



Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
	Вариант в монолитном керамзитобетоне	
	Конструкции железобетонные	
КЖ-1	Общие данные	3
КЖ-2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4 Разрезы 1-1... 3-3	4
КЖ-3	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК4 Разрезы 4-4... 10-10. Узлы 1...3	5
КЖ-4	Прямки ПРМ1... ПРМ4. Виды А-А, А'-А' по стрелкам Б,В Ведомость расхода стали	6
КЖ-5	Прямки ПРМ1, ПРМ4. Армирование	7
КЖ-6	Прямки ПРМ2, ПРМ3. Армирование. Узел А	8
КЖ-7	Прямки ПРМ1... ПРМ4. Сечения 1-1...9-9. Узлы 1...5	9
КЖ-8	Схемы расположения элементов каналов КА1...КА4	10
КЖ-9	Балки фундаментные БФМ1... БФМ4. Плиты Пм1, Пм2	11
КЖ-10	Схемы расположения элементов экранной изоляции камер	12
КЖ-11	Монтажные узлы экранной изоляции стен 1...12	13

Лист	Наименование	Стр.
	Вариант в сборном керамзитобетоне	
	Конструкции железобетонные	
КЖ-1	Общие данные	14
КЖ-2	Камеры ПК1...ПК4. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	15
КЖ-3	Разрезы 4-4... 10-10 Узлы 1... 4	16
КЖ-4	Схемы расположения плит днища камер ПК1... ПК4	17
КЖ-5	Схемы расположения элементов стен камер ПК1...ПК4	18
КЖ-6	Схемы расположения элементов каналов КА1... КА4	19
КЖ-7	Монолитные участки Ум1... Ум4	20
КЖ-8	Монолитные участки стен Ум5... Ум10 Опалубка и армирование	21
КЖ-9	Ум5... Ум10. Спецификация и ведомость расхода стали Пм1, Пм2	22
КЖ-10	Балки фундаментные БФМ1... БФМ4	23
КЖ-11	Схемы расположения элементов экранной изоляции стен камер	24
КЖ-12	Монтажные узлы экранной изоляции стен 1... 12	25
	Конструкции металлические	
КМ-1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла на камеры	26
КМ-2	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация металла на камеры	27
КМ-3	Общие данные (окончание) Техническая спецификация металла на камеры	28
КМ-4	Схемы расположения элементов обслуживающих площадок камер ПК1... ПК4	29
КМ-5	Крышка камеры КК1	30

Исполнитель: Поляков Н.В. Лист 02 из 02

10005/2

ГМП <u>Иванова В.И.</u> Нач. отд. <u>Рыбкина О.И.</u> Д. спец. <u>Людская В.И.</u> Н. контр. <u>Лапкина В.И.</u> Рук. гр. <u>Яшеварова В.И.</u> Ст. мнш. <u>Колыкина И.И.</u> Инжен. <u>Дорожкин С.В.</u> Провер. <u>Колыкина И.И.</u>		<b>ТП 409-19-05.87</b>		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ				ТИП I
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		П.А.	Лист	Листов
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		ПРОЦЕНТЫ И КОЭФФИЦИЕНТЫ		

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

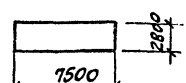


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2

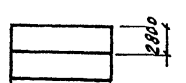


СХЕМА КАМЕРЫ ПК4

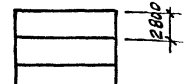
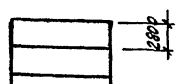


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3



ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4 Разрезы 1-1...3-3	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4 Разрезы 4-4...10-10. Узлы 1...3	
4	Прямки ПРМ1...ПРМ4. Виды А-А, А'-А', по стрелкам Б, В Ведомость расхода стали	
5	Прямки ПРМ1, ПРМ4. Армирование	
6	Прямки ПРМ2, ПРМ3. Армирование. Узел А	
7	Прямки ПРМ1...ПРМ4. Сечения 1...9-9. Узлы 1...5	
8	Схемы расположения элементов каналов КА1...КА4	
9	Балки фундаментные БФМ1...БФМ4. Плиты ПМ1, ПМ2	
10	Схемы расположения элементов экранной изоляции стен камер	
11	Монтажные узлы экранной изоляции стен 1...12	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схемам расположения элементов на листе	
8	Спецификация групповая к схемам расположе- ния элементов сборных конструкций	
10	Спецификация групповая к схемам расположе- ния элементов сборных конструкций	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во, м³				Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
1 Лотки	585000	0,69	0,9	1,29	1,34	
2 Плиты перекрытия лотков	585000	0,08	0,16	0,32	0,24	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *И.И. Иванова*

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
3.006.1-2/82 в.1-1; 1-2	Сборные железобетонные элементы и тоннели из лотковых элементов	
1.030.9-2 в.3	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
1.400-15 в.1	Унифицированные железобетонные изделия ж.б. конструкции для крепления технологических устройств	
Прилагаемые документы		
КЖ.И.	Строительные изделия	
КЖ.ВМ	Ведомость потребности в материалах	

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия с экранной изоляцией для тепловой обработки железобетонных изделий марки КЖ разработаны на основании заданий института Гипростромаш и НИИ железобетон и предназначены для отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной индустрии.

2. Строительная часть камер типа I разработана в 4 компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2<sup>х</sup> камер; ПК3 - блок 3<sup>х</sup> камер; ПК4 - блок 4<sup>х</sup> камер.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола цеха; соответствующая абсолютной отметке  $\square$ .

5. Пол камер типа I принят на отметке - 0,500.

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:

а) грунты непучинистые, непроницаемые со следующими характеристиками:  
 $S_n = 2 \text{ кПа}$  ( $0,02 \text{ кгс/см}^2$ );  $\gamma_n = 0,49 \text{ рад}$  ( $28^\circ$ );  $r = 1,8 \text{ т/м}^3$ ;  
 $E = 14,7 \text{ МПа}$  ( $150 \text{ кгс/см}^2$ )

б) грунтовые воды отсутствуют;  
 в) сейсмичность района не более 6 баллов.

7. Камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью  $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$  с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94 в соответствии с инструкцией по изготовлению конструкции и изделий из бетонов, пригодных для пористых заполнителей СН 483-76, Руководством по применению химических добавок в бетоне НИИЖБ Госстроя СССР, Стройиздат 1980г. С внутренней стороны стен камер запроектирована экранная изоляция, выполненная из стеклопластиковых листов толщиной 2мм по ост-6-11-390-75 с 3х воздушными прослойками, в разделительных стенах камер с 2х воздушными прослойками с каждой стороны, расстояния между воздушными прослойками 40мм. Со стороны внутреннего объема камер стеклопластик закрывается асбестоцементными листами толщиной 10мм по ГОСТ 18124-75\*.

Внутренние поверхности керамзитобетонного ограждения и асбестоцементных листов защищаются фольгоизолом по ГОСТ 20429-84.

8. Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.

9. Для обслуживания камер запроектированы площадки на отл. 2.200

10. Крышки камер - металлические с изоляцией минераловатными плитами.

11. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

12. Гидравлический затвор выполнить из ступице швеллера с 200x100x6 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность - гыка припайки швеллера к стенке камеры осуществлять за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.

13. Под монолитными фундаментами балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80мм из бетона класса В3,5.

14. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80мм по уплотненному грунту.

15. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дну выгнать методом торкретирования - стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГЖЖ-94.

16. Под монолитным днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200мм с размерами зерен 5÷20мм на уплотненном грунте.

17. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20÷30см с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения плотности грунта  $\rho = 16,5 \text{ т/м}^3$ .

18. Боковые поверхности камер и каналов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.

19. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

20. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10322-75. Сварку производить электродом З42 по ГОСТ 9467-75.

21. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10кПа.

22. Защиту от коррозии несомонитруемых закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 эмалью ПФ115 ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ021 по ГОСТ 25129-82.

23. Проект обладает патентной чистотой по СССР на

24. При производстве работ по бетонированию балок под пакетировщик БФМ1...БФМ4, устройству утепления пола и подготовке основания камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

Порядок производства работ по установке щитов экранной изоляции

1. После устройства монолитных камер установить щиты экранной изоляции.

2. К стенам камер пристрелкой дюбелями ДФХ1 4,5x50 по ТУ 14-4-784-77 прикрепляются закладной элемент МН9 (МН10) см. узел 5 лист 11.

3. Щиты устанавливаются в пазы на цементно-песчаный раствор на отметке - 0,430 и зачеканиваются герметиком см. узел 4 лист 11.

4. Крепление щитов в верхней части камер осуществляется через соединительный элемент МС6, МС9 (узел 3, лист 11), в середине соединительными элементами МН9, МН10 см. узел 5 лист 11.

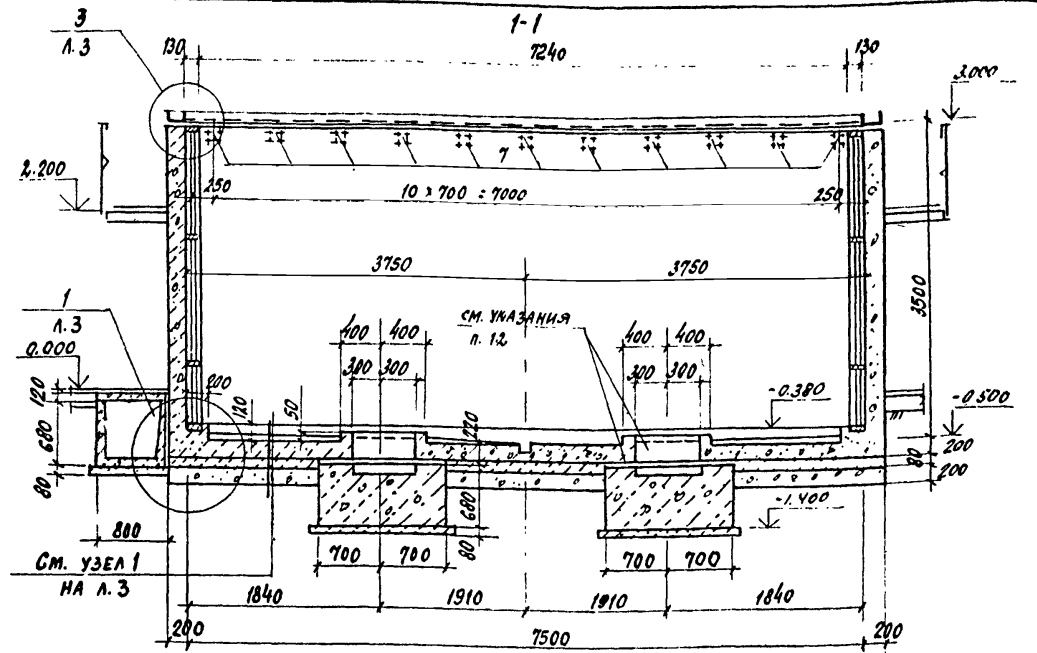
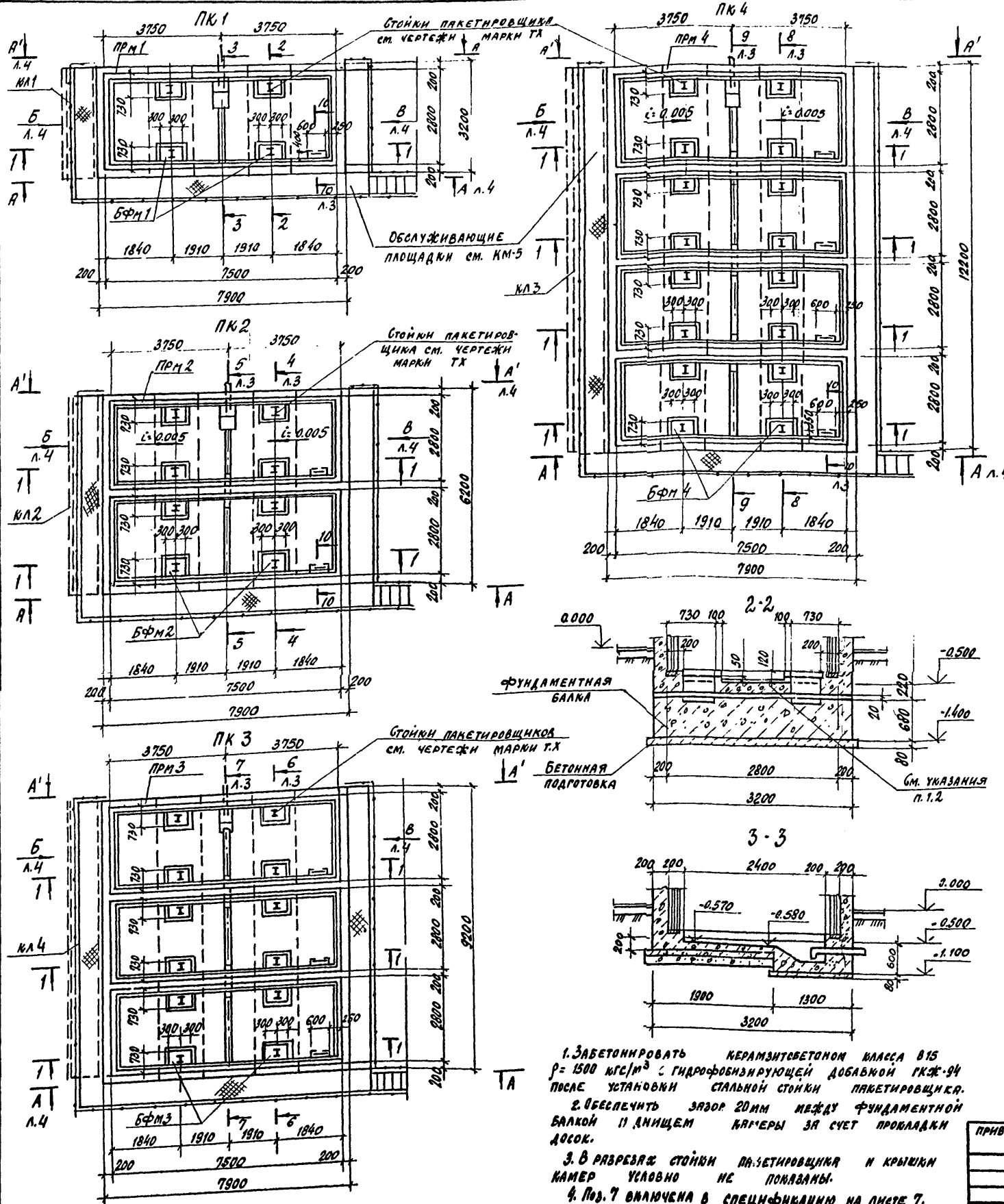
5. Для герметизации щитов в углах камер устанавливается соединительный элемент МС7 см. узел 1 лист 11.

6. После установки закрепления щитов экранной изоляции производится герметизация вертикальных швов герметиком УТ-31 по ГОСТ 13489-68\*, после чего швы закрываются нащельниками из асбестоцементных полос обкладных фольгоизолом шириной 200мм на высоту камер.

10005/2

ИНВ. №		Гип ИВАНОВА		ТП 409-19-05.87		КЖ1	
НАЧ. ОТД.		РЫБИНА					
ГЛАВ. КОНСТ.		ЛАПКИН					
И. КОНСТ.		ЛАПКИН					
РУК. ГР.		РАШЕВОВИЧ					
СТ. ИНЖ.		КОЛПАДНИ					
ИНЖЕНЕР		ДОБРЯКО					
ПРОВЕР.		КОЛПАДНИ					
				В монолитном керамзитобетоне		Р 1 11	
				Общие данные		Проектный институт №2	

АМБОН И У 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ЛИСТЕ

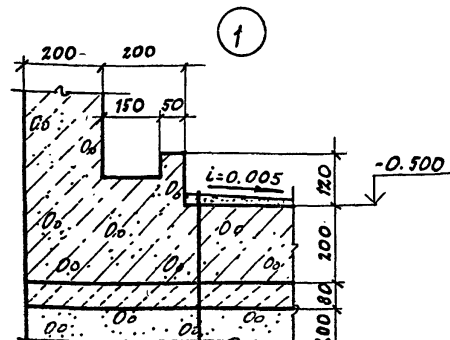
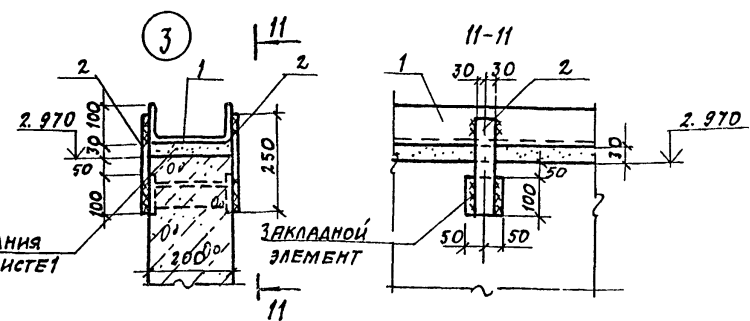
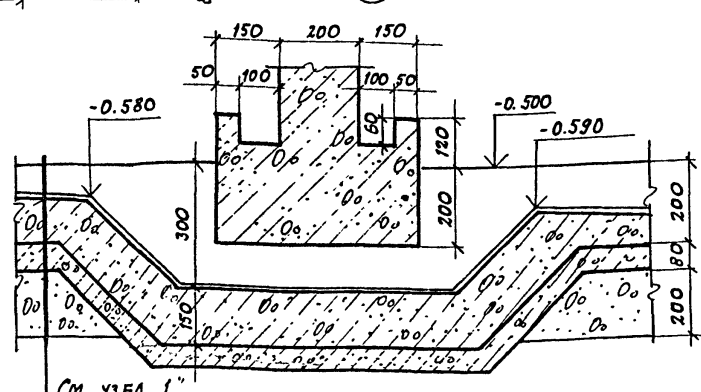
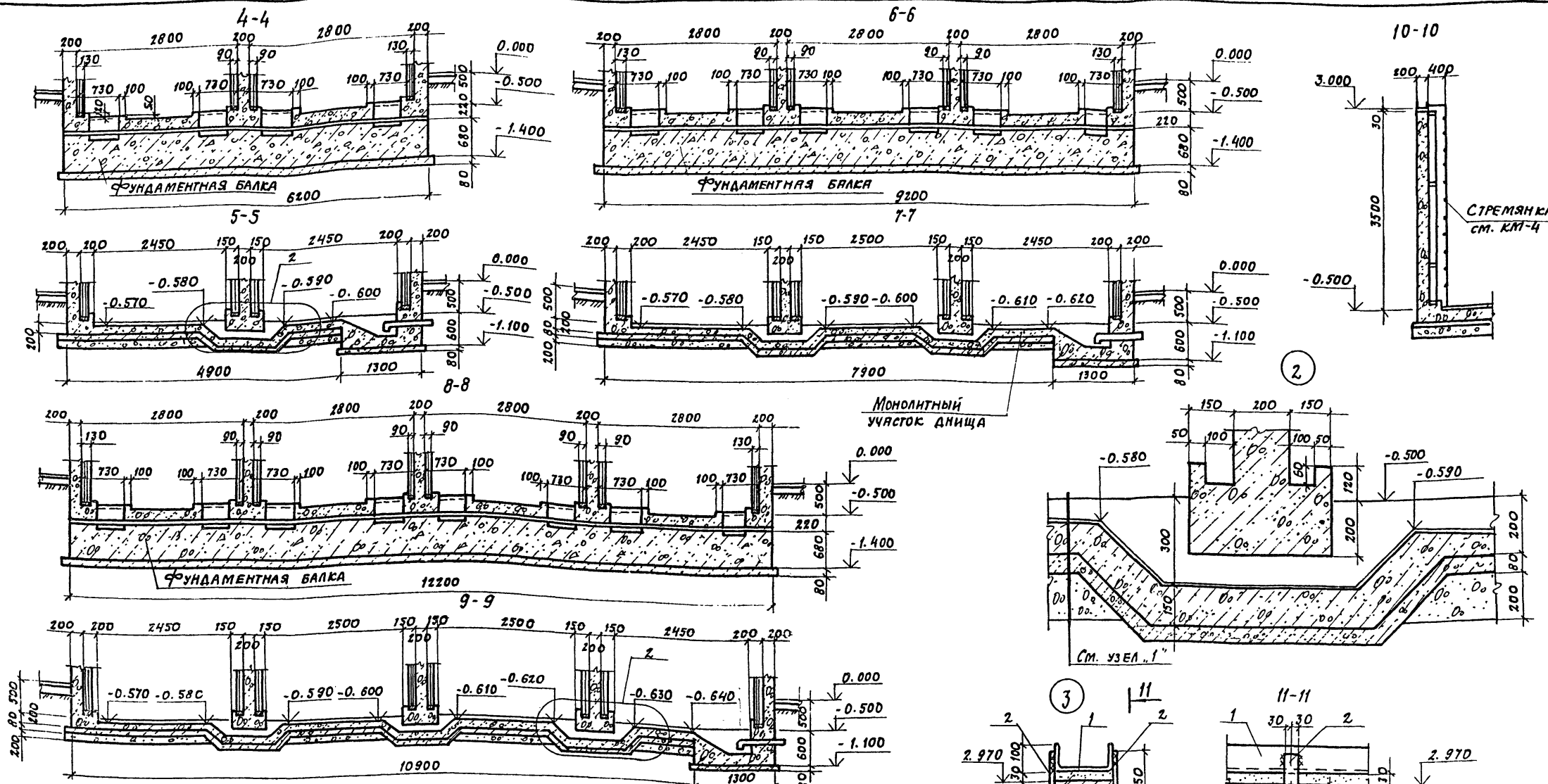
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ПК 1</b>					
ПРМ 1	Л. 5	ПРЯМОК МОНОЛИТНЫЙ	1		
БФМ 1	Л. 9	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ	2		
КЛ 1	Л. 8	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83	21,4		п. м
2		ЛИСТ ВСТ-3 КЛЗ ГОСТ 14637-79	64		с-250
<b>ПК 2</b>					
ПРМ 2	Л. 5	ПРЯМОК МОНОЛИТНЫЙ	1		
БФМ 2	Л. 9	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ	2		
КЛ 2	Л. 8	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83	34,9		п. м
2		ЛИСТ ВСТ-3 КЛЗ ГОСТ 14637-79	84		с-250
<b>ПК 3</b>					
ПРМ 3	Л. 5	ПРЯМОК МОНОЛИТНЫЙ	1		
БФМ 3	Л. 9	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ	2		
КЛ 3	Л. 8	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83	48,4		п. м
2		ЛИСТ ВСТ-3 КЛЗ ГОСТ 14637-79	104		с-250
<b>ПК 4</b>					
ПРМ 4	Л. 5	ПРЯМОК МОНОЛИТНЫЙ	1		
БФМ 4	Л. 9	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ	2		
КЛ 4	Л. 8	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83	61,9		п. м
2		ЛИСТ ВСТ-3 КЛЗ ГОСТ 14637-79	124		с-250

1. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМИЗБЕТОНОМ КЛАССА В15  $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$  С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГРЖ-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТАЛЬНОЙ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВЩИКА.
2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20 мм МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ БАЛКОЙ И ДЛИЦЕМ КАМЕРА ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ДОСОК.
3. В РАЗРЕЗЕ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВЩИКА И КРЫШКИ КАМЕР УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
4. ПОЗ. 7 ВКЛЮЧЕНА В СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЛИСТЕ 7.

ИПТ	ИВАНОВА				
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА				
РА. КОНСТ.	ЛАПКИН				
НАЧ. КОНТ.	ЛАПКИН				
СУП. ГР.	РАЩЕВНИКОВ				
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА				
ИНЖЕН.	АНДРИЩАТ				
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА				

10005/2  
 ТП 409-19-05.87 КЖ 1  
 КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАНОЙ  
 ТИП I  
 СТАДИА ЛИСТ. ЛИСТОВ  
 Р 2  
 В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗБЕТОНЕ  
 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1... ПК4.  
 РАЗРЕЗЫ 1-1... 3-3  
 ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ ИЖ

ВНЕС. ПОСЛЕ ПОСЛЕД. ПЛАТА  
 ВЗН. ИЖО



1. Пос. 1, 2 включены в спецификацию на листе 2.
2. На узлах элементы экранной изоляции стен условно не показаны.

