно-бытового комбината. Устройство и ремонт заземлений. Доставка необходимых запасных частей для выполнения ремонтных работ.

Фактор, учтенный нормативами численности

Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессия рабочего

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 27

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 40	I	I
41 и более	2	2

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единицы оборудования, баллы
Бойлер	2
Автосатуратор	I
Сушильный барабан	I
Стиральные машины "Чайка", "Тума"; "Рига-2"; СМТ-25, СМТ-50	2
СТ-100, "Таврия", "Харьков"	2,5
Швейная машина	I
Душевые краны, на 10 шт.	2
Душевые распылители, на 10 шт.	2
Центрифуги ЦП-50, ЦМ-25	I
Подъемный лифт	3
Гладильная установка	0,5
Машина для химической чистки одежды	2
Насосы	
2К-6, 3К-6	1,5
К-60, ПН-200	I
ЗМС-7, ЗМС-10, I-B-20/10, ВМ-18	2
Оборудование фотария	2

§ 23. Работы в шахтных электромеханических
мастерских

Содержание работ

Содержание работ по каждой профессии рабочих определяется в соответствии с их квалификацией согласно сборникам извлечений из ЕТКС "Тарифно-квалификационные характеристики работ и профессий рабочих угольных и сланцевых шахт, разрезов, обогатительных фабрик и организации угольной и сланцевой промышленности" и "Тарифно-квалификационные характеристики работ и профессий рабочих рудоремонтных заводов и электромеханических мастерских предприятий и организаций угольной промышленности".

Фактор, учтенный нормативами численности
Ремонтная сложность действующего оборудования.

Профессии рабочих

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудо-
вания.

Кузнец на молотах и прессах.

Кузнец ручнойковки.

Электросварщик ручной сварки.

Газосварщик.

Газосварщик.

Слесарь-инструментальщик.

Токарь.

Фрезеровщик.

Строгальщик.

Таблица 28

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность действующего оборудования, баллы	Норматив численности	№
До 350	6	I
351-450	7	2
451-550	8	3
551-650	9	4
651-750	10	5
751-850	11	6
851-950	12	7
951-1050	13	8
1051-1150	14	9
1151-1250	15	10
1251-1350	16	11
1351-1450	17	12
1451-1550	18	13
1551-1650	19	14
1651 и более	20	15

Примечание. "онкретная расстановка рабочих по профессиям производится руководством предприятия с учетом местных условий в пределах общей численности рабочих, предусмотренной табл.28.

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование оборудования	Ремонтная сложность единиц оборудования, баллы
I	2

I. Комбайны угольные

IK-101M, 2K-52M

МК-67, БК-52, 2К-52; К-101, IK-101.

КШ-1К1, "Урал-2М", IK-102

ЛГД, "Донбассо-11"

УКР-1, "Темп", "Комсомолец"

25

20

18

12

	1	2
2. Конвейероструг /агрегат АШ;АН"/		20
3. Врубальные машины "Урал-33"; "Урал-37"		15
4. Скребокные конвейеры СП-203; СПМ-130; СПМ-120, СП-87И, СПМ-87Д, СПМ-87ДН; СПМ-87Б; КМ-8Л-ОБ; КМ-8Л-ОБМ, СПМ-8Л; СП-80К; СПМ-63М, СП-63Т, СП-63П, СП-63, СУ-ОКП, Т-12, Т-5 СР-70А, СР-70М, С-53А, С-53К, С-53М, С-53М, СП-63/1-1, СП-63/1-2 СП-48, СП-64, СП-64П; СПМ-46, СП-46, СК-45, СР-52; СК-38Р, СК-38, СР-70; С-48, СП-6Т, СР-52М, К С-53, СКР-20, КСА-1А, КСА-3; КСА-6Н, СПИ-1, МК-46; КС-10		15 10 9 8
5. Перегрузатели скребокные КСП-2		12
6. Питатели ПН-100, ПК-1, ПК-2 ПК-3, П-2, П-4, КЛ-10		3 2
7. Ленточные конвейеры В-1600, 2ЛУ-120, 2ЛТ-120В 2ЛУ-100, КРУ-350, ДЛТ-80, 2ЛЛ-100, ЛЛТ-80 /КЛТ/; ЛКУ-250, КРУ-260; КЛА-250, КЛА-250П, КЛБ-250, КЛ-2, ЛУ-100; КЛШ-500, ЛЛ-100, ЛЛ-100К, ЗЛ-80, ЛЛБ-100, 2Л-100; ЗЛН-80, КЛ-13, КЛ-15, КЛЗ-500 КЛ-150, КЛ-150В ₂ , КЛ-150А ₂ , ЛЛ-80, ЛЛУ-80 РТУ-30, КЛБ-150, РТ-65, ЛН-180; ЛЛ-180К, 2Л-80		20 15 12 10
8. Пластичатые конвейеры П-65, П-80		12
9. Ленточные перегрузатели		10
10. Гидрофлигованные крешки, на 10 секций ОМКТ; ЗСКП; ОКП-70; ОКП 20КП; "Спутник", М-9, Т-13 ГМК; ЗМК, ГММ, 2МКЗ, 2ММ, 2М-81К АНН, М-87Д, М-87З; М-87ДН; М-77М МК-9"; МК-7К		1 2 2 3
11. Маслостанция СМУ-4,5,6		10
12. Крешки сопряжений Т-6К, ОКС-1Г, МРС, М-81З-3		2

	1	2
13. Гидропередвижки ГП-ГУА, ГП-ЛУМ, УГП-комплект оборудования на лапу длиной 200 м вместе с маслостанцией		20
14. Заглабочная установка ЗУ-1		3
15. Проходческие комбайны ПК-9Р, ПК-9, АПУ /ПК-7/, ГПК, ПК-8 ПК-3М, ПК-3Р, 2ТУ		30 25
16. Породопогрузочные машины УР-3, ПНБ-2, 2ПНБ-2, ПНС-5, ППН-7, ПНБ-1 ПМ-4, ПМ-4Э, ПМ-4П, ПМ-5, ПММ-5, 2ППН-5Н, ПППН-5, ПППН-5М ППН-1С, ППН-3М, ППН-4С, ППН-1, ПМ-1 ПМ-5, ЗМ-2		20 15 10
17. Буровые установки БМ-1 /"Стрела"/, "Стрела-68" БУЭ-2, БУР-2, КМ-3, БМ-2, СБР-125, НБ-19 БУГ-3М, БУ-1, БУЭ-1, БУ-1, БУ-2		10 8 6
18. Буровые танки и машины БА-2, СМ-3У, ЛБС-4, "Старт", ББ-68, НКР-100 ДС-4, СБР-1М БС-1, 2, Б-15С		8 6 4
19. Насосы центрального водостлива ВСК-7, ВМС-10, ПНС, ЦНС-38, АЦ-500 ВМС-7		3
20. Калориферная установка		2

III. УЛ. АБВЕНЕНИЕ МАШИНАМИ И МЕХАНИЗМАМИ

§ 24. Управление конвейерами /питателями/

Содержание работ

Управление конвейерами /питателями/. Регулирование подачи горной массы на конвейер /питатель/. Реверсирование конвейеров. Наблюдение за работой очистных и оросительных устройств, положением ленты /цепи/, степенью нагрева электродвигателя* и

подшипников, за уровнем масла в редукторах. Смазка пугводов и роликков.

Проверка действия и обслуживание средств защиты и сигнализации, исправности заземления и питающих кабелей.

Выявление и устранение неисправностей, не требующих разборки узлов и деталей. Участие в плано-предупредительном ремонте. Соблюдение режима и графики работы.

Очистка и расстиловка конвейерной линии, зачистка горных выработок и галлерей от просыпавшейся горной массы. Удаление с конвейерной ленты /цепи/ видимой породы и посторонних предметов. Очистка горных выработок от осевшей пыли и осланцевание в местах пересыпов. Подноска смазочных материалов к месту работы.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Способ управления конвейерами.
2. Тип конвейера.
3. Количество конвейеров в линии.
4. Протяженность конвейерной линии.
5. Количество пультов управления.

Профессии рабочих

Машинист подземных установок.

Машинист конвейера.

Нормативы численности, чел.-смен в смену

1. При автоматизированном управлении конвейерами /питателями/ на каждый пульт управления - один человек в смену.

При очистке и расстиловке конвейеров на каждые 120 м скребковой и 150 м ленточной линией устанавливать 0,1 чел.-смены в смену.

2. При дистанционном управлении конвейерами нормы численности устанавливать по табл. 29 и 30.

Таблица 29

Нормативы численности при управлении ленточными конвейерами с очисткой и расстыбовкой их,
чел.-смен в смену

Количество конвейеров в линии	Протяженность конвейерной линии, м		№
	до 90	90 и более	
№ 4	1	2	1
5-10	2	3	2
11 и более	3	4	3
	а	б	в

Таблица 30

Нормативы численности при управлении скребковыми конвейерами с очисткой и расстыбовкой их,
чел.-смен в смену

Количество конвейеров в линии	Протяженность конвейерной линии, м			№
	до 450	451-750	751 и более	
до 4	1	2	3	1
5 и более	2	3	4	2
	а	б	в	г

Примечание: 1. При управлении конвейерами рабочими других профессий норматив численности машинистов подземных установок /машинистов конвейеров/ не устанавливать.

2. Норматив численности на обслуживание конвейеров в очистных и подготовительных забоях /конвейеры в очистном забое и пер-

вый от груди подготовительного забоя/ не устанавливать. Количество конвейеров и протяженность конвейерных линий этих забоев при установлении норматива численности в расчет не принимать.

§ 25. Управление подъемными машинами

Содержание работ

Управление подъемной машиной при спуске и подъеме людей, грузов, материалов и различного оборудования по вертикальным, наклонным стволам, шурфам, бремсбергам и уклонам. Наблюдение за техническим состоянием подъемной машины. Проверка действия сигнальной установки, защитных, пусковых и контрольно-измерительных приборов, тормозной системы, барабанов, канатов и наблюдение за ними. Проверка работы компрессора и масляной системы. Наблюдение за температурой охлаждающей воды. Подача и прием сигналов. Смазка подшипников и узлов подъемной машины, передачи электродвигателя и компрессоров. Устранение мелких неисправностей подъемной машины. Проверка крепления концевых выключателей, индикаторов высоты.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Способ управления подъемной машиной. 2. Назначение подъема.

Профессия рабочего

Машинист подъемных машин при обслуживании подъемов на горных предприятиях промышленности.

Нормативы численности

1. На автоматизированных грузовых подъемных машинах численность машинистов подъемных машин не устанавливать.

2. Численность машинистов подъемных машин на грузовых, грузозахватных и людских подъемных установках устанавливается исходя из норматива - один машинист в смену на подъемную машину.

3. Численность контрольных машинистов на грузозахватных и людских подъемах в часы спуска и подъема смены рабочих устанавливается для каждого подъема отдельно в зависимости от продолжительности спуска-подъема рабочих, предусмотренного графиком работы подъемной машины.

