

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409-013-14.83

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПА
МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС.КВ.М ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ
В ГОД ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН

АЛБОМ II

ЧЕРТЕЖИ:

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРΟΣНАБЖЕНИЕ

ЗАДАНИЯ ПО СМЕЖНЫМ ЧАСТЯМ ПРОЕКТА

8732/2
ч. 3-35

КФ ЦИТП № 8732/2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
К И Е В С К И Й - Ф И Л И А Л
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

Заказ № ^{11/2} 5491 Инв. № 8732/2 Тираж 300
Сдано в печать 5-7 198 У Цена 3-95

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409-013-14.83

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПА МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС.КВ.М ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН АЛЬБОМ II СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка: Общая часть.
АЛЬБОМ II Технология производства. Технологическое пароснабжение.
АЛЬБОМ III Чертежи: Технология производства. Технологическое пароснабжение
Задания по смежным частям проекта.
АЛЬБОМ IV Силовое электрооборудование. Автоматизация технологических процессов.
АЛЬБОМ V Заказные спецификации.
АЛЬБОМ VI Сметы.
АЛЬБОМ VII Задания заводу-изготовителю на электротехнические щиты управления
АЛЬБОМ VIII Восемипостовая линия. Монтажные чертежи и задание на фундаменты
Линия отделки и комплектации панелей наружных стен. Задание на фундаменты.
АЛЬБОМ IX Нестандартизированное оборудование / из ТП 409-013-12.83 /

РАЗРАБОТАН

ВГПИ ГИПРОСТРОИМАШ

Гл. инженер института *В.М. Бузинов*
Гл. инженер проекта *В.Л. Портных*

Проект утвержден Госгражданстроем
протокол от 20.12.83г.

Рабочая документация введена в действие
ВГПИ Гипростромаш

ПРИКАЗ № 6 от 10.01.84г.

кфц итп инв №8732/2

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА II

Марка	Наименование	Стр.
1	2	3
	Содержание альбома	2
	Чертежи комплекта марок ТХ	
ТХ-1	Общие данные	3
ТХ-2	Схема расположения линии в главном корпусе	4
ТХ-3	План на отметке 0,000 в осях 5-21	5
ТХ-4	План на отметке 0,000 в осях 21-29	6
	Разрез 2-2	
ТХ-5	Разрез 1-1 в осях 5-29	7
ТХ-6	Расписание операций на постах линии при производстве однослойных панелей.	8
ТХ-7	Расписание операций на постах линии при производстве трехслойных панелей.	9
ТХ-8	Задание на проектирование фундаментов План на отметке 0,000 в осях 5-21	10
ТХ-9	Задание на проектирование фундаментов План на отметке 0,000 в осях 21-29	11
ТХ-10	Задание на проектирование фундаментов Узлы А; Б; В; Г	12
ТХ-11	Задание на проектирование крепления крана кр-188.00.000-04 к строительным колоннам.	13
ТХ-12	Задание на проектирование отопления, вентиляции, водопровода, канализации и	14
ТХ-13	Задание на проектирование сетей сжатого воздуха	15
ТХ-14	Задание на проектирование отопления, вентиля- ции, водопровода, канализации и промпроводок.	16

1	2	3
ТХ-15	Задание на проектирование отопления, вентиля- ции, водопровода, канализации и промпроводок.	17
	Чертежи комплекта марок ТТ	
ТТ-1	Общие данные	18
ТТ-2	План в осях А-0г	19
ТТ-3	Разрезы А-А; Б-Б. Узлы I, II	20
ТТ-4	Камера щелевая. План по верхним регистран	21
ТТ-5	Камера щелевая. План по нижним регистран	22
ТТ-6	Камера щелевая. Разрез А-А. Узлы IX; X	23
ТТ-7	Камера щелевая. План на отм. - 0,900	24
ТТ-8	Камера щелевая. Аксонометрическая схема трубопроводов.	25
ТТ-9	Камера щелевая. Схема трубопроводов (продолжение). Узлы XI; XII.	26
ТТ-10	Камера щелевая. Узлы I, II	27
ТТ-11	Камера щелевая. Узел I Разрезы и сечения.	28
ТТ-12	Камера щелевая. Узлы III; IV; V	29
ТТ-13	Камера щелевая. Узлы VI; VII; VIII	30
ТТ-14	Камера щелевая. Узлы XIII; XIV; XV	31
ТТ-15	Камера щелевая. Узлы XVI; XVII; XVIII; XIX	32
ТТ-16	Камера щелевая. Узлы XX; XXI Виды А; Б; В; Г.	33
ТТ-17	Камера щелевая. Спецификация монтажная	34
ТТ-18	Камера щелевая. Штора четырехрядная	35
ТТ-19	Установка приточная.	36

1	2	3
ТТ-20	Установка вытяжная	37
ТТ-21	Регистры №1, №2	38
ТТ-22	Щиток КИП	39
ТТ-23	Трубка для манометра	40
ТТ-24	Шибер к вентилятору Ц4-70 №6,3	41
ТТ-25	Опоры ОПП-1; ОПП-2	42
ТТ-26	Короб воздухозаборный. Колено	43
ТТ-27	Тепловая изоляция трубопроводов	44
ТТ-28	Задание на проектирование строитель- ной части. План в осях А-0г	45
ТТ-29	Задание на проектирование строительной части. Разрез А-А.	46
ТТ-30	Задание на проектирование строитель- ной части. Разрез Б-Б	47
ТТ-31	Задание на проектирование строительной части. Разрезы В-В; Г-Г; Д-Д. Узлы I, II, III.	48
ТТ-32	Задание на проектирование строительной части. Разрез Е-Е; сечения Ж-Ж; И-И; К-К; Л-Л; М-М.	49
ТТ-33	Задание на проектирование строительной части. Зона охлаждения камер №1, 2, 3 Узел IV.	50

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование
ТХ	Технология производства
	Задания по смежным частям проекта
ТТ	Технологическое пароснабжение
ЭМ	Силовое электрооборудование
АТП	Автоматизация технологических процессов

Ведомость чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
	Технология производства	
ТХ-1	Общие данные	
ТХ-2	Схема расположения линии в главном корпусе	
ТХ-3	План на отметке 0,000 в осях 5-21	
ТХ-4	План на отметке 0,000 в осях 21-29	
	Разрез 2-2	
ТХ-5	Разрез 1-1 в осях 5-29	
ТХ-6	Расписание операций на постах линии при производстве однослойных панелей	
ТХ-7	Расписание операций на постах линии при производстве трехслойных панелей	
ТХ-8	Задание на проектирование фундаментов	
	План на отметке 0,000 в осях 5-21.	

Лист	Наименование	Примечание
ТХ-9	Задание на проектирование фундаментов	
	План на отметке 0,000 в осях 21-29	
ТХ-10	Задание на проектирование фундаментов	
	Узлы А; Б; В; Г	
ТХ-11	Задание на проектирование крепления крана	
	Кр-188.00.000-04 к строительным колоннам	
ТХ-12	Задание на проектирование отопления, вентиляции и водопровода, канализации.	
ТХ-13	Задание на проектирование сетей сжатого воздуха.	
ТХ-14	Задание на проектирование отопления, вентиляции, водопровода, канализации и промпроводок.	
ТХ-15	Задание на проектирование отопления, вентиляции, водопровода, канализации и промпроводок.	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взаим. №

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрыво-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта  В.А.Портных

инв. №			
--------	--	--	--

Привязан:

Листж.пр.	Портных	24
Изд. №	Гурский	21
Г. вып.	Октябрь	1983

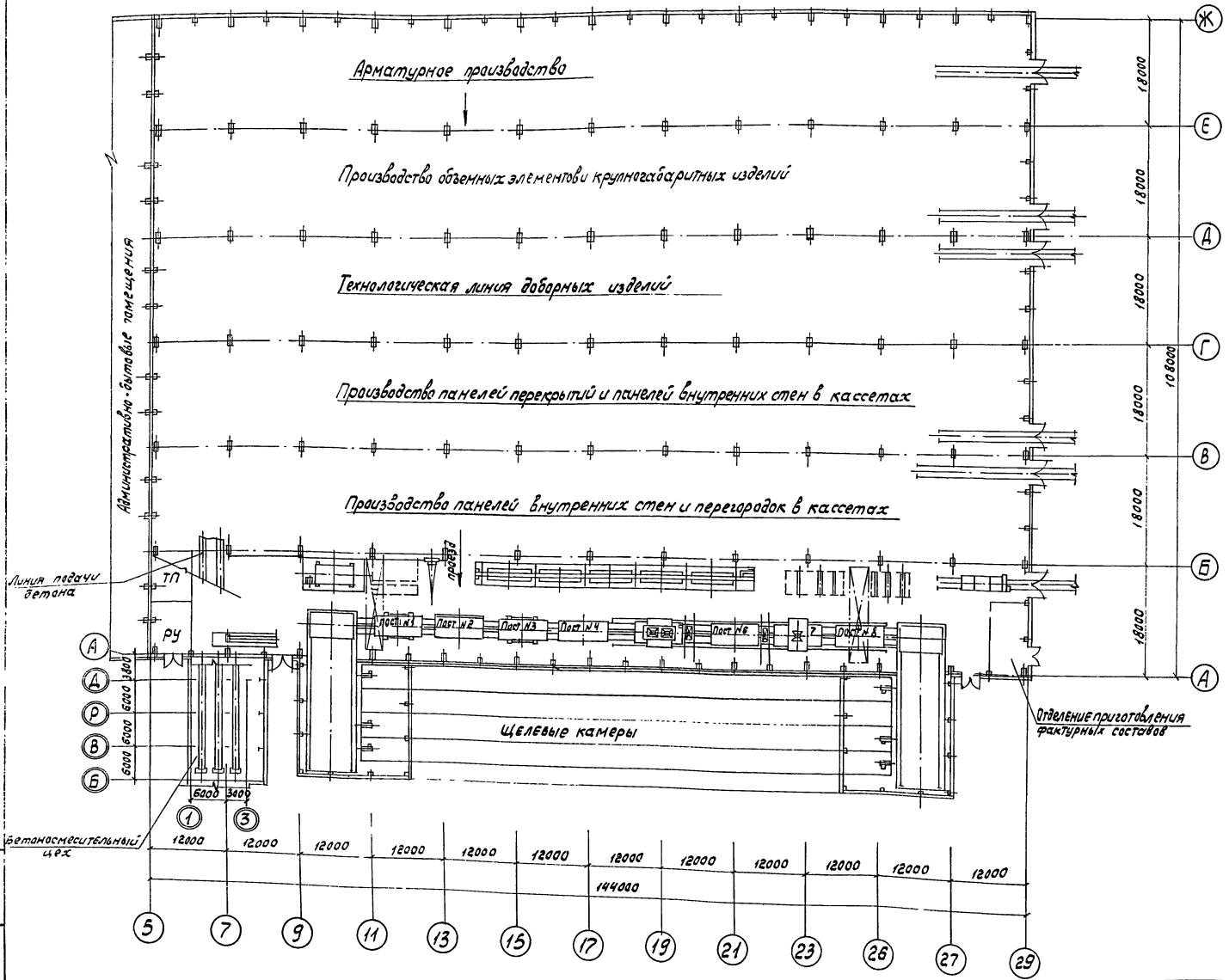
ТП 409-013-14.83 ТХ

Главный корпус предприятия КФД мощностью 10-160 т.с. и т.п. пожарной опасности в год (для домов с малым шагом)		
Технологическая линия панелей наружных стен.	Лист	Листов
	Р 1	1
Общие данные	Гипростроймаш г. Москва	

3
8732/2

План на отметке 0,000 м 1:500

Г. 10.12. ПРОЕКТОР РЕШЕНИЕ ТП 409-013-14.83 А. ЛЬБОВИЧ

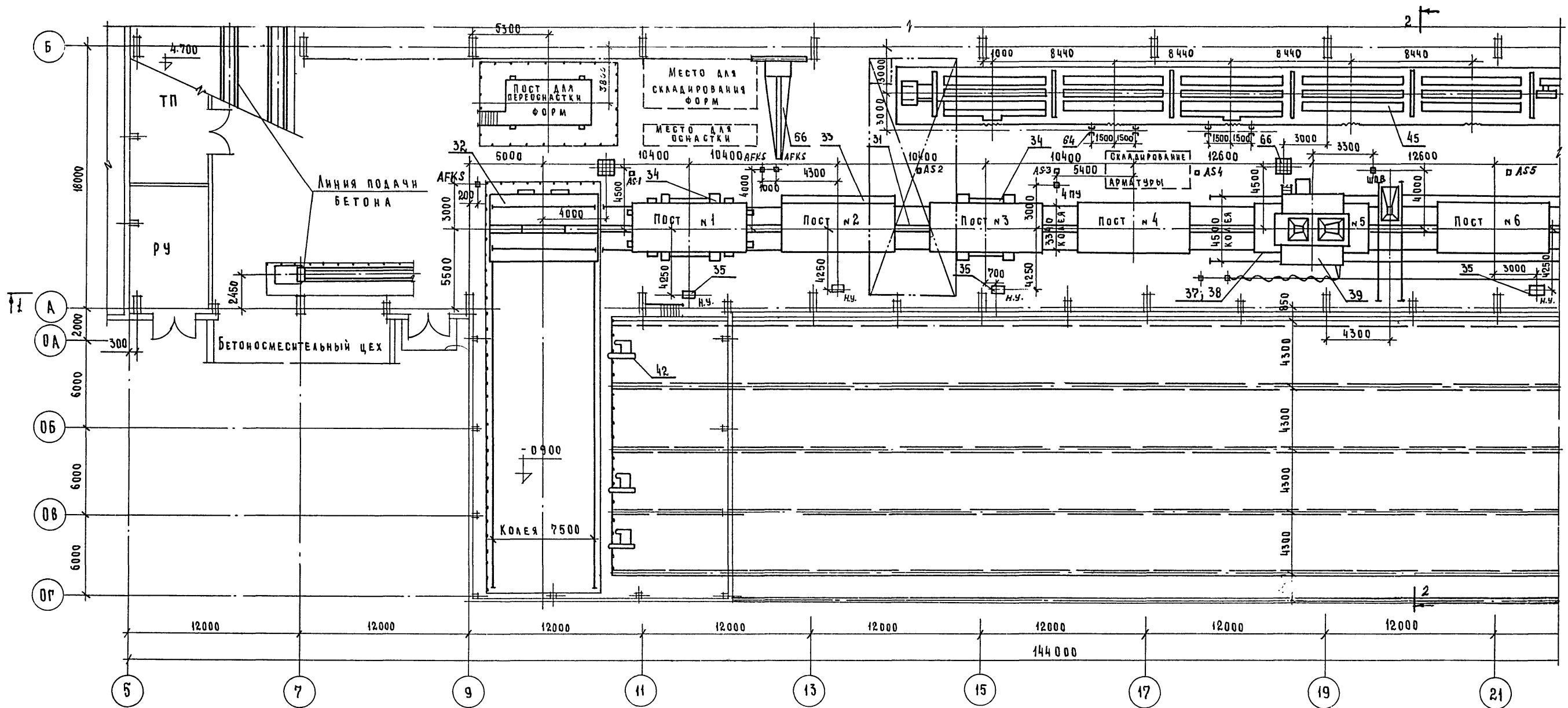


1. Строительная часть главного корпуса и расположение производств приняты по ТП 409-13-8
- 2 — обозначен проезд для подачи материалов
3. Учить совместно с чертежами ТХ-3; ТХ-4; ТХ-5.

8732/2⁴

Служба	Первичный	Ввод	ТП 409-013-14.83	ТХ		
Пуч.орг.м.	Сурский	Ввод				
Ст.техн.	Окунь	Ввод				
Рук.гр.	Щелелова	Ввод				
Ст.инж.	Голыцова	Ввод				
Привязан			Главный корпус предприятия камашиность 120-160 тыс кв.м полезной площадью в год (для домов с малым шагом)	Статья	Лист	Листов
Инв. №			Технологическая линия панелей наружных стен	Р	2	
			Схема расположения линии в главном корпусе	Гипрастратмаш г. Москва		

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000 В ОСЯХ 5-21 М 1:200



1. ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖАМИ ТХ -2; 5; 4,6,7
2. Фундаменты под оборудование "Линии для отделки панелей наружных стен" СМЖ-465 ÷ 468.00.000.0206 выполнять после получения оборудования.

5
8732/2

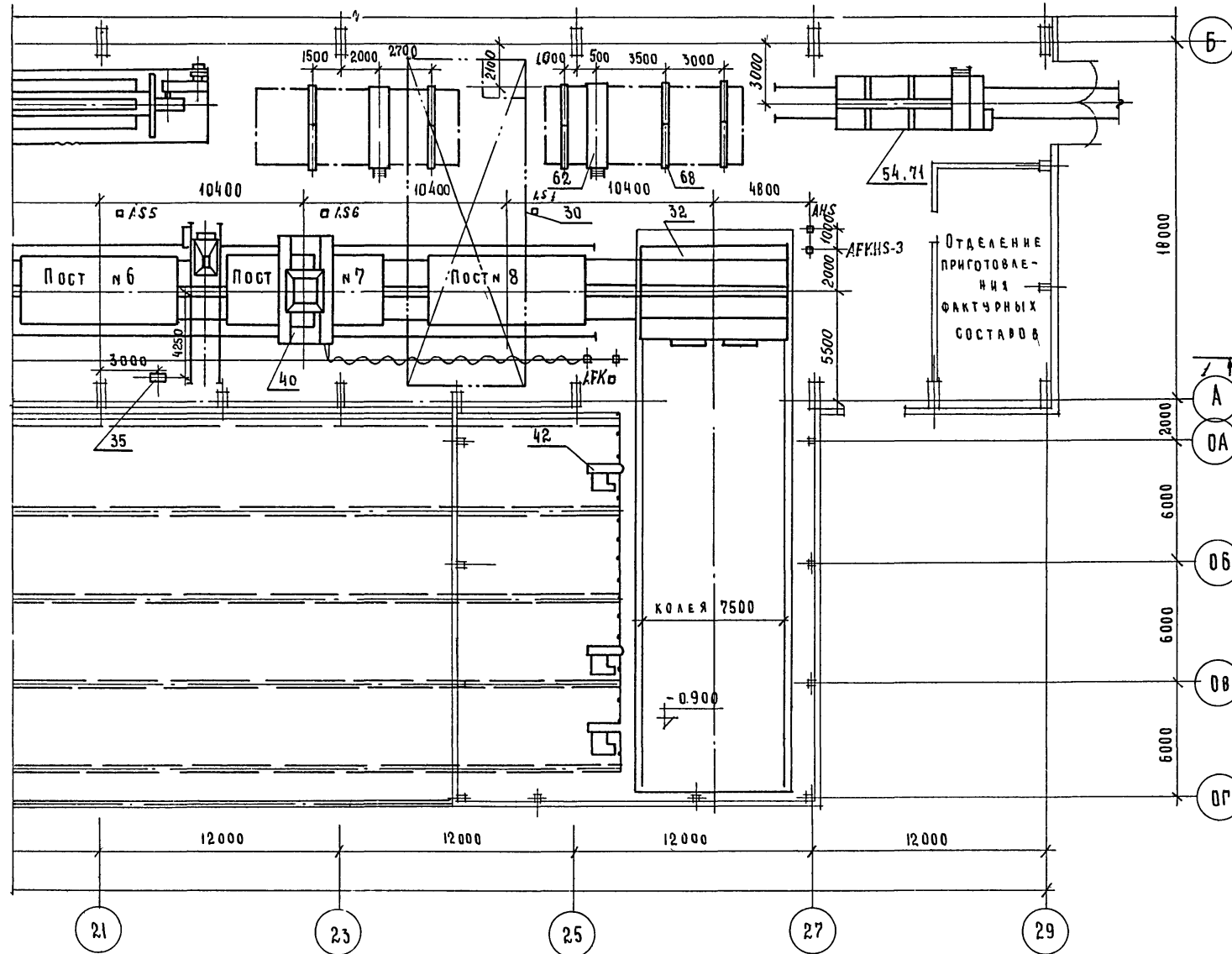
Гл. инж. пр.	Портных	<i>[Signature]</i>
Нач. отд. н.п.	Гирский	<i>[Signature]</i>
Гл. техн.	Окунь	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Щепелева	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Гольцова	<i>[Signature]</i>

ТП 409-013-14.83 ТХ	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПА МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС. КВ. М ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД (ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ)	
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	3
ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 5-21	
ГИПРОСТРОММАШ г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

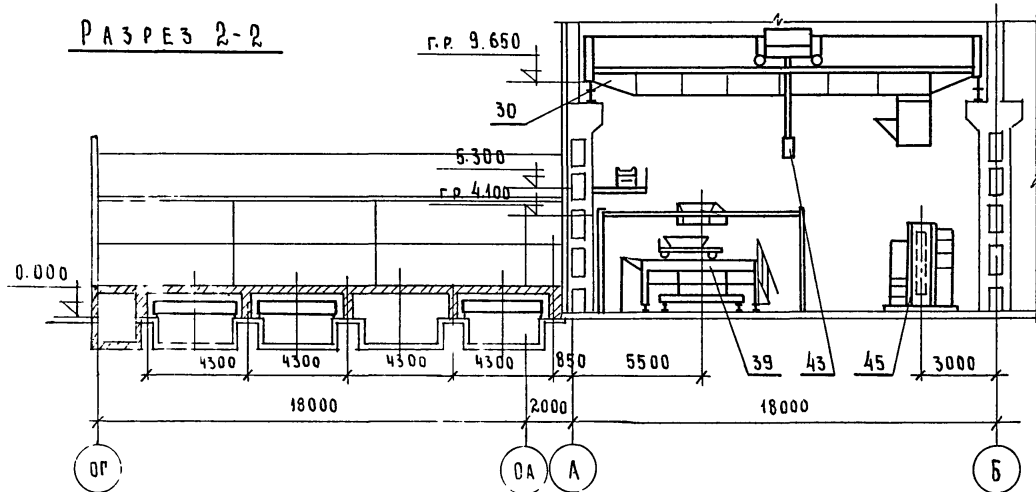
ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000 В ОСЯХ 21-29 М 1:200



ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖАМИ
ТХ-7; 2; 3, 5; 6.