Днище прямая - 200 мм  
 Подготовка из бетона 83.5-80 мм  
 Керамзитовый гравий - 200 мм

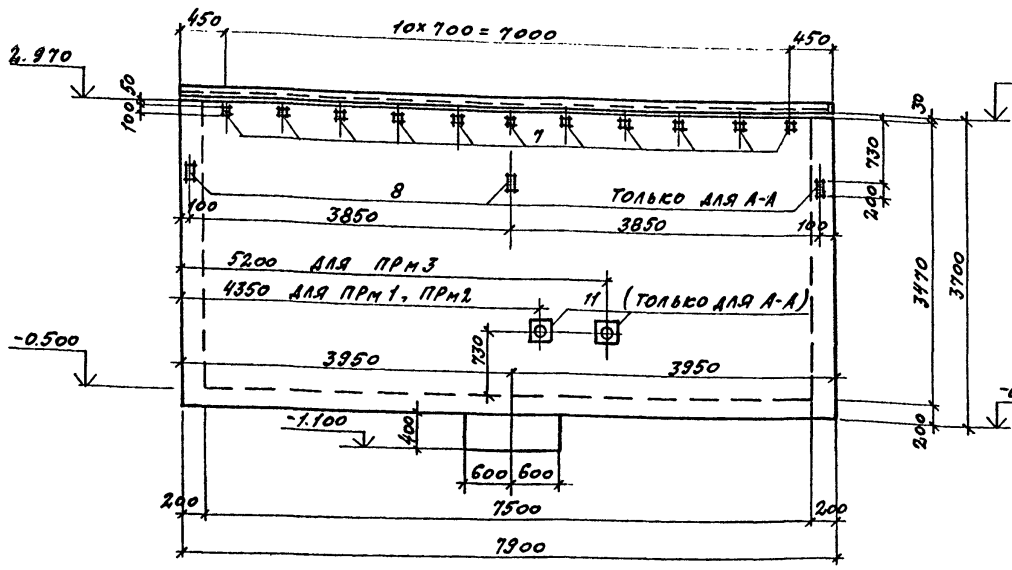
Имя, № пола, Подл. и дата, Конт. инв. №

ПРИВЯЗАН	
Имя, №	

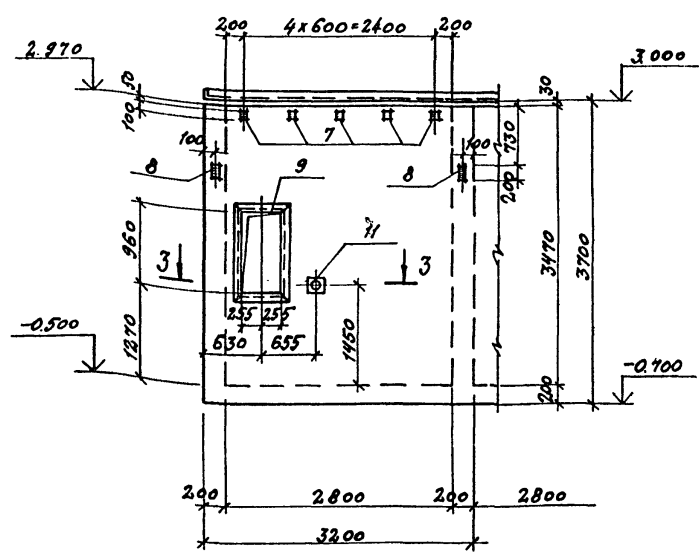
Гип. ИВАНОВА	Иванова	10005/2
И. отв. РЫБИНА	Рыбина	
И. констр. ЛАПКИН	Лапкин	
Рук. г. РАШЕВСКИЙ	Рашевский	
И. инж. КОЛЯННА	Колянна	
Инженер ЯЗВЕНТИЦ	Язвентич	
Проверил КОЛЯННА	Колянна	

ТП 409-19-05.87	к.э.с.1
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ ЭКРАНИРОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ	
Тип I	
СТРАНА	ЛИСТ
Р	3
В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР (К1... К4) РАЗРЕЗЫ 4-4... 10-10, УЗЛЫ 1... 3	
ПРОЕКТИРОВАЛ ИНСТИТУТ НЭ	

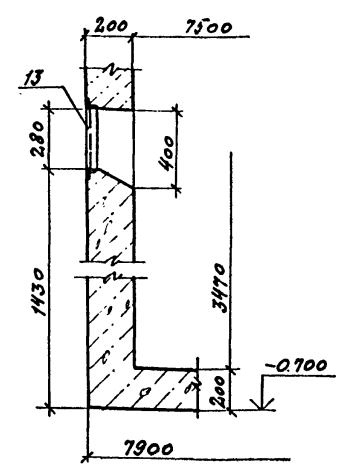
ВНА по А-А, А1-А1



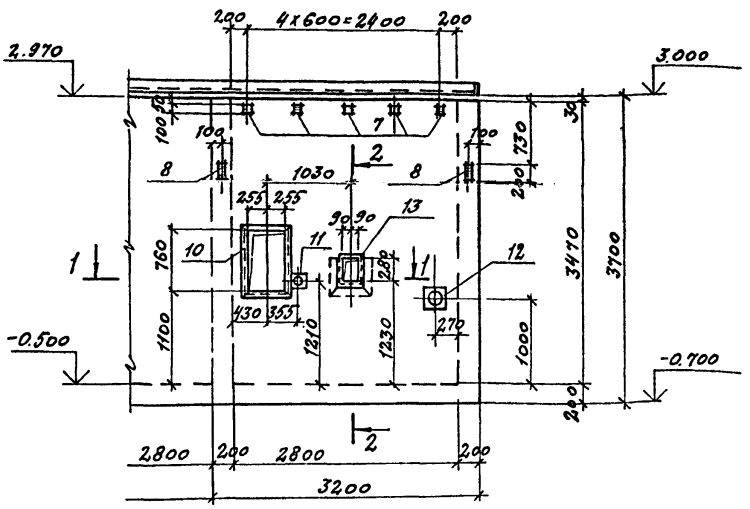
ВНА по стрелке Б



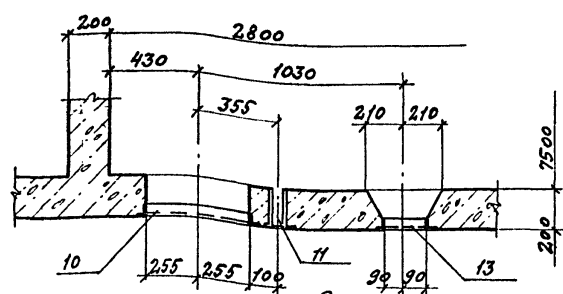
2-2



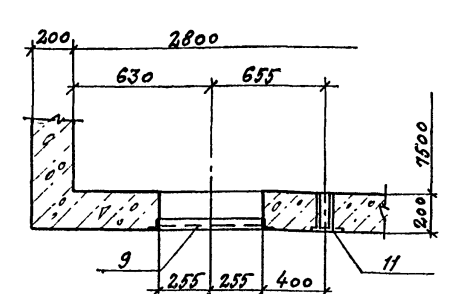
ВНА по стрелке В



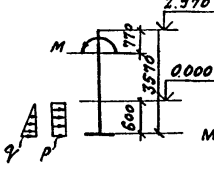
1-1



3-3



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТЕН КАМЕР



РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ  
 $q = 5 \text{ кН/м}^2$  (0.5 тс/м<sup>2</sup>)  
 $p = 4 \text{ кН/м}^2$  (0.4 тс/м<sup>2</sup>)  
 $m = 4 \text{ кН/м}$  (0.4 тс/м)  
 МЕСТО ПРИЛОЖЕНИЯ СРЕДНЕЙ СТЕНЫ

1. Внутреннюю поверхность стен прямых ПРМ1... ПРМ4 оклеить фольгоизолом марки ФГ Гост 20429-84 на тупошпатель битуме.
2. Металлические площадки, лестницы и каналы условно не показаны.
3. Армирование прямых ПРМ1... ПРМ4 см. на листах 5, 6, 7.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход								
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА СЛ.		ПРОКАТ МАРКИ																
	А1		АII			АII		ВСт 3 кп 2																
	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 19903-74	Гост 8509-72	Гост 3282-75	Гост 8732-78	Гост 2390-71	Гост 5781-82	Гост 19903-74	Гост 8509-72	Гост 3282-75		Гост 8732-78	Гост 2390-71						
φ8	Итого	φ10	φ12	Итого	φ8	φ10	Итого	δ=4	δ=6	δ=8	Итого	Л50х5	Л63х5	Итого	Труба 60х3.0	Труба 60х3.5	Итого	Болт М8						
ПРМ1	493.1	493.1	1060.6	110.9	1201.7	1634.8	8.9	2.8	11.7	4.5	32.0	41.0	71.5	4.0	37.2	41.2	3.6	3.6	14.9	4.3	19.2	0.1	153.5	1848.3
ПРМ2	847.1	847.1	1389.6	285.6	1875.2	2722.3	13.4	3.6	17.0	7.8	42.0	53.4	103.2	8.0	74.4	82.4	5.4	5.4	14.9	8.6	23.5	0.2	231.7	2954.0
ПРМ3	1201.2	1201.2	2108.4	430.1	2548.5	3749.7	17.9	4.4	22.3	11.1	52.0	65.8	128.9	12.0	111.5	123.6	7.2	7.2	14.9	12.9	27.8	0.3	310.1	4052.8
ПРМ4	1555.2	1555.2	2647.1	574.7	3222.8	4776.0	22.4	5.2	27.6	14.4	62.0	78.2	154.6	16.0	146.8	164.8	9.0	9.0	14.9	12.2	32.1	0.4	388.5	5165.5

ПРИВЯЗАН  
 10005/2  
 Инв.л:

ГПН Кривоносова  
 ЛАКОТА Рыбинская  
 Л. КОЛОТ ЛАПЕНН  
 УРНИКОВ ЛАПЕНН  
 РУК. ГР. РАШЕВСКИЙ  
 СКРИЖ. КОБЯКИНА  
 КУРЖЕН. АЙЗЕНШТАТ  
 ПРОВЕР. КОБЯКИНА

ТП 409-19-05.87  
 КЖ 1  
 КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.  
 ТИП I  
 В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ  
 ПРЯМЫЕ ПРМ1... ПРМ4  
 ВНА А-А, А1-А1, ПО СТРЕЛКЕ Б, В. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

ИТАКЖЕ Лист Листов  
 Р 4  
 ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2  
 ФОРМАТ

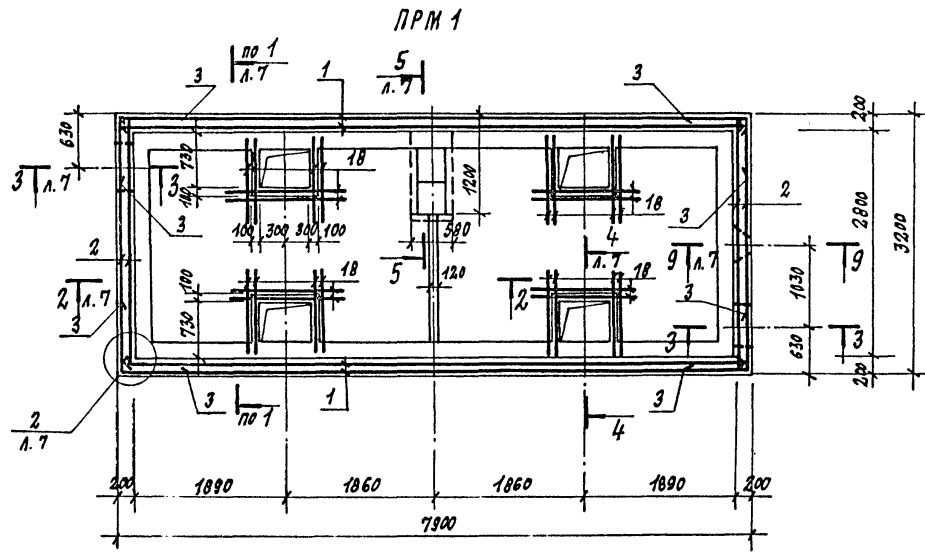


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК ПРМ1.

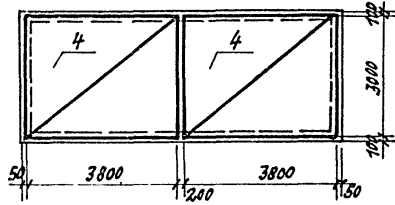


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК ПРМ4

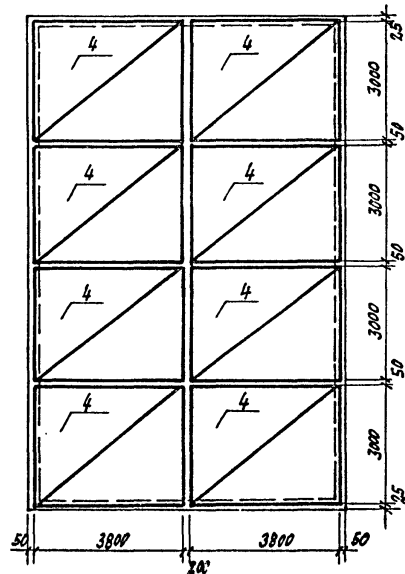


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК ПРМ1

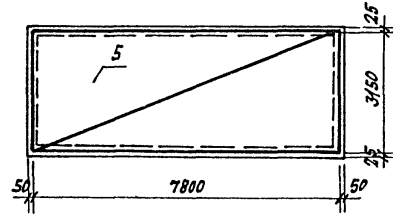
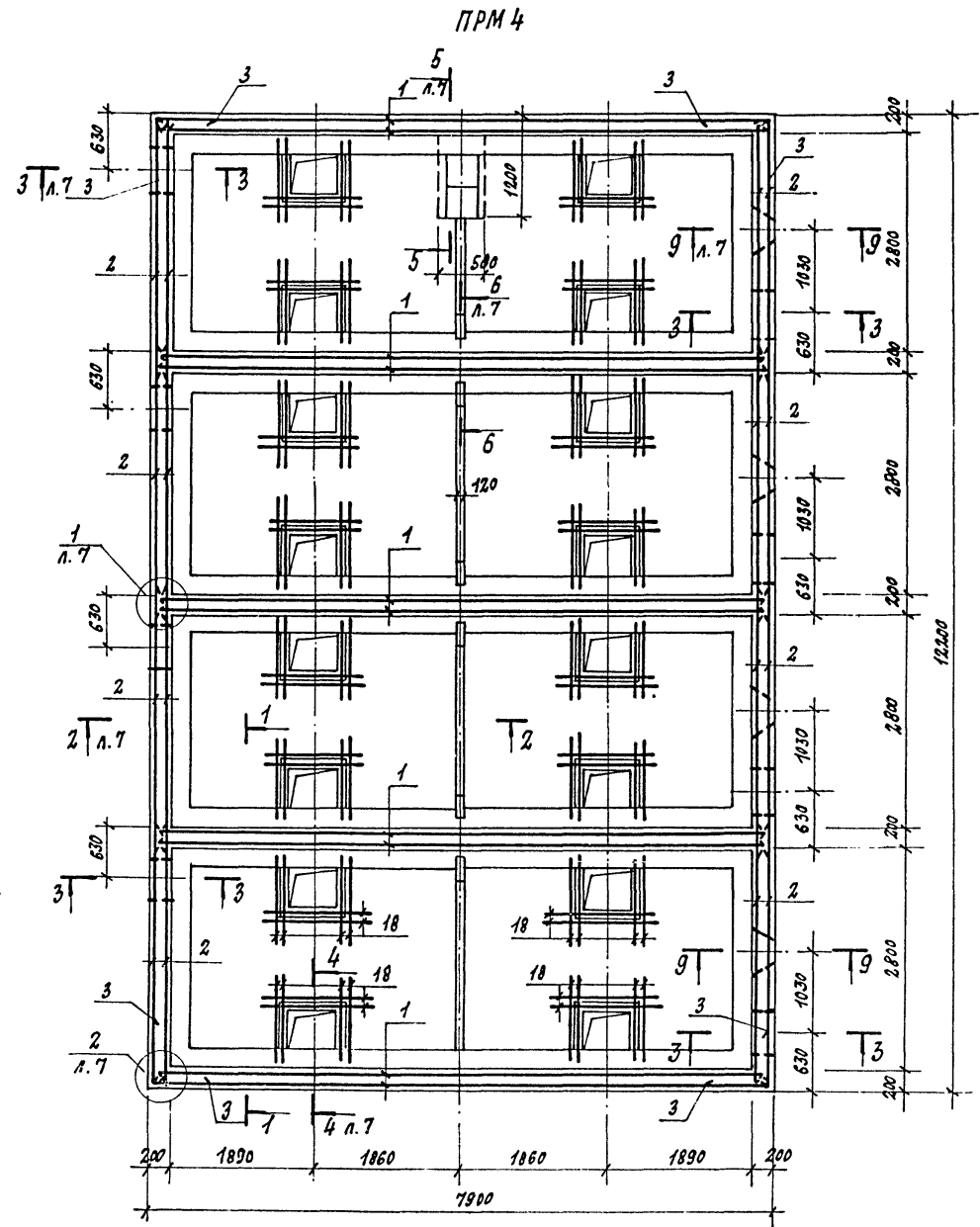
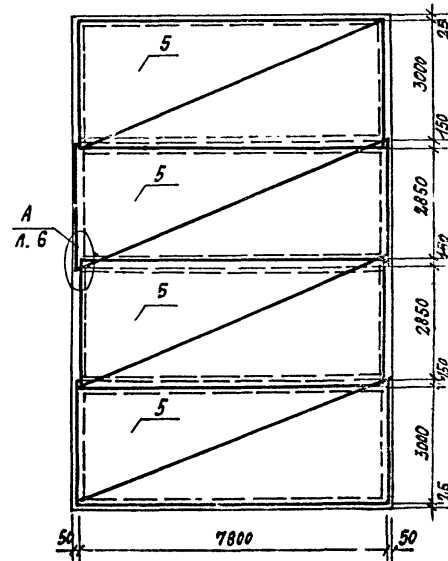


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК ПРМ4.



ГИП	ИВАНОВА	ИИ	10005/2
НАЧ. СЛ.	РЫБИКИНА	ИИ	ТП 409-19-05.87
П. КОМП.	ЛАЖКИН	ИИ	КЖЕ 1
ИРИ. КИП	ЛАЖКИН	ИИ	КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ОКРАЙНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	ИИ	ТИП I
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	ИИ	В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ
ИНЖЕНЕР	ЛАРИНА	ИИ	ПРЯМКИ ПРМ1; ПРМ4.
ПРОВЕРИ	КЛЯДАННА	ИИ	АРМИРОВАНН. Е.
СТРАНА	АНСТ	АНСТОВ	ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ И.С.
Р	Б		

КОПИРОВАЛ: Д.С.Ш.

ФОРМ. 7

Лист № 1 ч. 1

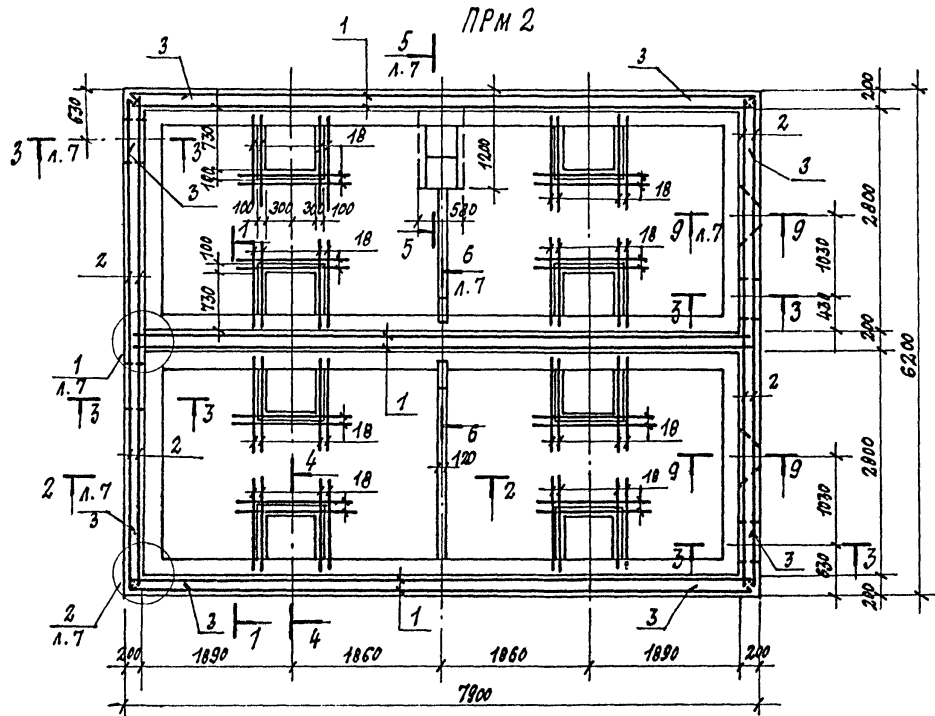


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК ПРМ 2

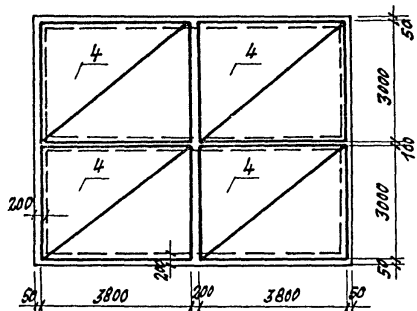


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК ПРМ 3

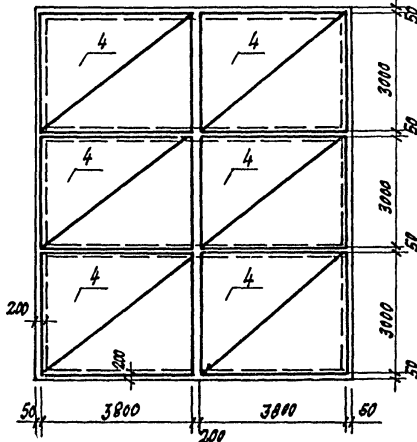


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК ПРМ 2

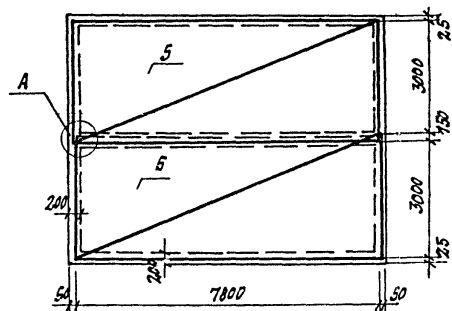
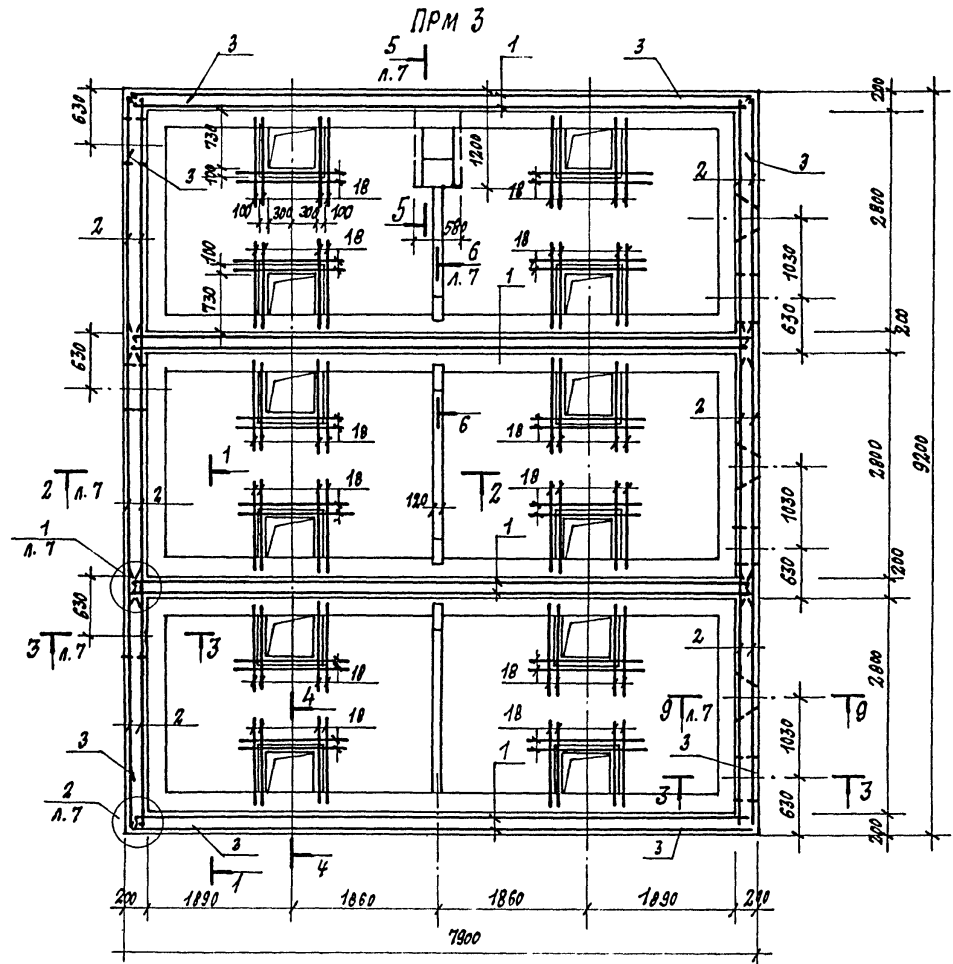
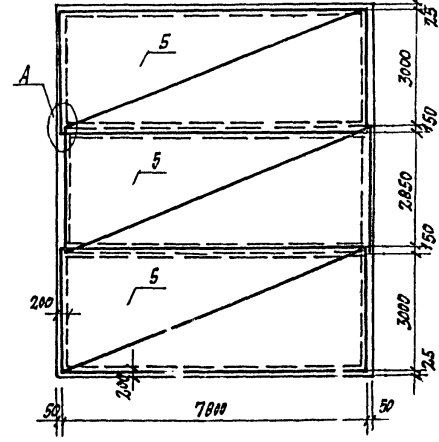
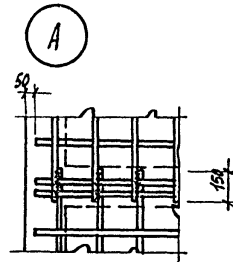
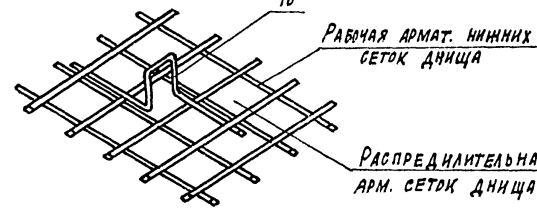


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК ПРМ 3



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ФИКСАТОРА (ПОЗ. 16) СЕТОК ДНИЩА.