§ 26. Управление опрокидывателями
и обслуживание разгрузочных пунктов
/для вагонеток с разгрузкой через дно/

Содержание работ

Включение и выключение опрокидывателя и вибратора. Наблюдение за опрокидыванием и разгрузкой вагонеток. Наблюдение за состоянием электроаппаратуры опрокидывателя. Поддержание в исправном состоянии рельсовых путей у опрокидывателя /разгрузочного пункта/. Очистка рельсового пути от просыпавшегося угля /породы/. Включение и выключение маневровых механизмов и механизмов по обмену вагонеток в опрокидывателе /на разгрузочном пункте/. Учет добычи угля. Очистка шахтных вагонеток с помощью вибратора. Наблюдение за закрытием днищ, техническим состоянием и работой обслуживаемых механизмов и оборудования в течение смены. Получение и доставка смазочных и обтирочных материалов, хранение их в пожаробезопасном месте. Участие в текущем ремонте механизмов и оборудования, а также устранение мелких неисправностей в процессе работы. Подача и прием сигналов.

фактор, учтенный нормативами численности

Сменная нагрузка на опрокидыватель /разгрузочный пункт/.

Профессия рабочего

Машинист подземных установок.

Опрокидчик.

Нормативы численности

1. При сменной нагрузке на опрокидыватель /разгрузочный пункт/ до 50 вагонеток численность не устанавливается.

Работу по управлению этими опрокидывателями и обслуживанию разгрузочных пунктов выполняют по совместительству рабочие других профессий.

2. При сменной нагрузке на опрокидыватель /разгрузочный пункт/ более 50 вагонеток численность устанавливать - один человек в смену.

§ 27. Управление стационарными вентиляторными установками на поверхности

Содержание работ

Обслуживание вентиляторных установок, наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Наблюдение за техническим состоянием и работой вентиляторов, электродвигателей, защитной, контрольно-измерительной и пусковой аппаратуры, реверсивных и сигнальных устройств, средств автоматизации и дистанционного управления. Проверка состояния заземления. Смазка подшипников вентиляторов и электродвигателей, наблюдение за температурой их нагрева. Регулирование подачи воздуха в соот-

ветствии с установленным режимом и правилами безопасности. Беденные книги учета работы вентилятора. Снятие лент и карт самопишущих приборов, доставка их по назначению и постановка в приборы новых лент и карт. Информирование /в установленном порядке/ лиц административно-технического надзора о состоянии работы вентилятора. Устранение мелких неисправностей вентилятора, электродвигателя и других механизмов. Получение и доставка к вентиляторной установке смазочных и обтирочных материалов. Поддержание агрегатов, электродвигателей и аппаратуры в надлежащей чистоте, чистоты и порядка в помещении вентиляторной установки. Участие в ревизии и планово-предупредительных ремонтах вентиляторных установок. Ревизионирование вентиляционной струи. При остановке и невозможности пуска действующего и резервного вентиляторов - открывание дверей шиберного здания над стволом или клапанов /ляд/, перекрывающих устье ствола. Немедленное информирование соответствующих лиц технического надзора о всех внезапных остановках вентиляторов, обнаруженных неисправностях, прекращении подачи электроэнергии.

факторы, учтенные нормативами численности

1.Способ управления вентиляторными установками. 2.Наличие средств дистанционного управления и контроля. 3.Наличие смежных помещений постоянно действующих стационарных установок.

Профессия рабочего

Моторист вентиляторных установок.

Нормативы численности

1. Численность мотористов вентиляторных установок не устанавливается при условии выполнения следующих требований Правил безопасности:

а/ главные и вспомогательные вентиляторные установки должны быть оборудованы самопишущими приборами, постоянно регистрирующими производительность и депрессию вентиляторов, а также устройствами, сигнализирующими на пульте дистанционного управления об отклонениях работы вентиляторной установки от заданных параметров /производительность, депрессия, а при подшипниках скольжения - температура подшипников электродвигателей и вентиляторов/;

б/ должны быть обеспечены дистанционный пуск и остановка электродвигателей, вентиляторов и дистанционное реверсирование вентиляционной струи;

в/ пульт дистанционного управления и контроля работы вентиляторной установки должен находиться на поверхности шахты на диспетчерском пункте, а в случае его отсутствия - в помещении одной из постоянно обслуживаемых стационарных установок на поверхности шахты, имеющей телефонную связь, где должны быть обеспечены постоянное квалифицированное наблюдение за действием сигнализирующей аппаратуры, регистрация в журнале всех поступающих сигналов и дистанционное управление вентиляторной установкой.

2. Численность мотористов вентиляторных установок устанавливается исходя из норматива - один человек в смену на одну обособленную вентиляторную установку, не оборудованную средот-

вами дистанционного управления и контроля.

§ 28. Управление насосами шахтного водоотлива

Содержание работ

Управление насосными установками, наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Соблюдение определенной очередности работы насосов. Проверка исправности установок, наличия смазки и устранение мелких неисправностей насосов. Регулирование работы насосов в соответствии с установленным режимом и в зависимости от притока воды в водосборниках. Набивка сальников, установка прокладок, чистка всасывающих сеток. Ведение журнала учета работы насосов на главных водоотливных установках. Участие в планово-предупредительном ремонте насосных установок.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Способ управления насосной установкой. 2. Количество насосных установок. 3. Продолжительность работы насосной установки за смену в часах.

Профессия рабочего

Машинист подземных установок.

Нормативы численности

1. Численность машинистов подземных установок шахтного водоотлива не устанавливать:

а/ для насосных установок, оборудованных автоматическими устройствами, обеспечивающими контроль за уровнем воды в водосборниках, автоматический пуск /для центробежных насосов с самоваливной/ и остановку насосов при соответствующих изменениях

этого уровня;

б/ для насосных установок, оборудованных устройствами, обеспечивающими дистанционный контроль за уровнем воды в водосборниках и дистанционное управление насосами с диспетчерского пульта;

в/ для насосных установок с ручным /местным/ управлением, расположенных от места работы других рабочих таким образом, что последние могут управлять насосными установками.

2. Численность машинистов подземных установок устанавливается исходя из норматива - один машинист в смену:

а/ для обслуживания нескольких насосных установок с ручным /местным/ управлением /кроме установок, указанных выше/. При этом суммарная продолжительность работы насосных установок, обслуживаемых одним человеком при нормальном притоке вместе со временем, необходимым для перехода между установками, не должна превышать продолжительность смены;

б/ для обслуживания обособленных насосных установок с ручным /местным/ управлением, когда управление не может быть временно в обязанности другим лицам.

§ 29. Обслуживание распределительных щитов
электроподстанций и преобразователей
в шахте и на поверхности

Содержание работ

Дежурство у распределительных щитов электроподстанций и преобразовательных установок, наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Включение и выключение фидеров электроподстанции. Управление преобразовательными установками. Наблюдение за техническим состоянием и работой трансформаторов, преобразовательных установок, компенсаторов и конденсаторов,

распределительной, пусковой, контрольно-измерительной, сигнальной и защитной аппаратуры. Проверка состояния заземлений. Проверка температуры нагрева трансформаторов и уровня масла в них. Проверка температуры нагрева подшипников и корпусов преобразовательных агрегатов и компенсаторов. Регулирование напряжения и других параметров электроэнергии по фидерам в соответствии с установленным режимом и графиком нагрузок. Замена плавких предохранителей, установок рече. Участие в ремонте аппаратуры, монтажно-демонтажных и наладочных работах. Периодическая ревизия трансформаторов, агрегатов и аппаратуры. Измерение сопротивления обмоток. Информирование в установленном порядке лиц административно-технического надзора о состоянии электроподстанции и преобразователей. Ведение сменного журнала. Поддержание чистоты в камере.

факторы, учтенные нормативами численности

1. Тип электроподстанции /центральная,участковая/. 2.Наличие средств дистанционного управления и контроля. 3.Место расположения электроподстанции и преобразовательной /в обособленной, совместной камере/. 4.Расстояние от электроподстанции или преобразовательной до других камер.

Профессии рабочих

Электрослесарь подземный.

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Нормативы численности

1. Численность электрослесарей для дежурства не устанавливается:

а/ в центральных электроподстанциях, где аппаратура не

требует постоянного наблюдения. Обслуживание электроподстанций в этих случаях производится электрослесарями по осмотру и ремонту электротехнического оборудования в шахте или на поверхности;

б/ в центральных электроподстанциях, где аппаратура требует постоянного наблюдения, находящихся в одной камере с насосной установкой /при ручном управлении/ или на расстоянии не более 150 м от вентиляторной или насосной установки. Обслуживание электроподстанций в этих случаях производится машинистами /мотористами/ насосных, вентиляторных или других установок;

в/ в участковых электроподстанциях;

г/ в преобразовательных, расположенных в одной камере с центральной подстанцией или на расстоянии не более 150 м от центральной подстанции /с постоянным обслуживанием электрослесарями/;

д/ в преобразовательных, расположенных в одной камере с электровозным гаражом.

2. В случаях, когда размещение обслуживания центральных электроподстанций или преобразовательных невозможно и работа их без постоянного наблюдения недопустима, численность устанавливается исходя из норматива — один электрослесарь в смену.

§ 30. Управление компрессорами

Содержание работ

Управление компрессорной установкой /поршневой, ротационной или трубоккомпрессорной/, наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Наблюдение за техническим состоянием и работой компрессоров, электродвигателей, воздухоотделителей;

предохранительных клапанов, системы смазки, соединительных муфт или ремённой передачи, защитной, контрольно-измерительной и дуговой аппаратуры. Проверка состояния заземлений. Смазка компрессоров, насосов охлаждения и электродвигателей, наблюдение за температурой нагрева их подшипников и пазов компрессоров, проверка температуры охлаждающей воды. Проверка состояния воздухопровода, трубопроводов и арматуры охлаждающей системы. Регулирование подачи воздуха в магистрали в соответствии с установленным режимом и в зависимости от расхода воздуха потребителями. Переключение и вывод в резерв и на ремонт оборудования компрессорной станции. Включение и выключение воздухопроводов. Набивка сальников, периодический спуск воды и масла из холодильников и воздухоотборников. Устранение мелких неполадок компрессора и других механизмов и устройств компрессорной установки. Смазка и навеска ремней. Получение и доставка к компрессорной установке смазочных и обтирочных материалов. Поддержание агрегатов, электродвигателей и аппаратуры в надлежащей чистоте, чистоты и порядка в помещении компрессорной установки. Участие в ремонте компрессоров и других механизмов. Информирование в установленном порядке лиц административно-технического надзора о состоянии компрессорной установки. Ведение установленной документации и учета работы компрессоров. В случаях аварий или прекращения подачи воды - немедленная остановка компрессоров и информирование дежурного технического персонала о причинах остановки компрессоров.

факторы, учтенные нормативами численности

1. Тип компрессорных станций /стационарные, передвижные/.

2. Количество компрессоров в работе за смену. 3. Загрузка передвиж-

ных компрессоров /полную или неполную смену/.

Профессии рабочих

Машинист компрессорных установок.

Электрослесарь подземный.

Нормативы численности

1. Стационарные компрессорные установки, оборудованные автоматическими приборами, обеспечивающими непрерывный контроль за нормальным режимом работы компрессоров и отключение электродвигателей при отклонениях от нормального режима работы, обслуживаются одним машинистом в смену на компрессорную станцию.