71	ПИРАМИДА	1	3076/12	
70	ПОДАСТКА ПОД ТРАВЕРСУ	2	3076/5	
68	СТОЙКА ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗДЕЛИЙ	10	3076/11	
66	БУНКЕР ДЛЯ ОТХОДОВ	2	3076/10	
64	СТОЙКА ДЛЯ РЕМОНТА ИЗДЕЛИЙ	4	3076/7	
62	СЕКЦИЯ ДВУХРЯДНАЯ h=4.0 м	2	3076/6	
56	КРАН КОНСОЛЬНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ Г.П. 3.2Т L=6м N=7.1 кВт	1	КР 188.00 000-04	
54	САМОХОДНАЯ ТЕЛЕЖКА Г.П. 20Т N=6,5 кВт	1	СМЖ-151	
45	ЛИНИЯ ОТДЕЛКИ И КОМПЛЕКТАЦИИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН (НА 5 ПОСТОВ) N=316.4 кВт	1	СМЖ-463-468 00 000.02 СБ	
43	ТРАВЕРСА Г.П. 10Т.	2	СМЖ-257А	
42	ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕЛЕВОЙ КАМЕРЫ	6	СМЖ-445	
40	БЕТОНУКЛАДЧИК №=1931 кВт	1	СМЖ-3507А	
39	БЕТОНУКЛАДЧИК №=22.87 кВт	1	СМЖ-166Б	
38	ДЕЛЬСЫ ПОДЪЕМНЫЕ Г.П. = 20Т	1	СМЖ-458	
37	ВИБРОПЛОЩАДКА Г.П. 15Т. N=92 кВт	1	СМЖ-200Б	
35	УСТАНОВКА НАСОСНАЯ №=7.5 кВт	3	СМЖ-3003Б	
34	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ И ЗАКРЫВАНИЯ БОРТОВ	2	СМЖ-453	
33	КАНТОВАТЕЛЬ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 20Т N=22 кВт	1	СМЖ-439	
32	ТЕЛЕЖКА ПЕРЕДАТОЧНАЯ №=18.66 кВт	2	СМЖ-444.02	
31	ПРИВОД КОНВЕЙЕРНОЙ ЛИНИИ №=156 кВт	1	СМЖ-3005Б	
30	КРАН МОСТОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 16Т N=39.1 кВт	2	К16Т-25-16.5	
№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ШНОР ИЛИ ИНДЕКС	ПРИМЕЧАНИЕ

РАЗРЕЗ 2-2



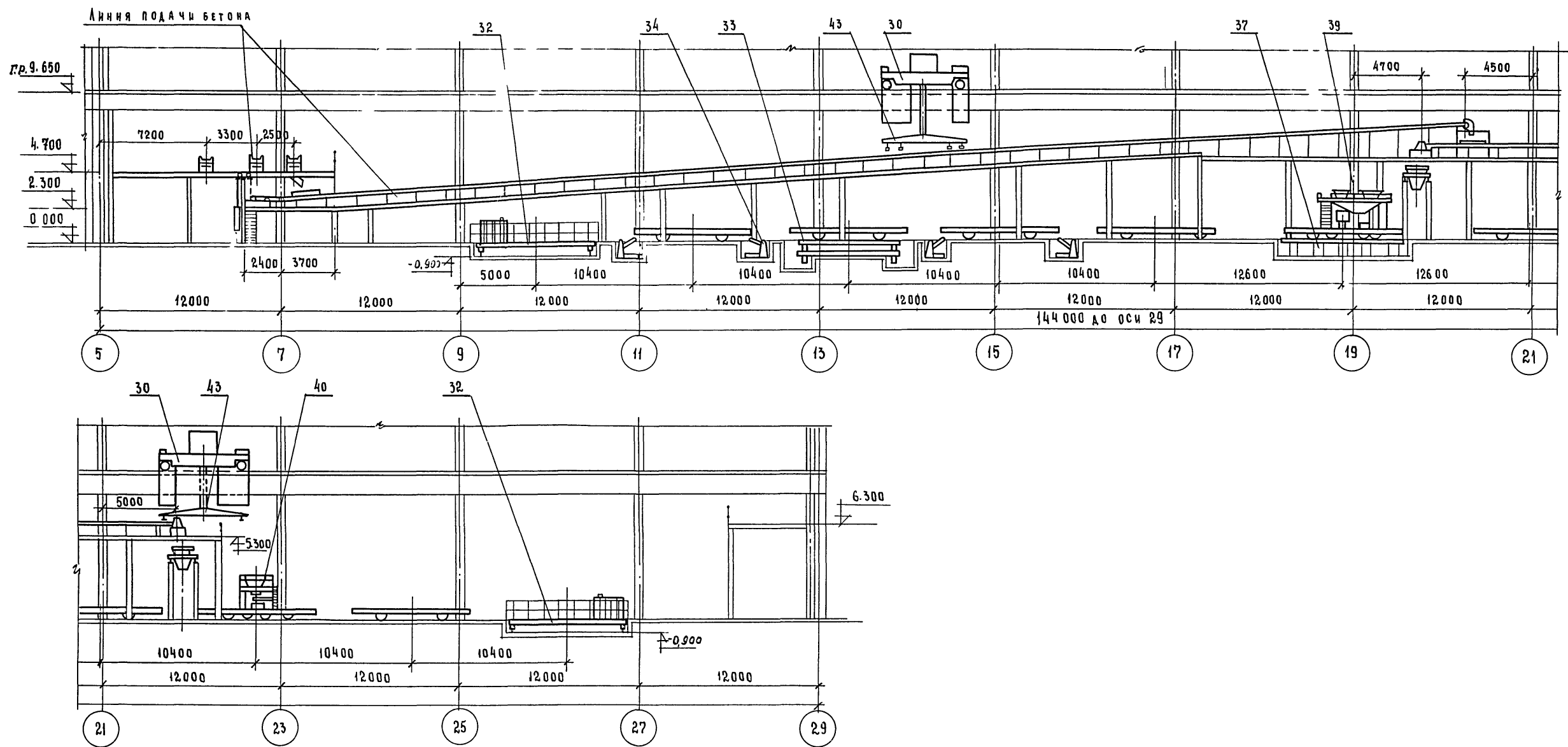
ЭКСПЛИКАЦИЯ

ГЛАВН. ПР. НАЧ. ОТД. №1	ПОРТНЫХ	Гирский	5.03/1983г	<p>ТП 409-013-14.83 ТХ</p> <p>ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПА МОЩНОСТЬЮ (20-160) ТЫС. КВ. М ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД (ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ)</p> <p>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН</p> <p>ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 21-29 РАЗРЕЗ 2-2</p>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ТЕХН.	Охунь	5.03/1983г	Р		4		
РУК. ГР.	ЩЕПЕЛЕВА	5.03/1983г					
СТ. ИНЖ.	Гольцова	5.03/1983г					
ПРИВЯЗКИ				ГИПРОСТРОИММАШ г. МОСКВА			

8732/2

ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА ПЕРЕМЕНЫ 111709-013-14.83

РАЗРЕЗ 1-1 в осях 5-29 М 1:200



ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖАМИ
ТХ- 7; 2; 3; 4; 6,

7
8732/2

ТИПОВОЕ ПРОЕКТОНОЕ РЕШЕНИЕ ТП 409-013-14.83 АЛБЮМ II

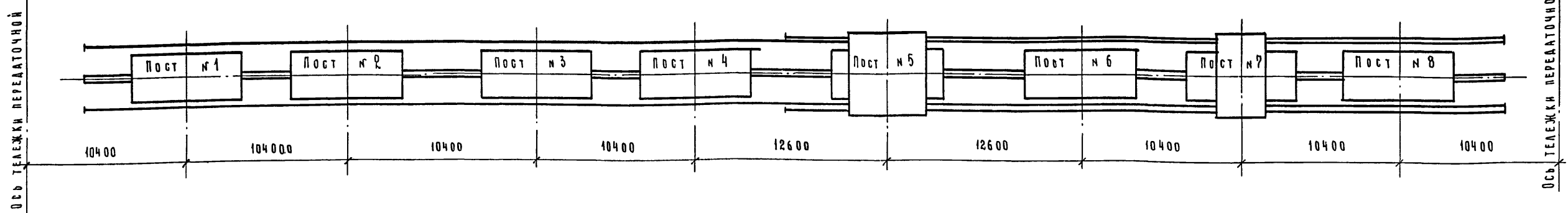
ИЗМ. ПОДА. ПОДА И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ИЛИ

ГЛ. ИНЖ. ПР.	ПОРТНЫХ	<i>В.П.</i>		Т П 409-013-14.83 ТХ
НАЧ. ОТД.	ГИРСКИЙ	<i>В.П.</i>		
ГЛ. ТЕХН.	ОКЧНЬ	<i>В.П.</i>		
РУК. ГР.	ЩЕПЕЛЁВА	<i>В.П.</i>		
СТ. ИНЖ.	ГОЛЬЦОВА	<i>В.П.</i>		ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПА МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС. КВ. М. И ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД (АДМ. ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ)
ПРИВЯЗАН				ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРЖНЫХ СТЕН
ИНВ. №				РАЗРЕЗ 1-1 в осях 5-29
				СТАДИЯ
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ
				Р
				5
				ГИПРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР МОСКВА

ТП 409-013-14.83
АЛБРОМ II

Техническое решение

ИВН ВСА ПОД. - МАТА ВСАМ ИВН



ГРУППА ИЗДЕЛИЙ	Наименование изделий	Передаточное устройство	РАСПИСАНИЕ ОПЕРАЦИЙ НА ПОСТАХ																Передаточное устройство	Целевые камеры	Цикл работы линии					
			Мин.	Пост 1	Мин.	Пост 2	Мин.	Пост 3	Мин.	Пост 4	Мин.	Пост 5	Мин.	Пост 6	Мин.	Пост 7	Мин.	Пост 8				Мин.				
I	Трехслойных панелей наружных стен (формование "лицом вверх")	1. Прием формы из камеры. 2. Передвижение передаточной тележки от камеры к линии и обратно 3. Установка формы на 1-ый пост линии	33	1. ем проем-образователя 2. Открывание замков, бортов	8	1. Кантование. Съем изделия 2. Чистка формы, проемобразователя (вне линии) 3. Установка проемобразователя.	5	1. Закрывание бортов, замков 2. Смазка формы и проемобразователя	8	1. Укладка арматуры и закладных деталей	9	1. Укладка 1-го слоя бетона и виброуплотнение. 2. Укладка теплоизоляционного материала.	12	2. Укладка арматурных сеток 3. Укладка 2-го слоя бетона	4	1. Разравнивание и уплотнение бетона. 2. Укладка декоративного бетона	10	1. Разравнивание и уплотнение декоративного бетона. 2. Чистка фермы от бетона. 3. Техконтроль	8	1. Установка формы на передаточную тележку. 2. Передвижение передаточной тележки к камере и обратно. 3. Затачивание формы в камеру	3	Установка комплекта форм в камеру. Тепловая обработка изделий (3 камеры по 11 форм).	660	Передвижение формы по линии с поста на пост. Технологические операции на постах.	3	20
		К-во работающих на постах	103	1	16	2	13	1	10	2	9	2	20	2	19	2	20	1	14	8,3	13	23				
		II	Трехслойных панелей наружных стен (формование "лицом вниз")		1. Съем проемобразователя 2. Открывание замков, бортов. 3. Заливка мастики по периметру. 4. Установка и закрепление столбчатого блока (2 шт.)	4	1. Укладка паки по периметру блока 2. Кантование и съем изделий 3. Чистка формы и проемобразователя (вне линии) 4. Установка проемобразователя	4	1. Закрывание бортов, замков 2. Смазка формы и проемобразователя. 3. Укладка керамической плитки.	6	1. Укладка керамической плитки. 2. Заливка раствора 3. Укладка арматуры и закладных деталей	3	1. Укладка 1-го слоя бетона 2. Виброуплотнение 3. Укладка теплоизоляционного материала.	12	2. Укладка арматурных сеток 3. Укладка 2-го слоя бетона	4	1. Разравнивание и уплотнение бетона	10	1. Чистка формы от бетона 2. Техконтроль	3	Установка комплекта форм в камеру. Тепловая обработка изделия (3 камеры по 11 форм)	660		15	23	
К-во работающих на постах	10,3	2	20	2	17	2	20	2	17	2	20	2	19	2	10	1	6	8,3								
Оборудование, установленное на линии	1. Тележка передаточная с датчиком СМЖ-444-02 2. Привод конвейерной линии СМЖ-3005Б.	1. Устройство для открывания и закрывания бортов СМЖ-453	1. Кантователь г.п. 20Т СМЖ-439	1. Устройство для открывания и закрывания бортов СМЖ-453	1. Ловитель для установки формы после переоснастки	1. Виброплощадка СМЖ-200Б 2. Рельсы подъемные СМЖ-458.	1. Фиксатор	1. Фиксатор	1. Фиксатор	1. Привод конвейерной линии СМЖ-3005Б 2. Тележка передаточная СМЖ-444-02	1. Оборудование целевой камеры СМЖ-415	1. Привод конвейерной линии СМЖ-3005Б														
Оборудование и инструменты, применяемые при работе на постах	1. Кран мостовой электрический г.п. 16Т 2. Строп с 4-мя крюками г.п. 10Т-3076/8 3. Ручной инструмент	1. Кран мостовой электрический г.п. 16Т 2. Траверса г.п. 10Т СМЖ-257А 3. Дневмоскребок 3076/9	1. Дючка для смазки форм 2. Ручной инструмент.	1. Кран мостовой электрический г.п. 16Т 2. Строп с 4-мя крюками г.п. 10Т 3076/8 3. Бадья СМЖ-219Б 4. Ручной инструмент	1. Бетоноукладчик СМЖ-166Б 2. Ручной инструмент 3. Контейнер для теплоизоляционных материалов	1. Кран мостовой электрический г.п. 16Т 2. Строп с 4-мя крюками г.п. 10Т 3076/8 3. Бетоноукладчик СМЖ-3507А (для п.1).	1. Ручной инструмент 2. Вибратор поперечный ИВ-91																			

Гл. инж. пр. Портных В.В.
Нач. отд. Гидский В.В.
Гл. техн. Окунь В.В.
Руч. гр. Щепелева В.В.
Ст. инж. Гольцова В.В.

Т П 409-013-14.83 ТХ

9

Главный корпус предприятия КД мощностью 120-160 тысяч полезной площади в год (для домов с малым шагом)

Технологическая линия панелей наружных стен

Расписание операций на постах линии при производстве трехслойных панелей

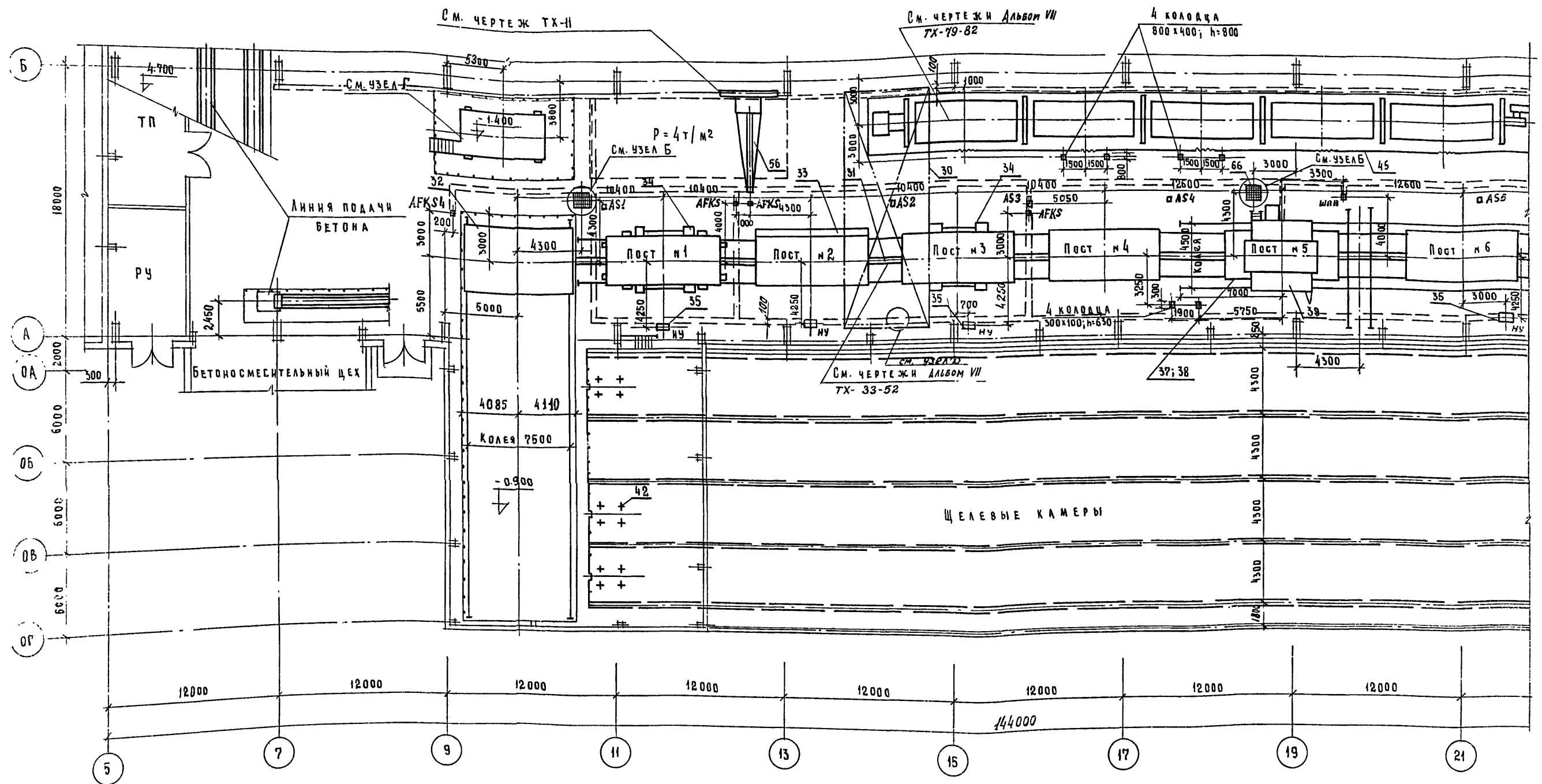
Гипростромаш Москва

Стадия: Р Лист: 7

Читать совместно с чертежами
ТХ - 3, 4, 5

8732/2

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000 В ОСЯХ 5-21 М 1:200

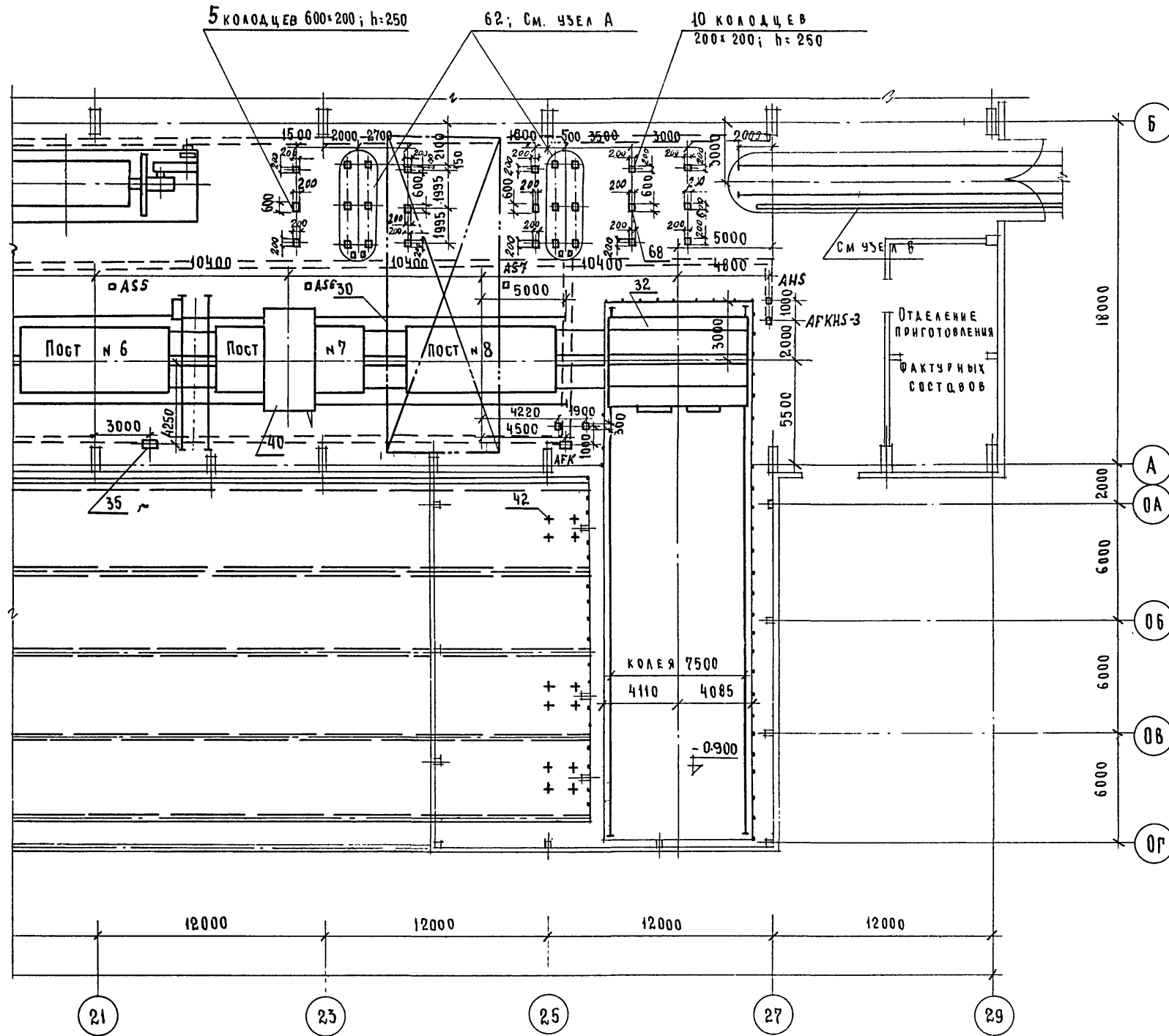


1. ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖАМИ
ТХ - 2; 3; 4; 5; 9; 10; 11
2. Пунктиром показана штраба для электропроводки
3. В местах пересечения штрабы для электропроводки
с приводом конвейерной линии отметка штрабы
должна быть - 800 мм.