ПРОВЕРЯЮЩИЙ:	
ИЗМ. №	

10005/2

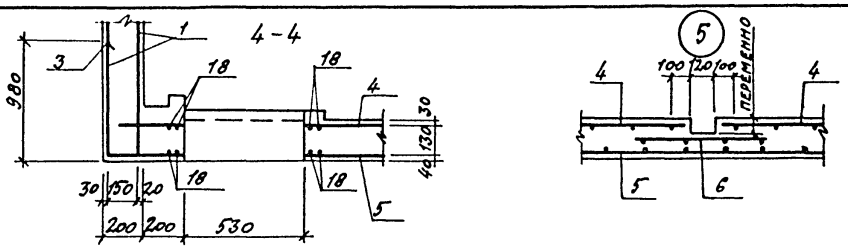
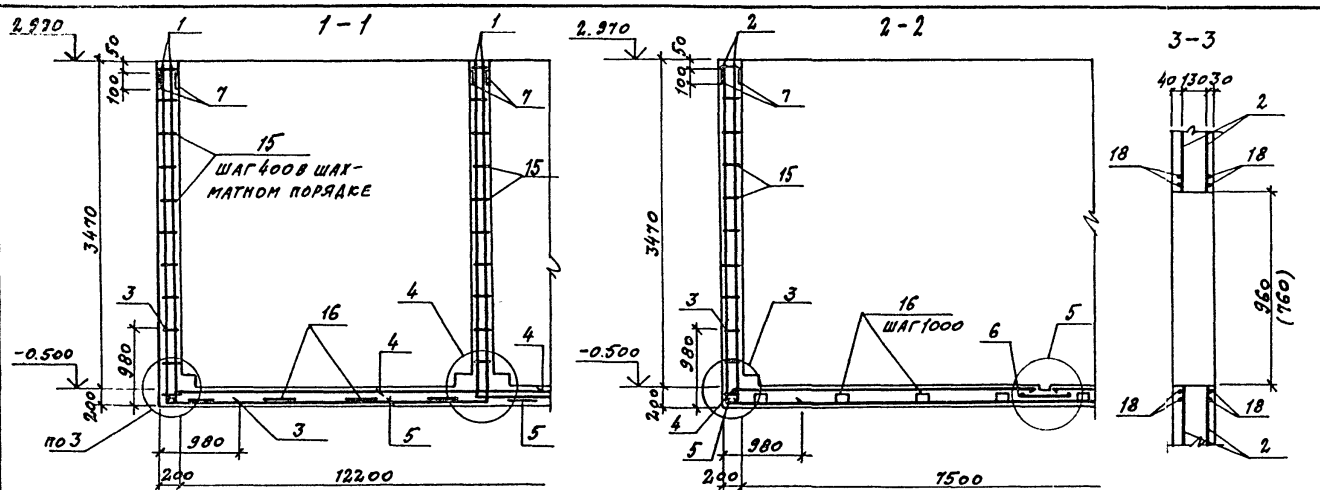
Г.И.П.	ИЗЯНОВА	
И.О.А.	РЫБИНА	
И.О.КОНСТ.	ЛАПКИНА	
И.О.М.КОНСТ.	ЛАПКИНА	
И.О.У.К.Г.Р.	РАШЕВСКАЯ	
С.Т.И.И.М.	КОЛЯДИНА	
И.О.И.Н.Ж.	ЛАПКИНА	
П.О.В.Е.Р.Я.	КОЛЯДИНА	

ТЛ 409-19-05.87		КЭС 1	
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ НЕФЕЛДОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ			
ТИП I			
В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ			
ПРИЯМЫЕ ПРМ 2, ПРМ 3.			
АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ А.			
СТАЛЬНАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	6
ПРОЕКТИРОВАЛ И.О.А. ПИЩЕВНИКОВ			

Копировал:

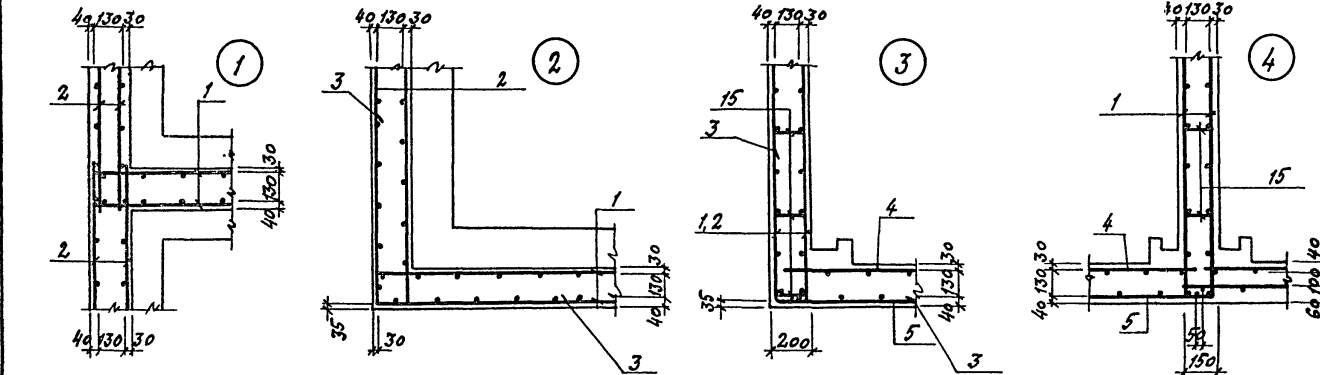
ФОРМАТ





ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

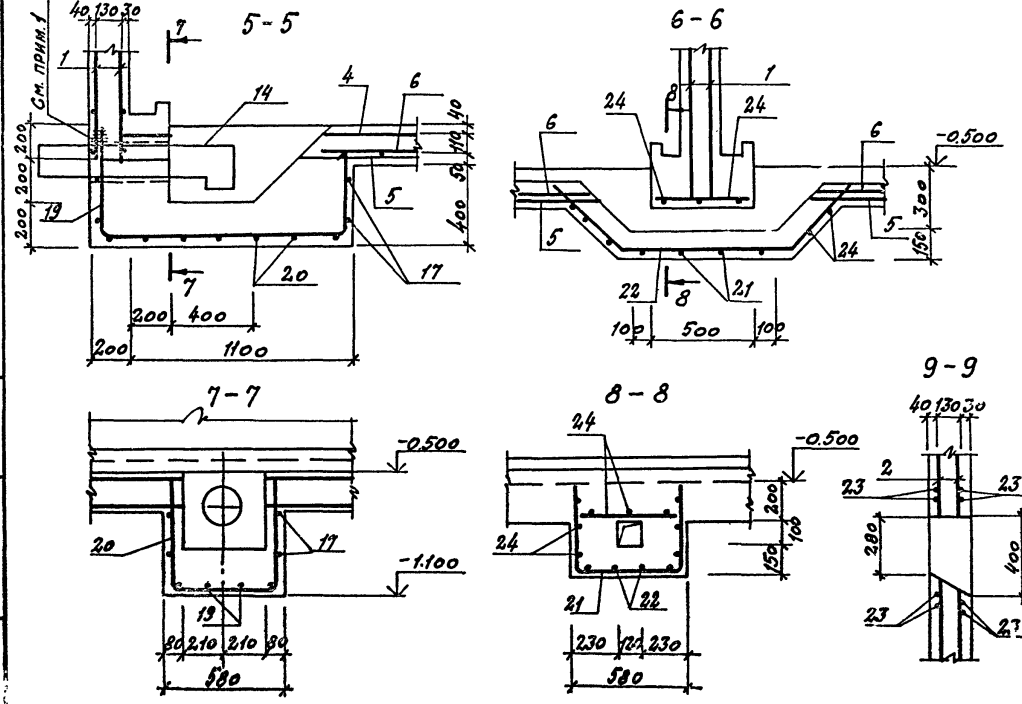
КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
1	Гост 23279-85	4С В А I-200(150) 3600x7750 25	15 4	6 8 10 144,8 кг
2	Гост 23279-85	4С В А I-200 3600x3150 25	15 4	8 12 16 57,0 кг
3	КЖ.Н.Б.О	С IY	362 422 482 542	П.М. П.М. П.М. П.М.
4	Гост 23279-85	4С В А I-200(150) 3000x3800 100	100 2	4 6 8 57,7 кг
5	Гост 23279-85	4С В А I-200(150) 3150x7800 100	100 1	2 3 4 125,1 кг
6	Гост 23279-85	4С В А I-650x1000 25	100 1,7	3,6 5,5 7,4 3,8 кг/м
7	1.400-15.В.1 120-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-6	64 84 104 124	1,0 кг
8	КЖ.Н.10.0	МН 11	7 9 11 13	
9	КЖ.Н.7.0	МН 3	1 2 3 4	
10	КЖ.Н.7.0	МН 2	1 2 3 4	
11	КЖ.Н.8.0	МН 7	4 6 8 10	
12	КЖ.Н.8.0	МН 8	1 2 3 4	
13	КЖ.Н.7.0	МН 4	1 2 3 4	
14	КЖ.Н.10.0	МН 12	1 1 1 1	
ДЕТАЛИ				
15*	8А I-Гост 5781-82	Е-260	560 920 280 1640	0,1 кг
16*		Е-1070	24 48 72 96	0,42 кг
17*		Е-3600	2 2 2 2	1,42 кг
18	12А II-Гост 5781-82	Е-1500	80 160 240 320	1,33 кг
19*		Е-2300	4 4 4 4	2,05 кг
20*		Е-1610	7 7 7 7	1,43 кг
21*		Е-1310	— 4 8 12	1,17 кг
22*		Е-1650	— 4 8 12	1,46 кг
23		Е-1150	16 32 48 64	1,02 кг
24	12А II-Гост 5781-82		— 13,5 27 40,5	п.м. 0,9 кг
МАТЕРИАЛЫ				
	КЕРАМИЗТОБЕТОН КЛАССА В15	20,8	35,0 48,1 63,3	м <sup>3</sup>
	ФОЛЬГОНЗОЛ МАРШ ФГ	72	144 216 288	м <sup>2</sup>



ВЕДОМОСТЬ ДВЕРЕЙ

Поз	ЭСКИЗ
15	150
16	350 150 350
17	1250 570
19	600 1250 1500
20	570 510 570
21	400 510 570
22	150 850 150

Поз. 15..17; 19..22 см. ведомость дверей



1. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.1 СВАРИТЬ СО СТЕРЖНЯМИ ПОЗ.19  
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. Л.4

Исполнитель: Проект. и дата: 08.04.2015

10005/2

ГНП ИВАНОВА  
Исполнитель: Рыбенин  
Проектант: ЛАПЕНН  
Проверил: ЛАПЕНН  
Руководитель: РАЩЕВА  
Ст. инженер: КОЗДАННА  
Инженер: ЛАПЕННА  
Проверил: КОЗДАННА

ТП 409-19-05.87

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ  
СВЯЗАННЫМИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ. ВАРИАНТ С  
БЕЖАННОЙ КОЗДАННОЙ

ТИП I

В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ

ПРЯМЫЕ ПРМ1...ПРМ4  
СЕЧЕНИЯ 1-1...9-9  
УДАЛИТЬ

СТАНА ЛСТ ЛСТОВ

Р 7

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИВ

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

Альбом № 4.1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

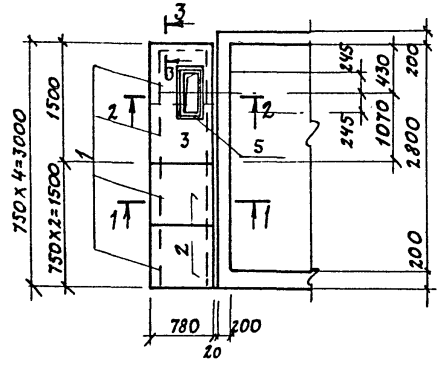


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2

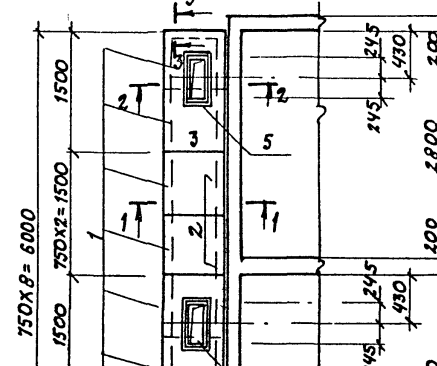


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ3

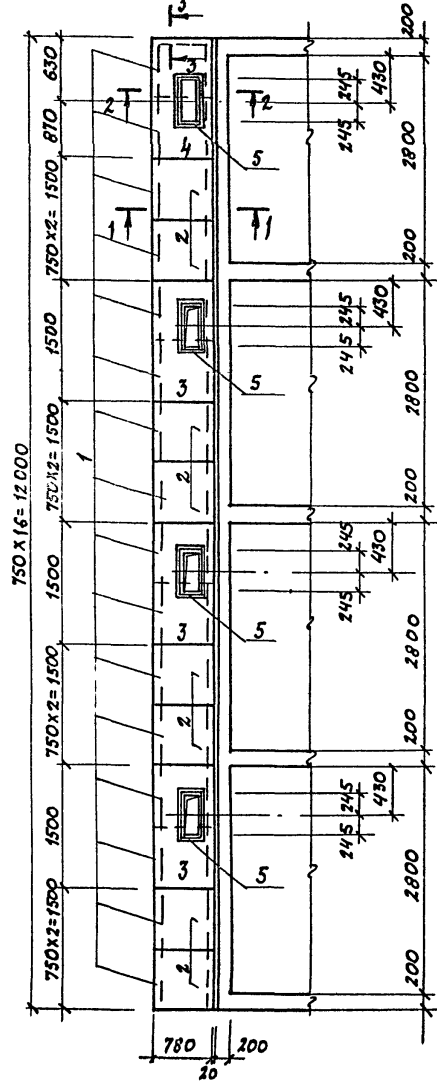
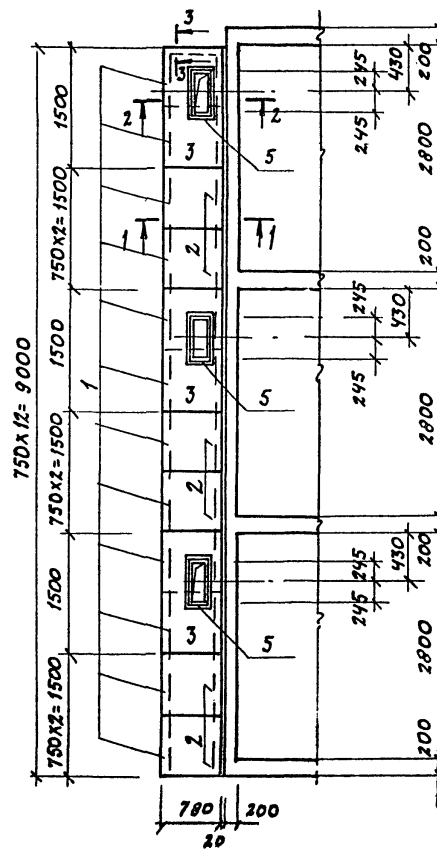
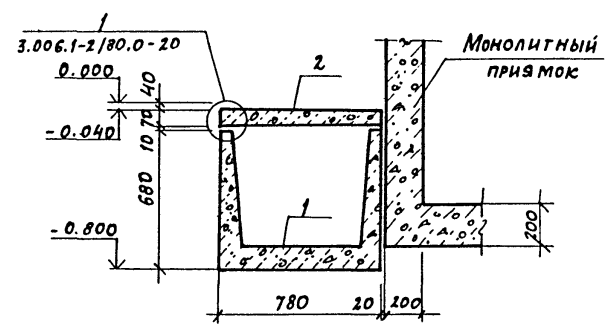


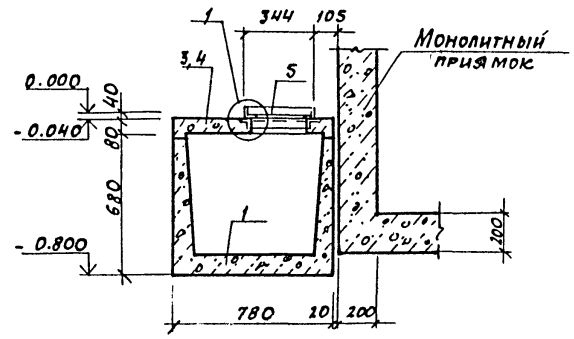
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ4



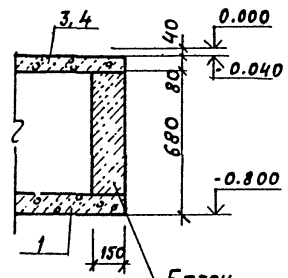
1-1



2-2

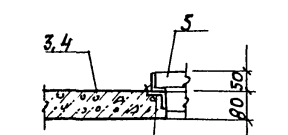


3-3



БЕТОН КЛАССА 15

1



ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

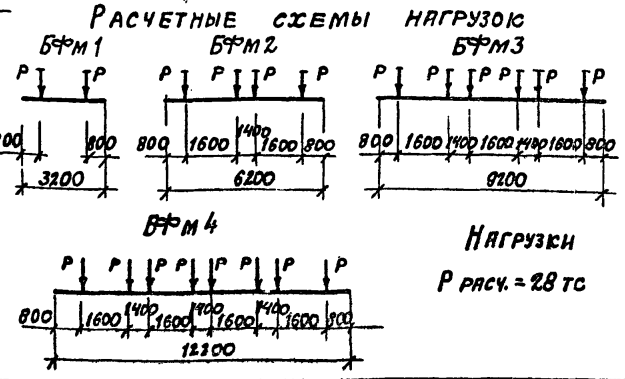
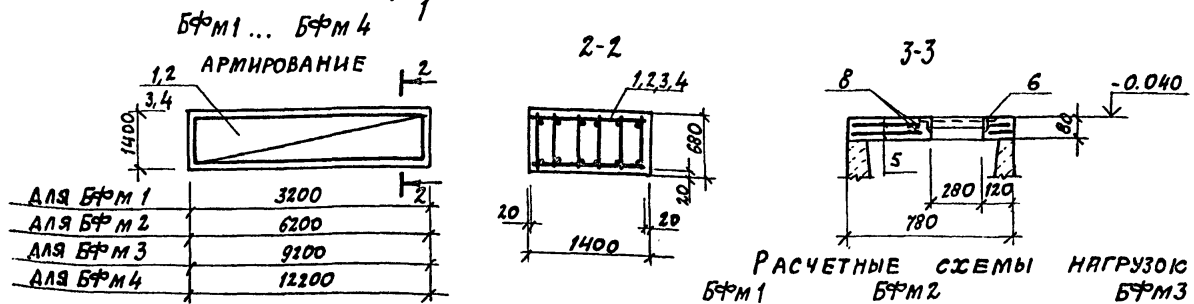
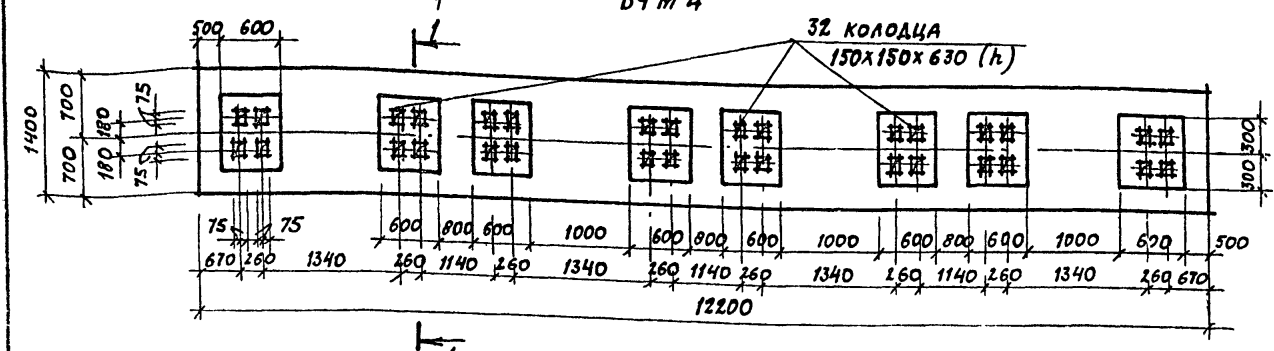
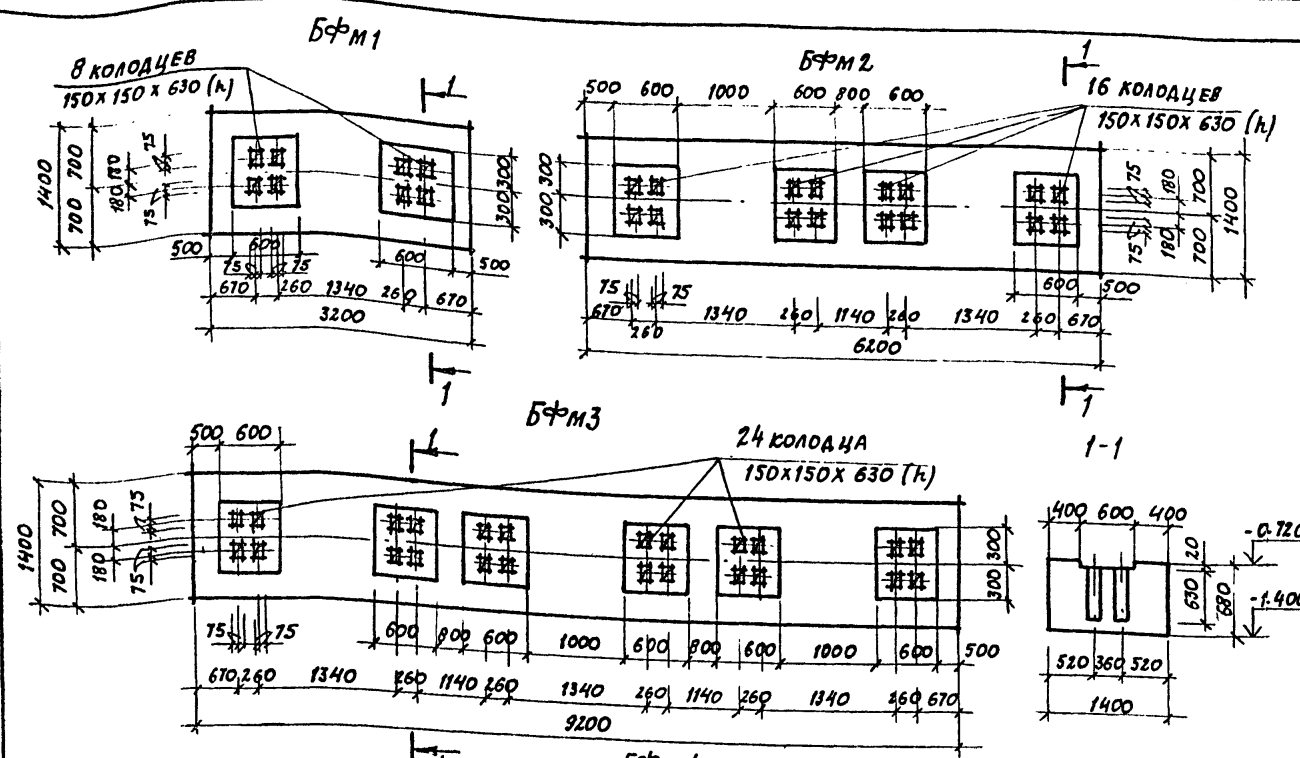
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	
			КЛ1	КЛ2	КЛ3	КЛ4			ВСЕГО
1	3.006.1-2/82 в. 1-1	Лотки Л5g-8	4	8	16	12	40	280	
2	3.006.1-2/82 в. 1-2	Плиты П5g-8б	2	4	8	6	20	100	
Монолитные участки									
3	л. 9	Пм1	1	2	3	3	9		
4	л. 9	Пм2			1	1	1		
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
5	КМ.И. 15.0	МСВ	1	2	4	3	10	4.5	
БЕТОН КЛАССА 815			0.05	0.05	0.05	0.05	0.2		м³

ПРИВЯЗАН  
ИИВ. № 10005/2

ГИП	ИВАНОВА								
НЧУ.ОТД.	РЫЖИНА								
ТЛ.КОНТР.	ЛАПКИН								
Н.КОНТР.	ЛАПКИН								
РУК. ГР.	РЯБОВСКИЙ								
СТ. ИНЖ.	КОЗЯДИНА								
ИНЖЕНЕР	АДОРЖИКО								
ПРОВЕР.	КОЗЯДИНА								

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

Альбом № 1



Групповая спецификация монолитных конструкций

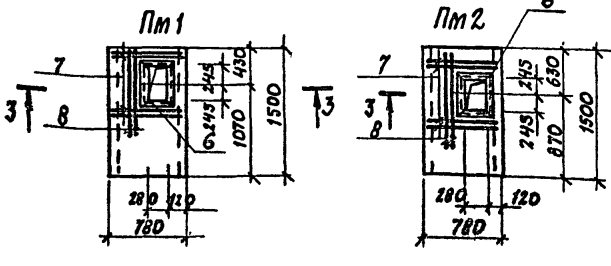
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕН.						ПРИМЕЧАНИЕ
					БФМ1	БФМ2	БФМ3	БФМ4	Пм1	Пм2	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ							
		1	кж.и.1.0	КП1	1						
		2	кж.и.1.0	КП2		1					
		3	кж.и.1.0	КП3			1				
		4	кж.и.1.0	КП4				1			
		5	кж.и.5.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14					2	2	
		6	кж.и.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1					1	1	
				ДЕТАЛИ							
		7		12 АИ-ГОСТ5781-82 l=150					8	8	0,7кг
		8		l=1100					4	4	1,0кг
				МАТЕРИАЛЫ							
				БЕТОН КЛАССА В15	3,1	5,9	8,8	11,6	0,09	0,09	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А I			А III			А III		В Ст3 кп2		
	ГОСТ5781-82	ГОСТ5781-82	Итого	ГОСТ5781-82	ГОСТ5781-82	Итого	ГОСТ5781-82	ГОСТ8509-72	Итого	Итого	
БФМ 1	15,7	15,7	33,6	33,6	49,3					49,3	
БФМ 2	29,4	29,4	66,0	66,0	95,4					95,4	
БФМ 3	46,2	46,2	97,2	97,2	143,4					143,4	
БФМ 4	59,8	59,8	360,0	360,0	419,8					419,8	
Пм1; Пм2	5,8	5,8	7,4	9,6	17,0	22,8	0,3	0,3	7,4	7,7	30,5

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТЬ В БАЯСХ БФМ1... БФМ3 - 39 мм; БФМ4 - 35 мм; В ПЛИТАХ - 10 мм.
3. КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТНЫМ БАЯСМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЦЫ. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ГЛАДКИМИ БОЛТАМИ СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ СОГЛАСНО СН 471-75 п.2.4. РАЗБИВКУ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ СВЕРЛИТЬ ПО ОБОРУДОВАНИЮ.