2. Стационарные компрессорные установки, не оборудованные средствами автоматизации или оборудованные, но без вывода аппаратуры контроля за диспетчерский пульт; при числе работающих компрессоров в станции до 5 обслуживаются одним машинистом в смену на компрессорную станцию.

При числе работающих компрессоров более 5 норматив численности увеличить на 0,33 чел.-смены в рабочую смену на каждый последующий компрессор.

3. Каждый передвижной компрессор или группа расположенных в одном месте /в шахте/ компрессоров, имеющих полносменную нагрузку, обслуживаются одним электрослесарем подземным в смену, а при работе неполную смену они должны обслуживаться по совместительству специально обученными лицами из числа рабочих, выполняющих работу с применением сжатого воздуха.

4. При работе передвижных компрессоров на поверхности численности машинистов компрессоров не устанавливается. Они обслу-

живаются по совместительству лицами, выполняющими работу с применением сжатого воздуха.

§ 31. Управление лебедками в шахте и на поверхности

Содержание работ

Управление лебедками. Проверка состояния лебедок и каната, степени нагрева электродвигателей, подшипников и масляной системы. Выявление и устранение неисправностей, не требующих разборки узлов и деталей. Проверка действия сигнализации, исправности заземления, соединения питающих кабелей. Соблюдение режима и графика работы. Наблюдение за состоянием навивки каната на барабан, защитной и пускорегулирующей аппаратуры, резервных и сигнальных устройств, тормозной системы, футеровки барабанов и шкивов /при откатке бесконечным канатом/. Проверка тормозов, шкивов и барабанов. Участие в планово-предупредительном ремонте. Прием и подача сигналов. Смазка трущихся частей установки и подтягивание болтовых соединений. Доставка и хранение смазочных и сборочных материалов.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Количество лебедок в работе. 2. Сменная загрузка лебедки в процентах к продолжительности смены. 3. Расстояние между лебедками. 4. Способ управления лебедками /ручной; дистанционный/.

Профессии рабочих

Машинист подземных установок.
Лебедчик.

Нормативы численности.

1. Численность машинистов подземных установок и лебедчиков не устанавливается:

а/ при возможности совмещения данной работы рабочими других профессий;

б/ при наличии дистанционного управления лебедками;

в/ при обслуживании маневровых лебедок;

г/ при обслуживании предохранительных лебедок на очистных работах.

2. Численность рабочих по обслуживанию лебедок устанавливать исходя из норматива - один человек в смену:

а/ на всех лебедках наклонных выработок в шахте по выдаче груза и спуску материалов и на лебедках канатно-подвесной дороги;

б/ при расположении лебедки с ручным управлением в обособленном помещении поверхностного комплекса и непрерывной работе ее в течение смены;

в/ при сменной загрузке каждой из двух лебедок не более чем на 50% и расстоянии между лебедками до 300 м.

3. В тех случаях, когда управление лебедками производят рабочие других профессий, но данная работа не входит им в состав работ, нормативы численности в чел.-сменах на одну лебедку в смену устанавливать:

Сменная загрузка лебедки в процентах к продолжительности смены	до 10	11-20	21-30	31-40	41-50
Норматив численности, чел.-смен	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5
	а	б	в	г	д

IV. РАБОТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ТРАНСПОРТИРОВАНИЕМ ГРУЗОВ И ПЕРЕВОЗОМ ЛЮДЕЙ

§ 32. Обслуживание погрузочных пунктов в шахте

Содержание работ

Управление лебедкой, конвейером, толкателем, питателем, межвагонным переключателем и другими механизмами погрузочного пункта. Наблюдение за режимом работы и техническим состоянием обслуживаемых механизмов и оборудования, регулирование степени их загрузки, выявление и устранение мелких неисправностей в процессе работы. Смазка узлов и деталей. Погрузка горной массы с конвейера, питателя или из люка в вагонетки. Разравнивание горной массы в вагонетках. Отборка из вагонеток видимой породы и посторонних предметов, складывание их в отведенном месте и погрузка в вагонетки. Сцепка, расцепка, подкатка и откачка груженых и порожних вагонеток в пределах зоны обслуживания. Формирование и сопровождение составов к месту погрузки. Перевод стрелок и подача сигналов. Постановка сцепных о рельсов вагонеток. Пявка боек на вагонетки. Растягивание каната, лебедки, прицепка и отцепка его от вагонетки. Очистка вагонеток, транспортных механизмов и путей в местах погрузки под люками и окреперными полками. Учет количества груженых вагонеток и информирование диспетчера. Участие в планово-предупредительном ремонте обслуживаемых механизмов и оборудования.

Факторы, учтенные нормативами членности

1. Плановая сменная нагрузка на погрузочный пункт. 2. Способ погрузки горной массы и вид механизации в подготовительном забое. 3. Вид горной массы. 4. Количество подготовительных забоев,

обслуживаемых одним погрузочным пунктом.

Профессия: рабочего

Машинист подземных установок.

Нормативы численности

1. На погрузочные пункты со сменной нагрузкой до 50 т численность рабочих не устанавливается.

2. При сменной нагрузке 51 т и более численность рабочих устанавливать исходя из норматива - один человек в смену.

3. Для доплаты рабочим за обслуживание погрузочного пункта при выгрузке угля /порода/ из подготовительного забоя устанавливать следующие нормы обслуживания:

Таблица 3I

Нормы обслуживания, чел.-смен на 1 м³ горной массы
в плотном теле

Способ погрузки горной массы в подготовительном забое							
механизированный						немеханизированный	
Вид механизации							
проходческий комбайн		погрузочная машина		скреперная установка			
уголь	порода	уголь	порода	уголь	порода	уголь	порода
0,006	0,020	0,011	0,014	0,015	0,020	0,019	0,047
а	б	в	г	д	е	ж	з

4. На погрузочный пункт, обслуживающий три и более подготовительных забоя, норматив численности устанавливать из расчета - один человек в смену.

§ 33. Обслуживание приемно-отправительных площадок
наклонных горных выработок
/наклонные стволы, уклоны, бремсберги/

Содержание работ

Подкатка и откатка груженых и порожних вагонеток вручную или при помощи маневровых механизмов на заезде. Прием и направление вагонеток через заезды и плиты. Управление лебедками или толкателями. Оцепка и расцепка вагонеток и площадок. Перевод стрелок. Прием и подача сигналов звуковой и световой сигнализации. Учет груза. Постановка сошедших с рельсов вагонеток. Навешивание и снятие тормозов, контрцепей. Очистка вагонеток, машин, механизмов, путей, плит и водосточных канавок от угля, породы и других посторонних предметов.

Фактор, учтенный нормативами численности

Сменная нагрузка на площадку.

Профессия рабочего

Горнорабочий подземный.

Нормативы численности

1. Нормативы численности не устанавливаются на нерабочие площадки.

2. Нормативы численности на рабочую площадку устанавливаются по таб. 1.52.

Таблица 32

Нормативы численности, чел.-смен на одну рабочую площадку в смену

Сменная нагрузка на площадку, т	
до 280	281 и более
I	2
а	б

Примечание. При определении сменной нагрузки на площадку прочие грузы, оборудование, лесоматериалы/ приравнивать к грузоподъемности вагонетки.

§ 34. Прием и выдача грузов у ствола в шахте

Содержание работ

Управление механизмами для загрузки, разгрузки и уход за ними. Расценка и сцепка вагонеток. Обслуживание дозирующих устройств скиповых подъемов, участие в ремонте и уход за ними. Уборка в дозаторных камерах. Открывание и закрывание предохранительной решетки и наблюдение за ее исправностью. Учет выдаваемого груза и спускаемых в шахту материалов. Участие в спуске-подъеме материалов и оборудования и их загрузке. Подача сигналов на подъем и спуск грузов. Наблюдение за исправным состоянием средств подъема и тормозных устройств. Прием грузных и отправка порожних вагонеток на приемных площадках. Управление предохранительными приспособлениями. Участие в проверке исправности, производстве ремонта и замене всех предохранительных механизмов и устройств. Содержание в чистоте околоствольного двора и откаточных путей.

Фактор, учтенный нормативами численности.

Степень автоматизации загрузки скипа.

Профессия рабочих

Стволовой.

Нормативы численности

1. Нормативы численности не устанавливаются при автоматизированной загрузке скипов.

2. Нормативы численности устанавливаются на скиповых подъемах с механизированной загрузкой скипов - один стволовой в смену¹

§ 35. Прием, выдача и транспортирование грузов у
ствола на поверхности

Содержание работ

Прием у ствола шахты вагонеток, площадок с грузом и откатка их по назначению. Подкатка к стволу шахты порожних и грузе-ных /материалами, оборудованием/ вагонеток или площадок. Участие в спуске, подъеме и выгрузке длинномерных материалов и тяжелого оборудования. Прицепка вагонеток к ведущему канату /при канатной откатке/. Отцепка вагонеток от ведущего каната. Откатка вагонеток с грузом с помощью механизмов или вручную от ствола шахты до опрокидывателя. Разгрузки вагонеток на опрокидывателе. Управление толкателями, лебедками, опрокидывателями и другими механизмами на обслуживаемом участке работы. Отцепка, растапливание каната маневровой лебедки и прицепка его к вагонеткам. Сцепка, расцепка вагонеток и перевод стрелок. Постановка сошедших с рельсов вагонеток или площадок. Помощь рукоятчику в его работе. Очистка вагонеток, откаточных путей от породы, грязи. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемых механизмов.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Количество пультов управления. 2. Степень механизации маневровых и обменных работ. 3. Плановый сменный грузооборот по стволу. 4. Расстояние откатки на поверхности.

Профессии рабочих

Оператор пульта управления.

Откатчик.

Опрокидчик.

Горнорабочий.

Нормативы численности

1. При полной механизации маневровых и обменных работ численность рабочих устанавливать исходя из норматива - один оператор в смену на пульт управления механизмами.

2. При частичной механизации маневровых и обменных работ численность рабочих устанавливать исходя из нормативов табл.33.

Таблица 33

Нормативы численности, чел.-смен в смену

Сменный грузопоток по стволу, т	Расстояние откатки на поверхности, м		№
	до 50	51 и более	
51-100	1	1	1
101-150	1	2	2
151-250	2	3	3
251 и более	3	4	4
	а	б	№

Примечание. При сменном грузопотоке по стволу до 50 т численность откатчиков и опрокидчиков не устанавливать: маневровые и обменные работы выполняет рукоятчик-сигналот.

§ 36. Сопровождение составов при механизированной доставке людей по наклонным выработкам

Содержание работ

Наблюдение за правильной посадкой людей в вагонетки и выходом из вагонеток. Сопровождение составов. Прием и подача сигналов звуковой и световой сигнализации. Осмотр и смазка подшипников вагонеток.

Фактор, учтенный нормативами численности

Число часов работы в смену по доставке людей.

Профессия рабочего

Горнорабочий подземный.