10
8732/2

Гл. инж. пр.	Портных		ТП 409-013-14.83 ТХ
Нач. отд. №1	Гирский		
Гл. техн.	Окунь		
Руч. гр.	Щелева		
Ст. инж.	Гольцова		ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЧ. КВ. Ч. ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД (ДЛЯ АДМФВ С МАЛЫМ ШАГОМ)
ПРИВЯЗАН			ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН
			СТАДИЯ
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ
			ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ. ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 5-21
			ГИПРОСТРОММАШ г. МОСКВА

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000 В ОСЯХ 21-29 М 1:200



ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖАМИ
ТХ-И, 2, 3, 4, 7, 8, 10

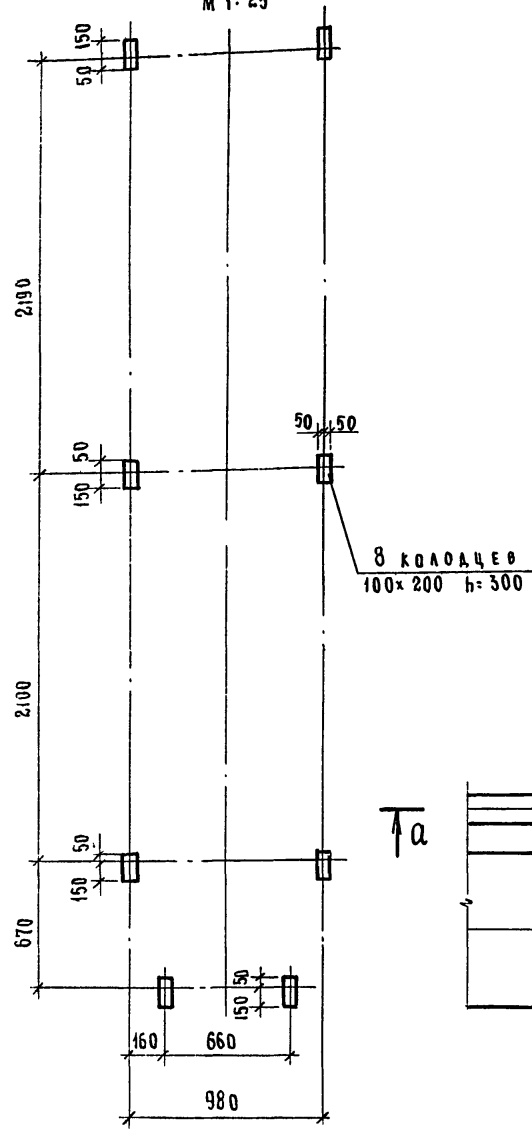
11
8732/2

ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПОРТНЫХ	<i>Портных</i>		ТП 409-013-14.83 ТХ			
НАЧ. ОТД.	ГИРСКИЙ	<i>Гирский</i>					
ГЛАВ. ТЕХН.	ОКУНЬ	<i>Окунь</i>	1983г.				
РУК. ГР.	ЩЕПЕЛЕВА	<i>Щепелева</i>					
СТ. ИНЖ.	ГОЛЬЦОВА	<i>Гольцова</i>					
ПРИВЯЗАН				ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	9	
				ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ.	ГИПРОСТРОММАШ		
ИНВ. №				ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 21-29	г. МОСКВА		

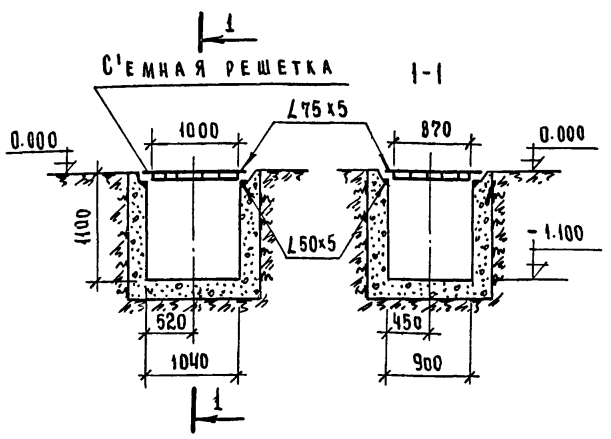
ИНВ. № ПОДА.	ПОДА И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ИЩОБОВЕ И ДЕНТНЪЕ РЕШЕНИЕ ТП409-013-14.83

УЗЕЛ А (ПОЗ. 62)
М 1: 25

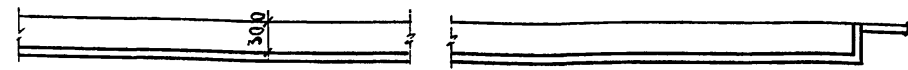
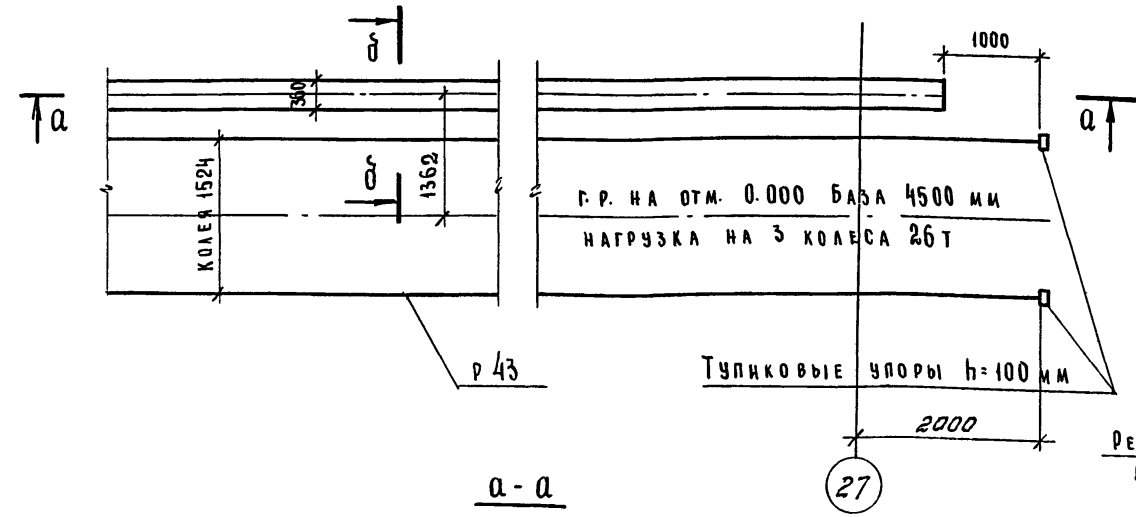


УЗЕЛ Б (ПОЗ. 66) М 1: 50
ЗАДАНИЕ НА ПРИЯМОК ПОД БУНКЕР ДЛЯ ОТХОДОВ И СЪЕМНУЮ РЕШЕТКУ ДЛЯ ЗАКРЫВАНИЯ ПРИЯМКА

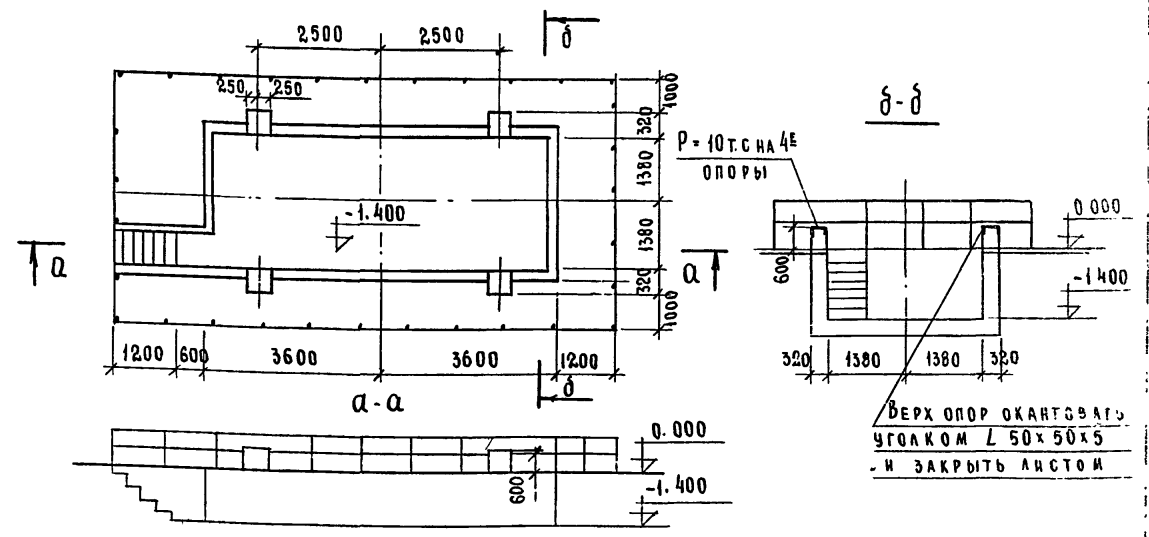


УЗЕЛ В (ПОЗ. 54) М 1: 50

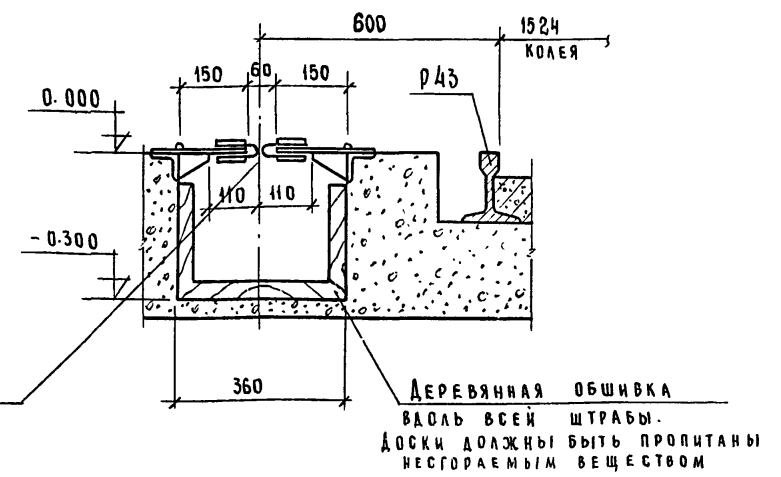
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ШТРАБЫ ДЛЯ КАБЕЛЯ И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ПУТЕЙ ПОД ТЕЛЕЖКУ САМОХОДНУЮ ПОВЕРНУТЬ НА 180° - см. лист ТХ-9



УЗЕЛ Г М 1: 100
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРИЯМКА И ОПОР ПОСТА ПЕРЕОСНАСТКИ ФОРМ

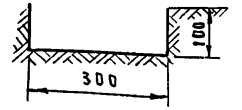


δ-δ М 1: 100



ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖАМИ ТХ-5, 2, 3, 4, 8, 9

УЗЕЛ Д
(ШТРАБА ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ)



ИЩОБОВЕ	ПОДА И ДАТА	ВЗН. ИЩОБОВЕ

ТА ИНЖ. ПР.	ПОРТНЫХ		ТП409-013-14.83	ТХ
НАЧ. ОТД.	ГИРСКИЙ			
ГА. ТЕХН.	ОКУНЬ			
РЭК. ГР.	ЩЕПЕЛОВА			
СТ. ИНЖ.	ГОЛЦОВА			
ПРИВЯЗАН			ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС. КВТ ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД (ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ)	
			ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН	СТАДИЯ
				ЛИСТ
				10
				ЛИСТОВ
			ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ УЗЛОВ А, Б, В, Г	ГИПРОСТРОММАШ
				г. МОСКВА

12
8732/2

Д А Н Н ы Е для проектирования водопровода и канализации

№/п	Наименование зданий, цеха	Количество смен в сутки	Продолжительность смены (в час)	Количество работающих в цехе		Наименование оборудования, потребляющего воду и сбрасываемого производственные стоки с указанием позиций на плане	Количество единиц оборудования		Расход воды на вв. оборудования		Общий расход воды в сутки (м³)	Сброс стоков от вв. оборудования		Общий сброс воды в сутки (м³)	Температура сбрасываемой воды	Характер загрязнения стоков	Количество загрязнителей (в %/л)	Примечание
				Всего	Максимально в смену		Всего	в том числе одновременно работающих	в сутки (м³)	Максимально в час (м³)		в сутки (м³)	Максимально в час (м³)					
	Технологическая линия панелей наружных стен	2	8	58	29	1. Моющая машина СМЖ-464 Смыв бумаги с керамической плитки (поз. 45) 2. Бетонукладчик СМЖ-166Б (поз. 38) (на пластификацию нижнего слоя бетона) 3. Поливочные и пожарные краны	1	1	0.83	0.12	0.83	0.83	0.12	0.83	40-50°С	Бумага, бетон	9 г/л-механические примеси 15 мг/л-нефтепродукты РН=11	Вода подогрева 50-60°С
											по нормам							

Д а н н ы е для проектирования отопления и вентиляции

№/п	Наименование зданий, цеха	Режим работы		Внутренние температуры производственных помещений		Режим, открывания ворот (на сколько времени в течение часа или смены открываются ворота) одновременно открывания различных ворот	Оборудование, требующее устройства местной вытяжной вентиляции		Вредные производственные выделения. Наименование и характеристика (пыль, грязь, влага) кг/час	Тепловыделение в цех в ккал. час	Забор воздуха из цеха технологическими вентиляторами	Примечание
		Количество смен в сутки	Продолжительность смены (в час)	Наименование помещений	градусы С		Наименование оборудования	Номера позиций на плане				
1	Технологическая линия панелей наружных стен	2	8	Формовочное производство	16-18°С	Ворота для вывоза готовой продукции открыты более 45 мин в смену	Предусмотреть общеобъемную вентиляцию. Установленная мощность электродвигателя 655 кВт		Влага 410	184000		45000
2.	Помещение шпелевых камер в осях 9-11 25-27	2	8									
3.	Помещение в осях 28-29	2	8	отделение приготовления фрактурных составов	16-18°С	Ворота для подачи материалов открыты 15 мин. в смену						

14
8702/2

Инж.пр. Партных	Ведом.		
Нач. отд. Гурский	1985		
гл. техн. Окунь	1985		
ст. инж. Гольцова	1985		
инж. Давыдов	1985		
Нач. отд. Кушников	1985		
гл. спец. Барманов	1985		

ТП 409-013-14.83 ТХ

Планиров. корпус предприятия КДП площадью 120-180 тыс. кв. м полезной площади в год (для домов с малым шагом)

Привязан	1																	
Инв. №																		

Технологическая линия панелей наружных стен

Вводные на проектирование отопления, вентиляции, водопровода и канализации

стадия лист лист 12

Гипростроймаш г. Москва

А 16000 1
 ТИПОВОЕ ПРОЕКТИОННОЕ РЕШЕНИЕ ТП 409-013-14.83
 1985

ТЕРМОВЫЙ ПРОФИЛЬ НОВОС ВЕЛЕС Е ТП-09-013-14.83 А ОМН

ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ СЕТЕЙ СЖАТОГО ВОЗДУХА

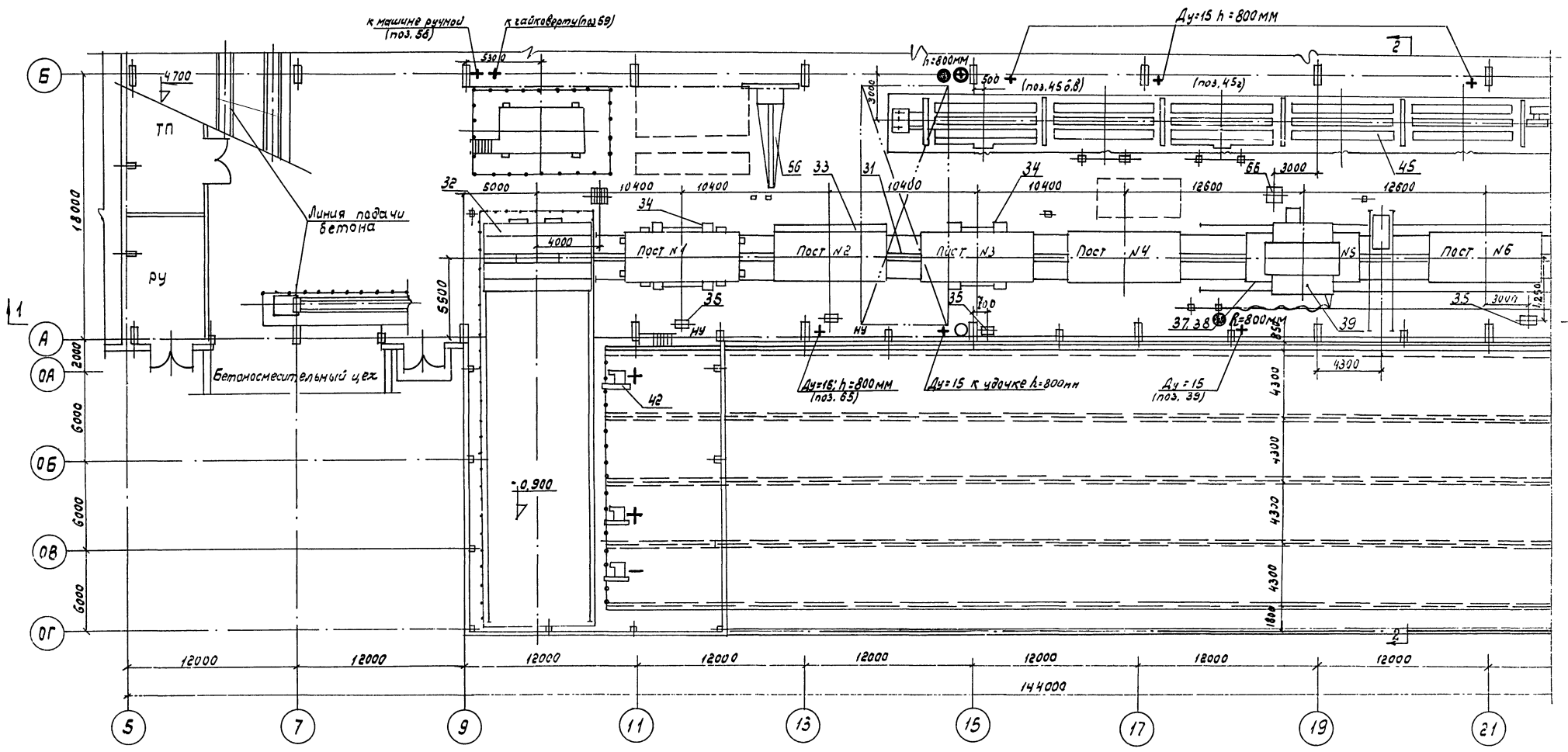
№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА (ЦЕХА И ВНУТРИЦЕХОВЫХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ С УКАЗАНИЕМ № ПОЗИЦИИ НА ПЛАНЕ ЦЕХА)	ИНДЕКС НАИШНФР МАШИНЫ	КОЛИЧЕСТВО СМЕН В СУТКИ ПРОДАЖИТЕЛЬНОСТЬ СМЕРЫ ЧАС	КОЛИЧЕСТВО ПОТРЕБИТЕЛЕЙ		РАСХОД ВОЗДУХА Н М ³ /МИН		ГОДОВАЯ ЗАГРУЗКА ОБОРУДОВАНИЯ В СТАНКО-ЧАСАХ	ГОДОВОЙ РАСХОД ВОЗДУХА Н М ³ /ГОД	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА У ПОТРЕБИТЕЛЯ КГ/СМ ²	ПРИМЕЧАНИЕ					
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ОДНОВРЕМЕННО РАБОТАЮЩИХ	НА ЕДИНИЦУ ОБОРУДОВАНИЯ	ВСЕГО									
Технологическая линия панелей наружных стен																
1	Бетоноукладчик (поз.39)	СМЖ-166 Б	2/8	1	1	0.11	0.11	}	2200	4 ÷ 5	Расход воздуха дан на мощность линии 140 тыс.кв.м полезной площади в год					
2	Бетоноукладчик (поз.40)	СМЖ-3507А	2/8	1	1	0.11	0.11									
3	Оборудование щелевой камеры (поз.42)	СМЖ-455	2/8	6	2	0.057	0.114	1000	4 ÷ 5							
4	Удочка для смазки форм	СМЖ-18А.06 000-00	2/8	1	1	1.8	1.8	30000	4 ÷ 5							
5	Пневмоскребок (поз.65)	3076/9	2/8	1	1	0.86	0.86	22000	2 ÷ 6							
6	Машина ручная шафровальная пневматическая прямая (поз.58)	ИП-2014А	2/8	1	1	6.4	6.4	1600	5							
7	Гайковерт ручной, пневматический ударный (поз.59)	ИП-3114	2/8	1	1	3.2	3.2*	500	5	* минутный расход воздуха не учитывается, т.к. работает неодновременно с машиной ИП-2014А						
Итого							9.39		57300							
8	Линия отделки и комплектации панелей наружных стен (поз.45) в составе: машина для окраски устройство для нанесения грунта устройство для нанесения мелкозернистого покрытия машина моечная	СМЖ-463-468 СМЖ-466 СМЖ-465 СМЖ-468 СМЖ-464	2/8 2/8 2/8 2/8	2 1 1 1	2 1 1 1	} 2.0**	2.0**	300000**		5	** РАСХОД ВОЗДУХА ДЛЯ ОКРАСКИ ПАНЕЛЕЙ НЕ УЧИТЫВАЕТСЯ, Т.К. ОСНОВНОЙ СПОСОБ ОТДЕЛКИ ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТ ФАКТУРНЫМ РАСТВОРОМ					
ВСЕГО																
												9.39		57300		

15
8732/2

РА. ИЖ. ПР.	ПОРТНЫХ	ВЛ	ТП 409-013-14.83	ТХ		
НАЧ. ОТД. 1	ГИРСКИЙ	В. В.				
ГА. СПЕЦ.	ОКУНЬ	Иванов				
СТ. ИЖ.	ГОЛЬЦОВА	Сидорова				
ИСПОЛН.	АТЯОВА	Андреев	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПА МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС. КВ. М ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГДМ.			
ПРИВЯЗАН			ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН	СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
ИНВ. №			ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ СЕТЕЙ СЖАТОГО ВОЗДУХА	Р	13	ГИПРОСТРОММАШ г. МОСКВА

Типовое проектное решение ТП409-013-14.83 А.Ль50.111

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0000 В ОСЯХ 5-21 М 1:200



Ш.б. №1000/Лоджис и Роттс В3 умв. м.ч

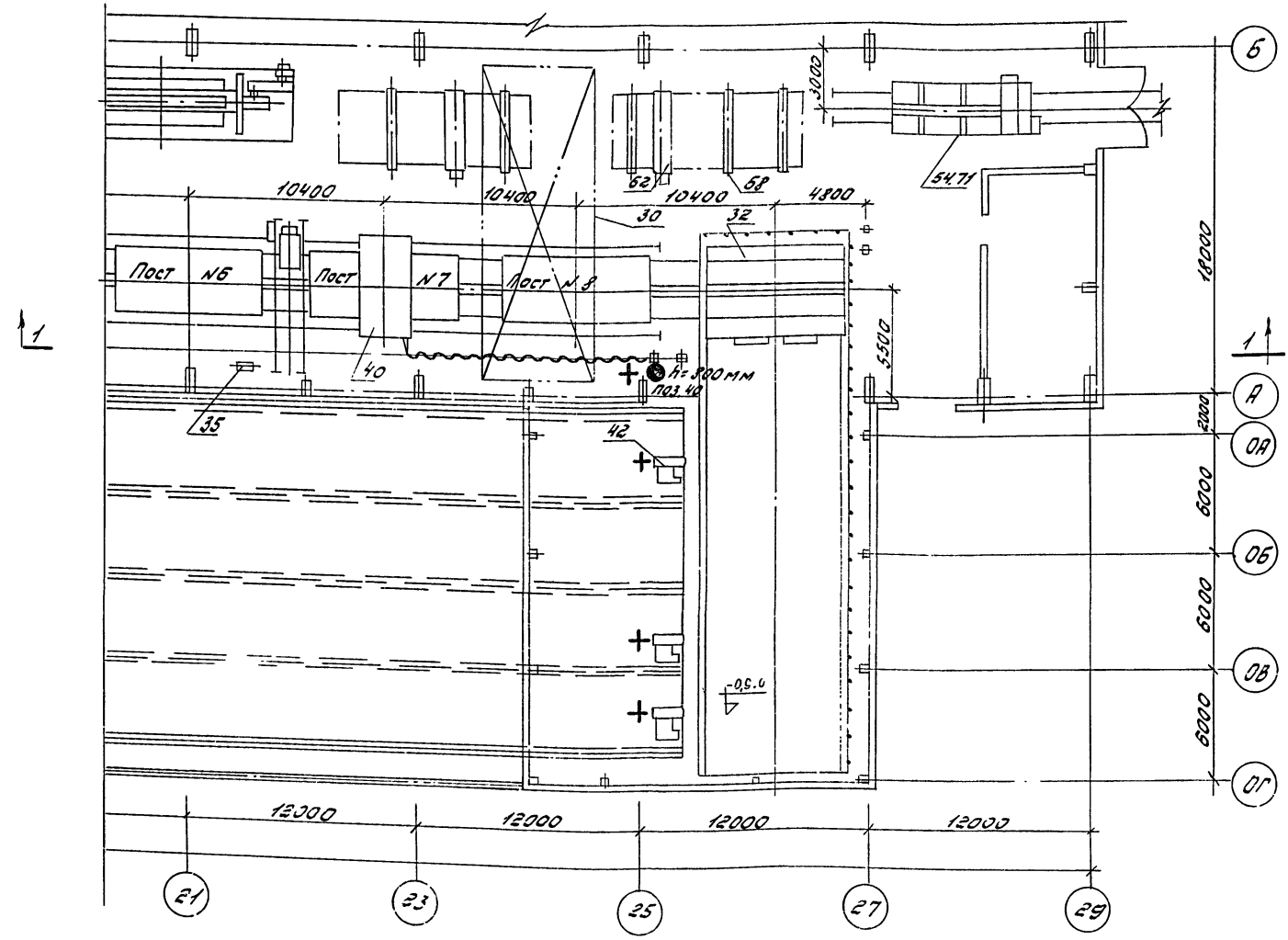
Читайте совместно с чертежами ТХ-3;4;5;12;13.