ИМЯ И ПОДА ПОЛ. И ДАТА



10005/2

ГИП	ИЯКОВА		ТП 409-19-05.87	Кж1
НАЧ. ОТА	РЫЖКИНА			
НА КОНСТ.	ЛАПКИН			
Н. КОНТР.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ			
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА			
ИНЖЕНЕР	АМЛЕНТИТ			
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА			

КРИТЕРИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДВИЖЕНИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВЯРИАНТ С ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ТИП I

СТРАНА	ЛИСТ	ЛЕТОВ
Р	9	

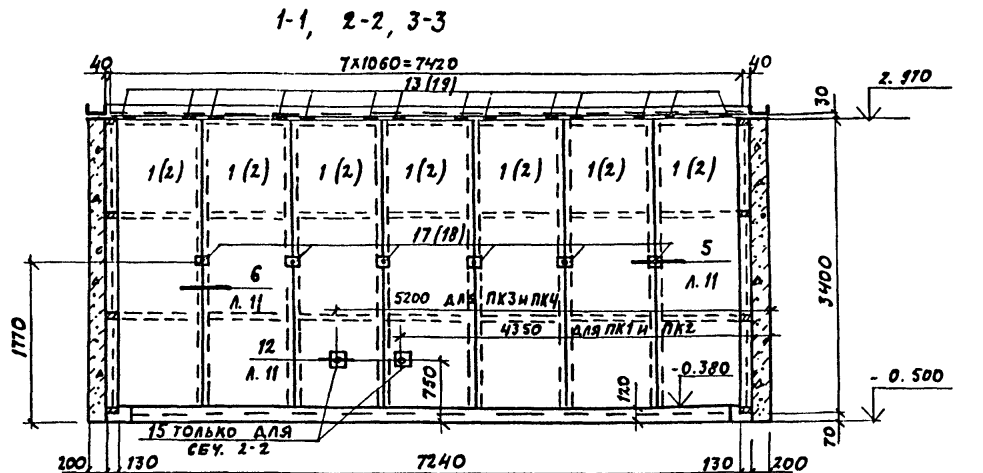
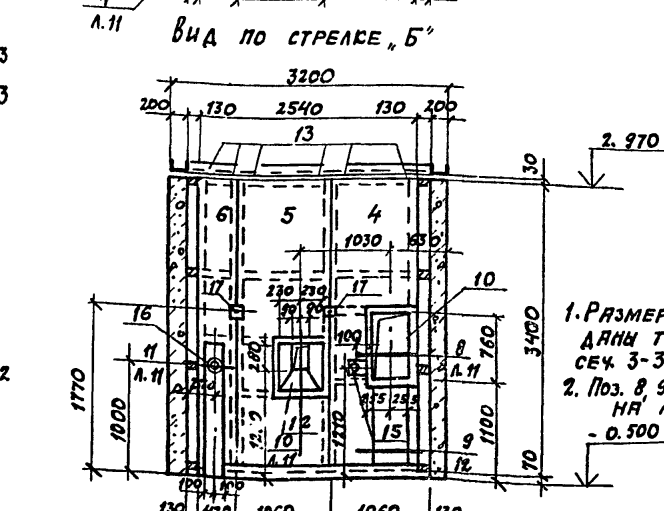
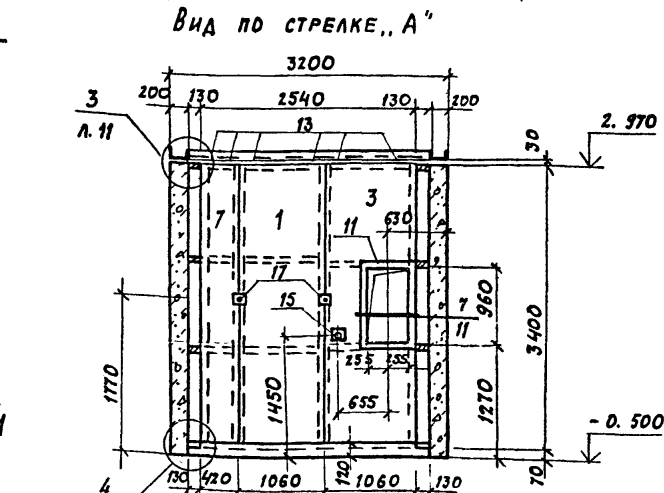
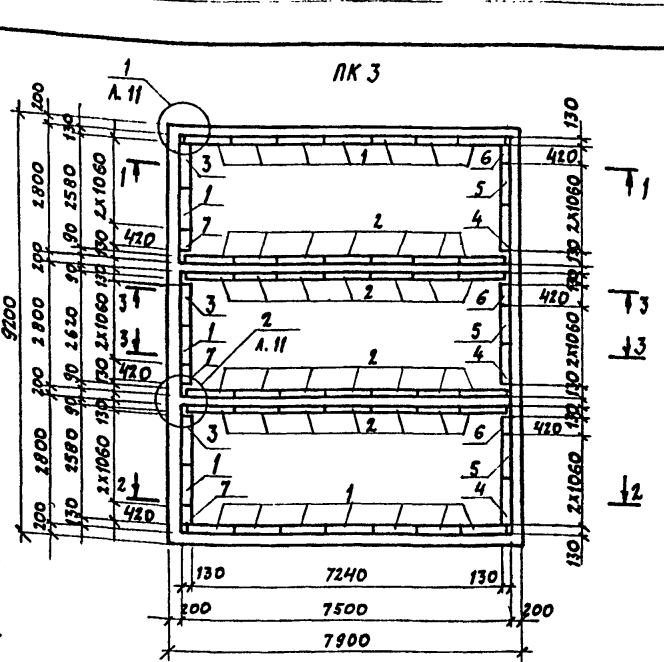
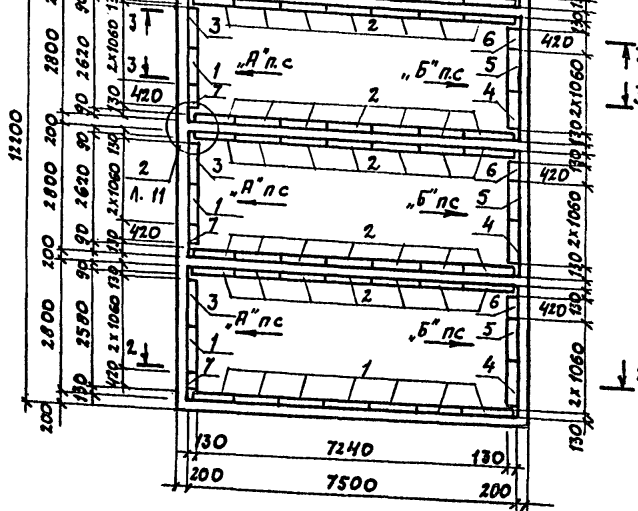
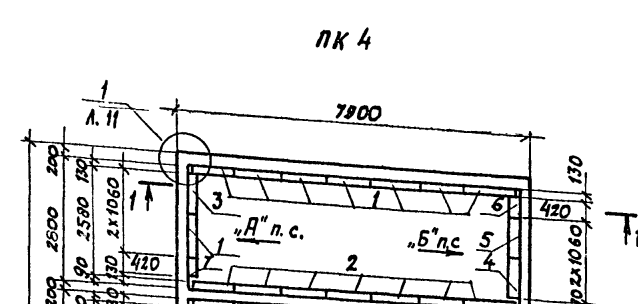
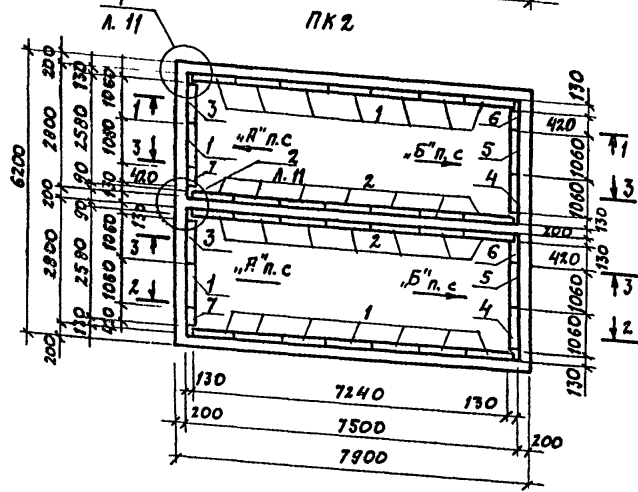
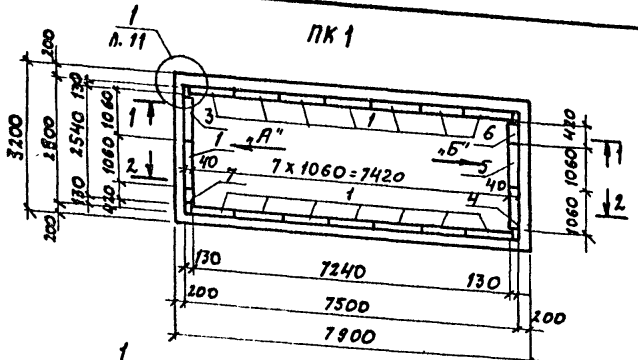
В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

БАЯСЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1... БФМ4. ПЛИТЫ Пм1; Пм2

ИНВ. №:

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество				Масса ед. кг	Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4		
<b>Экранные щиты</b>								
1	КД.И. 12.0	Щ1	15	16	17	18	66	130,6
2	КД.И. 13.0	Щ6	—	14	28	42	84	109,9
3	КД.И. 14.0	Щ10	1	2	3	4	10	130,6
4	КД.И. 15.0	Щ11	1	2	3	4	10	114,3
5	КД.И. 18.0	Щ14	1	2	3	4	10	126,6
6	КД.И. 20.0	Щ17	1	2	3	4	10	75,7
7	КД.И. 12.0	Щ3	1	2	3	4	10	61,5
<b>Изделия стальные</b>								
8	КЖ.И. 11.0	МС1	20,6	26,2	31,8	37,4	116,0	0,61 п.м.
9	КЖ.И. 11.0	МС2	—	15,0	30,0	45,0	90,0	0,43 п.м.
10	КЖ.И. 13.0	МС3	1	2	3	4	10	19,9
11	КЖ.И. 13.0	МС4	1	2	3	4	10	25,0
12	КЖ.И. 14.0	МС5	1	2	3	4	10	18,1
13	КЖ.И. 16.0	МС6	40	52	64	76	232	0,66
14	КЖ.И. 15.0	МС7	13,6	27,2	40,8	54,4	136,0	3,77 п.м.
15	КЖ.И. 8.0	МН5	3	5	7	9	24	1,7
16	КЖ.И. 8.0	МН6	1	2	3	4	10	4,4
17	КЖ.И. 9.0	МН9	16	20	24	28	—	0,26
18	КЖ.И. 9.0	МН10	—	12	24	36	—	0,24
19	КЖ.И. 16.0	МС9	—	14	28	42	84	0,68
20	ГОСТ 18124-75*	ЛП-П-3.35x0.2-10	16	32	48	64	160	12,1

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ТОЛЬКО ДЛЯ СЕЧ. 3-3.  
2. Поз. 8, 9, 14, 20 ЗАМАРКИРОВАННЫ НА ЛИСТЕ 11 - 0.500

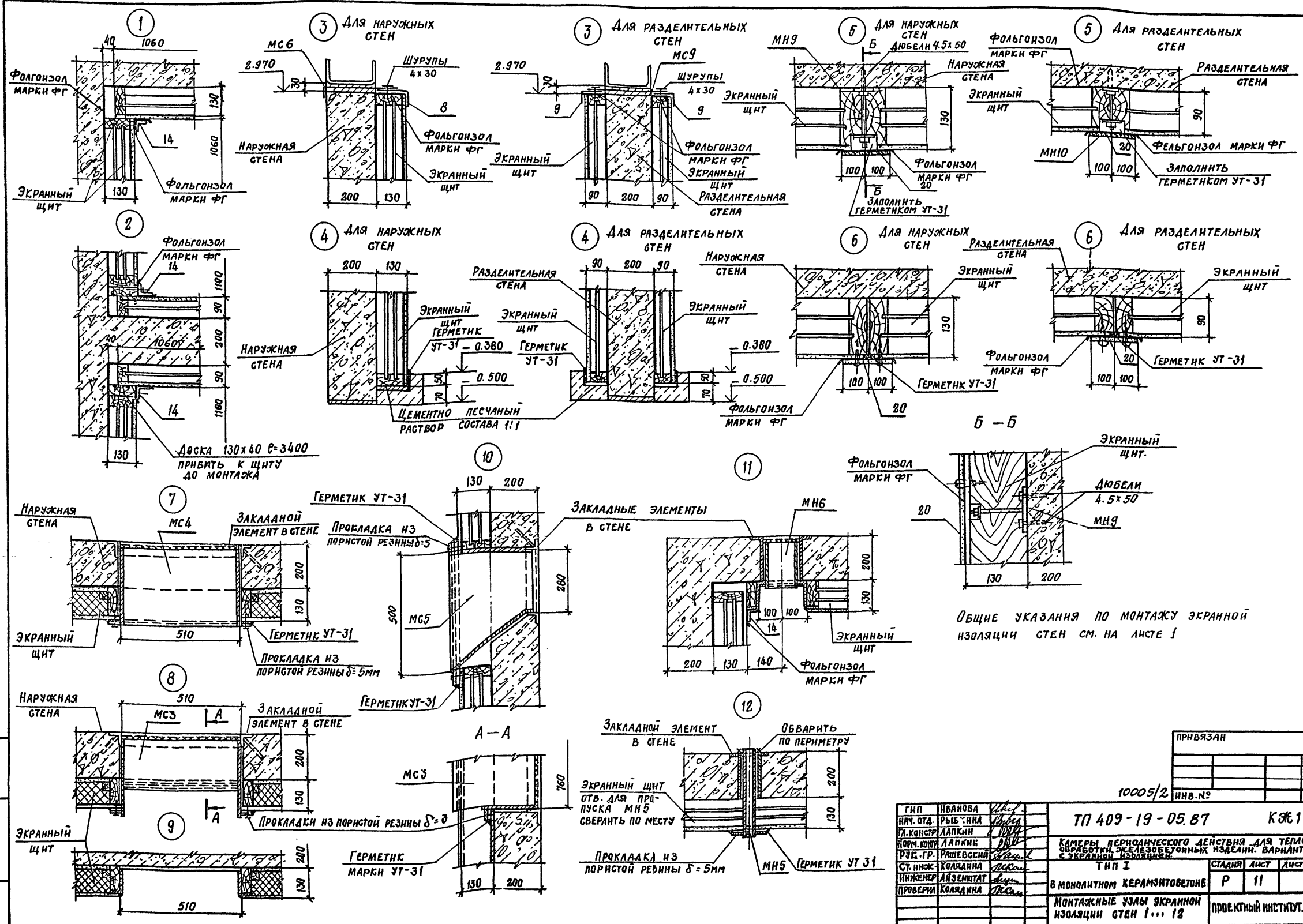
ГИП  
И.И. КОМ. ПР.  
С.И.И.И.  
ПРОВЕР.

Иванова  
Губкина  
Липкин  
Резевский  
Колдана  
Колдана

ТП 409-19-05.87  
КЖ1  
КВАМЕР ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ МЕЛКОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРЬАНТ ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИИ  
ТИП 1  
В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЧЕБЕТОНЕ  
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭКРАНОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН КАМЕР

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 10  
ПРОЕКТИН ИСАЯТИН2  
ФОРМАТ

Альбом № 1



Общие указания по монтажу экранной изоляции стен см. на листе 1

ВНИМАНИЕ! ПОЯВИЛИСЬ ИЛИ ИЗМЕНИЛИСЬ

ПРИВЯЗАН		

10005/2 ИНВ.№

ГНП	ИВАНОВА		ТП 409-19-05.87	КЭЖ 1				
НАЧ. ОД.	РЫБЧИНА							
ГЛАВ. КОНСТР.	ЛАПКИН		КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	СТАЛИЯ				
ПРОЕК. ИНЖ.	ЛАПКИН				В монолитном керамзитобетоне	Лист		
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДАННА						Р	11
ИНЖЕНЕР	ДЯЗЕНТАТ							
ПРОВЕРИЛ	КОЛЯДАННА		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2					

КОПИРОВАНИЕ ФОРМАТ

Альбом II ЧАСТЬ I

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

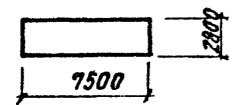


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2

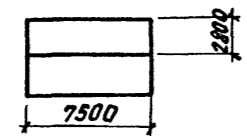


СХЕМА КАМЕРЫ ПК4

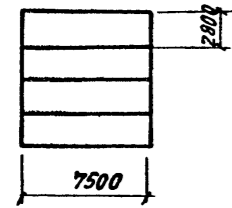
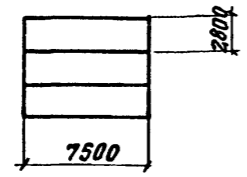


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Камеры ПК1... ПК4 Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	
3	Разрезы 4-4... 10-10. Узлы 1... 4	
4	Схемы расположения плит днища камер ПК1... ПК4	
5	Схемы расположения элементов стен камер ПК1... ПК4	
6	Схемы расположения элементов каналов КЛ1... КЛ4	
7	Монолитные участки УМ1... УМ4	
8	Монолитные участки стен УМ5... УМ10 Опалубка и армирование	
9	УМ5... УМ10 Спецификация и ведомость расхода стали Пм 1, Пм 2	
10	Балки фундаментные БФм1... БФм4	
11	Схемы расположения элементов экранной изоляции стен камер	
12	Монтажные узлы экранной изоляции стен 1... 12	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
КЖ1	Конструкции железобетонные камеры типа I в сборном керамзитобетоне	
КЖ1	Конструкции железобетонные камеры типа I в монолитном керамзитобетоне	
КЖ2	Конструкции железобетонные камеры типа II в монолитном керамзитобетоне	
КЖ2	Конструкции железобетонные камеры типа II в сборном керамзитобетоне	
КЖ3	Конструкции железобетонные камеры типа III в монолитном керамзитобетоне	
КЖ3	Конструкции железобетонные камеры типа III в сборном керамзитобетоне	
КЖ4	Конструкции железобетонные камеры типа IV в монолитном керамзитобетоне	
КЖ4	Конструкции железобетонные камеры типа IV в сборном керамзитобетоне	
КЖ5	Конструкции железобетонные камеры типа V в монолитном керамзитобетоне	
КЖ5	Конструкции железобетонные камеры типа V в сборном керамзитобетоне	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (оборудования) при осуществлении предусмотренных проектом мероприятий

Главный инженер проекта *Иванова*

Ведомость спецификации

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	
5	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	
6	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	
11	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
1.030.1-1. 1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
3.006.1-2/82.В.1-1;1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.400-15 В.1	Унифицированные закладные изделия в конструкциях для крепления теплоизоляционных устройств	
1.030.9-2 В.3	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
Прилагаемые документы		
КЖ.И.	Строительные изделия	Альбом III
КЖ.И.ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом VII

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м <sup>3</sup>				Примечание
		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
1 Плиты днища	583012	5.4	8.2	14.6	18.4	
2 Стеновые панели	583012	11.3	17.68	20.6	30.44	
3 Лотки	585000	0.45	0.9	1.79	1.34	
4 Плиты перекрытия лотков	585000	0.08	0.16	0.32	0.24	

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия с экранной изоляцией для тепловой обработки железобетонных изделий марки КЖ разработаны на основании задания Института Гипростромаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий.

2. Строительная часть камер типа I разработана в 4 компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 3-х камер; ПК4 - блок 4-х камер.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха соответствующая абсолютной отметке 100.000.

5. Пол камер типа I принят на отметке - 0.500

6. При проектировании камер приняты следующие исходные данные:

а) Грунты непучинистые, не просадочные со следующими характеристиками: СН = 2 кПа (0.02 кгс/см<sup>2</sup>);  $\gamma_n = 0.45$  рад (28°);  $\gamma = 1.87$  т/м<sup>3</sup>; E = 14.7 МПа (150 кг/см<sup>2</sup>); б) сейсмичность района не более 6 баллов.

7. Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III-18-80.

8. Камеры запроектированы в сборных конструкциях:

а) днище - из керамзитобетонных стеновых панелей с  $\rho = 11$  кг/м<sup>3</sup> с гидрофобизирующей добавкой ГЖИ-94 по зернам 1.030.1-1.1-1

б) стены - из керамзитобетонных панелей с  $\rho = 11$  кг/м<sup>3</sup> с гидрофобизирующей добавкой ГЖИ-94 шириной 280 мм и 1800 мм на высоту камер. Швы панелей после сварки арматурных выпусков по всей высоте замоноличиваются керамзитобетоном класса В15. С внутренней стороны стен камер запроектирована экранная изоляция, выполненная из стеклопластиковых листов толщиной 2 мм по ГОСТ-17-390-75 с 3-мя воздушными прослойками, в разделительных стенах камер - с 2-мя воздушными прослойками с каждой стороны. Расстояние между воздушными прослойками 40 мм. Со стороны внутреннего объема камер стеклопластик закрывается асбестоцементными листами толщиной 10 мм по ГОСТ 1924-75\*. Внутренние поверхности керамзитобетонного ограждения и асбестоцементных листов защищаются фольгоизолом по ГОСТ 20429-84.

9. Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки не связанные с днищем камер.

10. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки.

11. Крышк. камер - металлические с пазливой минераловатными панелями.

12. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

13. Гидроизоляцию затвора выполнить из гнзтого швеллера С200-100-6 по ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его герметичности и герметизацию швов сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к ст. ике камеры обеспечить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на разширяющемся цементе.

14. Лоток днища выполнить из монолитного керамзитобетона класса В15 с  $\rho = 11$  кг/м<sup>3</sup> с гидрофобизирующей добавкой ГЖИ-94.

15. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3.5

16. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.

17. Под стеновые панели по пантам днища осуществляется подливка из бетона класса В7.5 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГЖИ-94.

18. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по пантам днища выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГЖИ-94.

19. Под сборными пантями днища камер выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм из среднезернистого песка по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.

20. Под монолитным лотком днища выполнить подготовку из бетона класса В3.5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.

21. Применение вышеуказанных добавок вести в соответствии с. Инструкцией по изготовлению конструкций и изделий из бетонов приготовляемых на портландцементе, СН483-76. Руководством по применению химических добавок в бетоне НИИ ЖБ Госстроя СССР, Стройиздат 1980г.

22. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20-30 см, с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения плотности грунта  $\rho = 1.65$  т/м<sup>3</sup>

23. Боковые поверхности камер, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.

24. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

25. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 1922-75. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75

26. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

27. Защита от коррозии не бетонизируемых закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03-1-85 эмалью ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 по грунтолке ГФ 021 по ГОСТ 25129-82.

28. Проект обладает патентной чистотой по СССР на

29. При производстве работ по бетонированию балок под пакетировщик БФм1... БФм4, устройству утепления пола и подготовке основания камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

Порядок производства работ по установке щитов экранной изоляции.

1. После монтажа стен камер установить щиты экранной изоляции.

2. К стенам камер пристрелкой дюбелями ДГ-Х1-4.5-30 по ТУ 14-4-784-77 прикрепляется задняя элемент МН9(МН10) см. узел 5 лист 12.

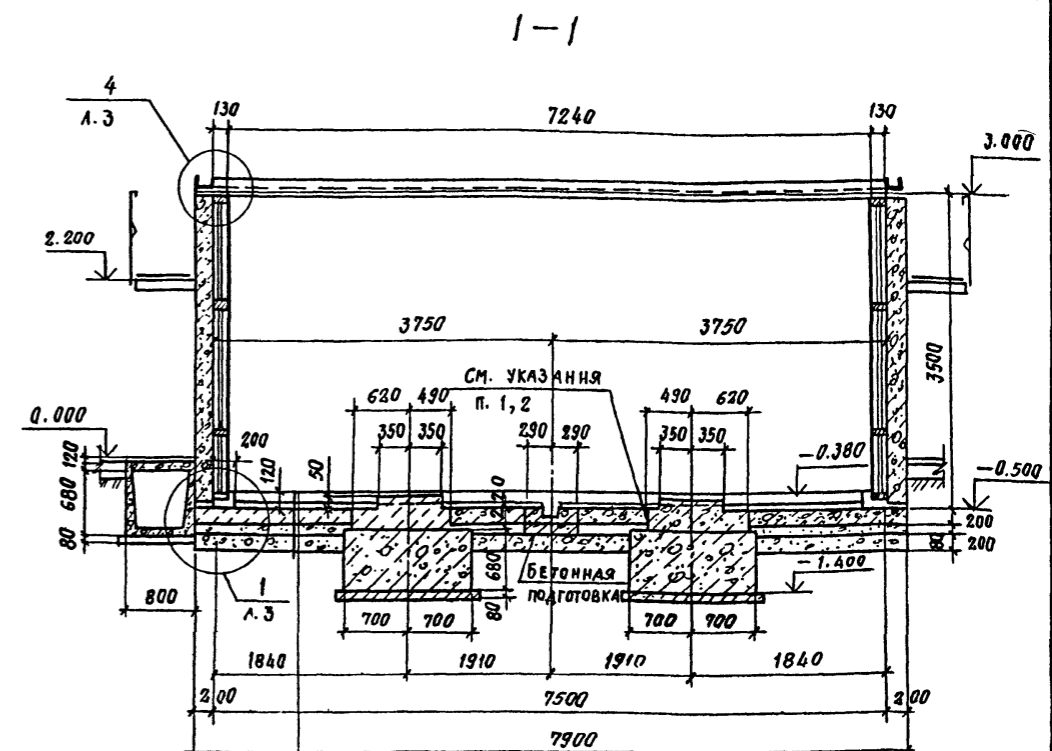
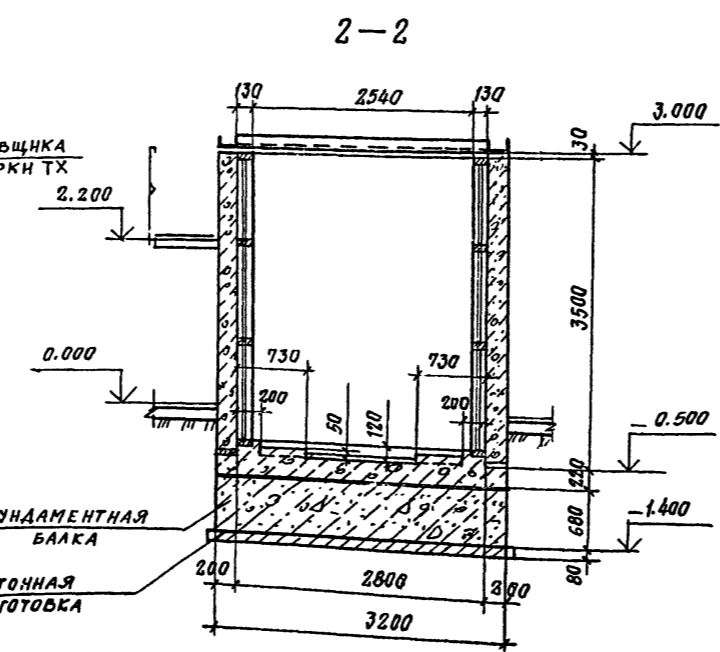
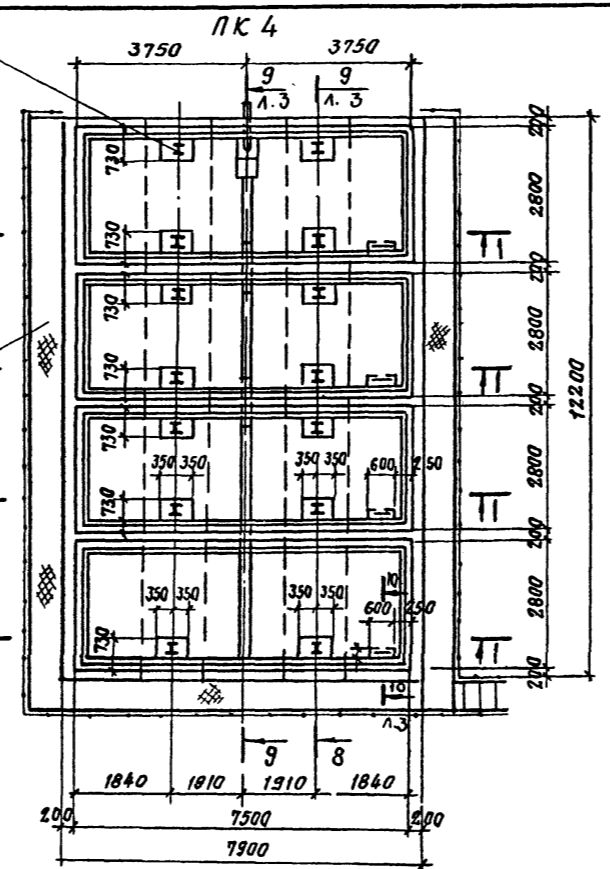
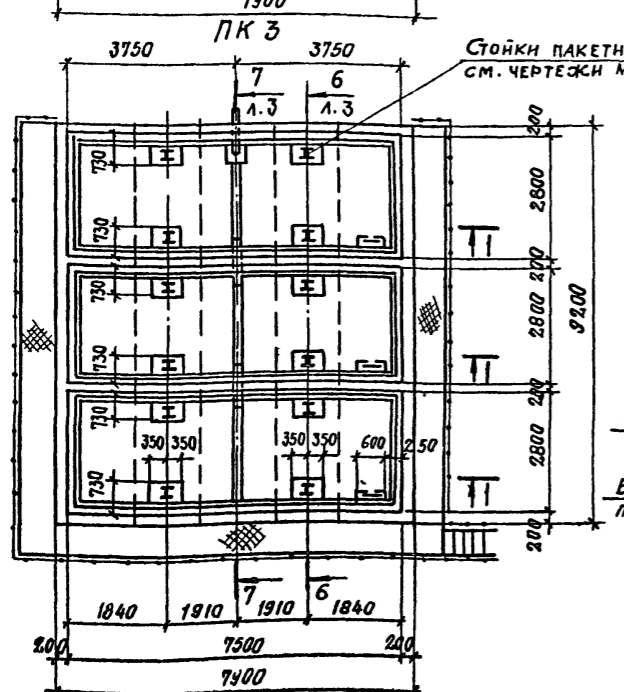
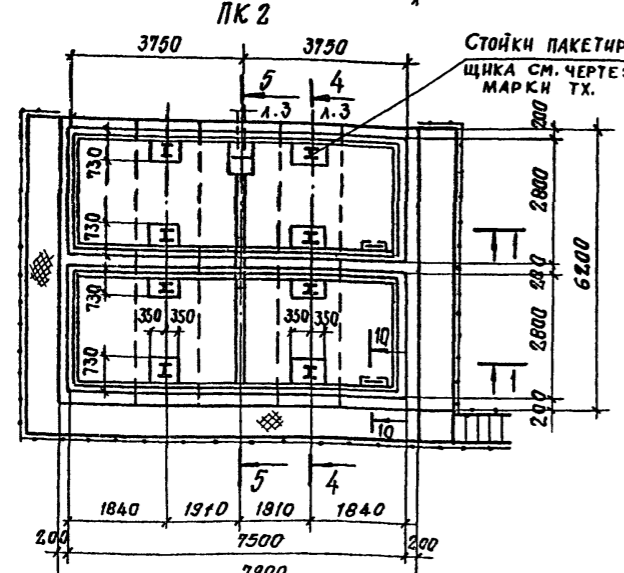
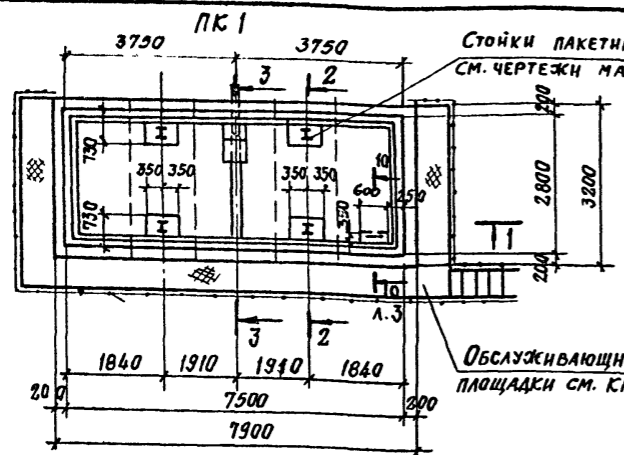
3. Щиты устанавливаются в пазы на цементно-песчаный раствор на отметке - 0.430 и зачеканить герметиком см. узел 4 лист 12.