Таблица 34

Нормативы численности, чел.-смен в смену на I состав

Число часов работы в смену по доставке людей	Норматив численности	№
До 1,5	0,20	1
1,5I-2,0	0,34	2
2,0I-2,5	0,42	3
2,5I-3,0	0,5I	4
3,0I-3,5	0,59	5
3,5I-4,0	0,68	6
4,0I-4,5	0,76	7
4,5I-5,0	0,84	8
5,0I и более	1,00	9

Примечание. Численность горнорабочих подземных по сопровождению составов при механизированной доставке людей по горизонтальным выработкам не устанавливать.

§ 37. Выдача породы на террикон или плоский отвал

Содержание работ

При обслуживании рельсовых
отвалообразователей /терриконов/

Наблюдение за поступлением горной массы в бункер. Управление опрокидывателями, затворами, питателями, конвейерами и другими механизмами террикона. Наблюдение за работой разгрузочного устройства террикона, за движением и исправностью вагонеток и

скипов, исправностью откаточных путей и системы блоков террикона. Подача сигналов лебедчику. Уборка посторонних предметов. Погрузка породы из бункера в вагонетку или скип. Закрывание бортов вагонетки /скипа/. Участие в наращивании путей и перестановке разгрузочного устройства. Переноска и установка направляющих решетков /листов/. Очистка вагонеток и откаточных путей. Уборка просыпавшейся породы и содержание в чистоте рабочего места. Постановка вагонеток, сошедших с рельсов. Устранение неполадок в работе разгрузочных устройств, а также неисправностей вагонеток и откаточных путей. Обслуживание насосов для откачки воды. Переходы во время работы.

При обслуживании плоского отвала

Наблюдение за поступлением породы в бункер и на транспортеры, подачей в автосамосвалы. Управление затворами, конвейерами и питателями. Пуск и остановка конвейеров. Регулирование равномерности поступления и полноты загрузки. Соблюдение необходимого зазора между колосниками решеток. Пуровка горной массы, устранение завесаний, завалов и заторов. Разбивка негабаритных глыб, дробление на решетках перепускных люков. Удаление посторонних предметов. Подача сигнала водителю на постановку автосамосвала под погрузку и на отъезд после погрузки. Очистка обслуживаемого бункера /люка/ у рабочего места. Участие в ремонте бункерных /люковых/ затворов. Обслуживание насосов при откачке воды. Переходы во время работы. Учет грузных автосамосвалов.

фактор, учтенные нормативами численности

Количество одновременно работающих разгрузочных пунктов.

Профессия рабочих

Бункеровщик.

Нормативы численности

Численность рабочих по обслуживанию территории или плоского отвала устанавливать исходя из норматива - один человек в смену на каждый загрузочный пункт.

Примечание. При объеме погрузки породы до 50 т в смену численность рабочих не устанавливать; погрузку породы в транспортные средства по совмещению производят рабочие технологического комплекса на поверхности.

§ 38. Механизированная очистка вагонеток в шахте и на поверхности

Содержание работ

Подкатка вагонеток к месту очистки. Управление механизмами по очистке вагонеток. Откатка вагонеток от пункта очистки. Зачистка рабочего места.

Фактор, учтенный нормативами численности

Количество обособленных механизированных пунктов очистки вагонеток.

Профессии рабочих

Горнорабочий подземный.

Горнорабочий.

Нормативы численности

На обособленный пункт механизированной очистки вагонеток

устанавливать норматив численности из расчета один человек в смену.

Примечание. При механизированной очистке вагонеток на круговых опрокидывателях, обслуживаемых машинистами подземных установок или опрокидчиками, численность горнорабочих подземных или горнорабочих по очистке вагонеток не устанавливать.

§ 39. Содержание и ремонт путей и очистка водосточных канавок в горных выработках

Содержание работ

Обход и проверка состояния рельсового пути на обслуживаемом участке. Снятие или подъем секций рельсового пути. Настилка рельсового пути в горных выработках по установленному профилю с помощью шаблона и ветерпаса. Ориентация полотна пути в горной выработке в соответствии с размерами транспортных средств и допустимыми зазорами между ними и боками выработки. Поддержка почвы выработки вручную или с помощью отбойных молотков. Замена отдельных шпал и рельсов. Планировка балласта, укладка шпал, брусьев, прибивка рельсов, соединение секций рельсового пути с помощью планок и болтовых соединений, установка токопроводящих перемычек. Устройство и восстановление водосточных канавок. Очистка пути и водосточной канавки от посторонних предметов. Разборка, чистка, ремонт и замена отдельных деталей, сборка и укладка стрелочных переводов, глухих пересечений и заездов, поворотных кругов, крестовин. Подтяжка болтовых соединений, подбивка костылей, проверка пути шаблоном. Проверка правильности укладки пути. Засыпка балластом места укладки пути. Подноска шпал,

рельсов, брусьев, костылей, планок, необходимых материалов и инструментов. Установка ограждений и предупредительных знаков на ремонтируемом участке пути, а также в местах, неисправных и опасных для движения. Исправление гудевых сигналов. Уборка поро- ды. Откатка вагонеток с породой и подкатка порожних. Настилка и ремонт трапов. Сообщение горному мастеру о состоянии путевого хозяйства.

факторы, учтенные нормативами численности

1. Протяженность действующих откаточных путей в однопутном исчислении. 2. Водообильность шахты. 3. Склонность почв к вспучиванию.

Профессия рабочего

Крепильщик по ремонту.

Таблица 35

Нормативы численности, чел.-омен в сутки

Протяженность действующих откаточных путей в однопутном исчислении, км	Водообильность шахты, м ³ /ч										№
	до 50	51-100	101-150	151-200	201-250	251-300	301-351	351-400	401 и более		
До 5,0	2	3	4	5	6	7	8	9	11		1
5,1-10,0	4	5	6	7	8	9	10	11	13		2
10,1-15,0	5	6	7	8	9	10	11	12	14		3
15,1-20,0	6	7	8	9	10	11	12	13	15		4
20,1-25,0	7	8	9	10	11	12	13	14	16		5
25,1-30,0	8	9	10	11	12	13	14	15	17		6
30,1-35,0	9	10	11	12	13	14	15	16	18		7
35,1-40,0	10	11	12	13	14	15	16	17	19		8
40,1 и более	11	12	13	14	15	16	17	18	20		9
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и		л

Поправочный коэффициент

При наличии откаточных взработок с почвами, склонными к вспучиванию /шахты "Горнозаводская" и "Шоунино"/, к нормативам численности табл.35 применять $K=1,2$.

Примечание. При определении протяженности одноколейных откаточных путей двухколейный путь учитывается в пересчете на одну колею.

У.Работы, связанные с контролем качества продукции.

§ 40. Браковка угля, набор, разделка и переноска проб

Содержание работ

Проверка полноты загрузки вагонеток и скипка на недогруз полезного ископаемого в соответствии с принятой шкалой. Проверка и браковка угля на видную породу в шахтных вагонетках, на конвейерах. Отбор, доставка и доставка и разделка участковых, пластовых, экспериментальных, эксплуатационных проб. Контроль технологических процессов по добыче и транспортировке угля. Отбор товарных /расчетных, сертификатных/ и контрольных проб из железнодорожных вагонов и отвалов угля вручную, с помощью пробоотборников и специальных приспособлений. Наблюдение за работой пробоотборочных и пробо-разделочных машин при отборе и разделке проб. Приготовление средних проб. Переноска проб в проборазделочное помещение. Проведение анализов проб под руководством лаборанта. Оформление этикеток к пробам. Обеспечение сохранности проб при доставке в лабораторию. Ведение учета отобранных и

разделанных проб. Оформление соответствующих актов.

Фактор, учтенный нормативами численности

I. Суточная добыча угля по шахте.

Профессии рабочих

Горнорабочий подземный.

Горнорабочий.

Пробоотборщик.

Таблица 36

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Среднесуточная добыча угля по шахтам, т	Норматив численности	№
До 500	3	1
500-600	6	2
600-1100	7	3
1100-1400	8	4
1400-1700	9	5
1700-2000	10	6
2000-2300	11	7
2300-2600	12	8
2600 и более	13	9

Примечания:

1. Для шахты - технической единицы "Арково", участка шахты "Маяковская", расположенного в г.Макарове и для подземного участка шахтоуправления "Дермоновское" нормативы численности устанавливать отдельно, исходя из запланированной им среднесуточной добычи.

2. При наличии на шахте двух и более пунктов приемки угля, численность рабочих устанавливать 1 человек в смену на каждый дополнительный пункт приемки угля.

§ 41. Выборка породы

Содержание работ

Выборка породы и др. предметов из угля и уборка их.
Факторы, учтенные нормативами численности

1. Место отправки угля /на ОФ, ЦОФ или потребителю/.
2. Наличие механизированного обог. ления угля.
3. Объем выбираемой породы.
4. Среднесуточная добыча угля.

Профессия рабочего

Выборщик породы.

Нормативы численности

1. На шахтах, передающих уголь классов 0-100 мм непосредственно на ЦОФ или ОФ, численность выборщиков породы не устанавливается.

2. При наличии на пункте углеобогащения машин, обеспечивающих механизированное обогащение угля /МИЦ, УМК и т.д./, численность выборщиков породы устанавливается из расчета - три человека на работе в смену.

3. Для шахт, отправляющих потребителю уголь без обогащения на ОФ или ЦОФ, нормативы численности устанавливать по табл. 37.

Таблица 37

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Объем выбираемой породы в сутки, т	Среднесуточная добыча угля, т			№
	до 700	701-1000	1001 и более	
До 10	4	5	6	1
10,1-15,0	5	6	7	2
15,1-20,0	6	7	8	3
20,1-25,0	7	8	9	4
25,1-30,0	8	9	10	5
30,1-35,0	9	10	11	6
35,1-40,0	10	11	12	7
40,1-50,0	11	12	13	8
50,1-60,0	12	13	14	9
60,1-70,0	-	14	15	10
70,1-80,0	-	15	16	11
80,1-90,0	-	16	17	12
90,1-100,0	-	-	18	13
100,1-110,0	-	-	19	14

Продолжение таблицы 37

Объем выноразимой породы в сутки, т	Среднесуточная добыча угля, т			№
	до 700	701-1000	1001 и более	
110,1-120,0	-	-	20	15
121,1 и более	-	-	21	16
	а	б	в	ж

Примечания: I. Для шахт, отгружающих часть суточной добычи потребителю, а часть на ОФ или ЦОФ для обогащения, численность выборщиков породы устанавливать по табл. 37.

При этом объем выбираемой породы за сутки определяется из объема угля, отгружаемого потребителю.

2. Объем выбираемой породы за сутки определяется по формуле:

$$Q = \frac{P \cdot \Pi}{100},$$

где Q — объем выбираемой породы за сутки, т;

P — объем угля, отгружаемый потребителю, т;

Π — процент видимой породы, подлежащей выборке. Определяется с помощью ситового анализа, проводимого в соответствии с ГОСТом.

У1. ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ

§ 42. Обслуживание коммутаторов

Содержание работ

Обслуживание коммутаторов и передаточных столов. Опрос абонентов, соединение и разъединение абонентских и соединительных линий. Выдача справок. Проверка качества слышимости разговора. Определение и устранение неоложных повреждений на рабочем месте /неоправности шнуров, ключей, клапанов и сигнальных ламп/. Прием заявок от абонентов о повреждениях и ведение учета повреждений.