16
8732/2

Привязан	Гл. инж. пр. Лоджис	Ин. 1	ТП409-013-14.83	ТХ
Ш.б. №	Науч. инж. Лоджис	Ин. 2		
Инв. №	Гл. техн. Окуне	Ин. 3		
	Рук. гр. Щепелева	Ин. 4	Главный корпус предприятия КИД мощностью 120-160 тыс. кв. метров площади в год (для домов с малым шагом)	
	Ст. инж. Гальцова	Ин. 5	Технологическая линия панелей наружных стен	
	Науч. инж. Кувшинов	Ин. 6	Задание на проектирование отопления, вентиляции, водоснабжения, канализации и др. в здании	
	Ин. спец. Боромотов	Ин. 7	Ст. инж. Мист	Лист №
			Р	14
			Г.п.р. Москва	

Типовое проектное решение ТП 409-013-14.83 Альбом II

План на отметке 0.000 в осях 21-29 м:200



Условные обозначения

- Подвод сматки
- + Подвод воздуха
- Подвод воды
- ⊕ Отвод воды

Примечания:

1. Читать совместно с чертежами ТХ 3; 4; 5; 12; 13.
2. В пролете предусмотреть уклоны балок в сторону канала для отвода воды

17
8732/2

Личн. пр.	Портных	В. С.							
Начальн.	Горский	В. П.							
Гл. техн.	Ожунь	И. И.							
Рук. гр.	Шелестов	А. М.							
Ст. инж.	Гольцова	Т. И.							
Инж. обр.	Кувшицкий	В. И.							
Гл. спец.	Бормотин	В. В.							
Привязки:					ТП 409-013-14.83 ТХ				
					Главный корпус предприятия КДМ машиностроения 1201600 (Москва)				
					Полезной площади 400 кв. м для автомобильного шара				
					Технологическая линия				
					Сталь Лист				
					р 15				
					Гипростроммаш				
					г. Москва				

Личн. пр. Портных В. С.

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование
ТХ	Технология производства
ТТ	Технологическое пароснабжение
ЭМ	Силовое электрооборудование
АТП	Автоматизация технологических процессов

Ведомость чертежей основного комплекта ТТ

Лист	Наименование	Примечания
Технологическое пароснабжение		
ТТ-1	Общие данные	
ТТ-2	План в осях А-0Г	
ТТ-3	Разрезы А-А, Б-Б, Узлы I, II	
ТТ-4	Камера щелевая. План по верхним регистрам.	
ТТ-5	Камера щелевая. План по нижним регистрам.	
ТТ-6	Камера щелевая. Разрез А-А. Узлы IX, X	
ТТ-7	Камера щелевая. План на отм. -0,900	
ТТ-8	Камера щелевая. Аксонометрическая схема трубопроводов.	
ТТ-9	Камера щелевая. Схема трубопроводов (продолжение). Узлы XI, XII	

ТТ-10	Камера щелевая. Узлы I, II.	
ТТ-11	Камера щелевая. Узел I. Разрезы и сечения.	
ТТ-12	Камера щелевая. Узлы III, IV, V	
ТТ-13	Камера щелевая. Узлы VI, VII, VIII	
ТТ-14	Камера щелевая. Узлы XIII, XIV, XV	
ТТ-15	Камера щелевая. Узлы XVI, XVII, XVIII, XIX	
ТТ-16	Камера щелевая. Узлы XX, XXI. Виды А, Б, В, Г.	
ТТ-17	Камера щелевая. Спецификация монтажная	
ТТ-18	Камера щелевая. Штора четырехрядная.	
ТТ-19	Установка приточная	
ТТ-20	Установка вытяжная	
ТТ-21	Регистры №1, №2	
ТТ-22	Щиток КИП	
ТТ-23	Трубка для манометра	
ТТ-24	Шибер к вентилятору Ц4-70 №6,3	
ТТ-25	Опоры ОПП-1, ОПП-2	
ТТ-26	Короб воздухозаборный. Колено.	
ТТ-27	Тепловая изоляция трубопроводов.	
ТТ-28	Задание на проектирование строительной части. План в осях А-0Г	
ТТ-29	Задание на проектирование строительной части. Разрез А-А	
ТТ-30	Задание на проектирование строительной части. Разрез Б-Б	
ТТ-31	Задание на проектирование строительной части. Разрезы В-В; Г-Г; Д-Д. Узлы I, II, III	
ТТ-32	Задание на проектирование строительной части. Разрез Е-Е сечения Ж-Ж, И-И, К-К, Л-Л, М-М.	
ТТ-33	Задание на проектирование строительной части. Зона охлаждения камер №1, 2, 3. Узел IV	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Гл. инж. проекта В.А. Портных

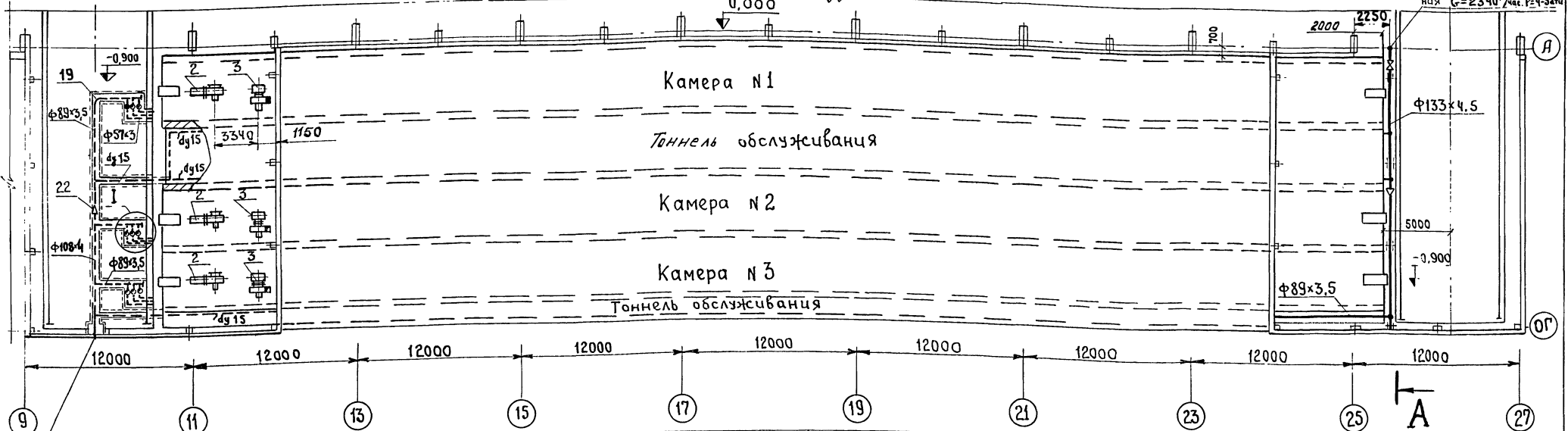
Привязан:	
-----------	--

8732/2

Инв. № пасп. подл. и дата зан. инв. №	Портных	В.А.	Инв. № пасп. подл. и дата зан. инв. №	Инв. № пасп. подл. и дата зан. инв. №
Нач. авт. Кушчинский	Гл. спец. Бордюков	Рис. гр. Бордюков	Инж. Маслов	
ТП 409-013-14.83 ТТ				
Лавный корпус предприятия КПА мощностью 120-160 т/ч полезной площади 6200 (для домов с малым шагом)				Лист 33
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН				Стация Р 1
Технологическое пароснабжение. Общие данные				Лист 33
				г. Москва

ПЛАН в осях „А-ОГ“

м 1:200



Конденсат в наружную теплотрассу.

Примечания

1. Разрез А-А и узел 1 - лист 2
2. Объемы работ по тепловой изоляции - лист 27
3. Перечень чертежей - лист 1

33	Паронит 3 гост 481-80	м ²	0,1	6	0,6	13	Трубка для манометра	м	2	1,19	2,38	без чертежа
32	Рапка М16 гост 5915-70	шт.	40	0,033	1,32	12	Труба 133x4,5 гост 8732-78	м	10	12,73	127,3	
31	Болт М16x70 гост 7798-70	шт.	40	0,145	5,8	11	Труба 108x4 гост 8732-78	м	10	10,26	102,6	
30	Лист Б-ПН-8 гост 19903-74	м ²	0,1	62,8	6,3	10	Труба 89x3,5 гост 8732-78	м	42	7,38	310	
29	Полоса 4x30 гост 103-76	м	3,5	0,94	3,3	9	Труба 57x3 гост 8732-78	м	20	4	80	
28	Швеллер 16 гост 8240-72	м	1,5	14,2	21,3	8	Труба 25x3,2 гост 3262-75	м	14	2,39	33,5	
27	Швеллер 8 гост 8240-72	м	0,15	7,05	1,06	7	конденсатоотводчик термовиннический 454 12мк	шт.	9	2,0	18	
26	Опора ^{оп-2} 100x135	шт.	2	1,49	2,98	Лист 25	Вентиль запорный, муфтовый 15x4 18п, Ду 25, Ру 16	шт.	27	1,4	37,8	
25	Опора ^{оп-2} 100x89	шт.	2	1,09	2,18	Лист 25	Завязка параллельная фланцевая, 30ч 6вр, Ду 80, Ру 10	шт.	3	2,9	87	
24	Бобышка Круг В-20 гост 2590-71	шт.	1	0,05	0,05	Лист 23	Завязка параллельная фланцевая, 30ч 6вр, Ду 125, Ру 10	шт.	1	55,8	55,8	
23	Переход 3 125x80С32 гост 17378-77	шт.	1	1,3	1,3		3 Установка вытяжная	шт.	3	385	1074	Лист 20
22	Переход 3 100x80С40 гост 17378-77	шт.	1	0,9	0,9		2 Установка приточная	шт.	3	356	1068	Лист 19
21	Переход 3 50x25С80 гост 17378-77	шт.	9	0,2	1,8		1 Камера щелевая	шт.	3	—	—	Лист 4
20	Труба 15x28 гост 3262-75	м	10	1,28	12,8		Наименование	ед. изм.	Кол.	ед. изм.	объем	Примечание
19	Отвод 90° 80С40 гост 17375-77	шт.	10	1,4	14		Спецификация монтажная					
18	Отвод 90° 50С60 гост 17375-77	шт.	9	0,5	4,5		ТП 409-013-14.83 ТТ					
17	Фланец 125-10 гост 12821-80	шт.	2	6,71	13,42		нач. отд.	Кувшинский	В.И.И.	главный корпус предприятия КПО мощностью 120-160 тыс. полезной мощности в год (для добычи с малым шагом)		
16	Фланец 80-10 гост 12821-80	шт.	6	3,57	22,02		гл. спец.	Ворытыков	В.И.	Технологическая линия		
15	Контргайка 25 гост 8968-75	шт.	27	0,082	2,22		рук. гр.	Федотов	В.И.	панелей наружных стен.		
14	Муфта короткая 25см. гост 8966-75	шт.	27	0,152	4,1		инж.	Маслов	В.И.	Технологическое паромодержание.		
										гипростромнаш г. Москва		

19

8732/2

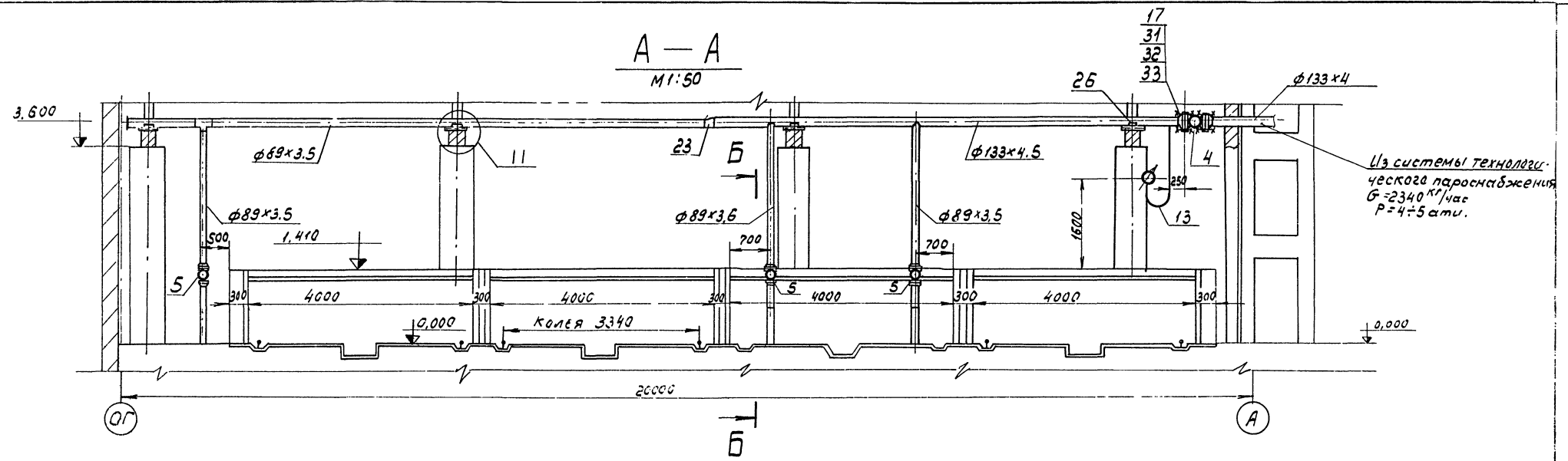
Привязан	Шк. №	Лист	Листов

Альбом II
Типовое проектирование ТП 409-013-14.83

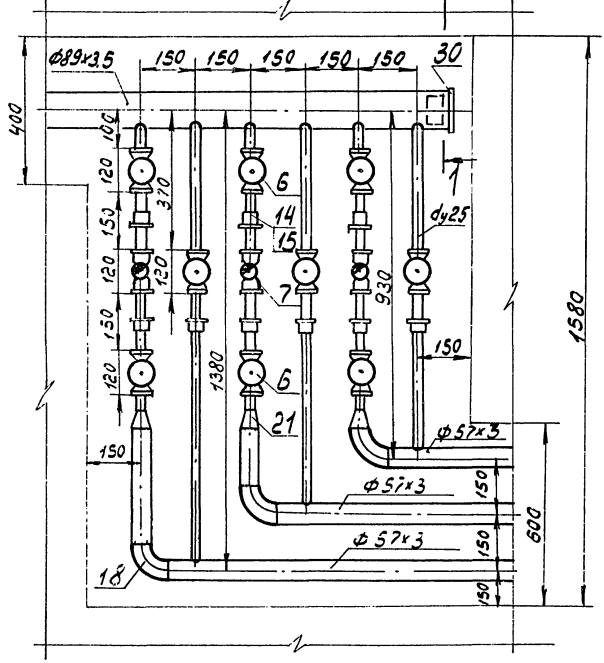
Согласовано
Исполнитель
Дата

Исполнение проектное решение 111 ИДЗ-013-14.83

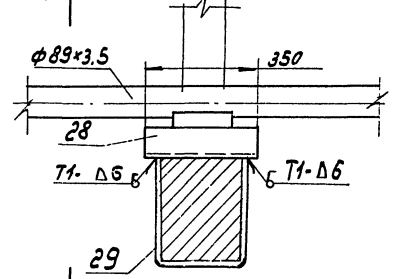
A-A
M1:50



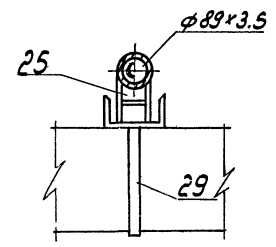
I
M1:10



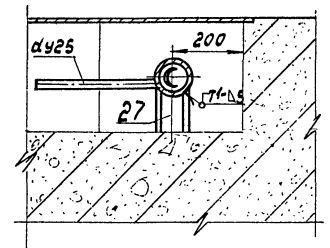
II
M1:10



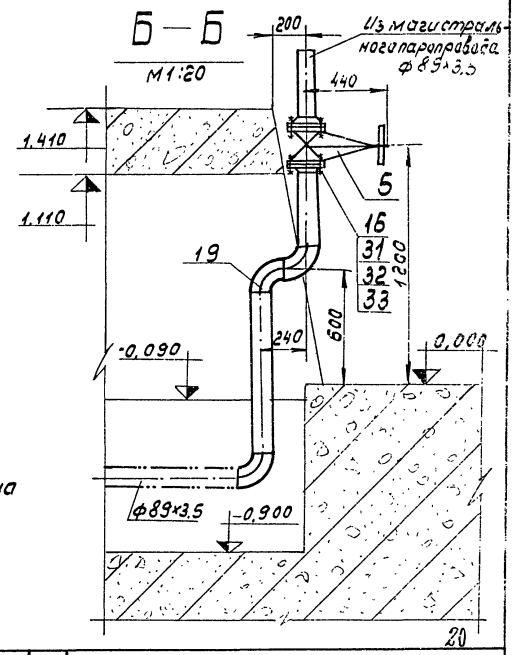
2-2
M1:10



1-1
M1:10



B-B
M1:20

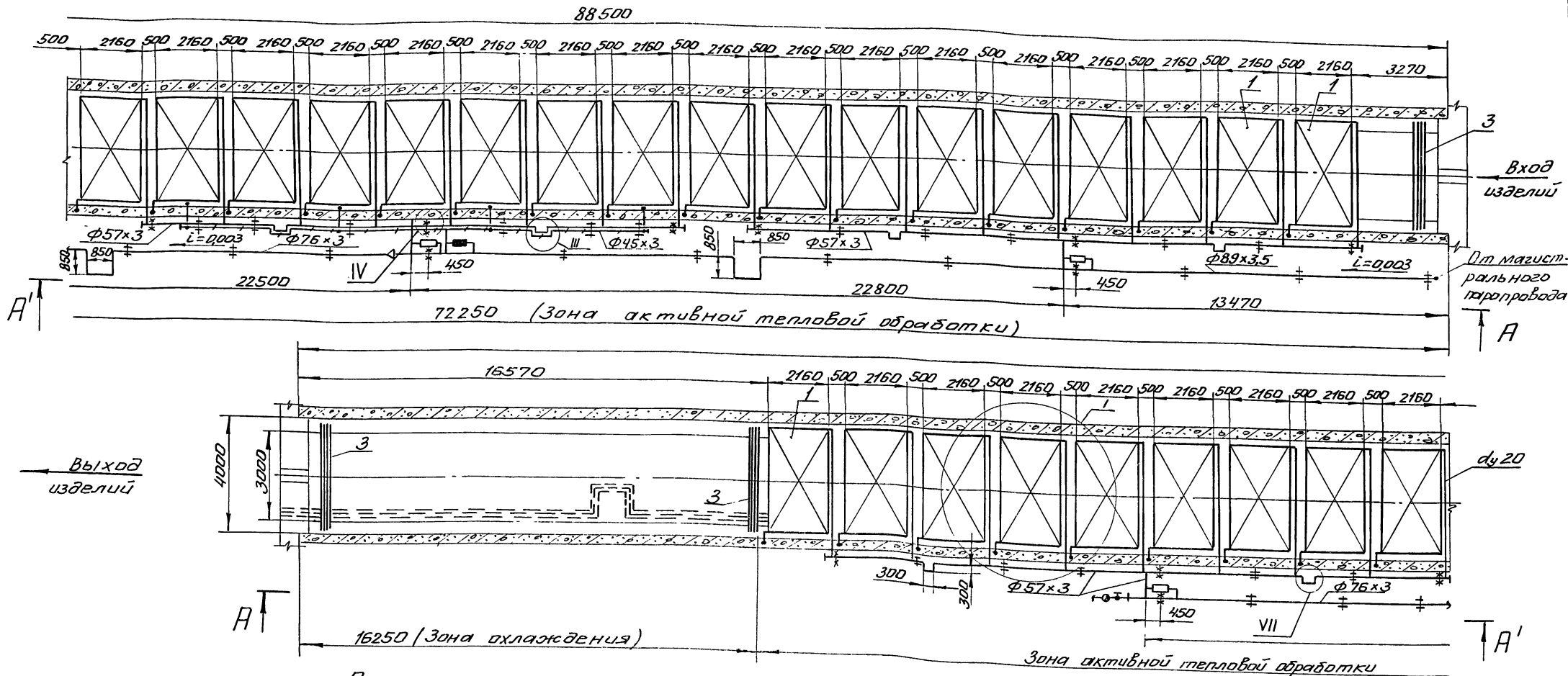


Примечания

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Данный лист смотреть совместно с листом 2

Исполнение проектное решение 111 ИДЗ-013-14.83		ТТ	
ТП 409-013-14.83		ТТ	
Науч. отд. Куйбышевского ЦИО	И.И. Барантов	Главный корпус предприятия КИД мощностью (20) МВт (20) МВт	
Инж. спец. Барантов	Руч. эр. Федотов	площадью 8 гд (для дома с малым шагом)	
Инж. Маслов		Технологическая линия	Стандарт Лист
		панелей наружных стен	Р 3
		Технологические пароснабжение. Разрезы А-А, Б-Б, Узлы I, II	Гипростроммаш г. Москва

План по верхним регистрам
М 1:100



Примечания

1. На чертеже показана камера №1 (№3). Разводка трубопроводов для камеры №2 выполняется зеркально.
2. В камере №1 (№3) устанавливаются регистры с расположением штуцеров по схеме "А", а в камере №2 - по схеме "Б" (см. лист 21)
3. Разрез А-А - лист 6
4. Узел 1 - лист 10
5. Узлы III, IV - лист 12
6. Узел VII - лист 13
7. Данный лист смотреть совместно с листами: 5, 7, 8, 9
8. Монтажная спецификация - лист 17
9. План пролета на отм. 0.000 - лист 2
10. Перечень чертежей - лист 1