4. Крепление щитов в верхней части камер осуществляется через соединительный элемент МС6, МС9 (узел 3 лист 12) в середине соединительным элементом МН9, МН10 см. узел 5 лист 12.

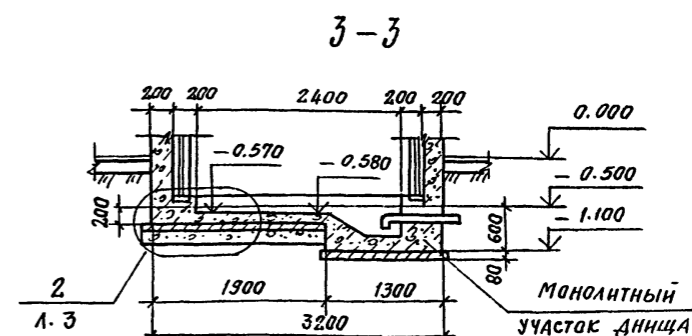
5. Для герметизации щитов в углах камер устанавливается соединительный элемент МС7 узел 1 лист 12.

6. После установки и закрепления щитов экранной изоляции производится герметизация вертикальных швов герметиком УТ-31 по ГОСТ 13489-68\*, после чего швы закрываются нащельниками из асбестоцементных полос обклеенных фольгоизолом шириной 200 мм на высоту камер.

ИВ. №		привязан:	
ГЛП	ИВАНОВ	ИВАНОВ	
НАЧ. ОТД.	РЫЖИНА	РЫЖИНА	
П. КОНТ.	ЛАСКИН	ЛАСКИН	
Н. КОНТ.	ЛАПКИН	ЛАПКИН	
РИС. ГР.	РАЩЕВСКАЯ	РАЩЕВСКАЯ	
СТ. ТИП.	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	
ИНЖЕН.	ИЗМАЙЛОВ	ИЗМАЙЛОВ	
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	
ТП I		СТАДЯ	ЛИСТ
в сборном керамзитобетоне		P	1 12
Общие данные		ПРОЕКТИНСТИТУТ ПЗ	



Сборные керамзитобетонные плиты -  $\delta = 200$  мм  
Песчаная подготовка - 80 мм  
Керамзитовый гравий - 200 мм

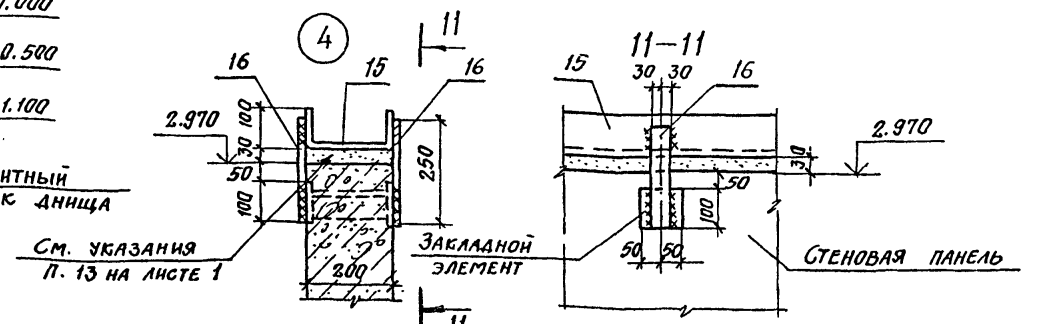
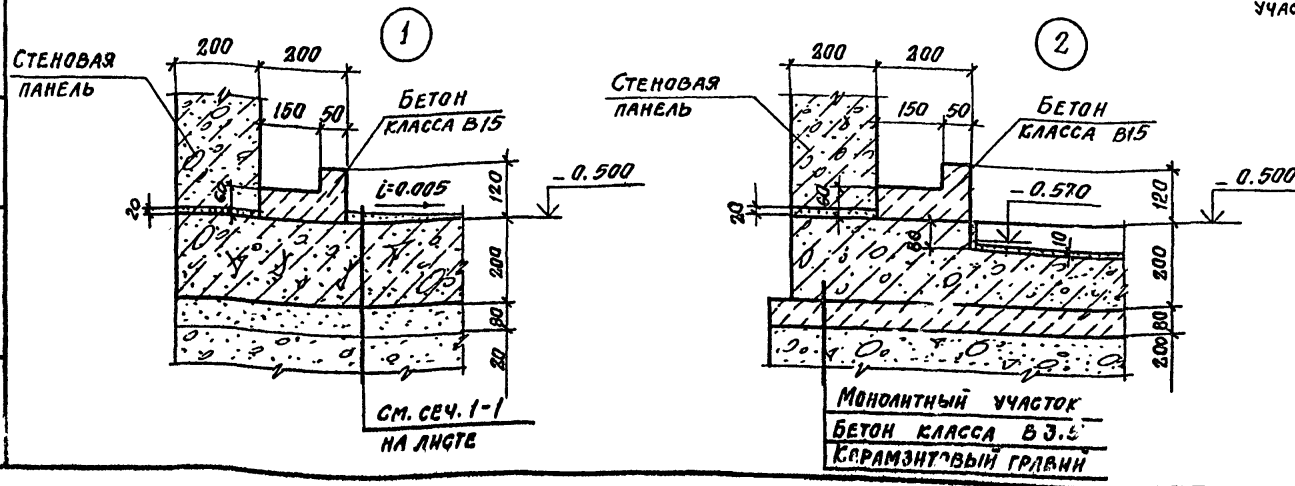
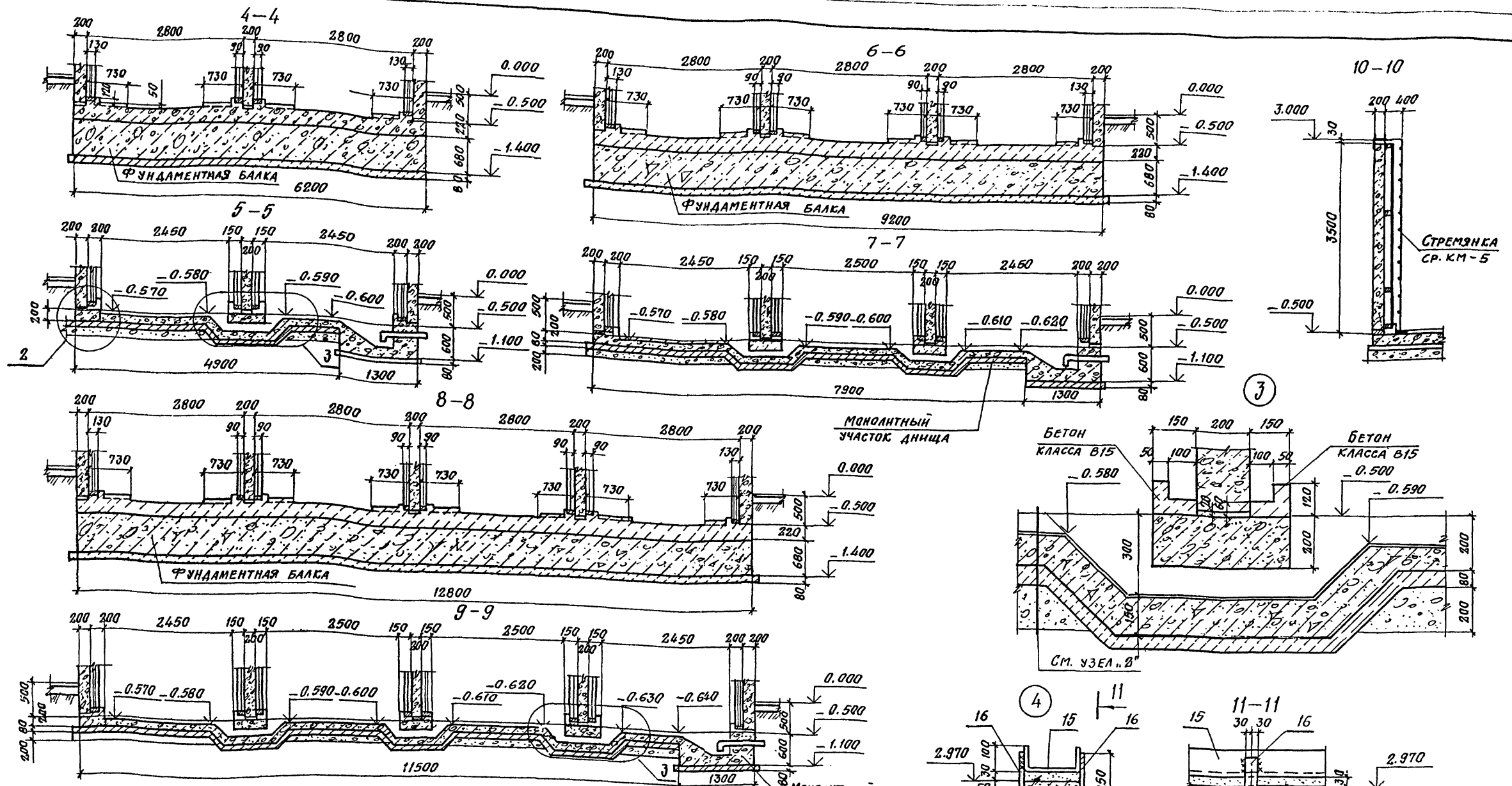


1. Залити участки между плитами дна керамзитобетоном класса В15  $\rho = 1500$  кгс/м<sup>3</sup> с жаро-фобизирующей добавкой ГЖЖ-34 после установки стальной стойки пакетировщика.
2. Обеспечить зазор 20 мм между фундаментной балкой и дном камер за счет прокладки досок.
3. В разрезах стойки пакетировщика и крышки камер условно не показаны.

10005/2

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ГИП	ИВАНОВА	Ш	ТП 409-19-05.87	КЖ1
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	Л		
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАЧКИН	Л		
ПРОЕКТИР.	ЛАПКИН	Л		
ЭК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	Л		
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Л		
ИНЖЕНЕР	АНЗЕНШТАТ	Л		
ПРОВЕРИЛ	КОЛЯДИНА	Л		
ТИП I			СТАДНЯ	ЛИСТ
В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ			Р	2
КАМЕРЫ ПК1... ПК4			ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ №2	
РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3				



1. ПОЗ. 15, 16 ВКЛЮЧЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЛИСТЕ 5  
 2. НА УЗЛАХ ЭЛЕМЕНТЫ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ПРИВЯЗАН			

10005/2

Г.И.П.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАДКИН	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
НОРМ. КОНТ.	ЛАДКИН	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
РУК. ГР.	РЫШЕВСКИЙ	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
СТ. НАЗН.	КОЛЯДИНА	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
ИНЖЕНЕР	ДИЗЕНШТАТ	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
ПРОВЕРИЛ	КОЛЯДИНА	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Т.П. 409-19-05.87			КЖ 1	
РАЗРЕЗЫ 4-4... 10-10			ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ №2	
УЗЛЫ 1... 4			ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ: Смирнов

ФОРМАТ



Альбом № 4.1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК1

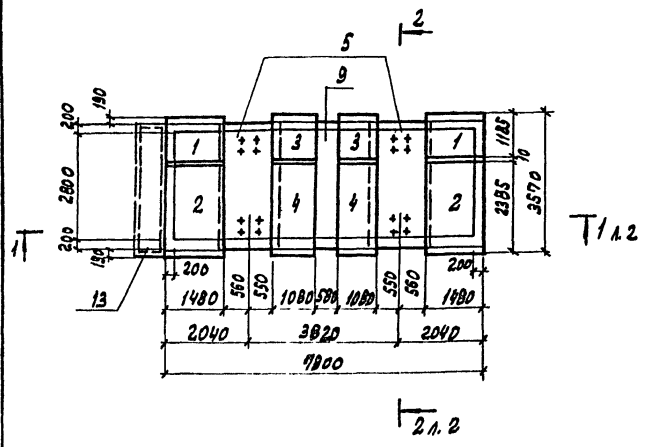


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК2

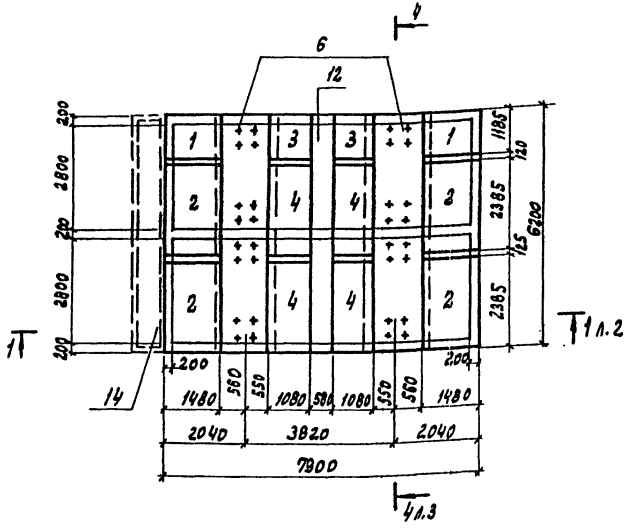


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК4

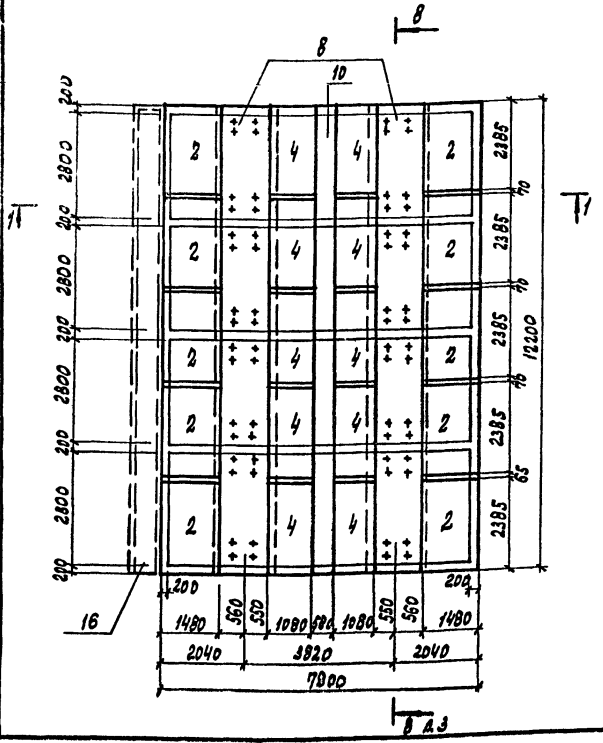
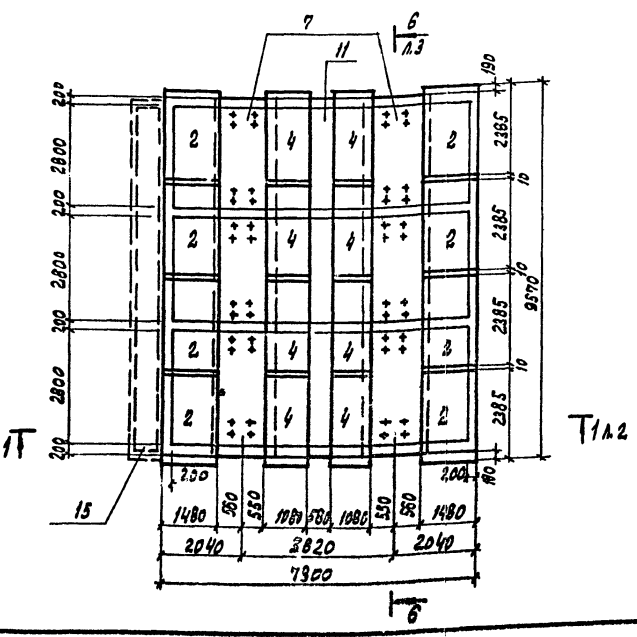


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4		
ПЛИТЫ								
1	1.030.1-1.1-1	2ПС15.12.2.0-Л	2	2		4	500	
2	1.030.1-1.1-1	2ПС15.24.2.0-Л	2	4	8	10	1000	
3	1.030.1-1.1-1	2ПС11.12.2.0-Л	2	2		4	370	
4	1.030.1-1.1-1	2ПС11.24.2.0-Л	2	4	8	10	730	
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ								
5	Л.10	БФМ1	2			2		
6	Л.10	БФМ2		2		2		
7	Л.10	БФМ3			2	2		
8	Л.10	БФМ4				2	2	
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ								
9	Л.7	УМ1	1			1		
10	Л.7	УМ2				1	1	
11	Л.7	УМ3			1	1		
12	Л.7	УМ4			1	1		
КАНАЛЫ								
13	Л.6	КА1	1			1		
14	Л.6	КА2		1		1		
15	Л.6	КА3				1	1	
16	Л.6	КА4			1	1		

1. Швы между плитами днища забетонировать керамзитобетоном класса В15  $\rho = 1500 \text{ кгс/м}^3$  с гидроразрывающей добавкой ГРДЖ-94.

2. Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа (1000 кгс/м<sup>2</sup>)

ПРИВЗАН			

10005/2

ГИП	ИВАНОВА	11.11		ТП 409-19-05.87	КЖ1
МАЛОТ	РЫЖИНА	11.11			
ПЛЕХОВ	ЛЮЖИНА	11.11		КАМЕРЫ ПЕРИМЕТРИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ЗАЩИТЫ СТЕНЫ И ПОТОЛКА ЗАЩИЩАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ЭКРАНИРОВАНИЕМ	
НОРИЦКА	ЛОЖКИН	11.11			
РУК. РА	РАШВСКИН	11.11			
СТ. НАЧ.	СОЛДАНН	11.11			
ИЖСЕН	СВЯЖОВА	11.11		ТНП I	СТАЛЬ
ПРОВ. РА	ГОЛДАННА	11.11		В СБОРНОМ КЕРАМИТБЕТОНЕ	П 4
				СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕР ПК1... ПК4	ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ ИЯ

КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК1

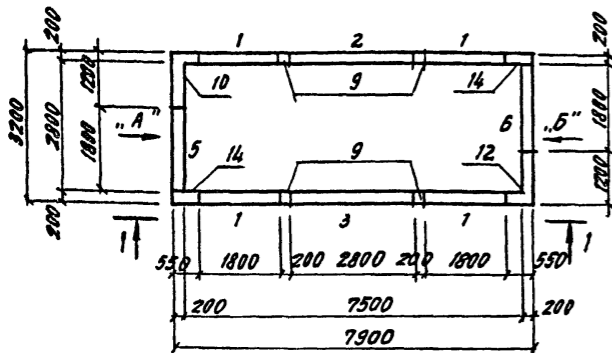


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК2

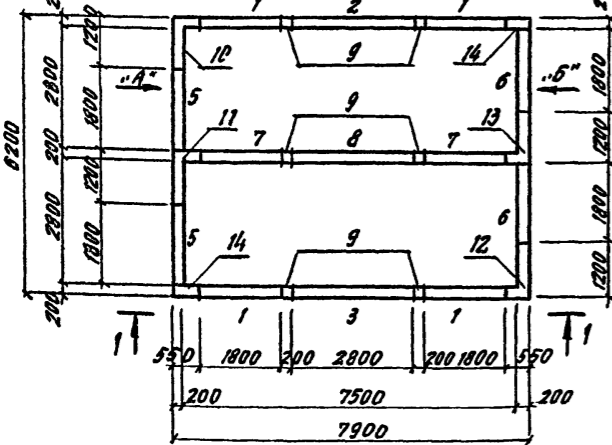


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК3

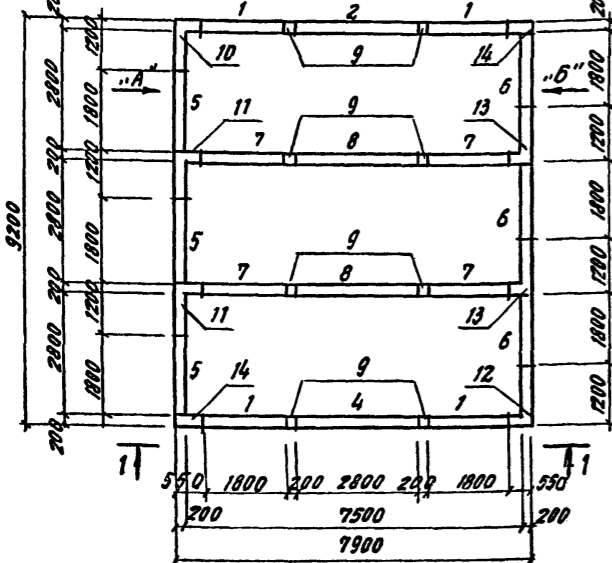
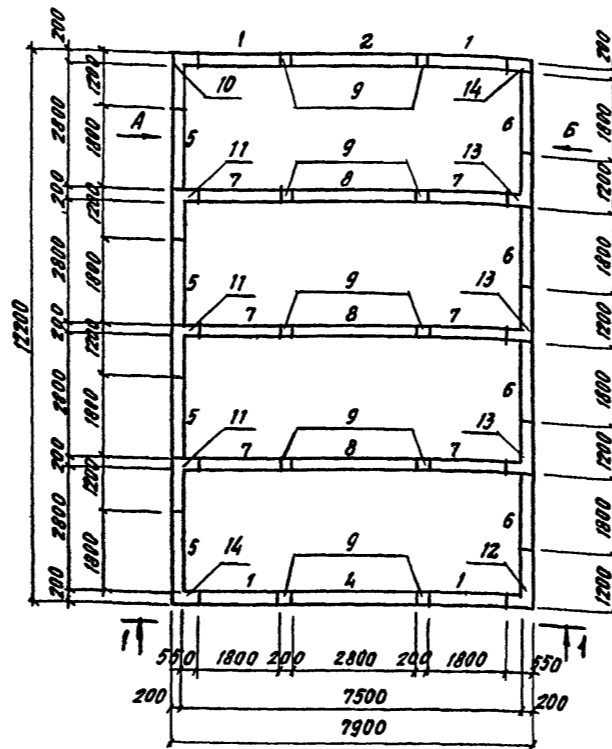
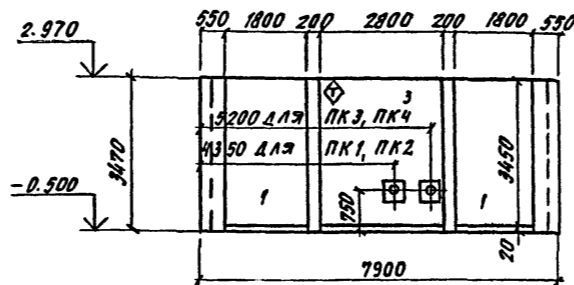


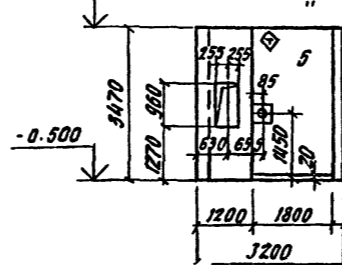
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК4



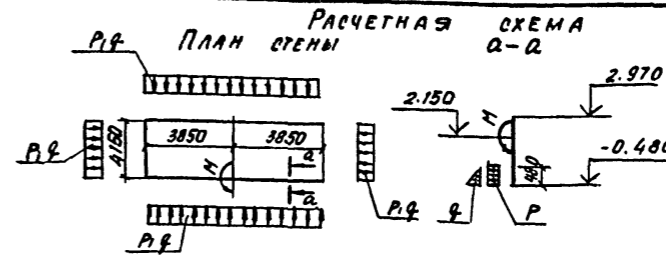
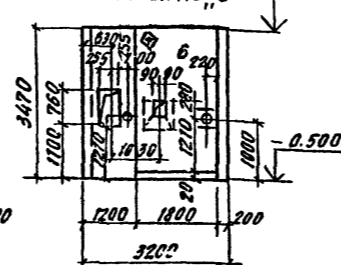
1-1



Вид по стрелке "А"



Вид по стрелке "Б"



M = 0.4 т/м  
P = 0.4 тс/м<sup>2</sup>  
q = 0.4 тс/м<sup>2</sup>

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО					МАРКА СД.КР.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ВСЕ		
		СБОРНЫЕ КЕРАМИТО-БЕТОННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ							
1	КМ.И.1.0	ПС2	4	4	4	4	16		
2	КМ.И.1.0	ПС1	1	1	1	1	4		
3	КМ.И.2.0	ПС1-1	1	1			2		
4	КМ.И.2.0	ПС1-2			1	1	2		
5	КМ.И.2.0	ПС2-1	1	2	3	4	10		
6	КМ.И.2.0	ПС2-2	1	2	3	4	10		
7	КМ.И.1.0	ПС6		2	4	6	12		
8	КМ.И.1.0	ПС7		1	2	3	6		
		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ							
9	Л.8	УМ5	4	4	8	10	26		
10	Л.8	УМ6	1	1	1	1	4		
11	Л.8	УМ7		1	2	3	6		
12	Л.8	УМ8	1	1	1	1	4		
13	Л.8	УМ9		1	2	3	6		
14	Л.8	УМ10	2	4	2	2	10		
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ							
15		ШВЕЛЛЕР 200x100-6 ГОСТ 8278-83	214	34.9	48.4	61.9	166.6	п.м.	
16		Лист 62 4x60 ГОСТ 19903-74 Р-250	60	92	124	154	430		

- Монтаж стеновых панелей вести в соответствии со знаком "Т" на схемах расположения стеновых панелей.
- Под стеновыми панелями по пантам днаща выполнить подливку толщиной 20 мм из бетона класса В7.5 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94.
- Поз. 15; 16 замаркированы на листе 3.
- Монолитные участки стен и швы между панелями, с внутренней стороны камер, оклеить фольгонэолом марки ФГ ГОСТ 20429-84 на тугоплавком битуме.