Факторы, учитываемые нормативами численности

1. Количество задействованных телефонных номеров РТС. 2. Количество обслуживаемых передаточных столов.

Профессия рабочего

Телефонист местной /городской, сельской и внутрипроизводственной/ телефонной связи.

Таблица 38

Нормативы численности на обслуживание коммутаторов, чел.-смен в сутки

Количество задействованных телефонных номеров РТС	до 200	201-300	301-400	401 и более
Норматив численности	4	5	6	7
	а	б	в	г

Таблица 39

Нормативы численности на обслуживание передаточных столов, чел.-смен в сутки

Количество передаточных столов при АТС, шт.	1	2	3
Норматив численности	4	5	6
	а	б	в

Исправочный коэффициент

При обслуживании коммутаторов, имеющие менее 100 номеров, или передаточных столов, имеющих менее 20 соединительных линий на I стол, к нормативам численности табл.38,39 /графа "а"/ применять K=0,85.

§ 43. Обслуживание телефонной связи

Содержание работ

Осмотр, текущий ремонт и устранение неполадок в работе аппаратуры и сети телефонной и диспетчерской связи. Участие в монтаже и демонтаже шахтных телефонных и диспетчерских станций ЦБ и МБ /центральной и местной батарей/, телефонной аппаратуры, высокочастотных радиотелефонных установок и установок для прямой связи, магистральных, распределительных и абонентских кабельных телефонных сетей. Установка и ремонт телефонных аппаратов у абонентов. Обслуживание многопарных кабелей и воздушных линий. Наблюдение за правильной эксплуатацией аппаратуры, линий и сооружений связи. Определение характера повреждений, нахождение и устранение их в аппаратуре и на линейно-кабельных сооружениях связи. Испытание и опробование коммутаторов, телефонной аппаратуры и других средств связи.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Монттированная емкость телефонной станции. 2. Ремонтная сложность оборудования. 3. Протяженность линий связи в шахте. 4. Количество задействованных подземных телефонных аппаратов, включенных в общешахтную телефонную станцию.

Профессии рабочих

Электрослесарь подземный.

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 3

Нормативы численности на обслуживание средств связи автоматических телефонных станций, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность оборудования, баллы	Монтированная емкость станции номеров				
	до 200	201-500	501-1000	1001 и более	
До 100	-	1	2	3	1
101-300	1	2	3	4	2
301-500	2	3	4	5	3
501-507	3	4	5	6	4
701-900	4	5	6	7	5
901 и более	5	6	7	8	6
	а	б	в	г	д

Таблица 4I

Нормативы численности на обслуживание средств связи ручных телефонных станций, чел.-смен в сутки

Ремонтная сложность оборудования, баллы	Монтированная емкость станций, номеров		Б
	до 500	свыше 500	
До 100	-	1	1
101-300	1	2	2
301-500	2	3	3
501 и более	3	4	4
	а	б	в

Таблица 42

Нормативы численности на обслуживание подземных средств связи, чел.-смен в сутки

Количество задействованных подземных телефонных аппаратов, включенных в общешахтную телефонную станцию	Протяженность линии связи в шахте, км								№
	до 10	10,1-15,0	15,1-20,0	20,1-30,0	30,1-40,0	40,1-55,0	55,1-70,0	70,1 и более	
До 100	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	1
101-150	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	2
151-200	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	3
201-250	-	-	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	4
251 и более	-	-	-	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	5
	а	б	в	г	д	е	ж	з	№

Примечания: 1. Обслуживание и ремонт основного оборудования АТС и РТС учтены в монтированной емкости станций.

2. При наличии на телефонной станции оборудования АТС и РТС численность рабочих по обслуживанию и ремонту станционного оборудования устанавливать по монтированной емкости АТС табл. 40.

3. Численность рабочих на обслуживание и ремонт стационарного оборудования обособленной РТС установлена с учетом обслуживания источников питания и электроустройств.

При определении ремонтной сложности оборудования принимать:

Наименование аппаратуры, оборудования и линейных сооружений связи	Единица измерения	Ремонтная сложность в единицах
1	2	3

Автоматические и ручные телефонные станции

Продолжение

I	II	2	1	3
1. Дополнительные стативы, не входящие в емкость АТС декадно-шаговой системы /П/ЛУУИ; П/ЛУУИИ/		статив		8
2. Дополнительные стативы, не входящие в емкость АТС координатной системы		"		6
3. Стативы РСЛ АТС всех типов		"		3,5
4. Блокираторы		блокиратор		0,2
5. Испытательно-измерительный стол		стол		1,5
6. Система электротифонизации:				
первичные часы		шт.		2
вторичные часы		"		0,4
сигнальные часы		"		0,4
7. Коммутатор местной связи/принимается к расчету только при совместном обслуживании АТС и РТС/		коммутатор		10
8. Статив к коммутатору		статив		7
9. Аппаратура шахтной автоматической телефонной связи /ШАТС и др./:				
статив		статив		15
коммутатор диспетчера		коммутатор		10
10. Аппаратура КРР-20/60 и "Кама":				
оконечная		станция		30
промежуточная		"		6,5
11. Одно- и двухканальная аппаратура уплотнения		"		5
12. Трехканальная аппаратура уплотнения:				
оконечная		"		10
промежуточная обслуживаемая		"		1,2
13. Восьмиканальная аппаратура уплотнения:				

Продолжение

	1	2	3
оконечная		станции	20
промежуточная обслуживаемая		"	3,2
14. Двенадцатиканальная аппаратура уплотнения кабельная КВ-12-2:			
оконечная		"	30
промежуточная обслуживаемая		"	4,8
15. Двенадцатиканальная аппаратура уплотнения воздушная В-12-2, В-12-3:			
оконечная		"	ч)
промежуточная обслуживаемая		"	6,3
16. Двухканальная аппаратура уплотнения кабельная К-24-2:			
оконечная		"	50
промежуточная обслуживаемая		"	9,6
17. Стойка выделенных каналов /СВК, СВК-В/		стойка	20
18. Аппаратура выделенных двенадцати-канальных групп /СВЩ/		двенадцати-канальная группа	40
19. Аппаратура с томотки и полуавтоматки /ДАТС, СДНА, АВТС и др./		канал	1,5
Радиосвязь и радификация			
20. Одноканальная радиорелейная станция /РРС-1/		станция	4
21. Многоканальная радиорелейная система		система	51
22. Комплект станционных осуженный ртутный с питанием переменным током:			
мощность до 100 Вт		комплект	7
мощность свыше 100 Вт		"	16

Продолжение

	1	2	3
23. Комплект стационарных сооружений радиоузла с питанием постоянным током /включая батареи и зарядные устройства/:			
мощностью до 10 Вт	комплект		6
мощностью свыше 10 Вт	"		15
24. Промышленная телевизионная установка	установка		22,5
25. Усилитель:			
мощностью до 100Вт	усилитель		3
мощностью свыше 100Вт	"		6
26. Динамик, громкоговоритель	шт.		0,1
Телефонная связь			
27. Телеграфный аппарат, телеграф	аппарат		10
28. Вызывной прибор к телеграфному аппарату /УВЦ-2/	прибор		0,3
29. Аппаратура тонального телеграфа:			
на кабельных линиях	канал		1,5
на воздушных линиях	"		3
30. Усилитель тональной частоты	"		2
31. Переходное устройство к телеграфному аппарату /УПДА, ИСУ-ПА/	устройство		0,3
Д-счетчероком связь и связь освещения			
32. Стойка циркулярного вызова /СЦВ/	стойка		2
33. Стойка вызывного устройства /СВУ/	"		2
34. Станция магистральной связи освещения	станция		12

Продолжение

I	1	2	3
35. Директорские и диспетчерские коммутаторы /"Вахтер", "Донбасс", САС-4, КД-18, КОС, ПОС и др./	коммутатор		5
36. Концентратор	концентратор		2
37. Распределительная станция диспетчерской связи /РСДТ/	станция		18
38. Промежуточное устройство к станции /РСДТ/	устройство		4
Электропитание оборудование и устройства.			
39. Аккумуляторные батареи напряжением, В:			
24	батарея		9
48	"		18
60	"		23
80	"		25
120	"		33
220	"		55
40. Выпрямитель	выпрямитель		5
41. Преобразователь постоянного тока /ПАП, ШИ и др./	преобразователь		5
42. Стойка автоматического регулирования напряжения /САРН/	стойка		5
43. Стабилизатор напряжения /типа С/	стабилизатор		0,5
44. Блок питания БЛАР-2.	блок		2
45. Контактная сборка щелочных противоэлементов типа КСШП	установка		2
46. Щит батарейный	щит		2,5
47. Щит автоматический переменного тока ЩПА	щит		2,5
48. Щиты прочие	щит		1
49. Стойка нагрузочных сопротивлений	стойка		2

	1	2	3
50. Электростанция с двигателем внутреннего сгорания и генератором:			
постоянного тока	электростанция		32
переменного тока	"		55
51. Точка электроосвещения	точка		0,1
52. Дистиллятор /ДС-6, ДС-17/	дистиллятор		2
53. Кондиционер воздуха комнатный	кондиционер		4
54. Вытяжная и приточная установка с воздуховодом без фильтров и пылесосительных устройств	установка		19
Линейные сооружения и абонентские устройства			
55. Кабель местной связи, проложенный в телефонной канализации и подвешенный на опорах /с учетом обслуживания кабельных ящиков и шкафов/, емкостью пар жил:			
до 10	км		1
до 50	"		3
свыше 100	"		7
56. Канализационные сооружения	кан.-км		5
57. Внутриобластные воздушные линии связи с количеством проводов:			
до 8	км		5,5
до 16	"		6,2
свыше 16	"		7,0
58. Местные воздушные линии связи телефонной станции	"		3,2
59. Абонентское устройство /телефонный аппарат с розеткой и проводкой до распределительной коробки/:			
на кабельном вводе	устройство		0,2
на воздушном вводе			0,35

	1	2	3
Подземные средства связи и сигнализации			
60. Аппаратура высокочастотной связи для подземного транспорта /ВЧСТ, "Астра"/		станция	10
61. Аппаратура стволовой связи /АСМК, ЦС, ВЧСН и др./		"	10
62. Аппарат прямой связи /ТАК-4, АПК, ТАШ-МБ и др./		аппарат	2
63. Аппаратура громкоговорящей связи оповещения и сигнализации/ИГАС, ГАС, ГСШ и др./:			
статив		статив	12
пульт диспетчера		пульт	8
абонентский пункт		пункт	2

Примечания. I. В ремонтной сложности аппаратуры уплотнения учтены обслуживание и ремонт оборудования дистанционного питания и телеконтроля, коммутационного, вводно-кабельного и унифицированного генераторного, а также измерительных пультов и приборов.

2. При расчете нормативов численности к учету принимаются только действующие средства связи.

УП. ПРОЧИЕ РАБОТЫ

§ 44. Работы в шахтной ламповой

Содержание работ

При приеме, выдаче и зарядке светильников

Прием и осмотр светильников, самоспасателей и выдача их.