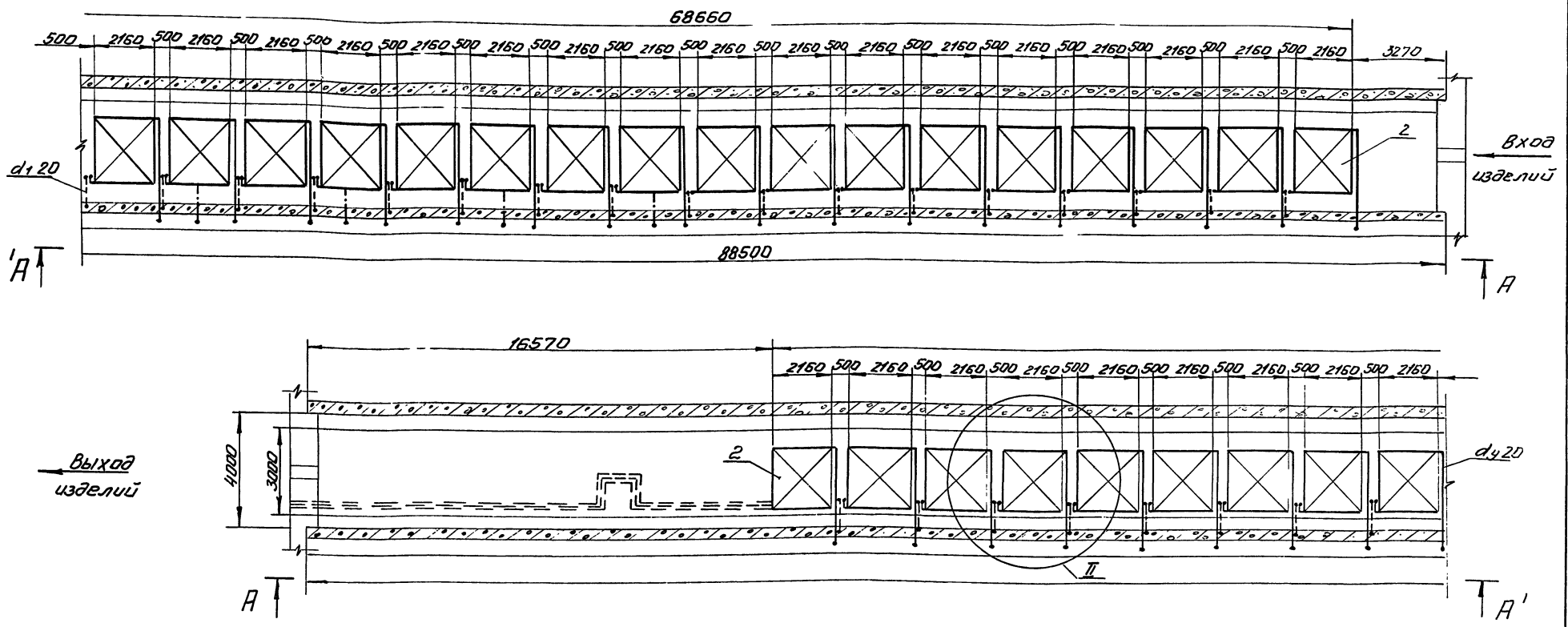
8732/2

Привязан

инв. №:

ТП 409-013-14.83		ТТ	
Нач. отд.	Кувшинский	Инж.	21
Инж. спец.	Бормонтов	Инж. гр.	Федотов
Инж.	Маслов	Инж.	31/2
главный корпус предприятия КИД мощностью 120-160 тыс. кв.м. полезной площади в год (для домов с малым шагом)		Технологическая линия панелей наружных стен	Стадия Лист Листов
Технологическое пароснабжение камера щелевая. План по верхним регистрам.		Р	4
		Гипростроммаш г. Москва	

План по нижним регистрам
М 1:100



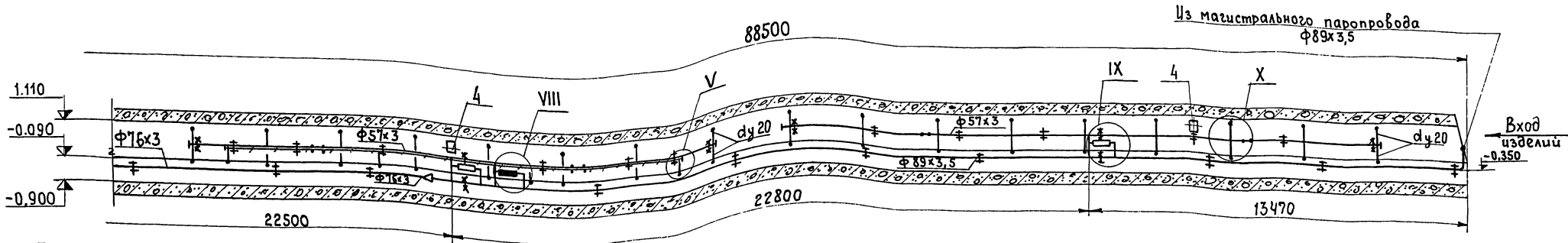
Примечания

1. Разрез А-А - лист 6
2. Узел II - лист 10
3. Данный лист смотреть совместно с листами: 4, 7, 8, 9
4. Спецификация - лист 17

8732/2

Привязан		Инв. №		ТТ 409-013-14.83 ТТ	
Имя	Материал	Имя	Имя	Исходный корпус предприятия КПО мощностью 120-160 тыс. кв.м полезной площади в год (для автом. с малым изгоном)	
Имя	Имя	Имя	Имя	Технологическая линия панелей наружных стен	Стандарт Лист Листов
Имя	Имя	Имя	Имя	Технологическое оборудование: Камера, щелевая	Р 5
Имя	Имя	Имя	Имя	План по нижним регистрам	Гипростроммаш г. Москва

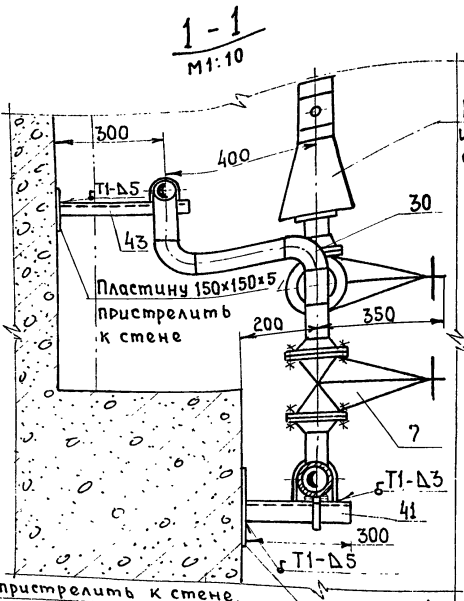
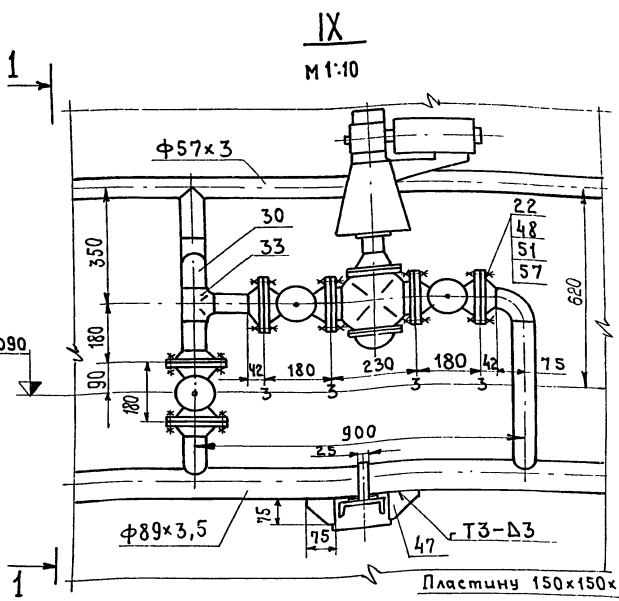
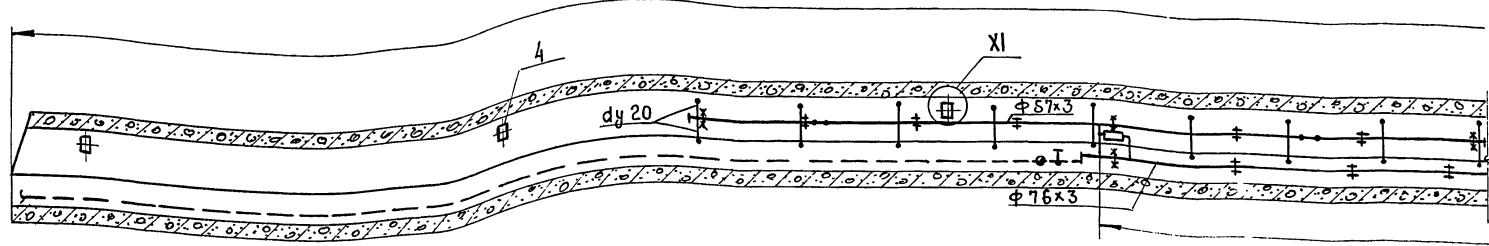
A-A
М 1:100



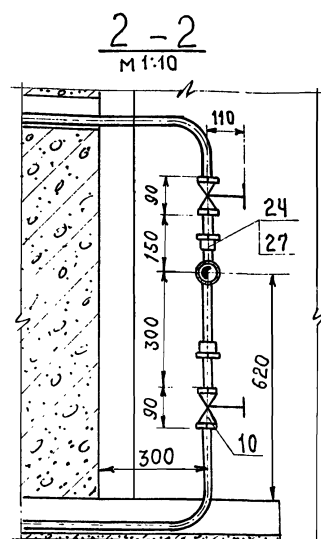
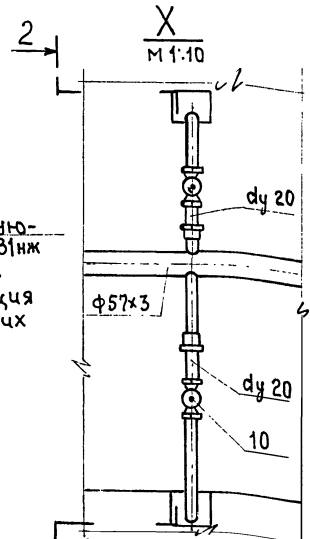
Примечания

1. Данный лист смотреть совместно с листами: 4, 5, 7, 8, 9.
2. Узел V - лист 12
3. Узел XI - лист 9
4. Монтажная спецификация - лист 17.

← Выход изделий



Клапан регулирующий типа 254931нж $\phi 50$ / см. раздел «Автоматизация технологических процессов».

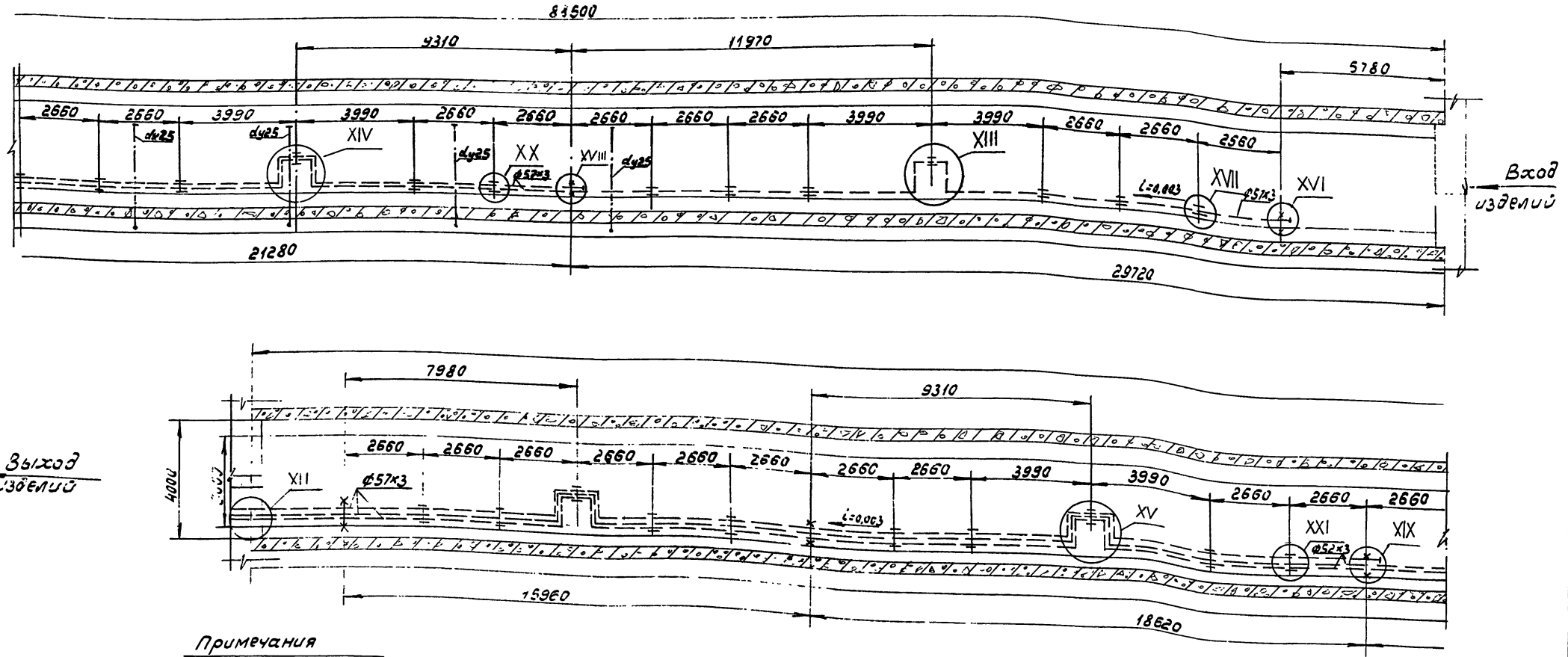


Привязан		Инв. №	
Нач. авт.	Кувшинский	Сделан	
Гл. спец.	Борнштам В	Свер.	
Рук. гр.	Фельдман	Спр.	
инж.	Маслов	Исполн.	
ТП409-013-14.83 ТТ			
Главный корпус предприятия КРД мощностью 120-160 т/ч.к.б.м полезной площади в год (для домов с малым шагом)			
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛИ И НАРУЖНЫХ СТЕН		Стадия	Лист / Листов
		Р	6
Технологическое пароснабжение Камера щелевая Разрез А-А, Узлы IX, X		Гипростроммаш г. Москва	

8732/2

План на отм. -0.090

M 1:100



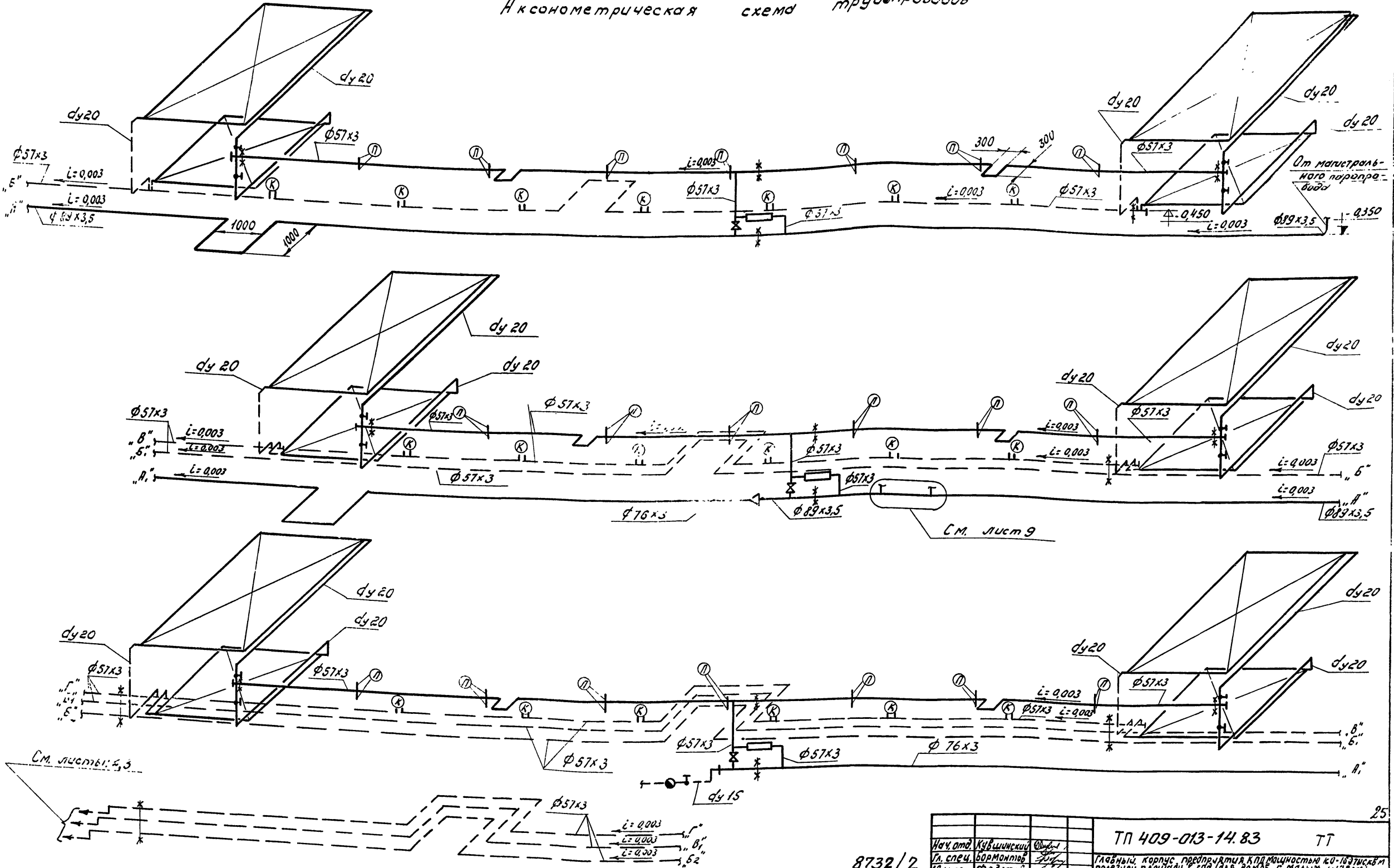
Примечания

1. Данный лист смотреть совместно с листами 4, 5, 6, 8, 9.
2. Узел XII - лист 9
3. Узлы XIII, XIV, XV - лист 14
4. Узлы XVI, XVII, XVIII; XIX, - лист 15
5. Узлы XX, XXI - лист 16

Лист № 10, Подпись и дата

8732/2		ТП 409-013-14.83		ТТ		24
Имя	Подпись	Имя	Подпись	Имя	Подпись	Имя
Маслов	Маслов	Маслов	Маслов	Маслов	Маслов	Маслов
Технологическая линия панелей наружных стен				Стандарт Лист Листов		Р 7
Технологическое парообразование камера щелевая				Гипростроймаш		г. Москва
План на отм.-0.900						

АксонOMETрическая схема трубопровода



Примечание
 1. Данный лист смотреть совместно с листами: 4, 5, 6, 7.
 2. Условные обозначения и схема подачи, «острого» пара - лист 9.

8732/2

		ТП 409-013-14.83		ТТ	
Нач. отд.	Кувшинский	Инж.		Главный корпус предприятия КПО мощностью 100-120 кВт (для ввода в эксплуатацию полезной площади в год (для ввода с малым шагом)).	
Ин. спец.	Воронцов	Инж.		Технологическая линия	Стедия
Уч. гр.	Федотов	Инж.		панелей, наружных стен	Лист
Инж.	Маслов	Инж.		Технологическое оборудование	Листов
				и камер цеха	Р
				Аксонометрическая схема	Р
				привязки	Листов
Инв. №					Г. И. Маслов

Схема узла регулирования подачи пара

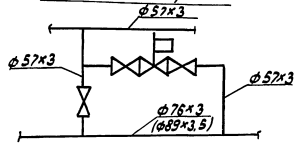


Схема подачи „острого“ пара

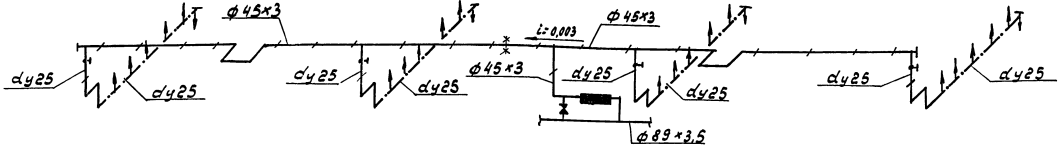
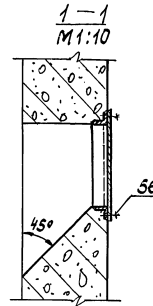
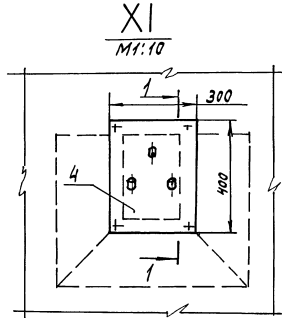
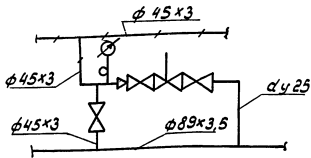


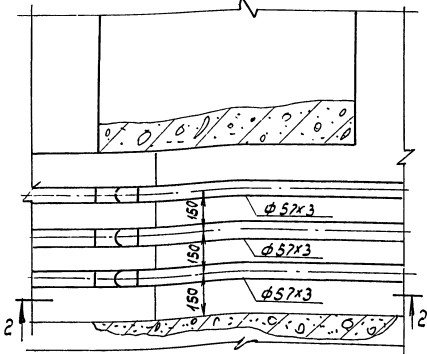
Схема узла редуцирования



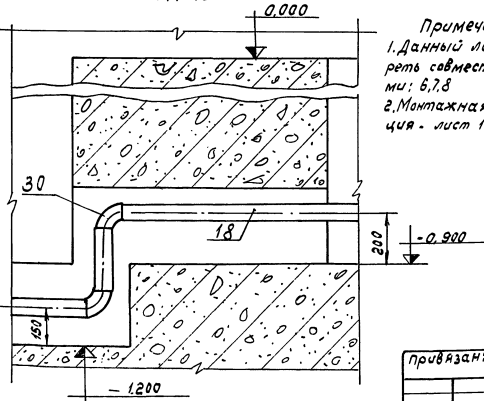
Условные обозначения

- Паропровод $p = 4-5 \text{ атм}$
- ++ Паропровод $p = 2 \text{ атм}$
- — — — — Конденсатопровод
- — — — — Паропровод перфорированный
- ⊗ Задвижка, вентиль французский
- ⊗ Вентиль муфтовый
- ⊗ Конденсатоотводчик
- ⊗ Клапан регулирующий типа 25 ч 931 нж (см. раздел „Автоматизация технологических процессов“)
- ⊗ Регулятор давления типа 21 ч 4 нж
- ⊗ Пар к регистрам
- ⊗ Конденсат из решетров.
- ⊗ Узел регулирования подачи пара
- ⊗ Манометр
- ⊗ Компенсатор
- ⊗ Опора подвижная
- ⊗ Опора неподвижная
- ⊗ Переход диаметра
- ⊗ Загиб трубки
- ⊗ Уклон трубопровода