10005/2

ГПП	ПОЯНОВА	И.В.
НАЧ.ОТД.	РЫЖКИНА	В.В.
ГР.КОНС.	ЛАПКИН	В.В.
НОР.КОН.	ЛАПКИН	В.В.
Р.У.ГР.	РАШЕВСКИЙ	В.В.
СР.ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Л.С.
ИНЖЕН.	АНДРЕЕВ	А.С.
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	Л.С.

ГП 409-19-05.87		КМ1	
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ МЕЛКОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЗАКРЫТОЙ НЕОЛИТЧЕИ			
Тип I		СТАДИА	ЛЕТ
В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ		Р	5
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕР ПК1... ПК4		ПРОЕКТИННЙ ИНСТИТУТ ИТЗ	

КОПИРОВАНА

Альбом № 1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

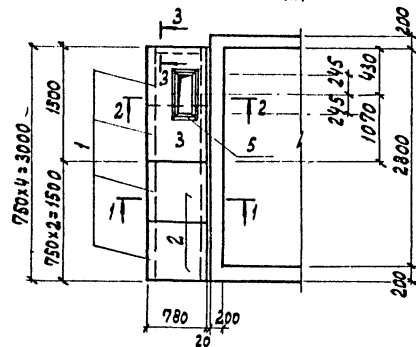


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ3

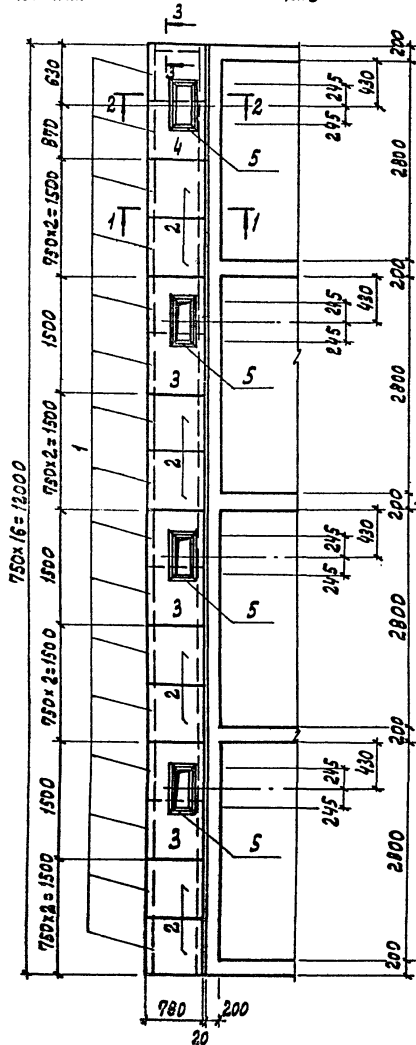


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2

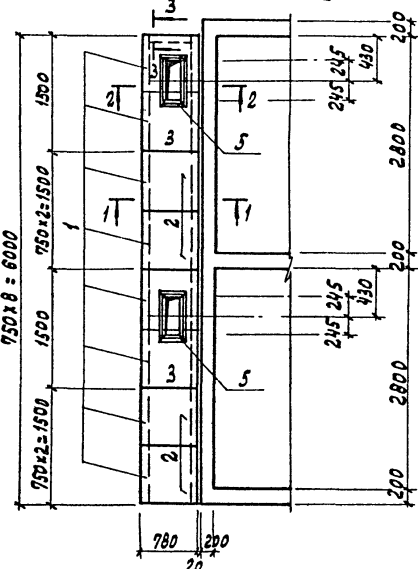
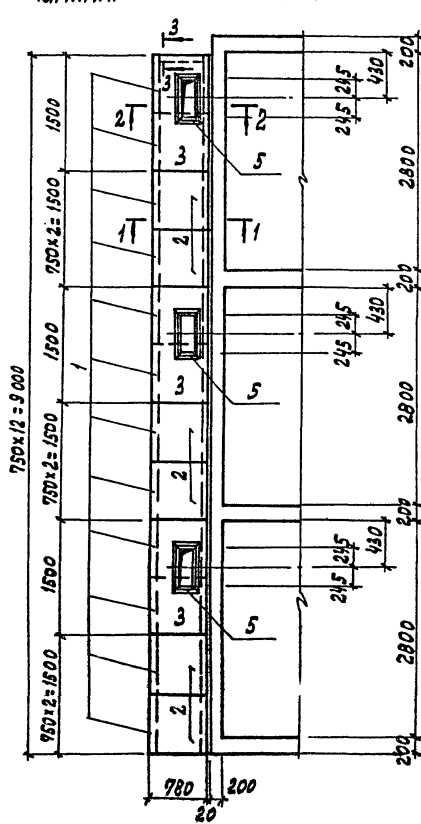
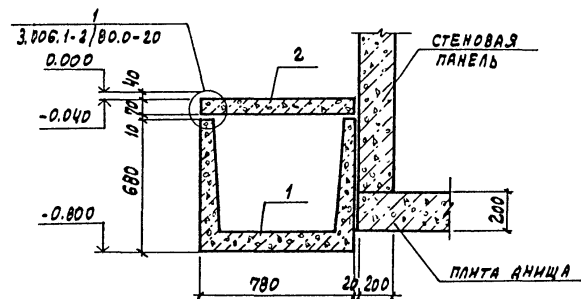


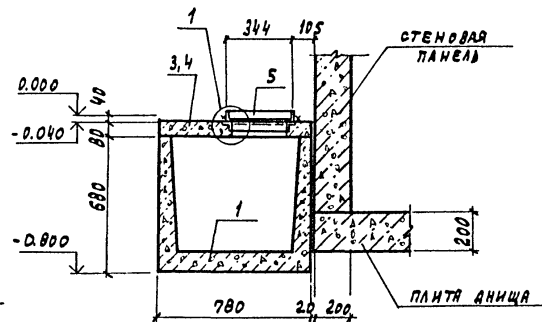
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ4



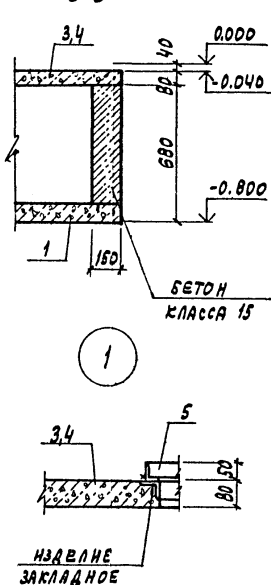
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

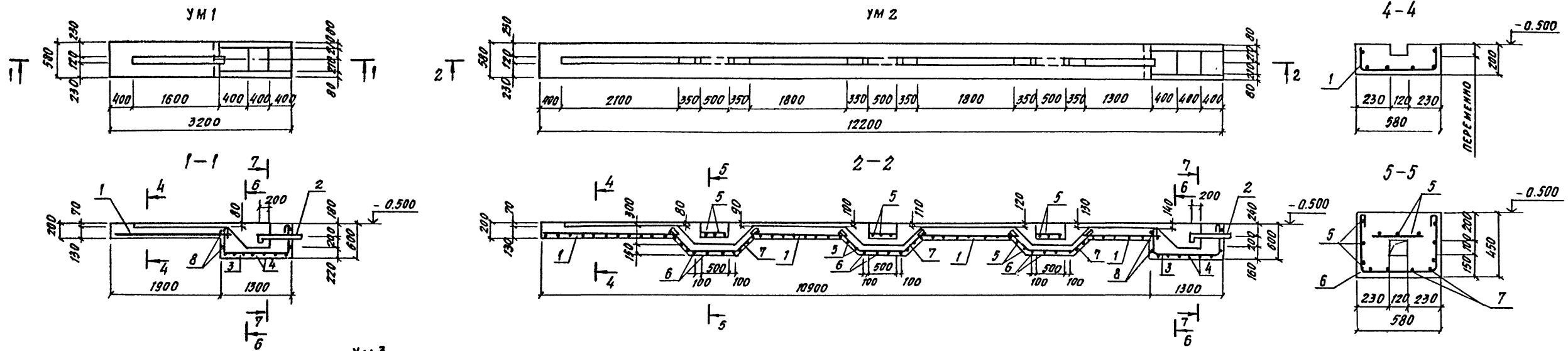
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО					МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ					
			КЛ1	КЛ2	КЛ3	ВСЕГО	ВСЕГО							
<b>ЛОЖИ</b>														
1	3.006.1-2/82 в. 1-1	159-В	4	8	16	12	40	280						
<b>ПЛИТЫ</b>														
2	3.006.1-2/82 в. 1-2	159-Вб	2	4	8	6	20	100						
<b>МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ</b>														
3	Л.9	Пм1	1	2	3	3	9							
4	Л.9	Пм2				1	1							
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>														
5	КЖ.Н-240	МСВ	1	2	4	3	10	4,5						
			БЕТОН КЛАССА В15					0,05	0,05	0,05	0,05	0,2	м³	

ИВ. В. ПОЛ. ПРАВИЛЬС И ЛТЛ (СМ. ИВ. В. П.)

10005/2  
ПРИВЯЗАН  
ИВ. №

ГИП	ИВАНОВА	И.И.	ТП409-19-05.87	КЖ1
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	И.И.		
П. КОМП.	ЛАВКИН	И.И.		
НОРМ. КОН.	ЛЯПКИН	И.И.	КАМЕНЫ ПЕРИМЕТРОВОГО БЕЖИСТАЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ВАРИАНТ С ПЕРИМЕТРОВОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ	
РУС. ГР.	РАШЕВСКИЙ	И.И.	ТИП I	
СТ. ИНЖ.	КОЛЯННА	И.И.	В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	
ИНЖЕН.	КОРОЖЕВ	В.В.	СТАЛЬН. ЛИСТ. ЛИСТОВ	
ПРОВЕР.	КОЛЯННА	И.И.	Р 6	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1... КЛ4			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЖ	

КОПИРОВАЛ: ГИЯЧСКАЯ ФОРМАТ



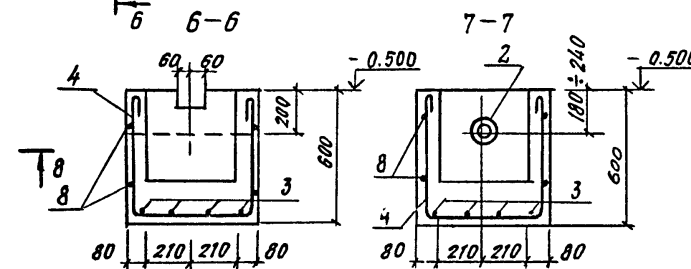
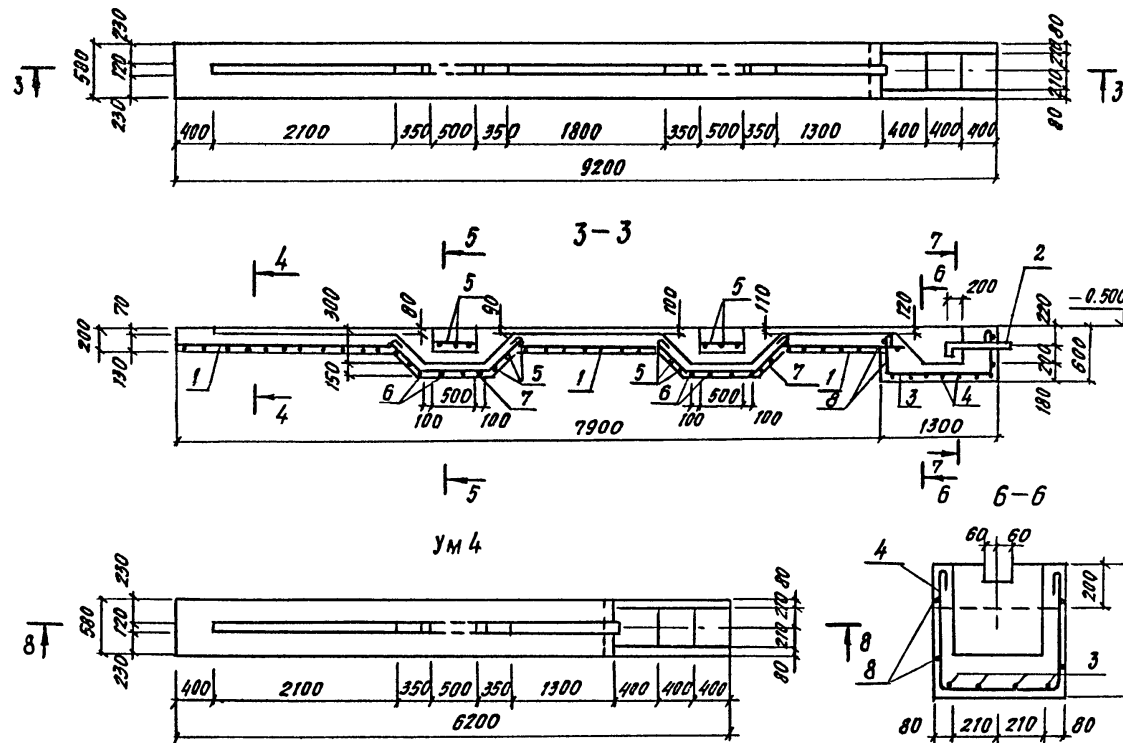
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
3	
4	
6	
7	
8	

Групповая спецификация монолитных элементов

ФОРМАТ	ЗНАЧ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОСЛОИ				ПРИМЕЧАНИЕ
					УМ1	УМ2	УМ3	УМ4	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		1	км. м. 15.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40	2.0	7.9	5.8	3.9	п. м.
		2	км. м. 19.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	1	1	1	1	
				ДЕТАЛИ					
		3*		В А I - ГОСТ 5781-82					
				В: 2370	4	4	4	4	
		4*		В: 1730	7	7	7	7	
		5		В А I - ГОСТ 5781-82					п. м.
				В А I - ГОСТ 5781-82	40.5	27.0	13.5		
		6*		В: 1430		12	8	4	
		7*		В: 1570		12	8	4	
		8*		В: 3600	2	2	2	2	
				МАТЕРИАЛЫ					
				КЕРАМИТОБЕТОН КЛ.В15	0.6	2.0	1.5	1.0	м <sup>3</sup>

\* ПОЗИЦИИ 3, 4, 6, 7, 8 - см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД
	А I КЛАССА		В ВТ 3 КЛ 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8732-78	
УМ1	18.3	18.3	14.9	14.9	33.2
УМ2	69.0	69.0	14.9	14.9	83.9
УМ3	51.8	51.8	14.9	14.9	66.5
УМ4	35.0	35.0	14.9	14.9	49.9

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 35 мм
2. ШАГ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ - 200 мм

ПРИВЯЗАН			

10005/2 ЛНВ. №

ТП 409-19-05.87 КИУ1

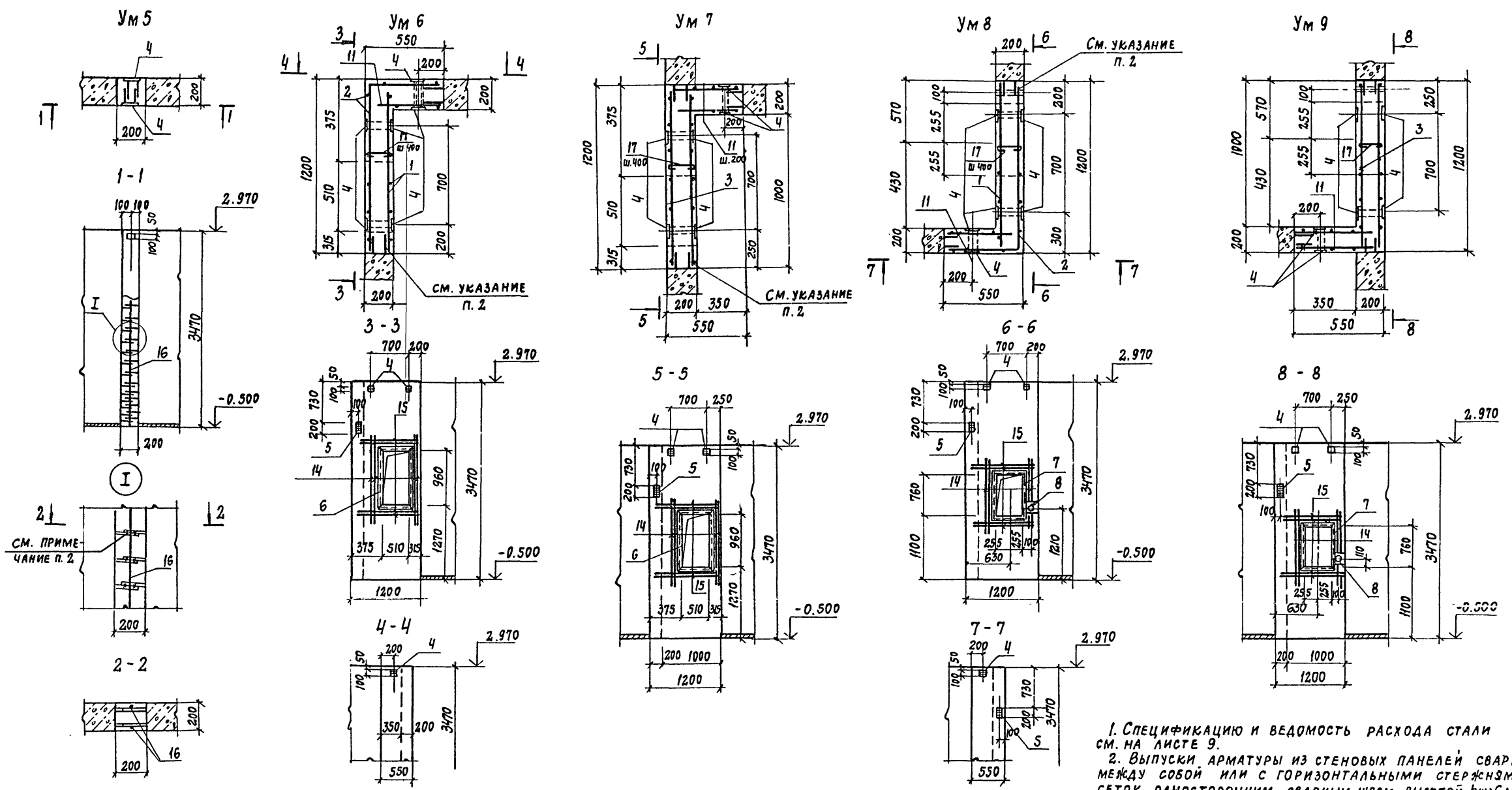
ГПП	ПЯНОВА			
ЛНЧ. ОТД.	РЫБКИНА			
П. КОНТ.	ЛАПКИН			
В. КОНТ.	ЛАПКИН			
Р. П. Г. П.	РЫЦЕВСКИЙ			
В. П. И. И.	ПОЛЯННА			
И. П. И. И.	ЛАПКИН			
П. Р. В. Е. Р.	ПОЛЯННА			

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ НЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ		
ТИП 5		
СТАЛЬ	ЛНЧ	ЛНЧ
Р	7	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1...УМ4		
ПРОЕКЦИОННЫЙ ИНСТИТУТ №2		

КОМПЬЮТЕР

ФОРМАТ

Альбом II ч. 1



1. Спецификацию и ведомость расхода стали см. на листе 9.
2. Выпуски арматуры из стеновых панелей сварить между собой или с горизонтальными стержнями сеток односторонним сварным швом высотой  $h_{ш} = 6\text{ мм}$ ,  $l_{ш} = 100\text{ мм}$

ИЗМ. № ПЕР. И ДАТА  
ИЗМ. № ПЕР. И ДАТА  
ИЗМ. № ПЕР. И ДАТА

Привязан			

10005/2 Инв. №

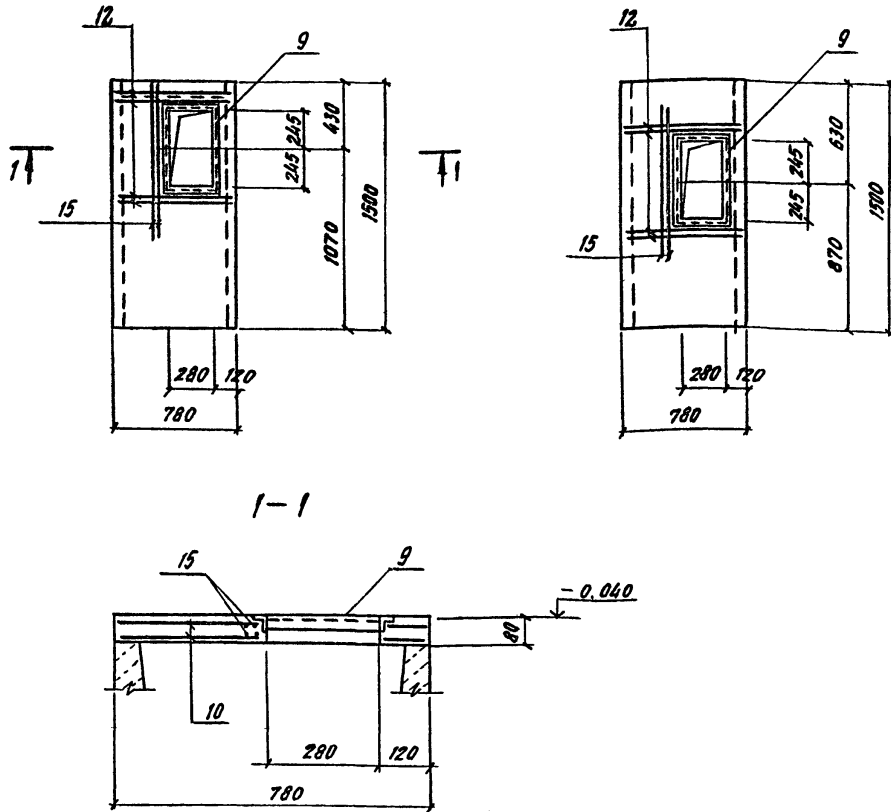
Г.И.П.	ИВАНОВА							
НАЧ. ОТА	РЬБИКНА							
ГЛ. КОН.	ЛАПКИН							
НОРМ. КОН.	ЛАПКИН							
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ							
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА							
ИНЖЕН.	АНЗЕНШТАТ							
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА							
ТП 409-19-05.87					КЖ 1			
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ					ТИП I			
В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ					СТАЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					P	8		
МОНТАЖНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ 3... УМ 10. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ					ПРОЕКТИНГ И КОМПЬЮТЕР И Э			

Копировал: Коз.