Прием и выдача респираторов. Осмотр, чистка, перепроверка исправности дыхательной аппаратуры изолирующих кислородных респи-

раторов. Промывка респираторов и просушка их. Заправка и зарядка светильников различных систем. Установка и зарядка аккумуляторных батарей на зарядных стелах. Составление электролита необходимой плотности, определение его уровня в аккумуляторах и долька до установленного уровня. Обслуживание зарядных агрегатов, наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Регулирование процесса зарядки по показаниям приборов. Очистка светильников, контактных частей аккумуляторов от ржавчины, грязи, солей и щелочи. Проверка исправности светильников, сдача неисправных в ремонт и получение из ремонта. Выдача резервных и сигнальных светильников и самоспасателей. Опломбирование светильника в. Выдача и прием табельных жетонов с ведением учета спуска и выезда рабочих и оставление отчетности. Ведение журнала учета светильников и самоспасателей. Уборка помещения ламповой и стеллажей.

При ремонте светильников
и оборудования ламповой

Осмотр, текущий и средний ремонт электромеханического оборудования ламповой. Ремонт светильников и противозольных респираторов. Контроль за исправным состоянием зарядных устройств. Опломбирование светильников. Подготовка сигнальных светильников. Покраска самоспасателей и нанесение рабочего номера на самоспасателях /при необходимости/. Проверка самоспасателей на герметичность. Замена ремней на самоспасателях. Наполнение подушек метаном. Изготовление табельных жетонов взамен утерянных. Профилактический осмотр, текущий ремонт электромеханического оборудования ламповой. Ведение журнала ремонта светильников.

При ремонте и выдаче газоанализаторов

Прием, выдача и осмотр газоанализаторов. Раскладка и развешивание жетонов. Протирание футляров и приборов и установка их в ячейки. Проверка показаний приборов интерференционной картины и на воздушно-газовую смесь. Подготовка приборов к выдаче. Зарядка и контроль в процессе зарядки. Снятие футляров и одевание их при ремонте приборов. Замена поглотительных патронов, шлангов, цепочек, колпачков, лампочек, батареек, штуцеров, груш, стекла и. окуляре. Продувка воздушной и газовой камер. Проверка груш и ремонт клапанов. Регулировка лампочек. Проверка прибора на герметичность манометрическим способом. Ремонт футляра и цепочки. Сдача газоанализаторов в заводской ремонт и получение после ремонта /с проверкой годности/. Ведение журнала ремонта газоанализаторов. Уборка рабочего места.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Количество светильников в эксплуатации. 2. Тип светильников. 3. Количество газоанализаторов в работе.

Профессии рабочих

Ламповщик.

Электрослесарь /слесарь/ дежурный и по ремонту оборудования.

Таблица 43

Нормативы численности на прием, выдачу, зарядку
и ремонт светильников и оборудования ламповой,
чал.-смен в сутки

Тип светильников	Количество светильников в эксплуатации,								№
	до 260	261-400	401-600	601-800	801-1000	1001-1200	1201-1400	1401 и более	
Без долишки электролита	3	4	5	6	7	8	9	10	1
С доливкой электролита	4	5	6	7	8	9	10	11	2
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и

Таблица 44

Нормативы численности на ремонт и выдачу
газоанализаторов, чел.-смен в сутки

Количество газо- анализаторов в работе, шт.							
	до 150	151-250	251-350	351-450	451-550	551-650	651 и более
Норматив численности	1	2	3	4	5	6	7
	а	б	в	г	д	е	ж

§ 45. Замер горных выработок

Содержание работ.

Переноска и установка маркшейдерских инструментов. Выполнение вспомогательных работ при маркшейдерских и геологических заме-

рах. Закладка маркшейдерских знаков и реперов в почве, кровле и боках выработки. Участие в съемке выработок и обработке маркшейдерских материалов. Очистка маркшейдерских инструментов от грязи, пыли, влаги и выполнение других работ по указанию маркшейдеров.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Среднегодовой объем проходки. 2. Среднемесячная длина действующей очистной линии забоев.

Профессия рабочего

Горнорабочий подземный.

Таблица 45

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Среднегодовой объем проходки, км	Среднемесячная длина действующей очистной линии забоев, м			№
	до 300	301-600	601 и более	
До 3,0	1	2	3	1
3,01-16,0	2	3	4	2
16,01 и более	3	4	5	3
	а	б	в	№

Поправочный коэффициент

Для шахт, разрабатывающих сильно нарушенные пласты, а также тонкие пласты наклонного, крутонаклонного и крутого падения, к нормативам численности табл. 45 применять К=1,2.

Примечание. Численность горнорабочих не должна превышать количество шахтных единиц по должности "участковый маркшейдер".

§ 46. Обслуживание шахтных котельных

Содержание работ

Обслуживание паровых и водогрейных котлов и обеспечение нормального режима топки. Питание котлов водой. Ручная или механическая загрузка топлива. Обеспечение нормального режима горения путем своевременной щуровки, регулирования дутья и тяги. Наблюдение за уровнем воды в котлах, давлением пара, работой питающих и предохранительных приборов. Продувка котла, водомерного стекла, манометра и предохранительного клапана. Наблюдение за исправностью котлов и контрольно-измерительных приборов, за работой вспомогательного оборудования котельной /насосы, вентиляторы и т.д./ и состоянием парораспределительных устройств. Ручная или механизированная чистка топок и поддувала от золы и шлака. Планировка шлаковых и зольных отвалов. Гашение шлака водой или углекислотными растворами. Профилактический осмотр котлов, их вспомогательных механизмов, контрольно-измерительных устройств и участие в планово-предупредительном ремонте котлоагрегатов. Приемка котлов и их вспомогательных механизмов из ремонта и подготовка их к работе. Учет расхода топлива. Обслуживание натрийкатионитовых и насосных установок с обязательным ведением записей в журнале о работе установок и результатах анализов.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Количество котлов в работе. 2. Средняя площадь нагрева одного котла. 3. Вид топлива. 4. Способ подачи топлива в топку и удаления золы. 5. Наличие натрийкатионитовой установки. 6. Расположение контрольно-измерительных приборов.

Профессиорабочих

Машинист/кочегар/ котельной.

Аппаратчик химводоочистки.

Зальщик.

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

I. На обслуживание котельных, работающих на твердом топливе:

Таблица 46

Средняя площадь нагрева одного котла, м ²	Количество котлов в работе			№
	I-2	3-4	5 и более	
	Нормативы численности, чел.-смен в сут			

При ручной подаче топлива в топку и ручном или механизированном удалении золы

До 85	5	8	11	1
86 и более	7	10	13	2

При механизированной подаче топлива в топку и механизированном удалении золы

До 150	4	6	9	3
151-220	5	7	10	4
221-290	7	10	13	5
291-360	8	11	14	6
361 и более	10	13	16	7
	а	б	в	г

2. На обслуживание натрийкатионитовой установки устанавливать дополнительно одного человека в смену,

3. Для котельных, работающих на газообразном и жидком топливе, численность машинистов /кочегаров/ устанавливать исходя из норматива - три человека на работе в сутки на котельную.

Поправочный коэффициент

Если контрольные приборы уровня воды в котлах расположены на высоте 6м и более или в зоне плохой видимости, дополнительно устанавливать одного человека в смену.

Примечание. Нормативы численности установлены на одну котельную. При наличии на шахте двух и более обособленных котельных нормативы численности устанавливать на каждую котельную.

§ 47. Обслуживание шахтных бань

Содержание работ

Уборка и мытье помещения /окон, рам, стен, полов/, оборудования бани. Контроль за исправным состоянием душевых установок, кранов, сеток, окон, лестничных клеток. Приготовление различных моющих и дезинфицирующих растворов. Наполнение бачков питьевой водой. Расстановка урн для мусора, чистка и дезинфицирование их. Уборка и дезинфицирование туалетов, душевых, гардеробных и других мест общего пользования в производственной бане. Выдача белья, мыла и полотенец, прием и сдача спецодежды, белья и полотенца в стирку. Сушка спецодежды. Дезинфекция обуви.

Факторы, учитываемые нормативами численности

1. Списочная численность трудящихся, пользующихся баней в течение суток. 2. Количество отделений бани.

Профессия рабочего

Рабочий производственных бань в угольной и сланцевой промышленности.

Таблица 47

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Списочная численность трудящихся, пользующихся баней в течение суток, чел.	Количество отделений бани							%
	1	2	3	4	5	6	7	
До 270	3	3	4	-	-	-	-	1
271-380	3	4	5	-	-	-	-	2

Продолжение

I	1 2	1 3	1 4	1 5	1 6	1 7
38I-490	4	5	6	-	-	3
49I-600	5	6	7	8	-	4
60I-710	6	7	8	9	10	5
71I-820	7	8	9	10	11	6
82I-930	8	9	10	11	12	7
93I-1040	-	10	11	12	13	8
104I-1150	-	11	12	13	14	9
115I-1260	-	12	13	14	15	10
126I-1370	-	13	14	15	16	11
137I-1480	-	14	15	16	17	12
148I и более	-	15	16	17	18	13
	а	б	в	г	д	е

Поправочный коэффициент

При наличии более 5 отделений численность рабочих увеличивать исходя из норматива - один человек в сутки на каждое последующее отделение.

Примечания: I При определении количества отделений учитывать: женское отделение, отделение для ИТР и горных мастеров, мужское отделение; при расположении отделений на двух и более этажах здания каждый этаж считать как самостоятельное отделение.

2.В случаях, когда одна баня обслуживает группу шахт или все шахты, входящие в состав шахтоуправления, численность рабочих по обслуживанию шахтной бани определять в зависимости от численности персонала по добыче угля на данной группе шахт или по шахтоуправлению в целом.

§ 48. Стирка спецодежды, ремонт спецодежды и спецобуви

Содержание работ

Прием и выдача белья, полотенца, спецодежды и спецобуви. Получение моющих средств. Дозировка и загрузка химикатов и мыла в стиральные машины. Сортировка принятого для стирки белья по цвету и степени загрязненности. Стирка и дезинфекция белья, полотенца и спецодежды. Сушка, ремонт и глажение выстиранного белья, полотенца и спецодежды. Ремонт спецобуви. Поддержанные оборудования в чистоте и исправном состоянии. Уборка помещения. Оформление установленной документации.

Фактор, учтенный нормативами численности

Списочная численность трудящихся, пользующихся спецодеждой в течение суток.

Профессии рабочих

Машинист по стирке спецодежды.

Обувщик по ремонту обуви.

Таблица 48

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Списочная численность трудящихся, пользующихся спецодеждой в течение суток, чел.	Норматив численности	№
До 400	2	1
401-700	3	2
701-1000	4	3
1001-1300	5	4
1301 и более	6	5

Примечание. В случаях, когда стирка спецодежды и ремонт спецодежды производится не на шахте, а в специализированных предприятиях, численность рабочих не устанавливается.

§ 49. Обслуживание кафетериев и сатураторных установок

Содержание работ

Приготовление газированной воды и выдача ее рабочим. Регулирование поступления углекислоты из баллона, работы кипятильника и холодильника. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Осмотр и регулирование приборов и заправка сифонов сатураторной установки. Промывка, дезинфекция, наполнение фляг. Приготовление кофе или чая и выдача его рабочим. Наблюдение за работой кипятильника. Мытье и дезинфекция посуды. Уборка помещения сатураторной.