XII
M1:10

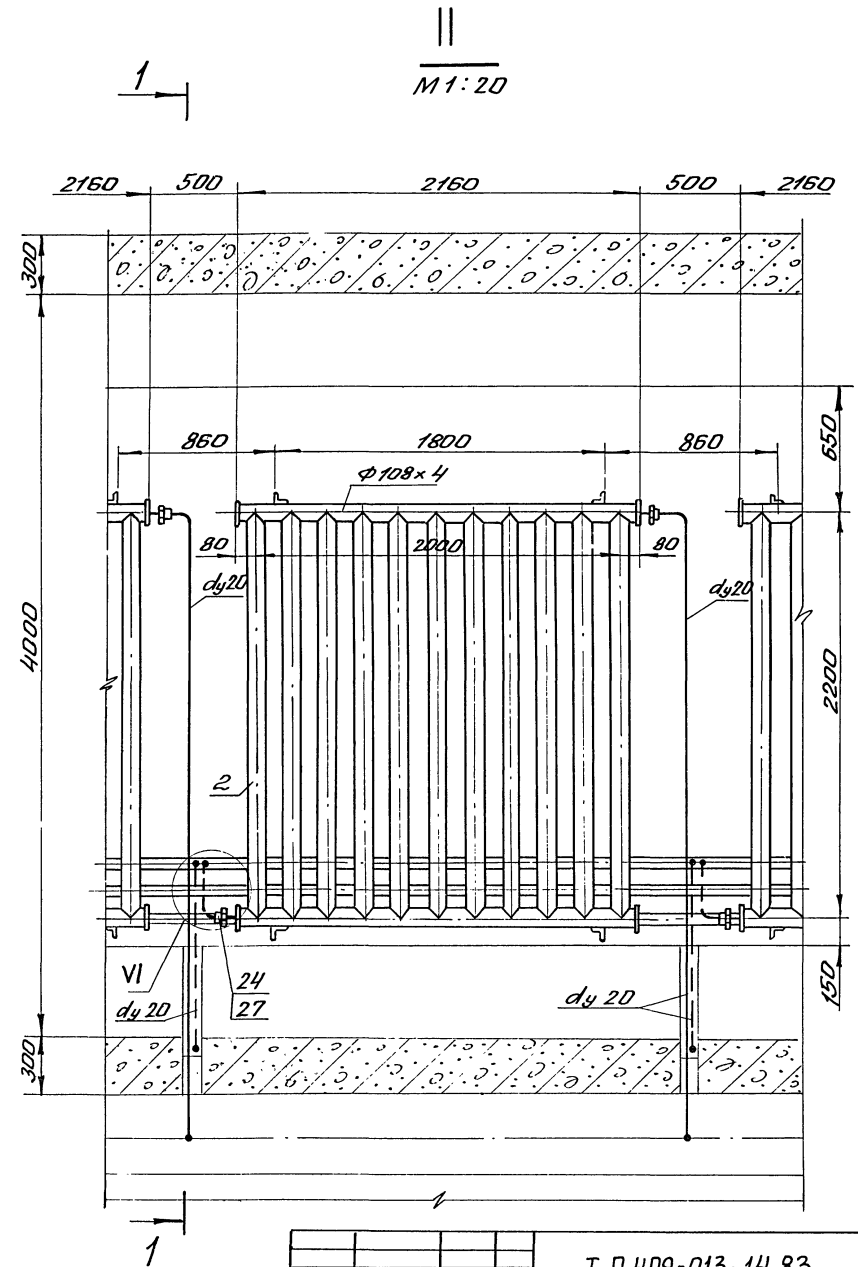
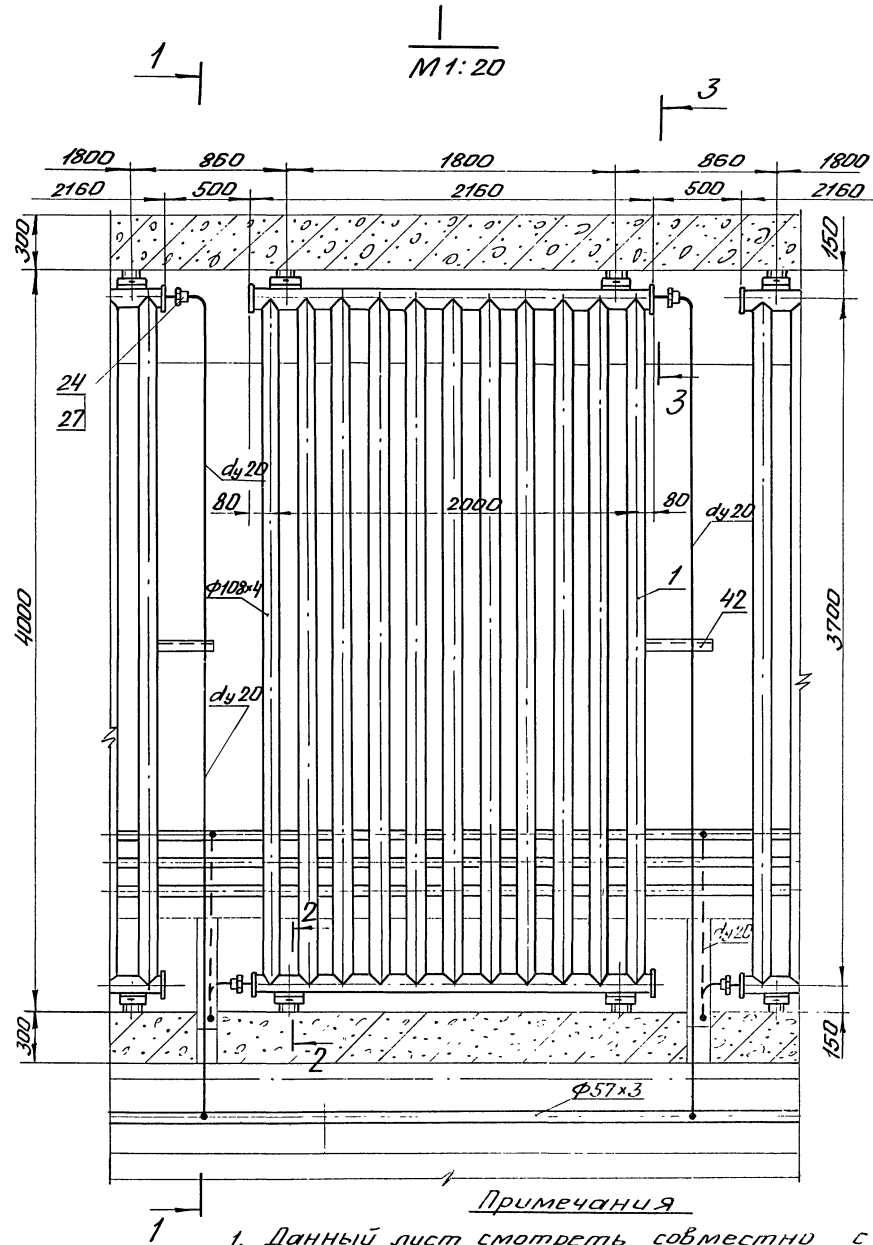


2-2
M1:10



Примечание
1. Данный лист смотреть совместно с листами: 6, 7, 8
2. Монтажная спецификация - лист 17

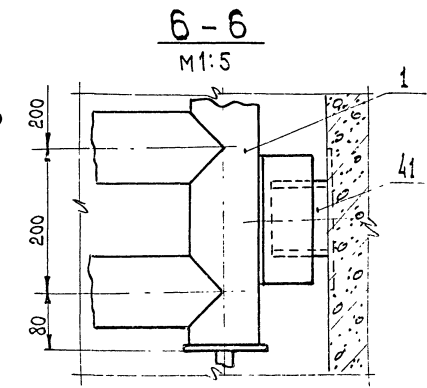
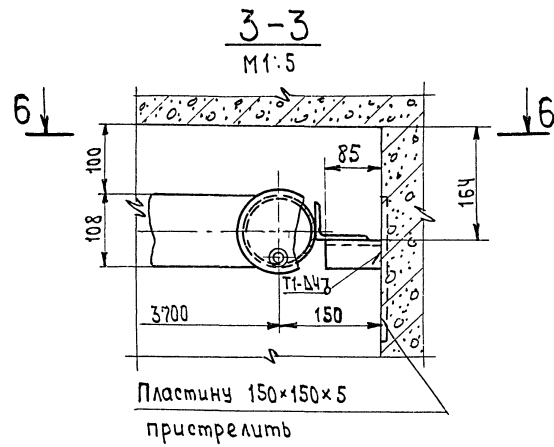
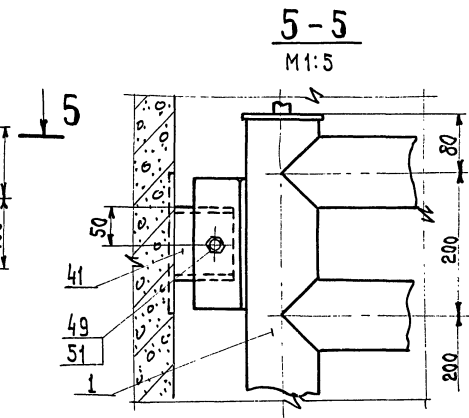
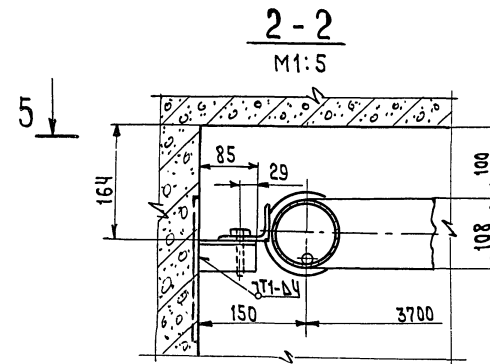
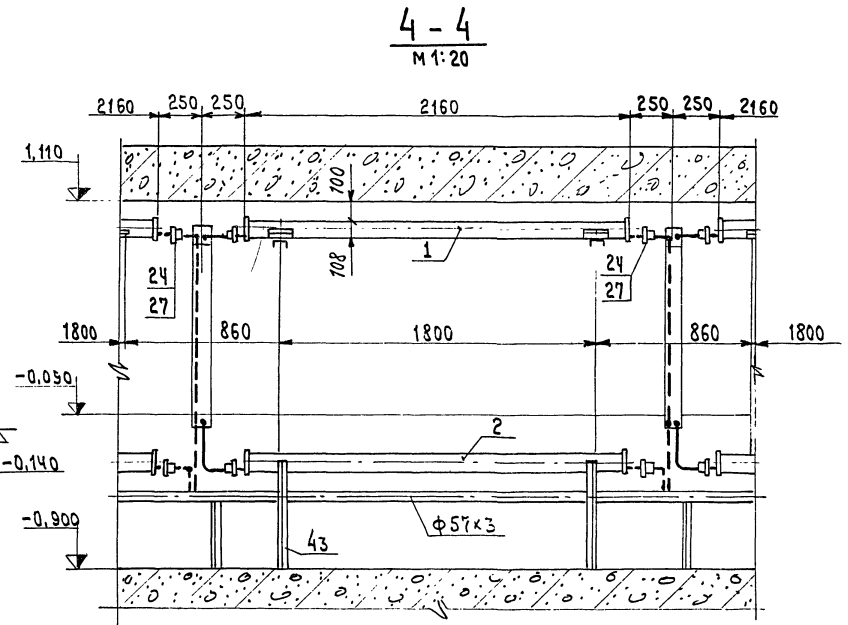
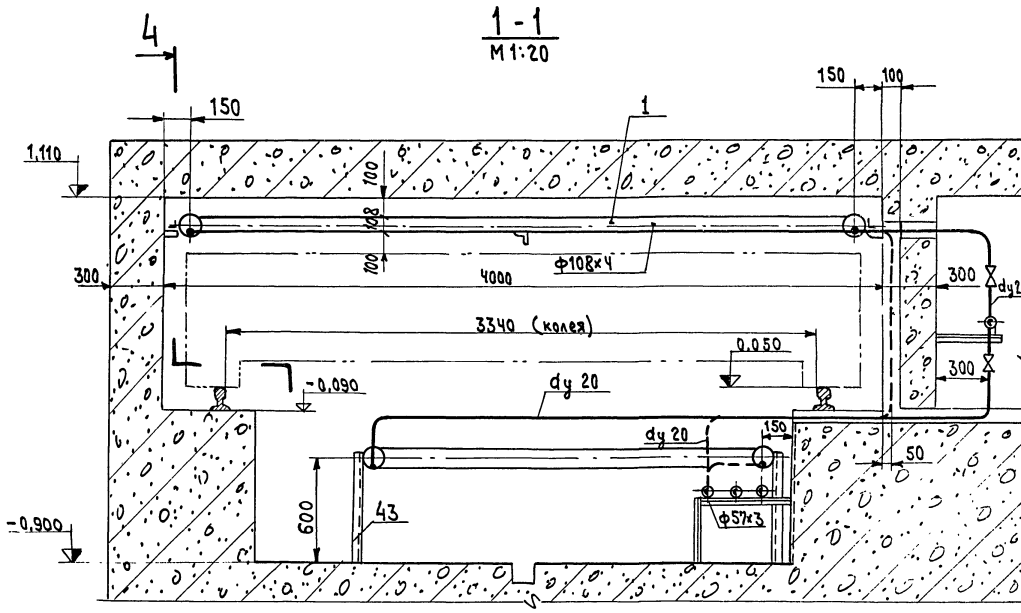
ТП 409-013-1483		ТТ
И.В.Шульц	К.И.Шульц	Г.И.Шульц
Г.И.Шульц	В.И.Шульц	М.И.Шульц
Р.И.Шульц	Ф.И.Шульц	Л.И.Шульц
И.И.Шульц	М.И.Шульц	С.И.Шульц
Технологическая линия панелей муромских		Стадионет
Технологическое предприятие «Камера швейная (Схема трубопроводов (продолжение))		Гипростроймаш г. Москва



Примечания

1. Данный лист смотреть совместно с листами 4, 5
2. Разрез 1-1, сечения 2-2 и 3-3 - лист 11
3. Узел VI - лист 13.
4. Монтажная спецификация - лист 17
5. На узле I нижний регистр условно не показан.

Прибызан		8732/2		ТП 409-013-14.83		ТТ	
Нач. отд. Кубшинский		Инж. Маслов		Технологическая линия		Станд. Лист Листов	
Инж. зр. Федотов				панелей наружных стен		Р 10	
Инж. N:				Технологическое пароснабжение. Камера щелевая. Узлы I, II.		Липростроммаш г. Москва	

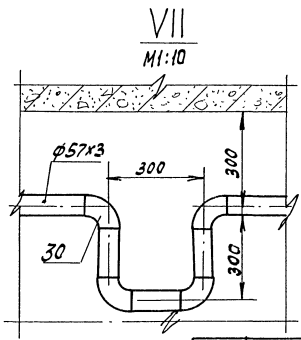
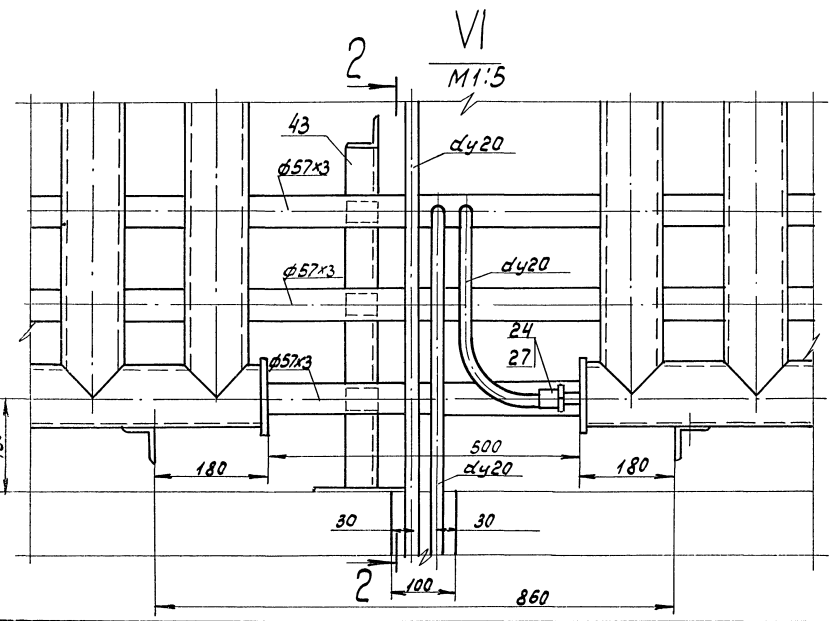
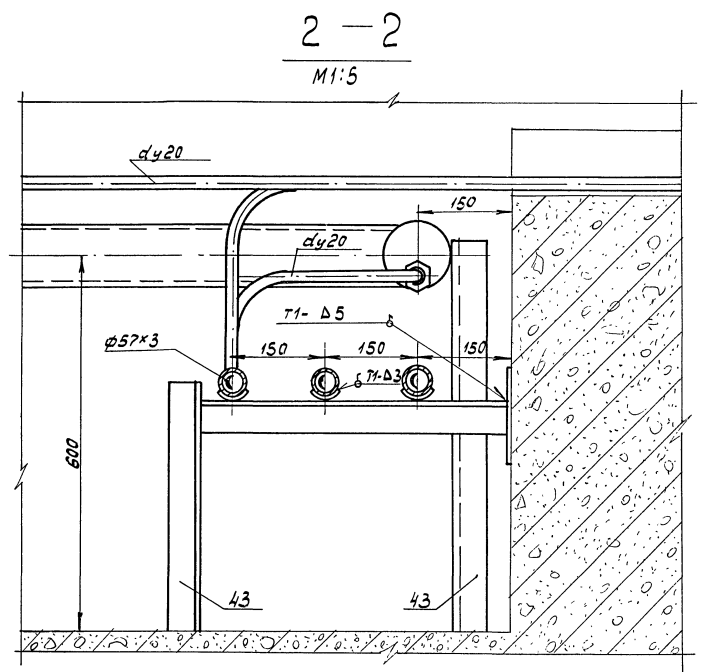
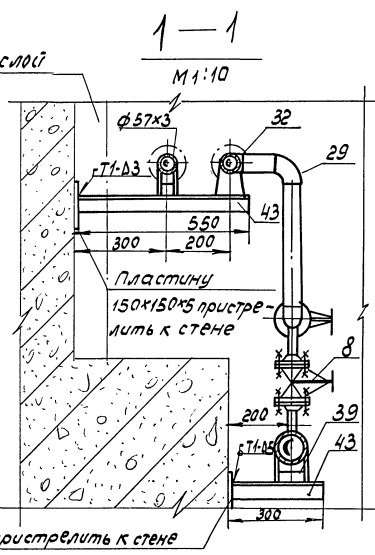
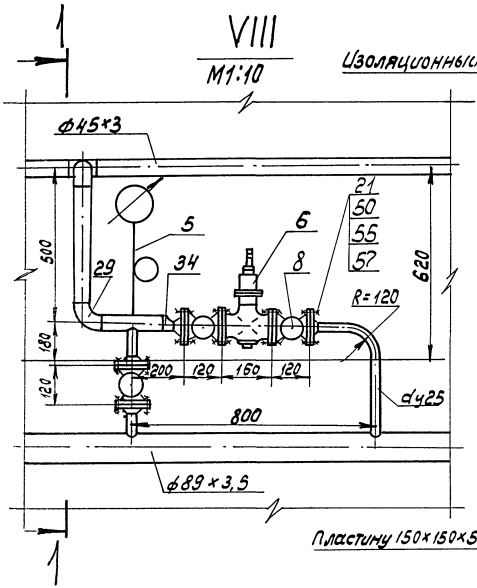


Примечание

1. Данный лист смотреть совместно с листом 10
2. Монтажная спецификация - лист 17.

8732/2

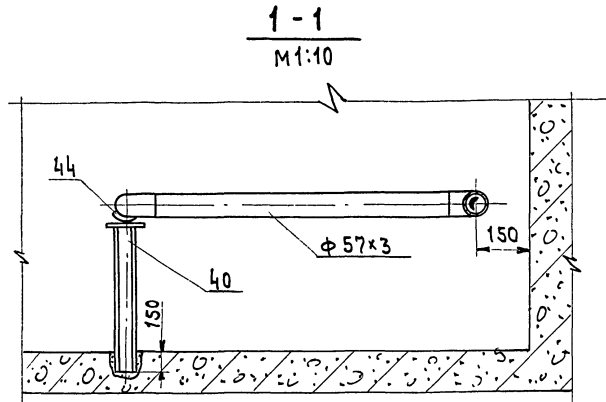
Прибызан		Нач. отд. Кувшинский Гл. спец. Евромитов Тех. зр. Фельдман Инж. Мислов		ТП409-013-14.83 ТТ	
Главный корпус предприятия КПА мощностью 120-160 тис. кв. м полезной площади в год (для вомов с малым шагом)				Стая	Лист
Технологическая линия панелей наружных стен				Р	11
Технологические пароснабжен. камере изделия Узел. Разрезы и сечения.				Гипростромаш г. Москва	
Изм. №					



Примечания

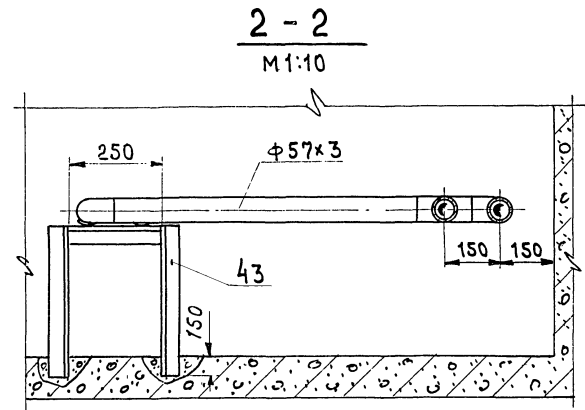
1. Данный лист смотреть совместно с листами: 4, 6, 10
2. Монтажная спецификация - лист 17

Привязан:		ТП 409-013-14.83		ТТ	
И. Я. Яковлев	К. И. Ковалев	И. Я. Яковлев	К. И. Ковалев	И. Я. Яковлев	К. И. Ковалев
Техническое решение разработано в соответствии с требованиями СНиП 41-01-85 к проектированию систем отопления жилых зданий.				Техническое решение разработано в соответствии с требованиями СНиП 41-01-85 к проектированию систем отопления жилых зданий.	
Гипростроммаш				г. Москва	