ФОРМАТ

ПМ1

ПМ2



Групповая спецификация для монолитных элементов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на помещение						Примечание		
					УМ5	УМ6	УМ7	УМ8	УМ9	УМ10		ПМ1	ПМ2
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ									
		1	КН.П. 13.0	С 25		1		1					
		2	КН.П. 13.0	С 26		1		1					
		3	КН.П. 13.0	С 27			2		2				
		10	КН.П. 14.0	С 28							2	2	
		11	КН.П. 11.0	С 44		1	2	2	2	1			
		13	КН.П. 11.0	С 45						1			
		4	1.400-15 В. 1 120-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 105-6	2	6	6	6	6	2			
		5	КН.П. 19.0	МН 11		1	1	2	1	2			
		6	КН.П. 16.0	МН 3		1	1						
		7	КН.П. 16.0	МН 2				1	1				
		8	КН.П. 17.0	МН 7				1	1				
		9	КН.П. 16.0	МН 1							1	1	
				ДЕТАЛИ									
		12		С-750							8	8	0.7 кг
		14		С-1800		8	8	8	8				1.6 кг
		15		С-1100		8	8	8	8		4	4	1.0 кг
		16		ВАТ-ГОСТ 5781-82 С-3430	2								1.4 кг
		17		С-320		45	45	45	45	18			0.2 кг
				МАТЕРИАЛЫ									
				КЕРАМИТОБЕТОН КЛАССА В15	0.14	1.08	1.08	1.08	1.08	0.38			
				БЕТОН КЛАССА В15							0.09	0.09	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ													
	А I		А III			ВСЕГО	ВЕРЗ КРЗ												
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82												
Ф8	Итого	Ф10	Ф12	Итого	Ф8	Ф10	Итого	В-4	В-5	В-8	Итого	Л50-5	Л83-5	Итого	ГОСТ 3282-75	Итого			
УМ5	2.8	2.8			2.8	0.2	0.2	1.0	0.8	1.8						2.0	4.8		
УМ6	39.8	39.8	21.0	28.8	50.8	90.6	1.6	0.4	2.0	3.0	4.6	7.6	19.7	19.7		28.3	119.9		
УМ7	31.4	31.4	28.4	38.8	68.2	99.6	1.6	0.4	2.0	3.0	4.6	7.6	19.7	19.7		29.3	128.9		
УМ8	39.8	39.8	21.0	28.8	50.8	90.6	1.6	0.8	2.4	3.0	6.8	10.4	17.5	17.5	0.9	0.9	31.2	121.8	
УМ9	31.4	31.4	28.4	38.8	68.2	99.6	1.6	0.4	2.0	0.6	3.0	4.6	8.2	17.5	17.5	0.9	0.9	28.6	128.2
УМ10	13.4	13.4		19.8	19.8	33.2	0.2	0.8	1.0	1.0	5.2	6.2				7.2	48.4		
ПМ1; ПМ2	5.8	5.8	7.4	9.6	17.0	22.8	0.9	0.3					2.4			2.7	30.5		

ПРИВЯЗКА:


10005/2

ГИП	Иванова	1/1/1		
НАЧ.ОТД.	Рыженина	1/1/1		
П.И.И.О.Т.	Лалкина			
ПОД.С.О.П.	Лалкина			
С.И.С.Р.	Рыженина	1/1/1		
С.П.И.М.	Корвалла	1/1/1		
И.И.И.И.	Лалкина	1/1/1		
П.Р.О.В.	Корвалла	1/1/1		

ТП 409-19-05.87 КН1

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ МЕЛКОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ ПРОЕКТА

ТИП I

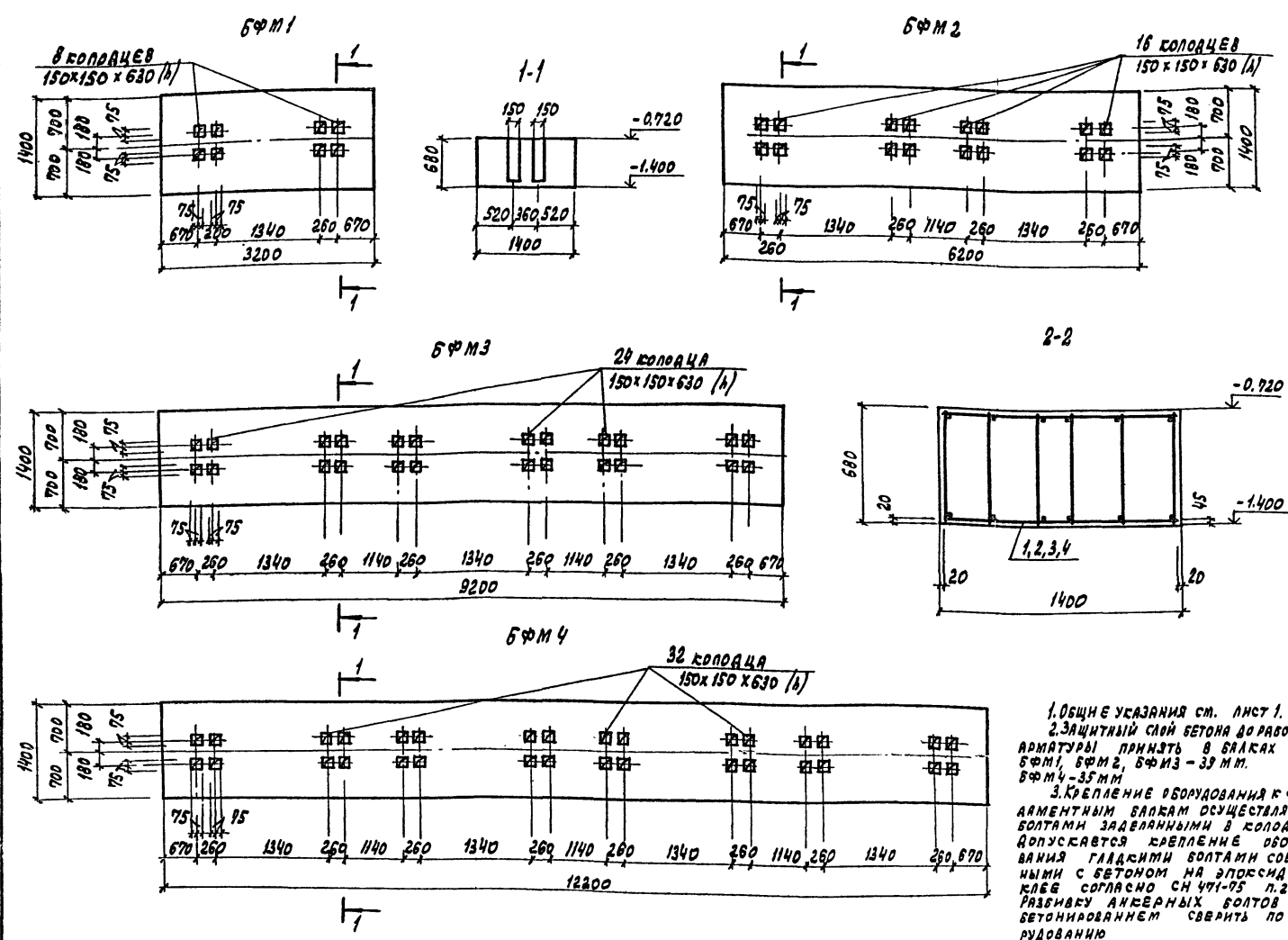
ОТРАД.	АНТ	АНТОВ
P	9	

В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

УМ5... УМ10 СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ПМ1, ПМ2

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

АКСОМ № 4.1



1. Общие указания см. лист 1.  
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принять в балках БФМ 1, БФМ 2, БФМ 3 - 30 мм, БФМ 4 - 35 мм.  
3. Крепление оборудования к фундаментным балкам осуществляется болтами заделанными в колодацы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами соединенными с бетоном на эпоксидном клее согласно СН 471-75 п. 2.4. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверить по оборудованию.

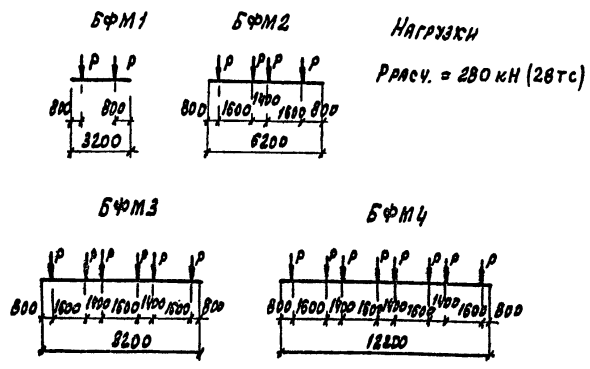
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БФМ 1		
		1	КЖ.И. Б.О	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ1	1	49,3 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	3,1	м <sup>3</sup>
				БФМ 2		
		2	КЖ.И. Б.О	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ2	1	35,4 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	5,9	м <sup>3</sup>
				БФМ 3		
		3	КЖ.И. Б.О	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ3	1	193,4 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	8,8	м <sup>3</sup>
				БФМ 4		
		4	КЖ.И. Б.О	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ4	1	419,8 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	11,6	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗДЕЛЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А I			А II			
	ГОСТ 5781-82						
	Ф6		ИТОГО Ф12	Ф20	ИТОГО	ВСЕГО	
БФМ 1	15,7		15,7	33,6		49,3	
БФМ 2	29,4		29,4	66,0		95,4	
БФМ 3	46,2		46,2	97,2		143,4	
БФМ 4	59,8		59,8	360,0		419,8	

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ НАГРУЗОК



БФМ 1, БФМ 2, БФМ 3, БФМ 4  
АРМИРОВАНИЕ

ДЛЯ БФМ 1	3200
ДЛЯ БФМ 2	6200
ДЛЯ БФМ 3	9200
ДЛЯ БФМ 4	12200

ЗЕВ. ПИЛОВАЯ ДОЛ. И ДАТА (СЕР. ШИ. №)

ГИП	ИВАНОВА	11.6.1	
НАЧ. ОТД.	РЫЖКИНА	11.6.1	
ГЛ. ИНЖ.	ЛАПЕШИН	11.6.1	
И. КОМП.	ЛАПЕШИН	11.6.1	
РУС. ГР.	РАШЕВСКИЙ	11.6.1	
СТ. ИНЖ.	СОБЯНИН	11.6.1	
ИНЖ.	ЕНЬКОВА	11.6.1	
ПРОВЕР.	БОЛДАННА	11.6.1	

10005/2  
ИНА. №

ТЛ 409-19-05.87 КЖ 1

ГАУДИИ ПРИ РАССМОТРЕНИИ ОБЪЕКТА ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭЛЕМЕНТАМИ КОЛОДАЧЕВ

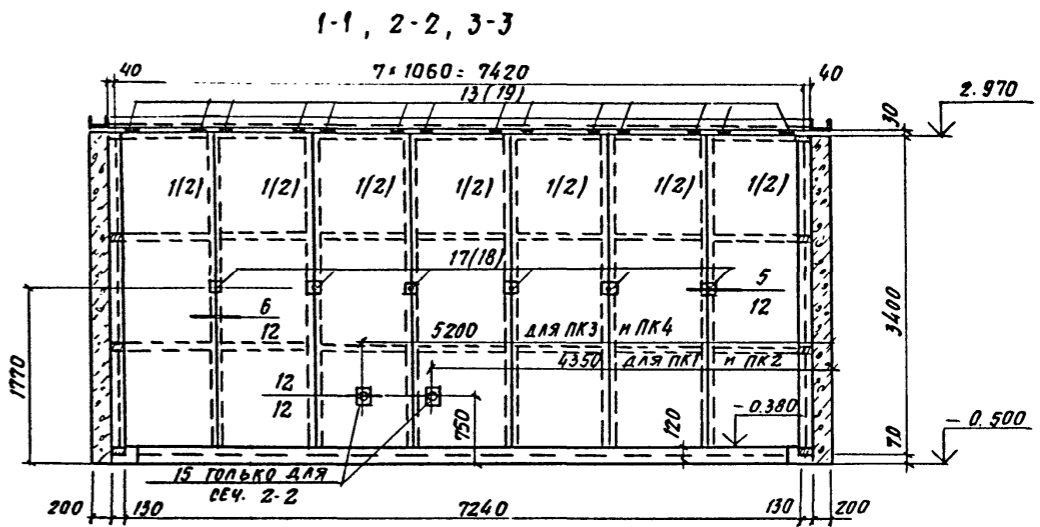
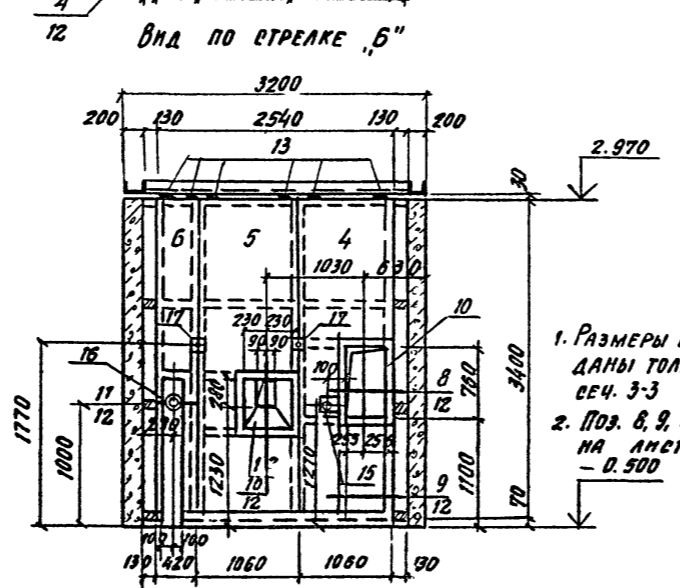
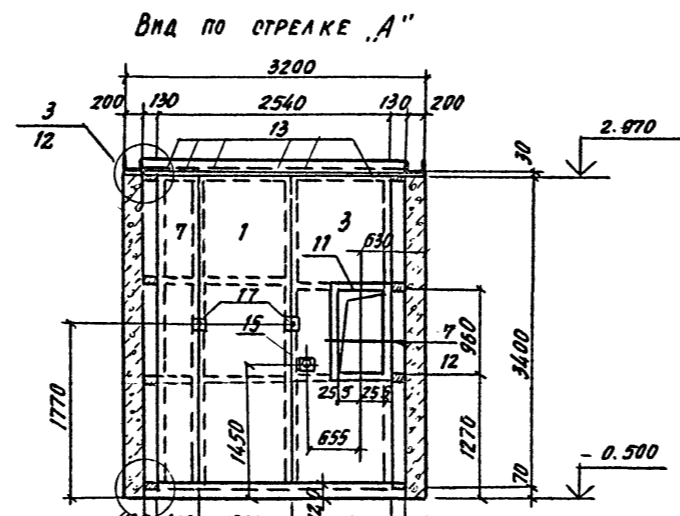
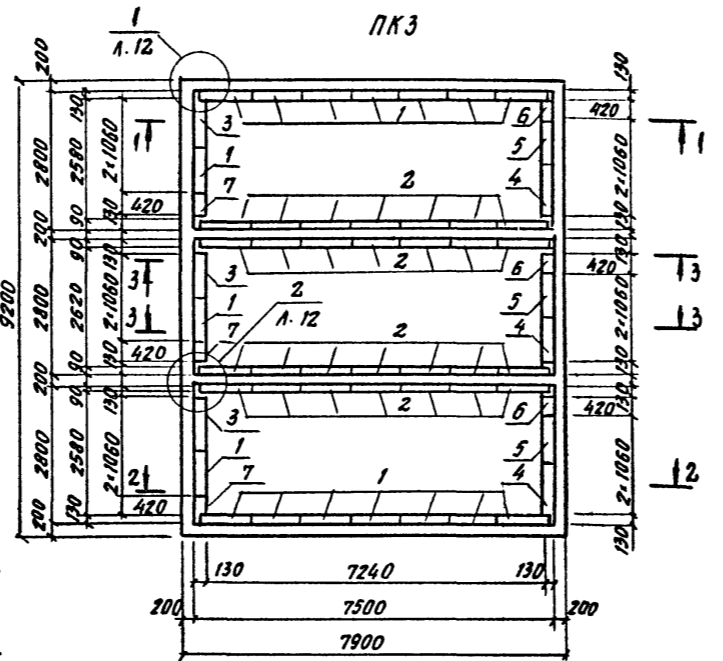
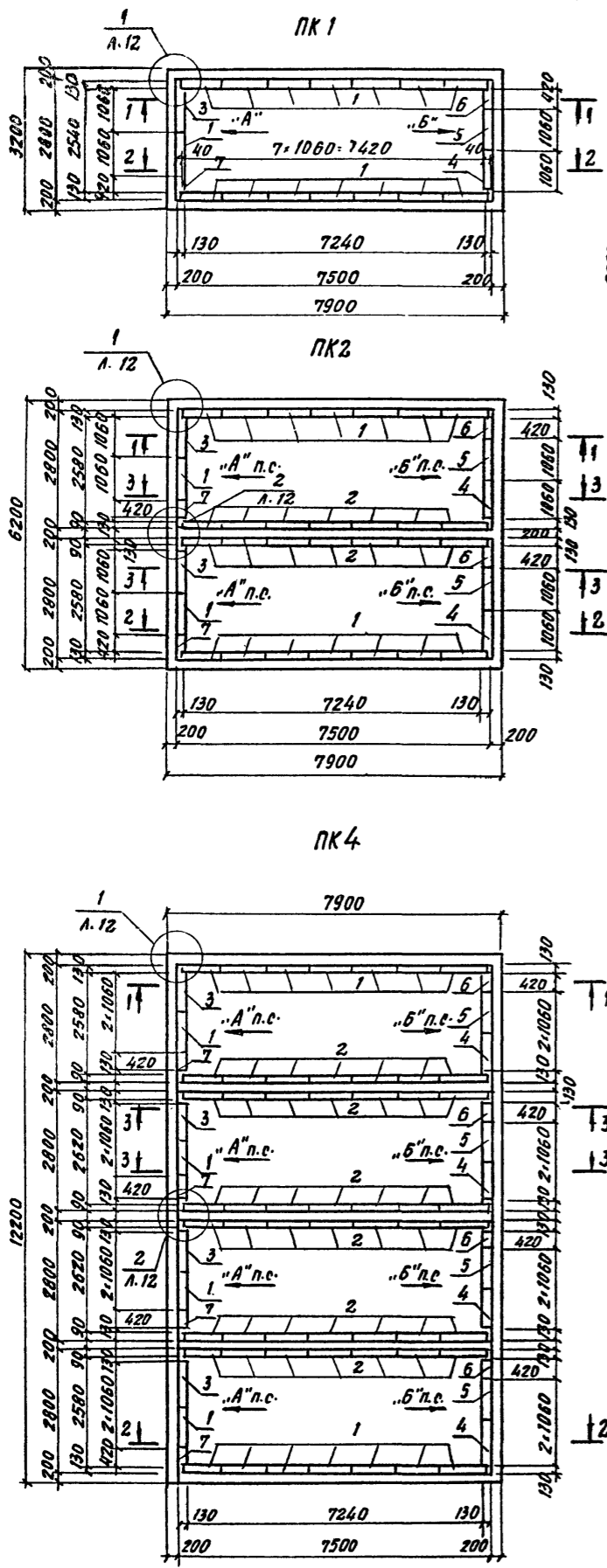
ТИП I  
ВСОРОЧНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ

СТАДИА ЛИСТ ЛИСТОВ  
P 10

БЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ 1... БФМ 4

ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ ИЗ

АРМИРОВАНИЕ: ГРАФОВАЯ ФОРМАТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4		
<b>Экранные щиты</b>								
1	КД.М. 12.0	Щ 1	15	16	17	18	66	130.6
2	КД.М. 13.0	Щ 6	-	14	28	42	84	109.9
3	КД.М. 14.0	Щ 10	1	2	3	4	10	130.6
4	КД.М. 15.0	Щ 11	1	2	3	4	10	114.3
5	КД.М. 18.0	Щ 14	1	2	3	4	10	126.6
6	КД.М. 20.0	Щ 17	1	2	3	4	10	75.7
7	КД.М. 12.0	Щ 3	1	2	3	4	10	61.5
<b>Изделия стальные</b>								
8	КН.М. 21.0	МС 1	20,6	26,2	31,8	37,4	116,0	0,61 п.м.
9	КН.М. 21.0	МС 2	-	15,0	30,0	45,0	90,0	0,43 п.м.
10	КН.М. 22.0	МС 3	1	2	3	4	10	19,9
11	КН.М. 22.0	МС 4	1	2	3	4	10	25,0
12	КН.М. 23.0	МС 5	1	2	3	4	10	18,1
13	КН.М. 25.0	МС 6	40	52	64	76	232	0,66
14	КН.М. 24.0	МС 7	13,6	27,2	40,8	54,4	136,0	3,77 п.м.
15	КН.М. 17.0	МН 5	3	5	7	9	24	1,7
16	КН.М. 17.0	МН 6	1	2	3	4	10	4,4
17	КН.М. 18.0	МН 9	16	20	24	28		0,26
18	КН.М. 18.0	МН 10	-	12	24	36		0,24
19	КН.М. 25.0	МС 9	-	14	28	42	84	0,68
20	ГОСТ 18124-75 *	ЛП-П-3.35-0.2-10	16	32	48	64	160	12,1

1. Размеры в окнах как даны только для сеч. 3-3  
 2. Поз. 8, 9, 14, 20 замаркированы на листе 12 - 0.500

ГПП	ИВАНОВА	Ш	ТП 409-19-05.87	КН1
МАШ.ОТД.	РАЙСКИНА	И		
ГР.КОНСТ.	ЛАВКИН	И		
И.КОНТР.	ЛАВКИН	И		
РУК.ГР.	РАЩЕВКИНА	И		
СТ.ПРОМ.	КОЛЯДНА	И		
ИНЖЕН.	АЙЗЕНШТАТ	И		
ПРОВЕР.	КОЛЯДНА	И		

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ МЕЛЕЗБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ТИП I

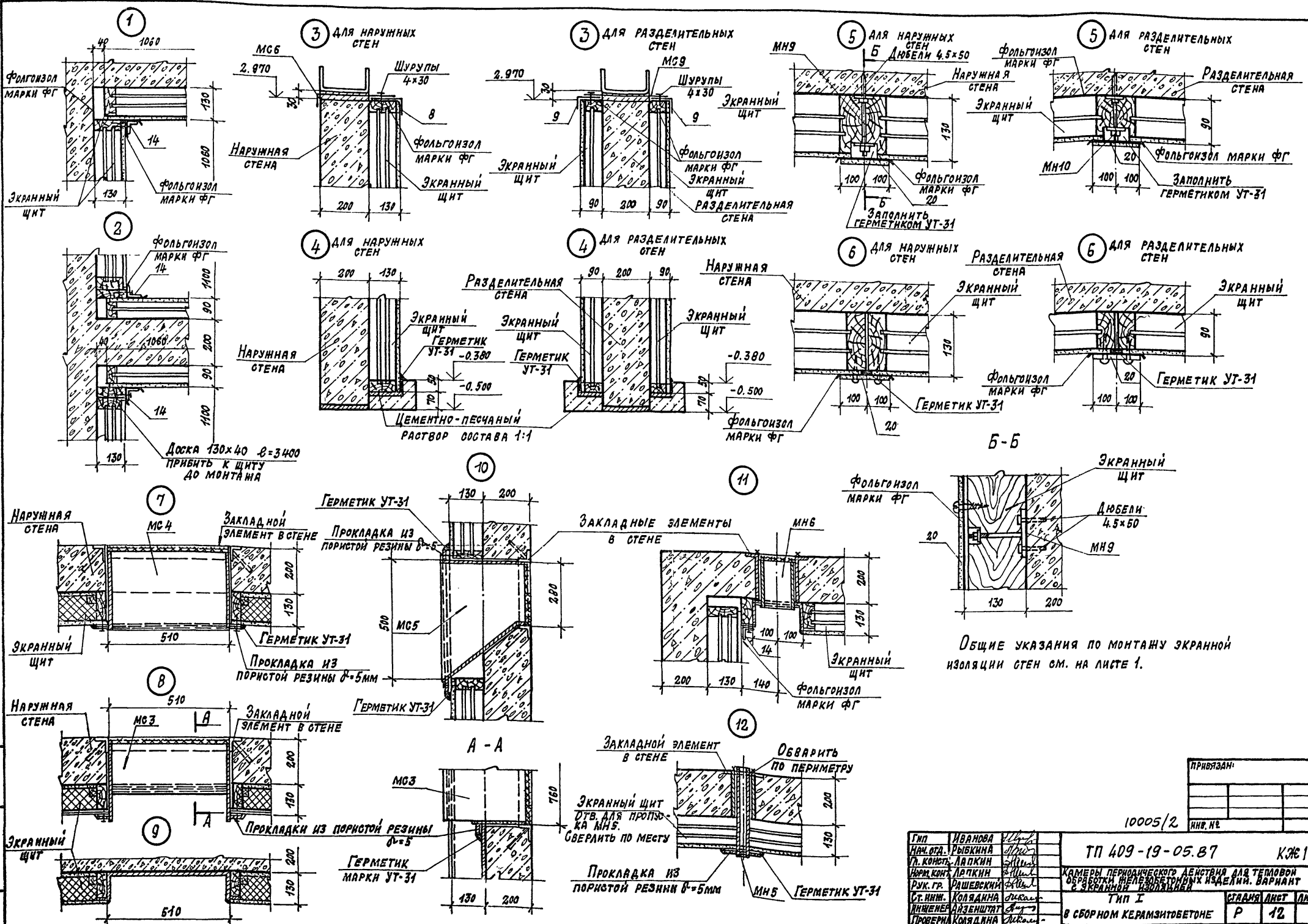
СТАЛЬ	ЛЮТ	ЛЮТОВ
P	11	

В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ ОТЕН КАМЕР

ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ №2





Общие указания по монтажу экранной изоляции стен см. на листе 1.