Фактор, учтенный нормативами численности

Численность трудящихся, обслуживаемых сатураторной и кафетерием в сутки.

Профессия рабочего

Сатураторщик.

Нормативы численности

I. На приготовление и выдачу газированной воды, кофе или чая:

Таблица 49

Численность трудящихся, обслуживаемых сатураторной и кафетерием в сутки, чел.	Норматив численности,	
	чел.-смен в сутки	
До 500	1	1
501 и более	2	2

2. На шахтах, где сатураторщик занимается только приготовлением газированной воды, кофе или чая, а отпуск этих напитков производится методом самообслуживания, численность сатураторщиков устанавливается исходя из расчета 1 человек в сутки на одну сатураторную установку.

§ 50. Техническое обслуживание и ремонт оборудования
комплексно-механизированных очистных забоев
ремонтно-подготовительную смену

Содержание работ

По комбайну

Проверка надежности крепления шнеков, опорных лыж, стыковых соединений, взрывобезопасных камер блока электрооборудования. Проверка состояния замкового устройства, тяговой цепи, надежности крепления предохранительного каната к комбайну. Проверка работоспособности рукояток и кнопок управления комбайном. Проверка надежности включения и выключения редуктора режущей части. Проверка наличия и состояния кулаков, резцов и стопоров на шнеках. Проверка работоспособности домкратов подъема шнеков. Проверка уровня масла в редукторах, подшипниках выходных валов шнеков, а также отсутствия его там. Проверка оросительной установки. Проверка надежности работы кабелеукладчика. Устранение всех обнаруженных в результате проверок непоправок и неполадок.

П о к о н в е й е р у

Проверка надежности соединения переходной секции с затылком и головной секцией конвейера. Проверка состояния зубьев ведущей звездочки, затяжки болтов, соединяющих разъемные полузвездочки. Проверка наличия масла или эмульсии в турбомуфте и нали-

чия предохранительных пробок. Проверка уровня масла в редукторе. Проверка состояния болтовых соединений редуктора. Проверка крепления защитных кожухов на электродвигателях, защитных щитков на рубашках турбомуфт. Заправка смазкой подшипниковых опор редуктора и проверка отсутствия ее течи. Проверка фиксации рукоятки храпового механизма и износа съемников цепи. Проверка решетчатого става и замена изношенных решетков. Подтяжка болтовых соединений скребковой цепи. Выравнивание гнутых скребков. Установка отсутствующих скребков. Замена изношенных отрезков цепи. Устранение всех обнаруженных в результате проверок неисправностей и неполадок.

По механизированной крепи и мастостанциях

Проверка правильности расположения эмульсионного трубопровода, состояния сварных швов трубопровода, магистральных рукавов, передающих рабочую жидкость к гидропатронам системы устойчивости, к секциям и межсекционным рукавам. Проверка и устранение утечки эмульсии через соединения шлангов гидрооборудования крепи. Проверка и замена блоков управления секция 1, клапанных блоков стоек, шлангов высокого давления, уплотнений, перекрытий, рессоров перекрытия, козырьков и щитков ограждения. Сокращение и наращивание магистральных шлангов. Проверка давления в гидросистеме по манометрам. Доливка эмульсии в эмульсионный бак. Проверка состояния насосов, блока фильтров, блока разгрузки. Проверка крепления домкратов к конвейеру. Устранение всех обнаруженных в результате проверок неисправностей и неполадок.

После окончания работ по ремонту и техническому обслуживанию оборудования очистного забоя производится его опробование холостой и по возможности под нагрузкой.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Вид оборудования. 2. Плановая суточная нагрузка на лаву.

Профессия рабочих

Машинист горных внемочных машин У1 разряда - 1.

**Горнорабочий очистного забоя У разряда - оставшая часть.
норматива**

Таблица 50

Нормативы численности, чел. в смену

Вид оборудования	Плановая суточная нагрузка на лаву, т			№
	до 500	501-1000	1001 и более	
Механизированные комплексы типа ОКП, ОМКТ, МК, МКЭ	3	4	5	1
Механизированные комплексы типа КМ-81, КМ-87	4	5	6	2
Механизированные комплексы типа КМК-97, "Донбасс"	4	5	-	3
	а	б	в	№

§ 51. Обслуживание бойлерной

Содержание работ

Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов, за поступлением воды в бойлеры и бани. Включение насосов для подачи воды из резервуара. Открывание вентилей для поступления пара с целью нагрева воды для мытья в банях, для хозяйственных нужд /прачечная, ламповая, медпункт и др./. Регулирование давления пара и закрывание вентилей при получении заданной температуры воды. Смешивание горячей и холодной воды, подача ее в бани, наблюдение

за давлением и температурой подаваемой воды. Наблюдение за системой отопления быткомбината, регулирование давления и температуры в отопительной системе. Наблюдение за техническим состоянием и работой насосов, электродвигателей, защитной, контрольно-измерительной и пусковой аппаратуры. Поддержание чистоты и порядка в помещении бойлерной.

Профессия рабочего

Машинист /кочегар/ кс.ельной.

Нормативы численности

1. Численность машинистов на обслуживании бойлерной, оборудованной автоматизированным управлением, не устанавливать.

2. При обслуживании полуавтоматизированной и неавтоматизированной бойлерной численность машинистов устанавливать исходя из норматива - один человек в смену.

Примечание. Численность машинистов на обслуживании полуавтоматической бойлерной не устанавливать, если эта работа совмещается рабочими других профессий.

§ 52. Электровозная откатка грузов на поверхности

Содержание работ

Прим электровоза засыпка песка в несочинщи. Прицепка и отцепка 1, дуванки и порожних вагонеток, "ков" и площадок, сцепка составов. Откатка порожних и груженых составов. Постановка соч.ведки с рельсов вагонеток и электровозов. Маневры на погрузочных и разгрузочных пунктах и эстакадах. Заезд в гараж для замены аккумуляторной батареи. Отключение и снятие /совместно с обслуживанием электрослесарем/ с электровоза разряженной батареи и установка ее на зарядный стол. Накатка /совместно с электрослеса-

рем/ на электровоз заряженной батарее и подключение ее. Движение резервом из гаража к месту взятия порожняка. Получение указаний горного мастера. ВШГ в начале смены и во время работы. Сдача электровоза по окончании смены с отметкой об этом в книге работы электровоза.

Факторы, учтенные нормативами численности

1. Количество электровозов в работе. 2. Режим работы

Профессия рабочего

Машинист электровоза.

Нормативы численности

Численность машинистов электровозов устанавливать исходя из норматива - один машинист в смену на работающий электровоз.

§ 53. Автотранспортные работы

Содержание работ

Для трактористов, машинистов бульдозера.

Управление тракторами разных систем и мощностей при транспортировке различных грузов, машин, механизмов, металлоконструкций и сооружений различного веса и габаритов с применением прицепных приспособлений или устройств. Заправка горючим и смазка трактора и прицепных устройств. Выявление и устранение неисправностей в работе трактора. Участие в ремонте тракторов всех систем совместно со слесарем по ремонту. Работа по перемещению угля на аварийных складах. Планировка территории.

Для водителей автомобиля.

Заправка автомобиля горючим и смазочными материалами и заливка воды в радиатор. Получение путевого листа. Осмотр, смаз-

ка и регулирование автомобиля. Подача автомобиля под погрузку и разгрузку. Управление автомобилем при перевозке различных грузов. Выявление и устранение неисправностей. Участие в ремонте автомобиля совместно со слесарем по ремонту автомобилей.

Для водителей погрузчика

Управление погрузчиком при погрузке, разгрузке и штабелировании различных грузов на складах, в цехах, на участках и дворах предприятия. Содержание в чистоте и исправном состоянии погрузчика. Выявление и устранение неисправностей. Участие в ремонте совместно со слесарем по ремонту.

Фактор, учтенный нормативами численности

Количество работающих тракторов, автомобилей и погрузчиков.

Профессии рабочих

Водитель автомобиля.

Водитель погрузчика.

Машинист бульдозера.

Тракторист

Норматив численности

Численность машинистов, тракторист в, машинистов бульдозеров, водителей автомашин и погрузчиков устанавливать исходя из норматива — один человек в смену на каждый работающий трактор, автомобиль, погрузчик.

§ 54. Ремонт автотранспортных средств

Содержание работ

Технический осмотр, текущий и средний ремонт автотранспортных средств. Регулировка сложных соединений, узлов и электрообо-

удования автомобилей и тракторов всех систем.

Фактор, учтенный нормативами численности

Количество транспортных средств в работе.

Профессии рабочих

Слесарь по ремонту автомобилей.

Слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов.

Таблица 51

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Количество транспортных средств в работе, шт.	Норматив численности	№
5-13	1	1
14-25	2	2
26 и более	3	3

Примечания: 1. К учету принимаются все транспортные средства предприятия: грузовые и легковые автомобили, автобусы, спецмашины, тракторы, автопогрузчики и автокраны, бульдозеры, экскаваторы, снегоочистительные машины.

2. Кроме численности ремонтных рабочих, рассчитанные по нормативу, в ремонте принимают участие рабочие, эксплуатирующие оборудование.

§ 55. Работы на складах горюче-смазочных материалов

Содержание работ

Примем, хранение, выдача и учет горючих, смазочных материалов по сортам. Ведение учета расхода горюче-смазочных материа-

лов по сортам. Ведение учета расхода горюче-смазочных материалов по механизмам. Замер горючего бензомером и взвешивание его на весах. Обслуживание смазочной аппаратуры, маслозаправочных и топливозаправочных колонок. Содержание рабочего места в чистоте.

Профессия рабочего

Кладовщик.

Нормы кв численности

Численность рабочих устанавливать исходя из расчета - один человек в сутки на производственную единицу.

§ 56. Ремонт и содержание зданий АБК.

Содержание работ

Выполнение простых ремонтных и плотничьих работ, изготовление щитов, обшивка стен и потолков, устройство временных заборов, постройка простейших сооружений и изготовление инвентаря, ремонт полов, потолков, дверей и др. Ремонт оконных переплетов. Остекление окон.

Фактор, учтенный нормативами численности

Площадь здания АБК.

Профессии рабочих

Плотник.

Столяр.

Стекольщик

Таблица 52

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

№	Норматив численности
Площадь здания АБК, м ²	
До 4000	1
4001-7000	2
7001 и более	3

§ 57. Уборка служебных помещений административно-бытового комбината шахты

Содержание работ

Содержание в чистоте лестниц, коридоров, санузлов, плаздек, помещений контор, кабинетов директора и главного инженера шахты, начальников участков, общей и технической нарядной шахты. Мытье полов, удаление пыли, паутины, грязи со стен, потолков, дверей, окон, подоконников и радиаторов. Чистка и приведение в порядок металлических частей оборудования, перил, ручек, ограждений, досок объявлений и др. Проветривание помещений контор кабинетов и нарядных шахты. Снабжение работников конторы питьевой водой.

Фактор, учтенный нормативами численности

Убираемая площадь служебных помещений.

Профессия рабочего

Уборка производственных помещений.