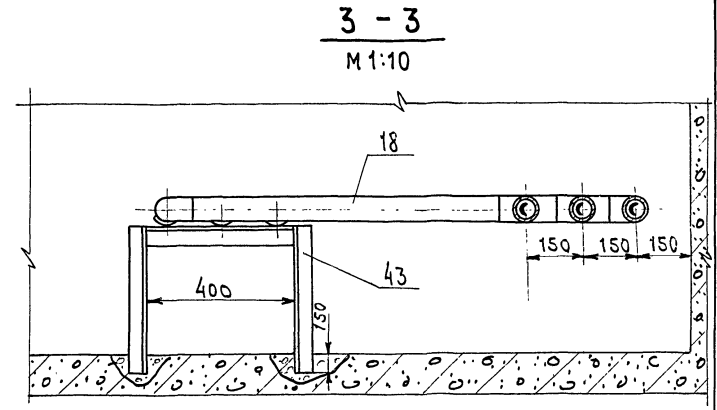
1-1
М 1:10

XIII
М 1:10



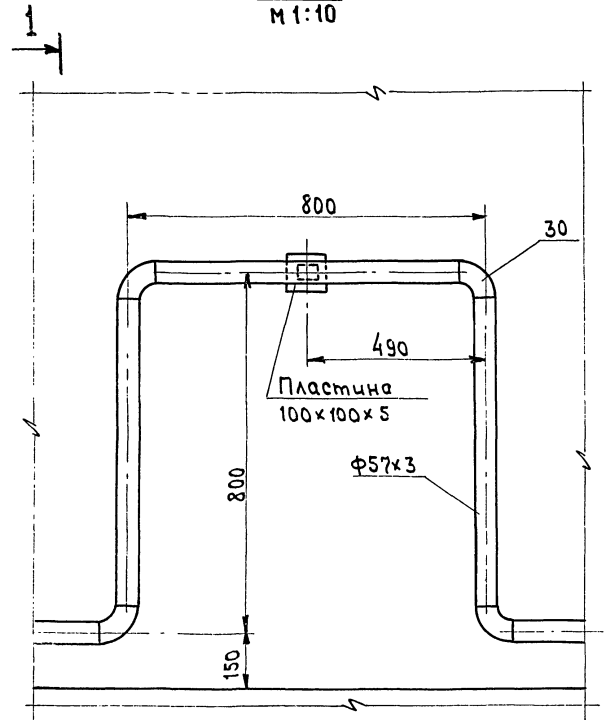
2-2
М 1:10

XIV
М 1:10

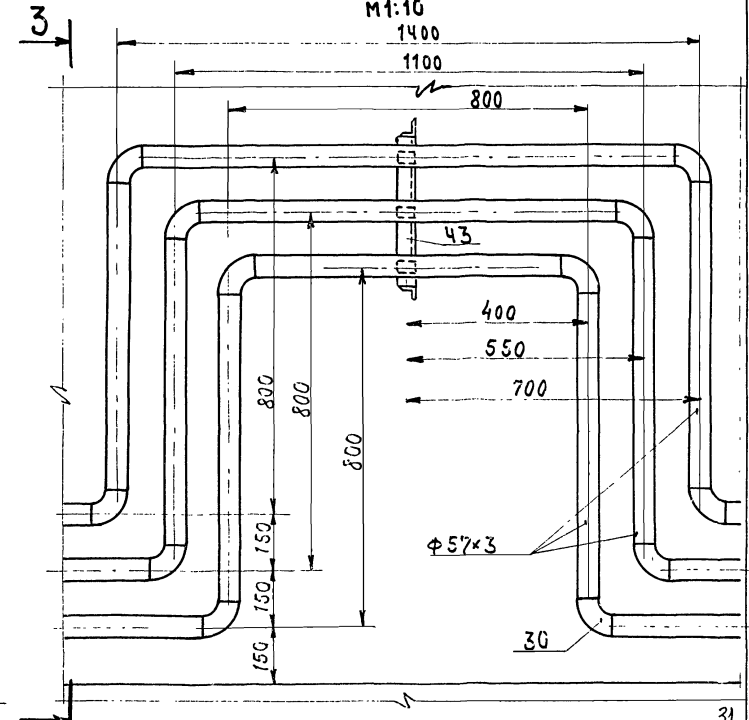
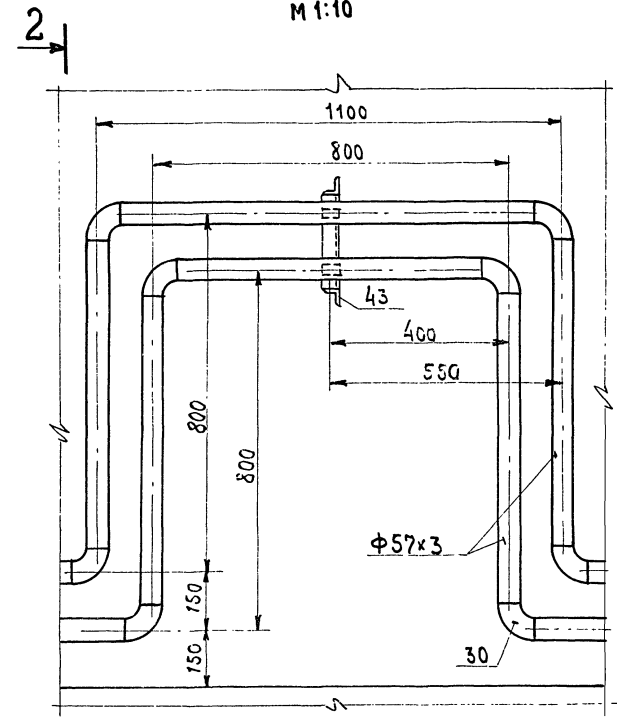


3-3
М 1:10

XV
М 1:10



- Примечания**
1. Данный лист смотреть совместно с листом 7.
 2. Монтажная спецификация - лист 17.



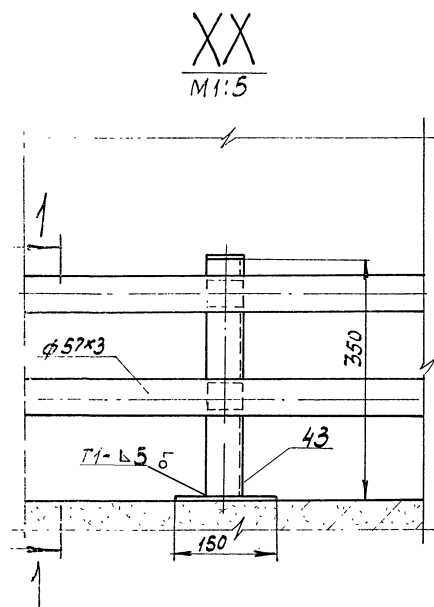
Привязан		Инв.№	
Вач. отд.	Кубинский	Инж.	
Гл. спец.	Сормантов	Инж.	
Рук. зр.	Федотов	Инж.	
Инж.	Маслов	Инж.	
ТП409-013-14.83 ТТ			
Главный корпус предприятия КПУ мощностью 100-160 тыс. кВт полезной площади в год (для домов с малым шагом)			
Технологическая линия панелей наружных стен		Стадия	Лист
		Р	14
Технологическое паронаб-жение. Камера щелевая. Узлы XIII, XIV, XV		Гипрострамаш г. Москва	

А.с. 50м II

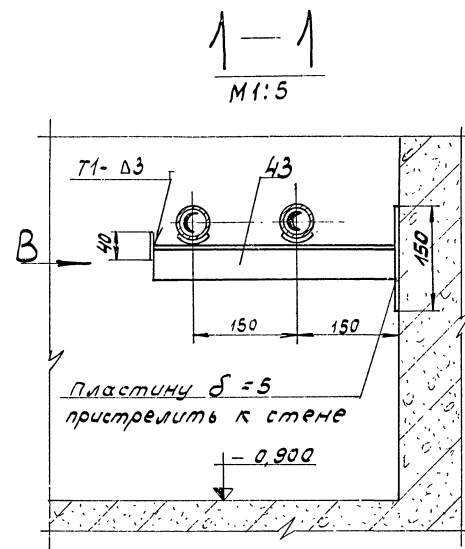
Т.п. 409-013-14.83

Т.п. 409-013-14.83

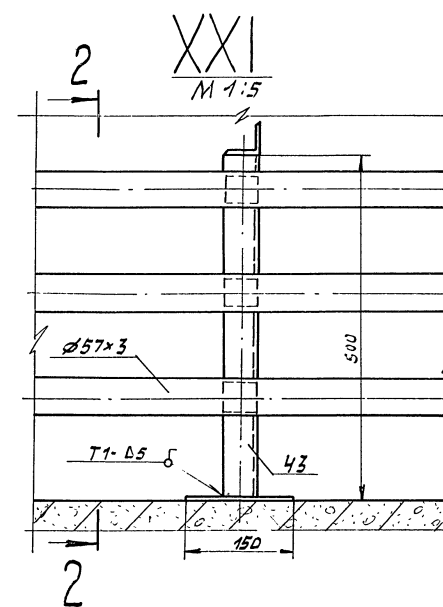
Инв. № 8732/2



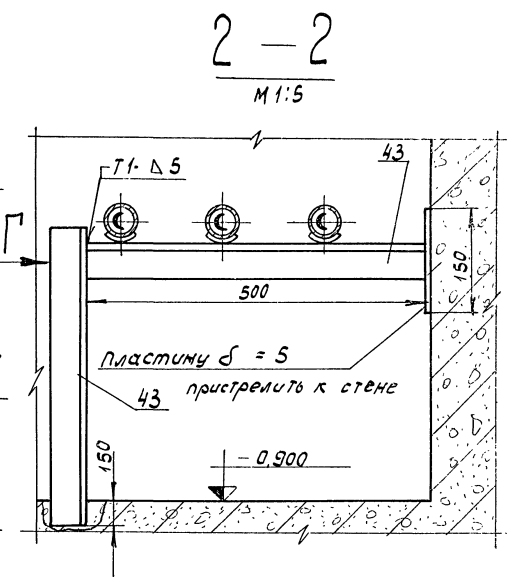
Вид А
M 1:5



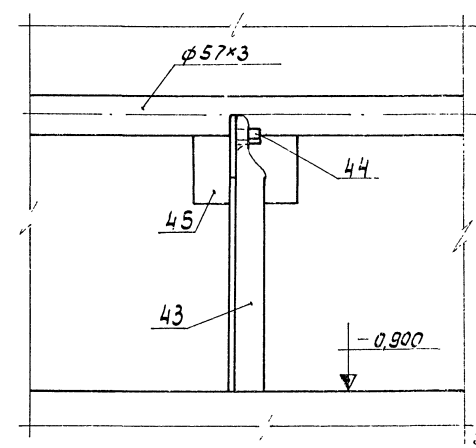
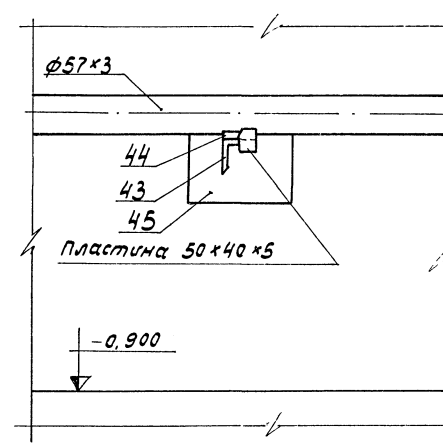
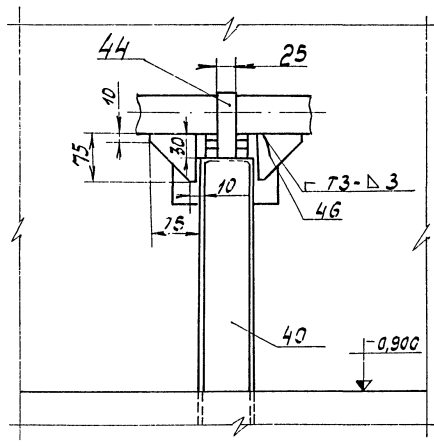
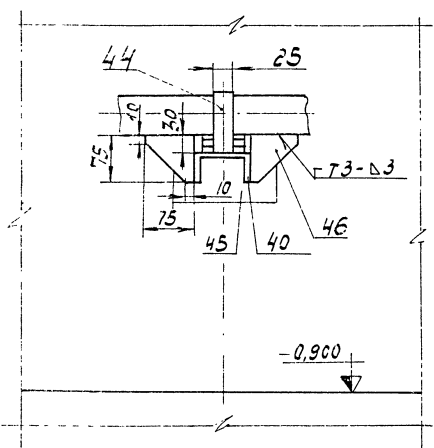
Вид Б
M 1:5



Вид В
M 1:5



Вид Г
M 1:5



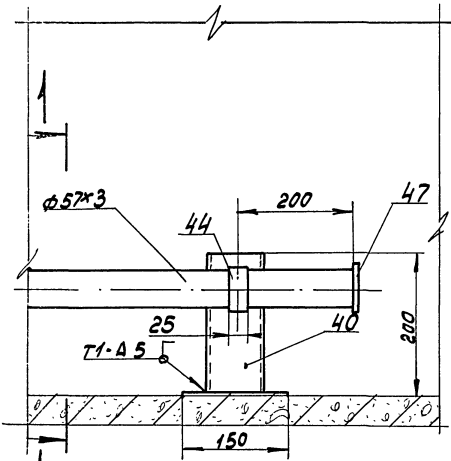
Примечания

1. Данный лист смотреть совместно с листами: 7, 15
2. Монтажная спецификация - лист 17

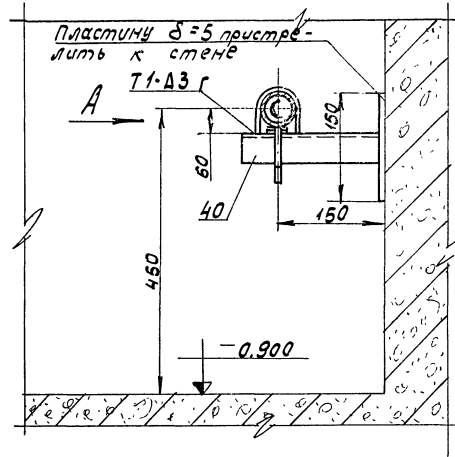
Т.п. 409-013-14.83		ТТ	
Нач. отд. Кувшинский С.И.	Гл. спец. Бурманов В.И.	Главный корпус предприятия КЛД мощностью 120-160 тыс. кв. м. пазенной плиты в год для дим. 3-х ст. с. 100 м.	
Рук. к.р. Федотов И.И.	Инж. Маслюк И.И.	Технологическая линия панелей наружных стен	
Привязан		Стандартный лист	
		Р 16	
		Технологическое пароснабжение камера шельбы	
		Гипростроммаш	
		г. Москва	

8732/2

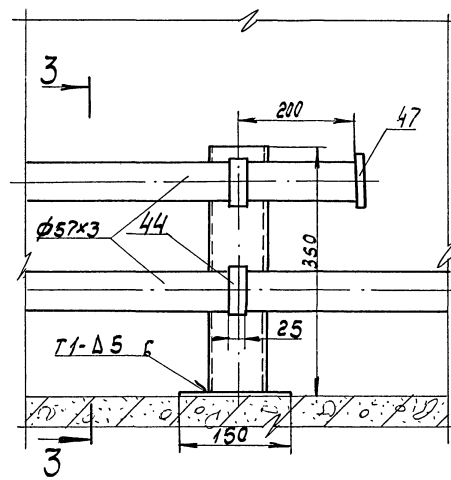
XVI
M1:5



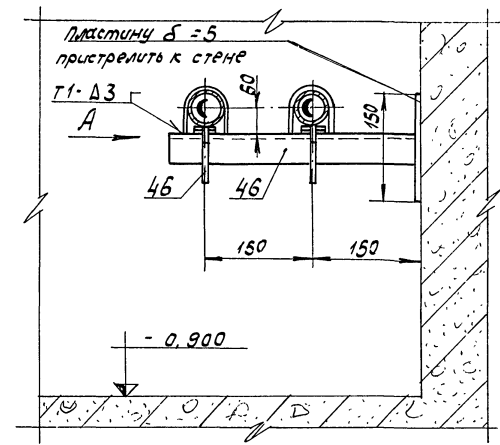
1-1
M1:5



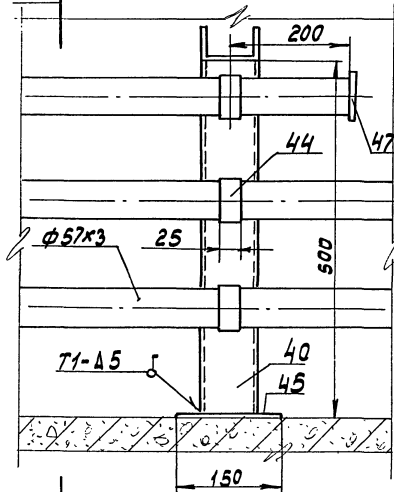
XVIII
M1:5



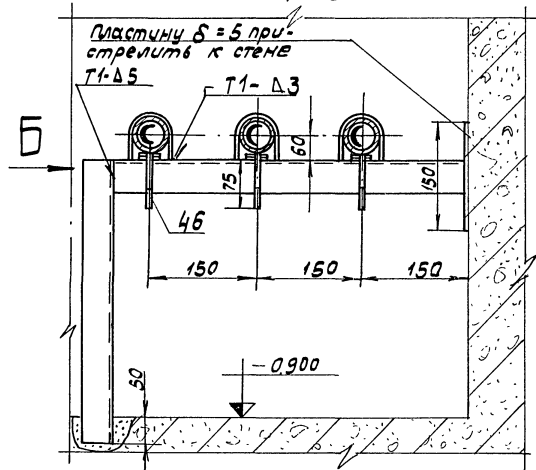
3-3
M1:5



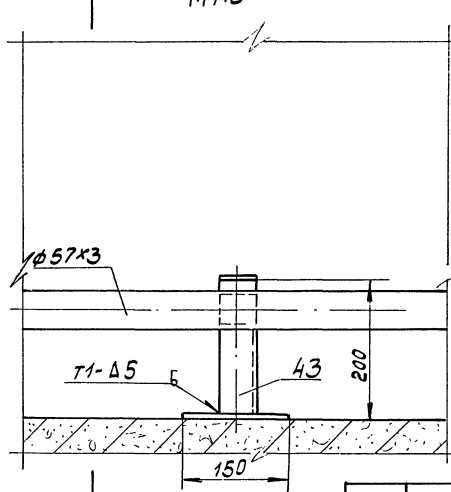
XIX
M1:5



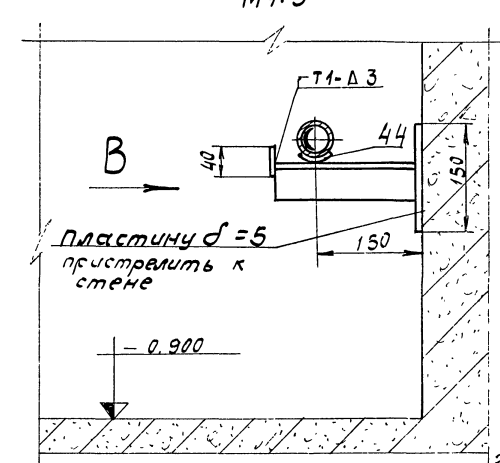
2-2
M1:5



XVII
M1:5



4-4
M1:5



Примечания

1. Данный лист смотреть совместно с листом 7
2. Виды А, Б, В - лист 16
3. Монтажная спецификация лист 17

8732/2

Привязан:		ТП 409-013-1483 ТТ	
Нач. отд.	Кудрявский	Инж.	Маслаб
Гл. спец.	Бормантов	Инж.	Федотов
Рук. пр.	Федотов	Инж.	Маслаб
Технологическая линия панелей наружных стен		Стадия: Черт. (лист)	
Технологическое пароснабжение		Р	15
Узлы XVI, XVII, XVIII, XIX		Гипростромаш г. Москва	

Примечание:

- 1. Перечень чертежей - лист 1
- 2. Объемы тепловой изоляции трубопроводов щелевой камеры - лист 27

58	Отвод 90° 65 С 50 ГОСТ 17375-77	шт.	4	1,0	4,0	
57	Паронит 3 ГОСТ 481-80	м ²	0,3	6	1,8	
56	Гайка М 8 ГОСТ 5915-70	шт.	20	0,008	0,01	
55	Гайка М 12 ГОСТ 5915-70	шт.	24	0,015	0,36	
51	Гайка М 16 ГОСТ 5915-70	шт.	124	0,033	4,09	
50	Болт М 12×55 ГОСТ 7798-70	шт.	24	0,066	1,584	
49	Болт М 16×50 ГОСТ 7798-70	шт.	52	0,114	5,928	
48	Болт М 16×70 ГОСТ 7798-70	шт.	72	0,145	10,44	
47	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74	м ²	0,2	62,8	12,56	
46	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	м ²	0,5	47,1	23,55	
45	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74	м ²	4	39,28	157	
44	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74	м ²	0,5	23,55	11,77	
43	Уголок 650×50×5 ГОСТ 8509-72	м	130	3,77	490,1	
42	Уголок 625×25×3 ГОСТ 8509-72	м	10	1,46	14,6	
41	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72	м	12	10,4	124,8	
40	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72	м	8,0	7,05	56,4	
39	Опора $\frac{опп-2}{100 \times 89}$	шт.	7	1,09	7,63	Лист 25
38	Опора $\frac{опп-2}{100 \times 76}$	шт.	6	1,09	6,54	Лист 25
37	Опора $\frac{опп-2}{100 \times 57}$	шт.	15	1,13	16,95	Лист 25
36	Опора $\frac{опп-1}{100 \times 45}$	шт.	6	0,45	2,7	Лист 25
35	Переход 380×65 С 40 ГОСТ 17378-77	шт.	1	0,5	0,5	
34	Переход 340×25 С 60 ГОСТ 17378-77	шт.	1	0,1	0,1	
33	Тройник 50 С 60 ГОСТ 17376-77	шт.	3	0,5	1,5	
32	Тройник 40 С 60 ГОСТ 17376-77	шт.	1	0,3	0,3	

Привязан:

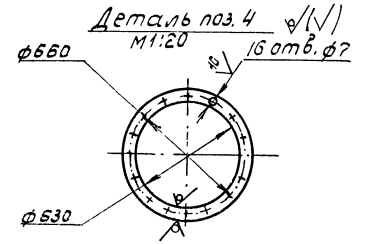
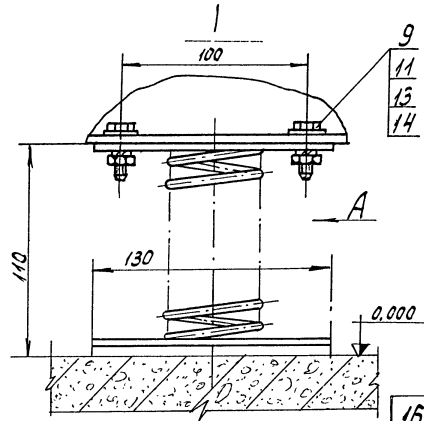
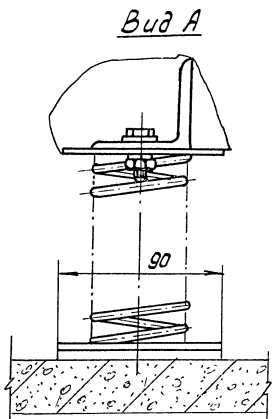
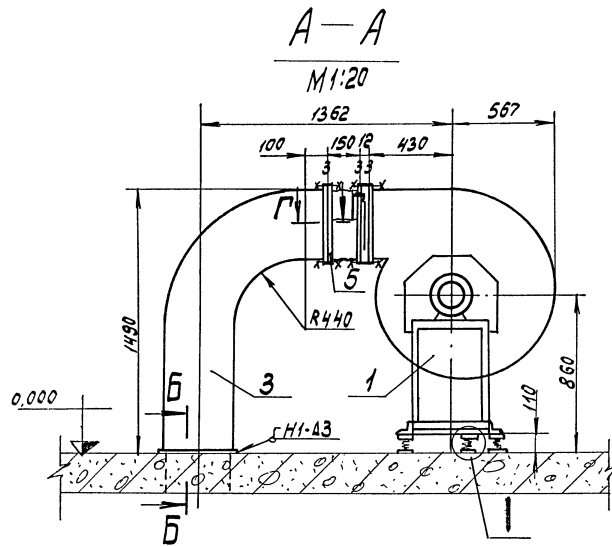
Ив. №:			