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

10005/2

Гип	ИВАНОВА		ТП 409-19-05.87	КЖ 1
нач. отд.	РЫБИКИНА			
гл. констр.	ЛАПКИН			
инж. конст.	ЛАПКИН			
рук. гр.	РАШЕВСКИЙ			
ст. инж.	КОЛЯДЕНА			
инженер-дизенштант	КОЛЯДЕНА			
проверил	КОЛЯДЕНА			
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОИ ОБРАБОТКИ НЕЛЕГКОТОПИМЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ			СТАЯМА ДИЕТ ЛИСТОВ	
ТИП I			P	12
В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 12	
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН 1...12			КОПИРОВАЛ: Фещу-	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало). Техническая спецификация металла на камеры	
2	Общие данные (продолжение). Техническая спецификация металла на камеры	
3	Общие данные (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
4	Схемы расположения элементов обслуживающих площадок камер ПК1... ПК4	
5	Крышки камер КК1	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.450.3-3	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
2.440-1в.1	Рамные и шарнирные узлы балочных клеток и примыкания ригелей к колоннам	

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка камер								Масса отрезков в металле по кварталам (заполняется изготовителем)	Заполняется в Ц	
				Марка металла	Профиля	Размер профиля			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4			
									Масса металла				Масса металла						Общая масса
				Крышка					Площадки/ограждение/площадок				Т						I
Код элемента констр.				Код элемента констр.															
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСт3кп2 ГОСТ380-71	I 10	1	11240	2401			0,05	0,06	0,07	0,09	0,05	0,06	0,07	0,09				
Всего профиля			2					0,05	0,06	0,07	0,09	0,05	0,06	0,07	0,09				
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3пс6 ГОСТ380-71	E 24	3	12300	2610			0,15	0,30	0,45	0,60	0,15	0,30	0,45	0,60				
Всего профиля			4					0,15	0,30	0,45	0,60	0,15	0,30	0,45	0,60				
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8219-83	ВСт3кп ГОСТ16523-70	E 100x50x3	5	11231	7415			0,14	0,19	0,29	0,30	0,14	0,19	0,29	0,30				
	Итого		6					0,14	0,19	0,29	0,30	0,14	0,19	0,29	0,30				
	ВСт3кп2 ГОСТ380-71	E 160x80x3	7	11240	7415			0,53	1,06	1,59	2,12	0,53	1,06	1,59	2,12				
Всего профиля			8					0,53	1,06	1,59	2,12	0,53	1,06	1,59	2,12				
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 ГОСТ380-71	L 50x5	10	11240	2120			0,23	0,29	0,37	0,43	0,23	0,29	0,37	0,43				
		L 63x5	11	11240	2120			0,05	0,10	0,15	0,20	0,05	0,10	0,15	0,20				
Всего профиля			12					0,05	0,10	0,15	0,20	0,23	0,29	0,37	0,43	0,28	0,39	0,59	0,63

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечание
КМ1	конструкции металлические камеры типа I	
КМ2	конструкции металлические камеры типа II	
КМ3	конструкции металлические камеры типа III	
КМ4	конструкции металлические камеры типа IV	
КМ5	конструкции металлические камеры типа V	

ИНВ. №		ПРИВЯЗКА	
Гип. Иванова	Иванова	ТП 409-19-05.87	КМ1
Нач. отд. Рыбкина	Рыбкина	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ с двоякой высотой	
Норм. Ладкин	Ладкин	ТИП I В НИКОЛИТНОМ И СВОРНОМ КЕРАЗИТЕБЕТОНЕ	
Руч. гр. Рашевский	Рашевский	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ	
Ст. инж. Колзанина	Колзанина	Страна	Лист
Ст. инж. Кудрячева	Кудрячева	Р	1
Провер. Колзанина	Колзанина	5	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

Главный инженер проекта *Иванова* (Иванова)

10005/2

КОПИРОВАЛ: *Иванова*

ФОРМАТ

### ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка камер								Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ				
				Марка металла	Профиля	Размера профиля			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	Общая масса Т								
									Масса металла				Масса металла				Общая масса Т								
I	2	3	4	5	6	7	8	9	526211				526391				I	II	III	IV					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	ВСт3кп ГОСТ 16523-70	-δ=3	13	11231	7210				1.6	3.2	4.8	6.4					1.6	3.2	4.8	6.4					
	Итого		14						1.6	3.2	4.8	6.4					1.6	3.2	4.8	6.4					
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	-δ=4	15	11240	7110								0.08	0.11	0.13	0.16	0.08	0.11	0.13	0.16					
	Итого		16											0.08	0.11	0.13	0.16	0.08	0.11	0.13	0.16				
	ВСт3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	-δ=10	17	12300	7110					0.60	1.2	1.8	2.4					0.60	1.2	1.8	2.4				
Итого		18							0.60	1.2	1.8	2.4					0.60	1.2	1.8	2.4					
Всего профиля			19						2.20	4.4	6.6	8.8	0.08	0.11	0.13	0.16	2.28	4.51	6.73	8.96					
Листы стальные просечно-вытяжные ГОСТ 8706-78	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	ПБ510	20		7156								0.27	0.37	0.48	0.58	0.27	0.37	0.48	0.58					
Всего профиля			21										0.27	0.37	0.48	0.58	0.27	0.37	0.48	0.58					
Итого масса металла			22						2.93	5.86	8.79	11.72	0.77	1.02	1.34	1.56	3.70	6.88	10.13	13.28					
Лестничные ступени, ограждение лестниц 1:250, 3:3			23														0.16	0.22	0.29	0.35					
Общая масса металла			24														3.86	7.10	10.42	13.63					
В том числе по маркам металла, Т	ВСт3кп		25						1.6	3.2	4.8	6.4	0.14	0.19	0.29	0.30	1.74	3.39	5.09	6.7					
	ВСт3кп2		26						0.58	1.16	1.74	2.32	0.63	0.83	1.05	1.26	1.21	1.99	2.79	3.58					
	ВСт3пс6		27						0.15	0.30	0.45	0.60					0.15	0.30	0.45	0.60					
	ВСт3пс6-1		28						0.6	1.2	1.8	2.4					0.6	1.2	1.8	2.4					
Масса поставки элементов по кварталам, Т		I	29																						
		II	30																						
		III	31																						
		IV	32																						

№ в столбце Подпись и дата (в том инв. №)

ПРИВЯЗАН


ИНВ. №

10005/2

ГИП	ИВАНОВА	<i>[подпись]</i>
Науч. отд.	РЫБКИНА	<i>[подпись]</i>
Гл. констр.	ЛАПКИН	<i>[подпись]</i>
Норм. констр.	ЛАПКИН	<i>[подпись]</i>
Рук. гр.	РАШЕВСКИИ	<i>[подпись]</i>
Ст. инж.	КОЛЯДИНА	<i>[подпись]</i>
Ст. инж.	КУДРЯВЦЕВА	<i>[подпись]</i>
Проверил	КОЛЯДИНА	<i>[подпись]</i>

10005/2  
ТП 409-19-05.87 КМ1

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАНИРОВАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

СТАДИЯ ЛСТ ЛИСТОВ

В монолитном и сборном керамзитобетоне Р 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ

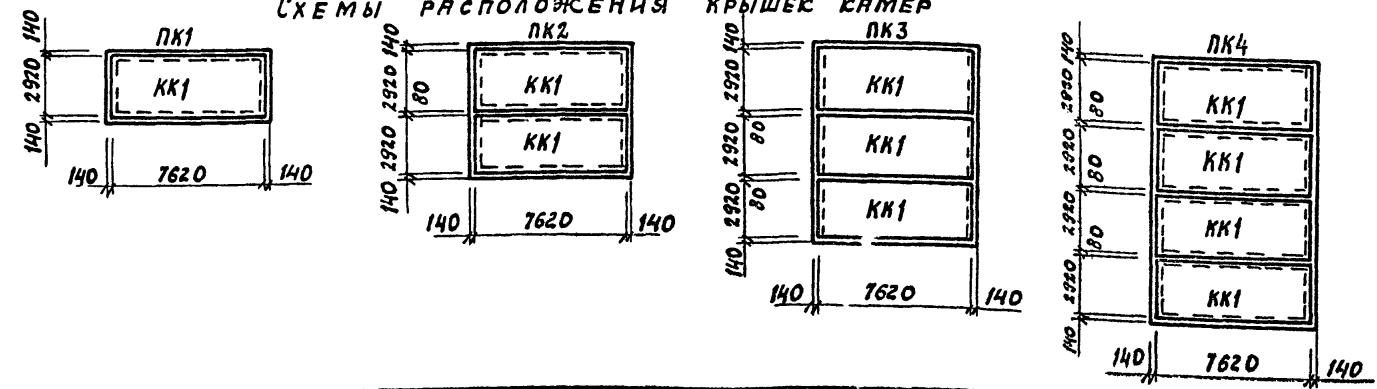
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

КОПИРОВАЛ: формат

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Наименование кон- струкций по номенкла- туре преискуранта 01-09	Позиция по раз- делу	№ строк	Код конструкций	МАССА КОНСТРУКЦИИ Т ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ													Всего	Количество (шт.)	Средняя типовых конструкций
				Всего стали по вышенной высоте и прочности	Балки и швеллеры	Широкопол- очные двутавры	Криволиней- ная сталь	Среднесор- товая сталь	Мелкосор- товая сталь	Толстоли- стовая сталь	Универсаль- ная сталь	Тонкопол- овая сталь	Гнутые и гибсовые профили	Трубы	Прочие				
																5			
<b>ПК1</b>																			
Нетиповые конструкции площадки и огражде- ние площадок		1	526391		0,05		0,23			0,08				0,14		0,27	0,78		
Крышки камер		2	526211		0,15		0,05			0,6			1,6	0,53			2,96		
Типовые конструкции лестницы, стрелянки ограждение лестниц		3	526392				0,06		0,02				0,02	0,06			0,16		
Итого		4			0,20		0,34		0,02	0,68			1,62	0,73		0,27	3,9		
<b>ПК2</b>																			
Нетиповые конструкции площадки и огражде- ние площадок		5	526391		0,06		0,29			0,11				0,19		0,37	1,03		
Крышки камер		6	526211		0,30		0,10			1,2			3,2	1,06			5,92		
Типовые конструкции лестницы, стрелянки ограждение лестниц		7	526392				0,12		0,02				0,02	0,06			0,22		
Итого		8			0,36		0,51		0,02	1,31			3,22	1,31		0,37	7,17		
<b>ПК3</b>																			
Нетиповые конструкции площадки и огражде- ние площадок		9	526391		0,07		0,37			0,13				0,29		0,48	1,35		
Крышки камер		10	526211		0,45		0,15			1,8			4,8	1,59			8,88		
Типовые конструкции лестницы, стрелянки ограждение лестниц		11	526392				0,19		0,02				0,02	0,06			0,29		
Итого		12			0,52		0,71		0,02	1,93			4,82	1,94		0,48	10,52		
<b>ПК4</b>																			
Нетиповые конструкции площадки и огражде- ние площадок		13	526391		0,09		0,43			0,16				0,30		0,58	1,58		
Крышки камер		14	526211		0,60		0,20			2,4			6,4	2,12			11,84		
Типовые конструкции лестницы, стрелянки ограждение лестниц		15	526392				0,24		0,03				0,02	0,06			0,35		
Итого		16			0,69		0,67		0,03	2,56			6,42	2,48		0,58	11,77		

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЫШЕК КАМЕР



1. Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМ разработаны на основании задания Гипростроммаш.
2. Рабочие чертежи КМ разработаны в соответствии с требованиями СНиП 23-81.
3. Все заводские соединения-сварные, монтажные-сварные и на болтах нормальной точности в соответствии с замаркированными узлами.
4. Заводские сварные соединения выполнены автоматической или полуавтоматической сваркой под слоем флюса, для сварки применять материалы по табл.55 приложения 2, СНиП 23-81, монтажные сварные швы-ручной сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9476-75.
5. Все болты нормальной точности ГОСТ 7798-70 класса 4,6, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 1759-70. Отверстия под болты выполнять сверлением.
6. Изготовление и монтаж металлических конструкций производить в соответствии с СНиП 18-75.
7. Поверхность крышки, соприкасающуюся с камерой, покрыть лаком ПФ-171 с 10-15% алюминиевой пудры ГОСТ 5494-71 эа 2 раза. Наружную поверхность крышки покрыть лаком ПФ-170 ГОСТ 15907-70 по грунту ГФ-021. Толщина покрытия 50 мкм.
8. Нормативные нагрузки для лестниц, лестничных площадок приняты 2 кПа.
9. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки детализованных чертежей марки КМД.
10. В конструкции крышек камер внедрено изобретение по авторскому свидетельству Н540848.
11. В графах 5...16 масса металла определена с учетом утонения массы металла в детализованных чертежах в размере 3% массы профилей.
12. В графе 17 масса металла определена с учетом массы наплавленного металла в размере 1% массы профилей.

ИВ. КОП. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТИП	ИВАНОВА	Душ	10005/2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	РУЧКИНА	Лид	ТП 409-19-05.87	Р	3	
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Лид	КМ1			
НОМ. КОН.	ЛАПКИН	Лид	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЗАКРЫТОЙ ПЛОЩАДЬЮ			
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	Лид				
СТ. ИНЖ.	КОСАДИНА	Лид	ТИП I			
СТ. ИНЖ.	КУДРЯВЦЕВА	Лид	В МОНОЛИТНОМ И СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ			
ПРОВЕР.	КОСАДИНА	Лид	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ			

Альбом № 1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ  
ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1

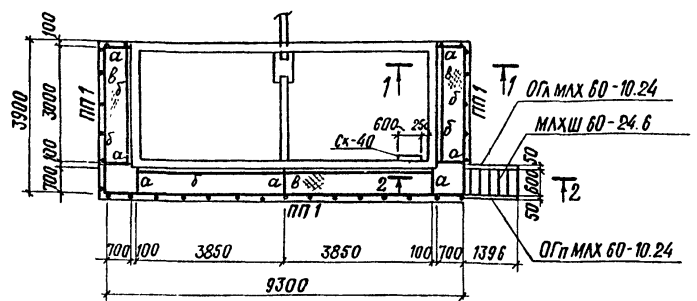


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ  
ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК2

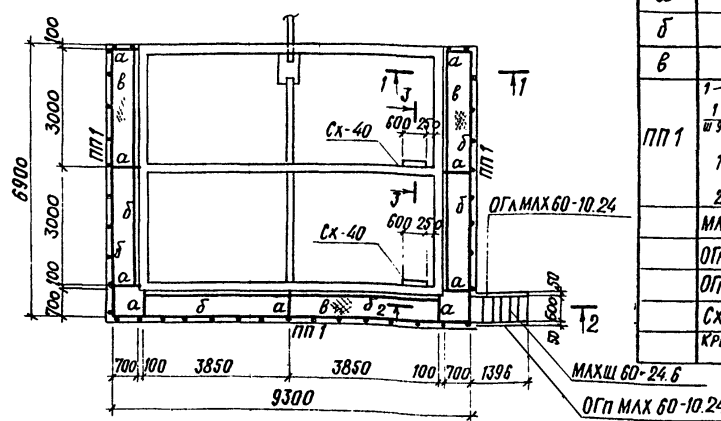


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ  
ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК4

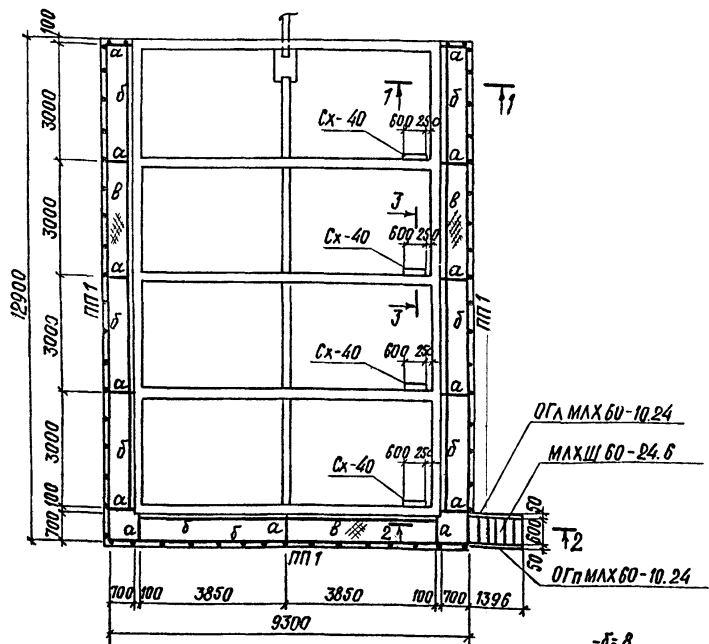
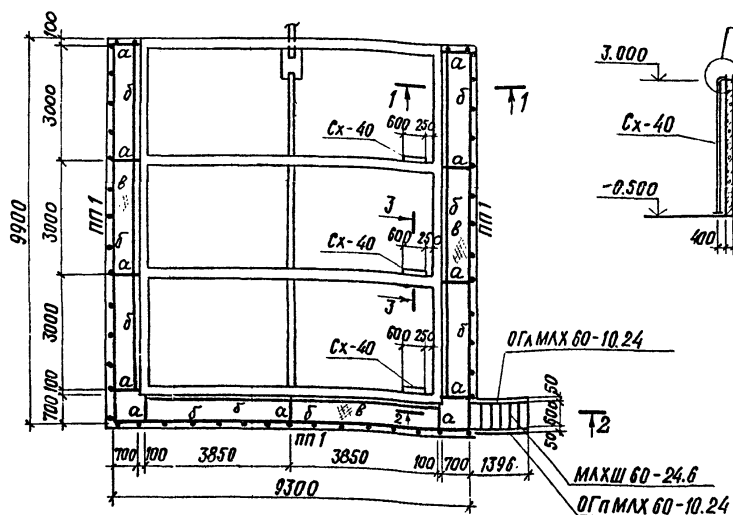
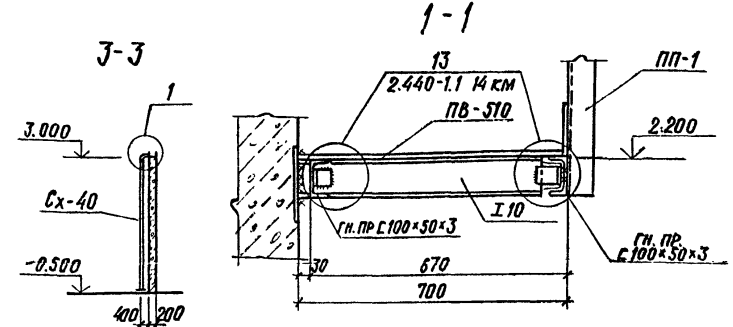


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ  
ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК3

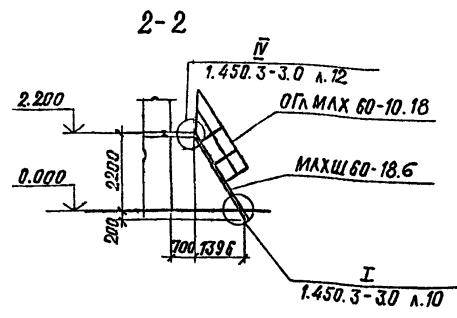
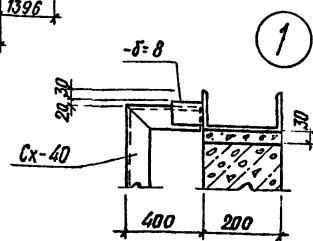


**ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ**

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОМПОНЕНТОВ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТЕ.М	Н ТЕ	В ТЕ			
а	I		I 10	0.3		0.8		ВСтЗкп2	
б	Г		ГН. ПРОФ. С 100x50x3			0.2		ВСтЗкп	
в			ПВ-510					ВСтЗкп2	
ПП1	1		L 50x5					ВСтЗкп2	
	2		-140x4					ВСтЗкп2	
			МАХШ 60-24.6	1.450.3-3					4 шт.
			ОГП МАХ 60-10.24	1.450.3-3					4 шт.
			ОГП МАХ 60-10.24	1.450.3-3					4 шт.
			Сх-40 (10 шт.)	1.450.3-3					УКОРОТИТЬ СЕР. ДЛ НА 500ММ
			КРЫШКА КАМЕРЫ КС1						10 шт.



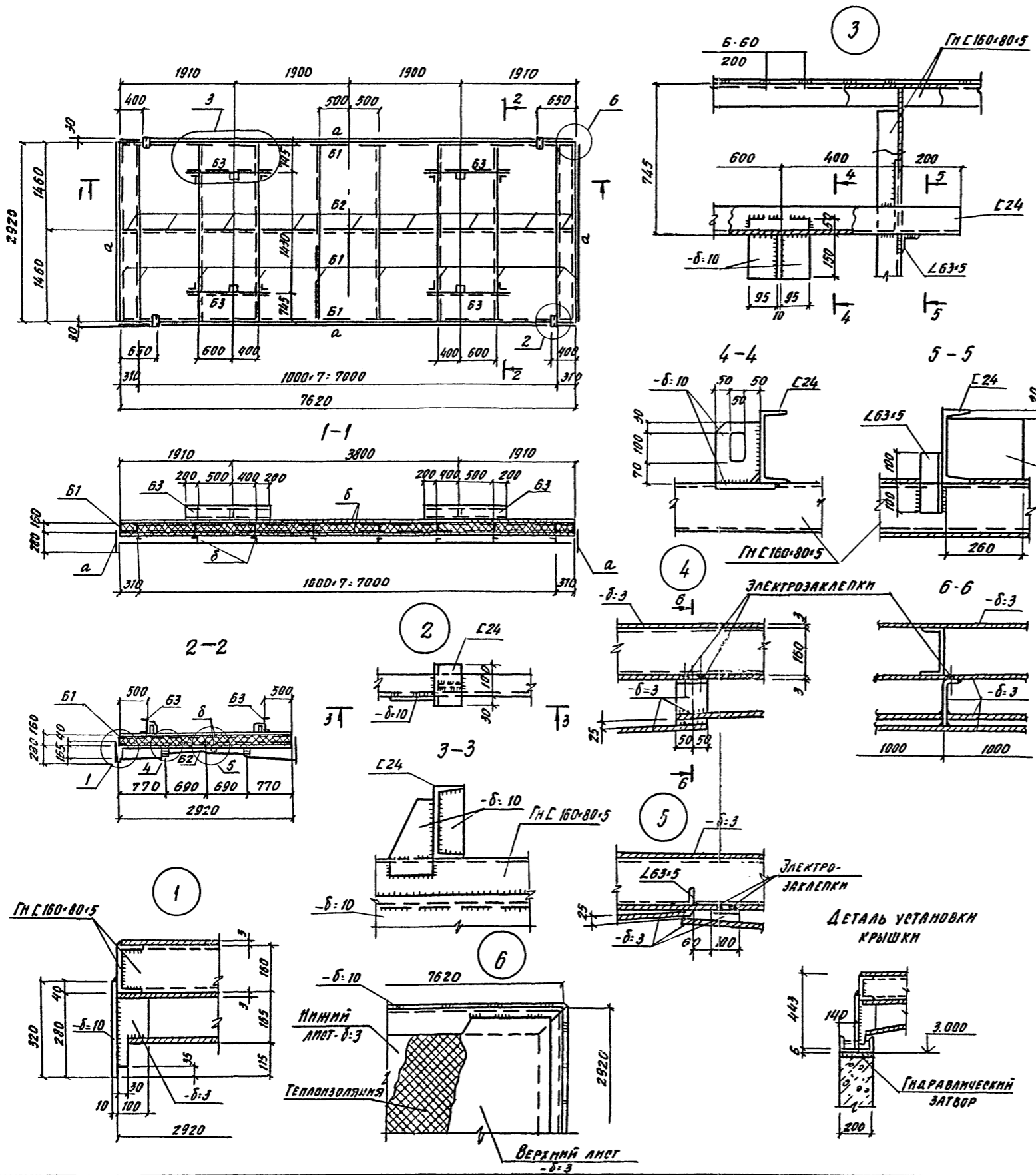
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ И СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ  
КРЫШЕК КАМЕР СМ. НА ЛИСТЕ 3.



ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ГИП ИВАНОВА		10005/2		ПРИВЯЗАН	
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА					
ГЛ. КОНСТ. ЛАПКИН					
НОРМ. КОНТ. ЛАПКИН					
РЭК. ГР. РАШЕВСКИЙ					
СТ. ИНЖ. КОЛЯДИНА					
ИНЖЕНЕР ЕНЬКОВА					
ПРОВЕРИЛ КОЛЯДИНА					
		10005/2			
		ТП 409-19-05.87		КМ1	
		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЗАКРЫТОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ			
		ТИП I		СТАЛЬ	ЛИСТ
		В НОРМАТИВНОМ И СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ		Р	4
		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК КАМЕР ПК1... ПК4			
		ПРОЕКЦИОННЫЙ ИНСТИТУТ №2			
		КОПИРОВАЛ:		ФОРМАТ	

Листов № 4.1



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	БЕЧЕННЕ			ОПОРНЫЕ УЧАСТКИ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЗСКПЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТЕМ	Н ТС	Q ТС		
Б1	Г		ГЛС160-80-5				ВСТЭКПЗ	
Б2	Л		ГЛС63-5				ВСТЭКПЗ	
Б3	Г		Г 24				ВСТЭПСБ	
а	—		-б-10				ВСТЭКПЗ	
б	—		-б-3				ВСТЭКП	

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ - ПОЛУМЕШКИЕ МИНЕРАЛВАТНЫЕ ПЛЫТЫ НА ОПИТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРК 150 h: 160 ПО ГОСТ 9573-82 - 3.56 м<sup>3</sup>

1. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С ЗАДАНИЕМ ИИТА (ПРОСТРОИМАШ И ОПИСАНИЕМ К ИЗОБРЕТЕНИЮ - АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО N 540848.
2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ СВАРКОЙ. СВАРКА ПРОИЗВОДИТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
3. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ КАРКАСА КРЫШКИ h: 5 мм ШВЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИМЫКАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ЛИСТЫ МИННОЙ ОБШИВКИ ПРИВАРИВАЮТСЯ К КАРКАСУ КРЫШКИ СПЛОШНЫМ ШВОМ h: 3 мм С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ ПРИВАРИВАЕМОГО ЛИСТА. ЕСЛИ ПРИВАРИВАЕМЫЙ ЛИСТ ПЕРЕСЕКАЕТ ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО КАРКАСА, ТО С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ЕГО ПРИВАРИВАЮТ К ЭТОМУ РЕБРУ ОДНОСТОРОННИМ ПРЕРЫВИСТЫМ ШВОМ h: 3 мм.
5. ВЕРХНИЕ ЛИСТЫ ПРИВАРИВАЮТСЯ К КАРКАСУ ПО ПЕРИМЕТРУ ЛИСТА ПРЕРЫВИСТЫМ ШВОМ h: 3 мм, ПОСЛЕ ПОЛНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ВНУТРЕННЕГО ПРОСТРАНСТВА КРЫШКИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ МАТЕРИАЛОМ.
6. ОБЩЕЕ УКАЗАНИЕ см. ЛИСТ 3
7. МАССА КРЫШКИ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ - 3.6т

ПРИВЯЗАН			
№ в. №			

10005/2

ГЛО	ИЗЯНОВА	Ш/Ш			
НАЧ. ОТА	РЫБКОВА	Ш/Ш			
ГЛ. КОНС.	Л. ПОККИ	Ш/Ш			
И. КОНТР.	ЛАПКИН	Ш/Ш			
СЛ. ГР.	РАЩЕВСКИЙ	Ш/Ш			
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИН	Ш/Ш			
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИН	Ш/Ш			
ПРОВ.	КОЛЯДИН	Ш/Ш			

ТП 409-19-05.87 КМ1

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРМАНТ С ЭКРАНИРОВАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ТИП I В МОНОЛИТНОМ И ОБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

КРЫШКИ КАМЕР КК1