Норматив численности

На каждые 400 м² убираемой площади - I чел.-смена в сутки.

Примечания. I. В суммарную площадь убираемых помещений не включать площадь ламповой, прачечных, бань, сатураторной, уборку которых производят рабочие, обслуживающие эти помещения.

2. При определении суммарной площади убираемых помещений учитывать периодичность уборки:

участковая нарядная - четыре раза в сутки;

медпункт - два раза в сутки.

Остальные помещения АБК, включая вестибюль, коридоры, тамбуры и лестницы - один раз в сутки.

§ 58. Уборка шахтной поверхности, непосредственно прилегающей к зданию административно-бытового комбината.

Содержание работ

Уборка территории шахты, непосредственно прилегающей к зданию АБК. Устройство клумб на территории и уход за растениями.

Фактор, учитывающий нормативы численности

Количество административно-бытовых комбинатов.

Профессия рабочего

Уборщик территории /улиц/.

Нормативы численности

Численность уборщиков устанавливать исходя из норматива - один человек в сутки на каждый административно-бытовой комбинат.

§ 59. Производство химических анализов

Содержание работ

Подготовка аналитических проб из лабораторных. Проведение анализов проб различной сложности. Определение процентного содержания вещества в анализируемых материалах путем осаждения, фильтрования, прокаливания, взвешивания. Определение содержания влаги, летучих, золы, серы. Определение теплотворной способности.

топлива и пластометрических показателей /для спекающихся углей/. Проведение арбитражных анализов по показателям ТУ. Анализ горючесмазочных материалов, масел и др. по своим и закрепленным предприятиям. Регистрация, расчет и оформление результатов анализа. Подготовка и отправка навесок для определения плавкости золы. Поддержанке чистоты на рабочем месте.

факторы, учтенные нормами численности.

1. Среднесуточная добыча шахты. 2. Наличие обслуживания обогатительной фабрики. 3. Выполнение функций районной лаборатории.

Профессия рабочего

Лаборант химического анализа.

Таблица 53

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Среднесуточная добыча шахты, т	Норматив численности	№
До 800	1	1
801-1200	2	2
1201-2000	3	3
2001-3000	4	4
3001 и более	5	5

Поправки к табличным нормативам численности

1. Для шахт, обслуживающих обогатительные фабрики, нормативы численности табл. 53 увеличивать на 1 чел.-смену в сутки.

2. При выполнении химлабораторией шахты функций районной /групповой/ лаборатории нормативы численности табл. 53 увеличивать на I дел.-см. ну в сутки.

§ 60. Механизированное изготовление пыжей

Содержание работ

Осмотр и опробование машин, подготовка ее к работе. Подножка воды и глины. Раскайловка глины. Приготовление глиняной массы. Загрузка глиняной массы в машину. Управление машиной в процессе работы и наблюдение за выходом пыжей. Прием пыжей и укладка их в ящики. Уборка рабочего места.

факторы, учтенные нормативам численности

1. Режим работы. 2. Количество машин в работе.

Профессии рабочих

Горнорабочий подземный.

Горнорабочий.

Нормативы численности

Численность рабочих устанавливать исходя из норматива - один человек в смену на каждую работающую машину

§ 61. Сушка песка для электровозов

Содержание работ

Подножка песка и укладка его на металлический лист. Включение и наблюдение за электронагревательными приборами в процессе работы. Разравнивание и перемешивание песка в процессе сушки.

Уборка сухого песка. Выключение электронагревательных приборов.
Уборка рабочего места.

Фактор, учтенный нормативами численности

Среднесуточный расход песка.

Профессия рабочего

Горнорабочий.

Таблица 54

Нормативы численности, чел.-смен в сутки

Среднесуточный расход песка, т	Норматив численности	№
До I	I	I
свыше I	2	2

ПЕРЕЧЕНЬ ФАКТОРОВ, ВЕЛИЧИНА КОТОРЫХ
ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ПЛАНОВЫМИ ДАННЫМИ

1. Суточная добыча угля по шахте.
2. Суточная добыча угля по участку.
3. Вид механизации выемки.
4. Среднесуточная нагрузка на комплексно-механизированный забой.
5. Суточный объем проведения подготовительных выработок.
6. Среднегодовой объем проведения горных выработок.
7. Среднемесячная длина действующей очистной линии забоя.
8. Протяженность действующих откаточных путей в одноколейном исчислении.
9. Среднесуточный расход взрывчатых веществ.
10. Среднесуточный расход электродетонаторов.
11. Среднесуточное количество взрываемых шпуров.
12. Среднедействующее количество очистных забоев, в которых производятся взрывные работы.
13. Среднедействующее количество подготовительных забоев, в которых производятся взрывные работы.
14. Среднесуточный расход глины.
15. Среднесуточный расход песка.
16. Сменная нагрузка на погрузочный пункт.
17. Сменная нагрузка на приемно-отправительную площадку наклонных горных выработок.
18. Объем выдаваемой породы на террикон или плоский отвал.
19. Объем выкраемой породы.
20. Объем угля, отгружаемого на ОФ или ЦОФ.

21. Объем угля, отгружаемого потребителю без обогащения на ОФ или ЦОФ.

22. Процент видимой породы, подлежащей выборке.

23. Списочная численность трудящихся, пользующихся баней.

24. Списочная численность трудящихся, пользующихся спецодеждой.

25. Численность трудящихся, обслуживаемых сатураторной и кафетерием.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Производственное объединение.....
Шахта.....
Участок.....

Ф О Р М А

ОПРЕДЕЛЕНИЯ РЕМОНТНОЙ СЛОЖНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ РАСЧЕТА НОРМАТИВНОЙ ЧИСЛЕННОСТИ к §.....табл.....

№ п/п	Наименование оборудования	Марка обору- дова- ния	Количество еди- ниц оборудова- ния, находящего- ся в работе	Ремонтная слож- ность оборудования, балл	
				на еди- ницу	на все оборудова- ние 1/гр.4хгр.5/
1	2	3	4	5	6

Итого:

О Г Л А В Л Е Н И Е

Общая часть	1
Нормативная часть	7
I. Производство и обслуживание взрывных работ	
§ 1. Взрывные работы	7
§ 2. Работы в складах взрывчатых материалов /в шахте и на поверхности/	15
II. Электромеханическая служба в шахте и на поверхности	
§ 3. Техническое обслуживание и ремонт оборудования добычного участка	17
§ 4. Техническое обслуживание и ремонт оборудования подготовительного участка	23
§ 5. Техническое обслуживание и ремонт подъемов и стволов	28
Общешахтное подземное оборудование	
§ 6. Техническое обслуживание и ремонт насосных установок, водопроводов и воздухопроводов.	30
§ 7. Техническое обслуживание и ремонт забойного оборудования	31
§ 8. Техническое обслуживание и ремонт общешахтного электротехнического оборудования и кабельной сети	34

§ 9. Техническое обслуживание и ремонт средств автоматизации	36
§ 10. Техническое обслуживание и ремонт аппаратуры по вентиляции и технике безопасности	39
§ 11. Техническое обслуживание и ремонт оборудования участка профилактических работ по технике безопасности	41

Шахтный транспорт
/ в шахте и на поверхности /

§ 12. Техническое обслуживание и ремонт стационарных установок	43
§ 13. Техническое обслуживание и ремонт электровозов и контактной сети	46
§ 14. Зарядка батарей аккумуляторных электровозов	48
§ 15. Техническое обслуживание и ремонт шахтных вагонеток	49

Общешахтное оборудование
на поверхности

§ 16. Техническое обслуживание и ремонт вентиляторных установок	50
§ 17. Техническое обслуживание и ремонт стационарных компрессорных установок	51
§ 18. Техническое обслуживание и ремонт оборудования шахтных котельных	52
§ 19. Техническое обслуживание и ремонт общешахтного электротехнического оборудования, кабельной и воздушной сети электропередач	56
§ 20. Техническое обслуживание и ремонт средств автоматизации	58
§ 21. Техническое обслуживание и ремонт оборудования технологического комплекса	61
§ 22. Техническое обслуживание и ремонт оборудования административно-бытовых комбинатов	64

§ 23. Работы в шахтных электромеханических мастерских	66
III. Управление машинами и механизмами	
§ 24. Управление конвейерами /питателями/	69
§ 25. Управление подъемными машинами	72
§ 26. Управление опрокидывателями и обслуживание разгрузочных пунктов /для вагонеток с разгрузкой через дно/	73
§ 27. Управление стационарными вентиляторными установками на поверхности	74
§ 28. Управление насосами шахтного водоотлива	77
§ 29. Обслуживание распределительных щитов электроподстанций и преобразователей в шахте и на поверхности	78
§ 30. Управление компрессорами	80
§ 31. Управление лебедками в шахте и на поверхности	83
IV. Работы, связанные с транспортированием грузов и перевозкой людей	
§ 32. Обслуживание погрузочных пунктов в шахте	85
§ 33. Обслуживание приемно-отправительных площадок наклонных горных выработок /наклонные отвола, уклоны, бремсберги/	87
§ 34. Прием и выдача грузов у отвола в шахте	88
§ 35. Прием, выдача и транспортирование грузов у отвола на поверхности	89
§ 36. Сопровождение составов при механизированной доставке людей по наклонным выработкам	90
§ 37. Выдача породы на террикон или плоский отвал	91
§ 38. Механизированная очистка вагонеток в шахте и на поверхности	93
§ 39. Содержание и ремонт путей и очистка водосточных канавок в горных выработках	94

У. Работы, связанные с контролем качества продукции

§ 40. Браковка угля, набор, разделка и переноска проб	96
§ 41. Выборка породы	97

У1. Телефонная связь

§ 42. Обслуживание коммутаторов	99
§ 43. Обслуживание телефонной связи	101

УП. Прочие работы

§ 44. Работы в шахтной ламповой	109
§ 45. Замер горных выработок	112
§ 46. Обслуживание шахтных котельных	114
§ 47. Обслуживание шахтных бань	116
§ 48. Стирка спецодежды, ремонт спецодежды и спецобуви	118
§ 49. Обслуживание кафетериев и сатураторных установок	119
§ 50. Техническое обслуживание и ремонт оборудования комплексно-механизированных забоев в ремонтно-подготовительную смену	120
§ 51. Обслуживание бойлерной	122
§ 52. Электровозная откатка грузов на поверхности	123
§ 53. Автотранспортные работы	124
§ 54. Ремонт автотранспортных средств	125
§ 55. Работы на складах горюче-смазочных материалов	126
§ 56. Ремонт и содержание зданий АБК	127
§ 57. Уборка служебных помещений АБК шахты	128
§ 58. Уборка шахтной поверхности, непосредственно прилегающей к зданию АБК.	129
§ 59. Производство химических анализов	129

§ 60. Механизированное изготовление пыжей	131
§ 61. Сушка песка для электровозов	131
Приложение 1. Перечень факторов, величина которых определяется в соответствии с плановыми данными.	133
Приложение 2. Форма определения ремонтной сложности оборудования для расчета нормативной численности.	135

Заказ **4410** Подписано в печать **23.09.82**
Объем **905** л. Тираж **450**

Ротапринтный цех МУП СССР