31	Отвод 90° 80 С 40 ГОСТ 17375-77	шт.	4	1,4	5,6	
30	Отвод 90° 50 С 60 ГОСТ 17375-77	шт.	75	0,5	37,5	
29	Отвод 90° 40 С 60 ГОСТ 17375-77	шт.	10	0,3	3,0	
28	Контргайка 25 ГОСТ 8968-75	шт.	4	0,082	0,328	
27	Контргайка 20 ГОСТ 8968-75	шт.	156	0,044	6,86	
26	Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	шт.	8	0,036	0,29	
25	Муфта короткая 25 см. ГОСТ 8966-75	шт.	4	0,152	0,608	
24	Муфта короткая 20 см. ГОСТ 8966-75	шт.	156	0,075	11,7	
23	Муфта короткая 15 см. ГОСТ 8966-75	шт.	8	0,055	0,44	
22	Фланец 50-10 ГОСТ 12821-80	шт.	12	2,26	27,12	
21	Фланец 25-10 ГОСТ 12820-80	шт.	4	0,89	3,56	
20	Труба 89×3,5 ГОСТ 8732-78	м	40	7,38	295,2	
19	Труба 76×3 ГОСТ 8732-78	м	25	5,4	135	
18	Труба 57×3 ГОСТ 8732-78	м	270	4	1080	
17	Труба 45×3 ГОСТ 8734-75	м	25	3,11	77,8	
16	Труба 32×3 ГОСТ 8734-75	м	0,7	2,16	1,505	
15	Труба 25×3,2 ГОСТ 3262-75	м	16,0	2,39	38,24	
14	Труба 20×2,8 ГОСТ 3262-75	м	325	1,66	539,5	
13	Труба 15×2,8 ГОСТ 3262-75	м	30	1,28	38,4	
12	Конденсатотводчик термомеханический 45412 Н.ж. Ду 15, Ру 16	шт.	1	0,9	0,9	
11	Вентиль запорный муфтовый 15 кч 18 П, Ду 15, Ру 16	шт.	1	0,7	0,7	
10	Вентиль запорный муфтовый 15 кч 18 П, Ду 20, Ру 16	шт.	52	0,9	46,8	
9	Вентиль запорный муфтовый 15 кч 18 П, Ду 25, Ру 16	шт.	4	1,4	5,6	
8	Вентиль запорный фланцевый 15 кч 19 П, Ду 25, Ру 16	шт.	3	2,7	8,1	
7	Защитная параллельная фланцевая 304 Б.В. Ду 50, Ру 10	шт.	9	18,4	165,6	
6	Регулятор давления прямого действия после себя 214 Ч.ж. Ду 25, Ру 16	шт.	1	10,5	10,5	
5	Трубка для манометра тип 1, исполнение 1	шт.	1	0,403	0,403	Лист 23
4	Щиток КИП	шт.	5	4,6	23	Лист 22
3	Штора четырехрядная	шт.	3	298	894	Лист 18
2	Регистр №2	шт.	26	294	7644	Лист 21
1	Регистр №1	шт.	26	470	12220	Лист 21
	Наименование	ед. изм.	Кол.	Масса, кг	Примечание	
Спецификация монтажная						
ТП 409-013-14.83 ТТ						
Нач. отд. Кувшинский С.И. / Л. спец. Бормантов С.И. / Рук. гр. Федотов С.И. / Инж. Маслов И.И.						
Главный корпус предприятия КИД, мощностью 120-160 тыс. кВт, полезная площадь в год (для одного с малым шагом)						
Технологическая линия панелей наружных стен						
Технологическое пароснабжение						
Спецификация монтажная						
					Лист 17	
					Гипростромаш г. Москва	

8732/2

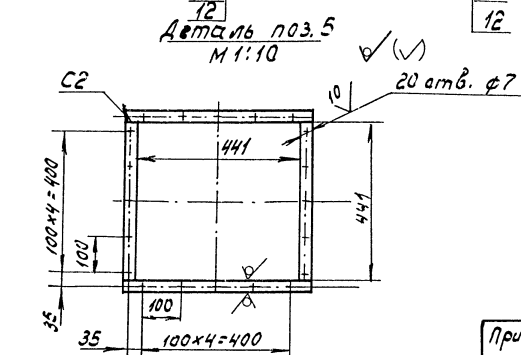
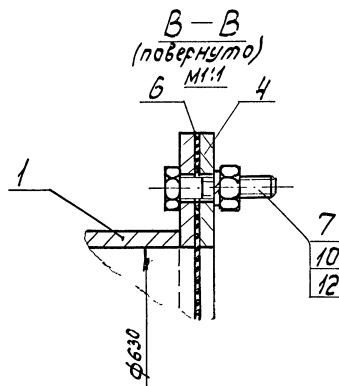
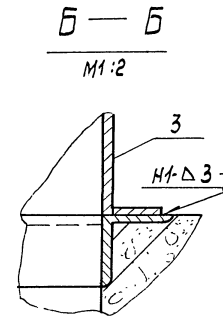
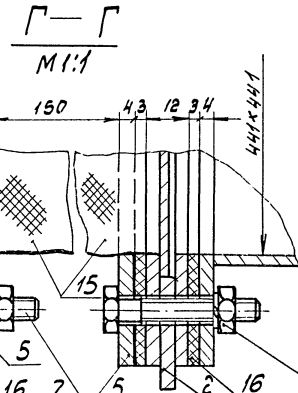
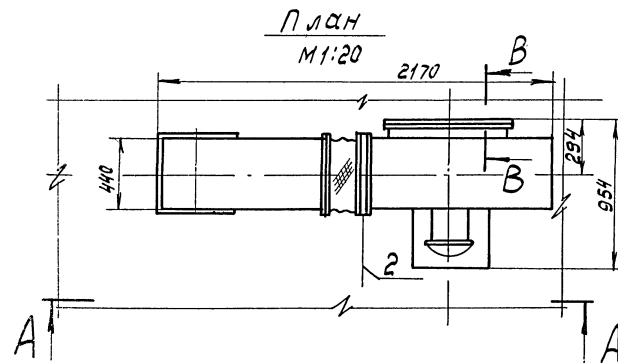
Ив. №: Подп. и дата выпуска

Альбом №
 Типовые проекты №
 решение ТП 409-013-14.83



Примечания
 1. Сварные швы по гост 5264-80
 2. Данный лист смотреть совместно с листом 2

Масса = 356 кг



N° по з	Наименование	единиц	кол-во	едм. изм.	Масса кг	Примечание
16	Картон асбестоцеолит 3 гост 2850-75	м²	0,2	4	0,8	
15	Патрубок 441 x 441 ср=1800; № 200 брезент.	м²	0,5	-	-	
14	Шайба 12 гост 11371-78	шт	10	0,006	0,06	
13	Шайба пружинная 12М65Г гост 6402-70	шт	10	0,003	0,03	
12	Шайба пружинная 6М65Г гост 6402-70	шт	56	0,0005	0,058	
11	Гайка М12 гост 5915-70	шт	10	0,015	0,15	
10	Гайка М6 гост 5315-70	шт	56	0,0024	0,134	
9	Болт М12x55 гост 7798-70	шт	10	0,068	0,68	
8	Болт М6x40 гост 7798-70	шт	20	0,011	0,22	
7	Болт М6x25 гост 7798-70	шт	36	0,007	0,252	
6	Сетка №20-2,0 φ630 гост 5336-80	м²	0,36	2,66	1,0	
5	Фланец 441x441 ср=1884 полка 4x30 гост 103-76	шт	2	1,77	3,54	
4	Фланец φ630 ср=2072 полка 4x30 гост 103-76	шт	1	1,95	1,95	
3	Колесо	шт	1	49	49	Лист 26
2	Шлобер	шт	1	11,2	11,2	Лист 24
1	Двигатель вентиляционный центробеж. 441x441-180-24 1000 об/мин; 15 кВт; 3 фазы; 380 В; 20 атм. φ7. Вентилятор центробежный Ц4-70МБ3 положение по 90 гост 2975-81 Электродвигатель 4А 13254 М=2,5кВт; n=1450 об/мин	компл.	1	281	281	Поставляется комплектом заводом изготовителем
	Виброизоляция Д041	шт	5	1	5	

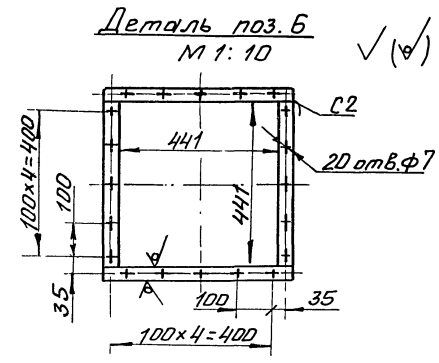
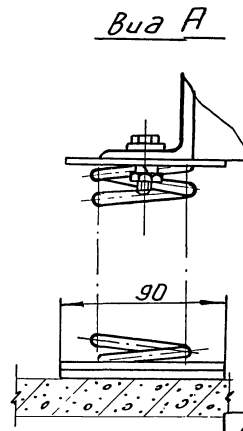
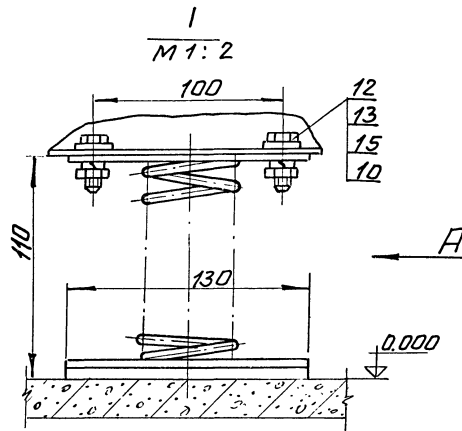
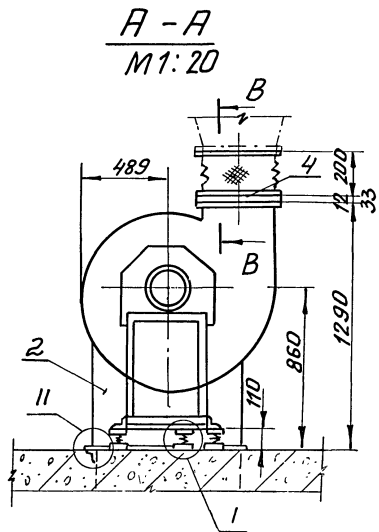
Спецификация

ТП 409-013-14.83 ТТ
 36
 8732/2

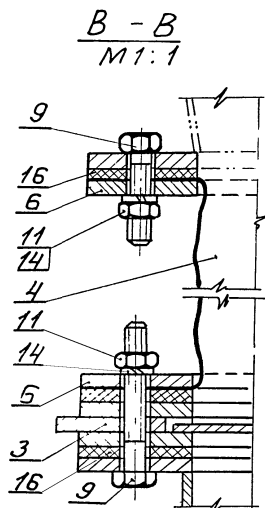
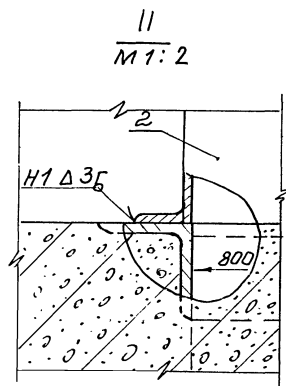
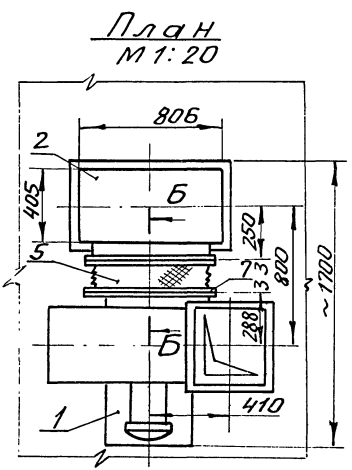
Привязан				
инв. №				

Лист №	Листов	Дата	Технологическая линия панелей на- ружных стен	Стация	Лист	Листов
36	8732/2		Технологическое параскоб- жеие. Установка приточная	Р	19	
				Гипроотраммаши г. Москва		

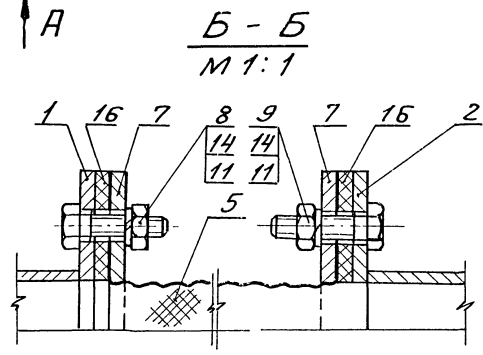
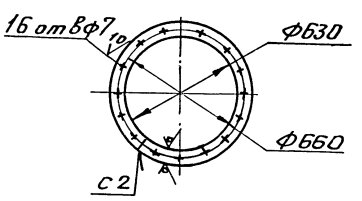
Шифр листа, Полосы и дата
 Дата, Шифр



Масса ≈ 385 кг



Деталь поз. 7
M 1:20 ✓(✓)

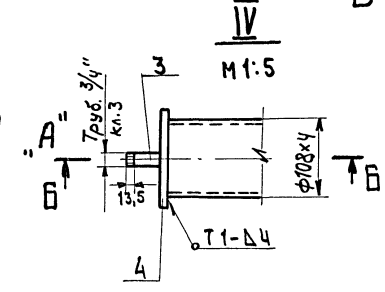
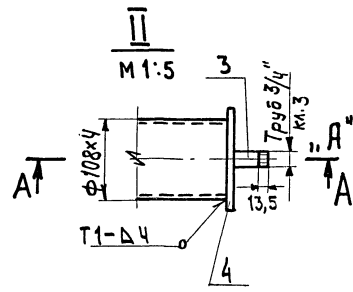
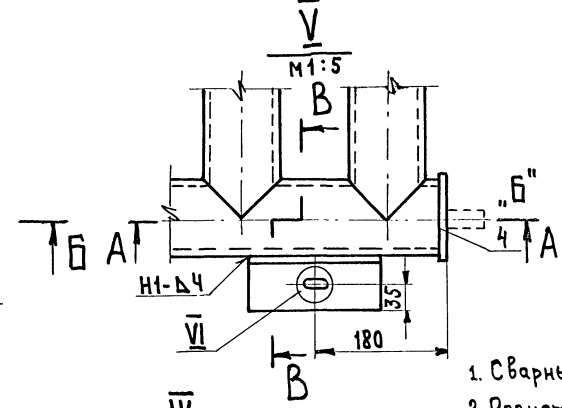
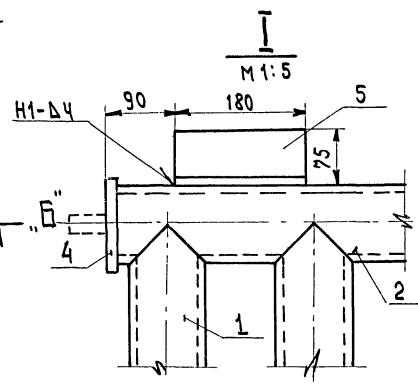
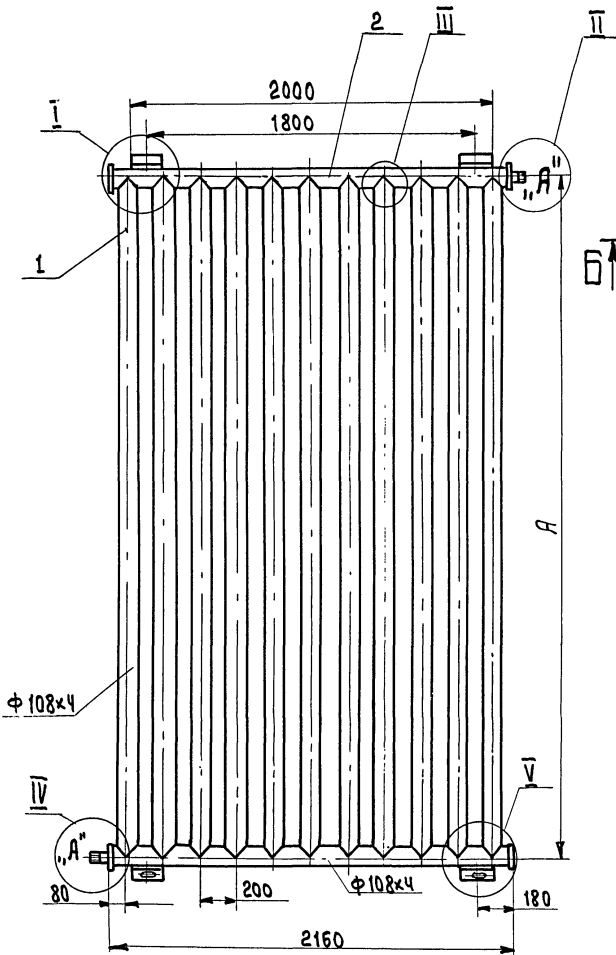


- Примечания**
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 2. Данный лист смотреть совместно с листом 2.

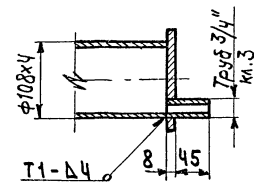
№ поз.	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Масса, кг	Примечан
16	Картон асбестовый 3 ГОСТ 2850-76	м ²	0,5	4	2
15	Шайба пружинная 12Н65Г ГОСТ 5402-70	шт.	10	0,003	0,03
14	Шайба пружинная 6Н65Г ГОСТ 5402-70	шт.	72	0,0025	0,036
13	Шайба 12 ГОСТ 11371-78	шт.	10	0,006	0,06
12	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	шт.	10	0,015	0,15
11	Гайка М6 ГОСТ 5915-70	шт.	72	0,0024	0,17
10	Болт М12×55 ГОСТ 7798-70	шт.	10	0,068	0,68
9	Болт М6×40 ГОСТ 7798-70	шт.	20	0,011	0,22
8	Болт М6×25 ГОСТ 7798-70	шт.	52	0,007	0,36
7	Фланец ф 630 $r_p=2072$	шт.	2	1,95	3,9
6	Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 $r_p=1884$	шт.	2	1,77	3,54
5	Патрубок ф 630, Нр=320, $r_p=2000$ брезент	м	0,7	-	- без чертежа
4	Патрубок 441×441, Нр=250, $r_p=1800$ брезент	м ²	0,5	-	- без чертежа
3	Шибер	шт.	1	11,2	11,2 Лист 24
2	Короб воздухозаборный	шт.	1	76	76 Лист 25
1	Режегат вентиляционный центробежный А 63-100-2а, L=1000-1500 мм, H=100 мм, вентиляторное число вращения 1440 об/мин, исполнение стандартное кожуха пр. в. ГОСТ 15376-90	комм.	1	281	281 Поставляется комплект на заводском изгот. телем.
	Электродвигатель 4А 132 S4 N=7,5 кВт, n=1450 об/мин.	шт.	5	1	5
	Виброизолаторы Д041	шт.	5	1	5

Спецификация

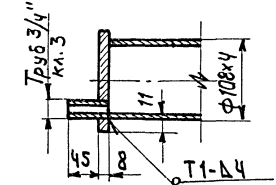
ТГ 409-013-14.83 ТТ	
Нач. отд. Кувшинский	Л. 16/01 II
Л. спец. Бормонтов	Л. 16/01 II
Рук. гр. Федотов	Л. 16/01 II
Чл. эк. Маслов	Л. 16/01 II
37	
Главный корпус предприятия КПО, мощность 120-160 т.кВт	Классификация по объему полезной площади в год (для автомобильного шагома)
Технологическая линия	Технологическая линия
наружных стен	панелей
Технологическое пароснабжение	Установка
вытяжная	вытяжная
Р	20
Гипростроммаш	г. Москва



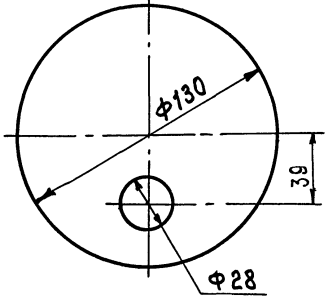
A-A
M 1:5



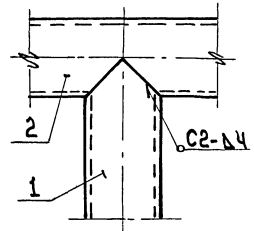
Б-Б
M 1:5



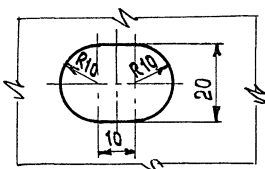
Деталь поз. 4
M 1:2



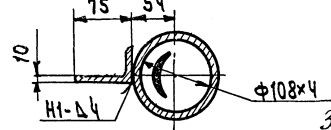
III
M 1:5



VI
M 1:1



В-В
M 1:5



№№ регистров	A	Площадь нагрева м ²
№1	3700	15,3
№2	2200	9,7

Примечания

- Сварные швы по ГОСТ 16037-70
- Регистр №2 выполнить без опор.
- Изготовить: 52 регистра №1 и 52 регистра №2 со штуцерами по схеме „А“; 26 регистров №1 и 26 регистров №2 со штуцерами по схеме „Б“
- Регистры №2 изготовить без опор поз.5
- Регистры покрыть этиноловой эмалью. Состав: лак этиноль - 18,4; графит литейный кристаллический - 0,26,4; латекс СКС-65 ГП-0,05в.ч. (по рекомендации НИИИ им. Куйбышева В.В.)

4	Заглушка Φ130/Φ28 Лист Б-ПН-8 гост 19903-74	шт.	4	0,83	3,32	26 заглушки без отверстий
3	Штуцер e=56 Труба 20x2,8 гост 3262-75	шт.	2	0,093	0,186	Без чертежа
2	Элемент регистра e=2144 Труба 108x4 гост 8732-78	шт.	2	21,1	42,2	Без чертежа
1	Элемент регистра e=2200 Труба 108x4 гост 8732-78	шт.	11	22,6	248,6	Без чертежа

Регистр №2
Масса ≈ 294 кг.

5	Опора L=180 Уголок Б-75x75x6 гост 8509-72	шт.	4	1,24	4,96	26 опоры без отверстий
4	Заглушка Φ130/Φ28 Лист Б-ПН-8 гост 19903-74	шт.	4	0,83	3,32	26 заглушки без отверстий
3	Штуцер e=56 Труба 20x2,3 гост 3262-75	шт.	2	0,093	0,186	Без чертежа
2	Элемент регистра e=2144 Труба 108x4 гост 8732-78	шт.	2	22,1	44,2	Без чертежа
1	Элемент регистра e=3700 Труба 108x4 гост 8732-78	шт.	11	38	418	Без чертежа

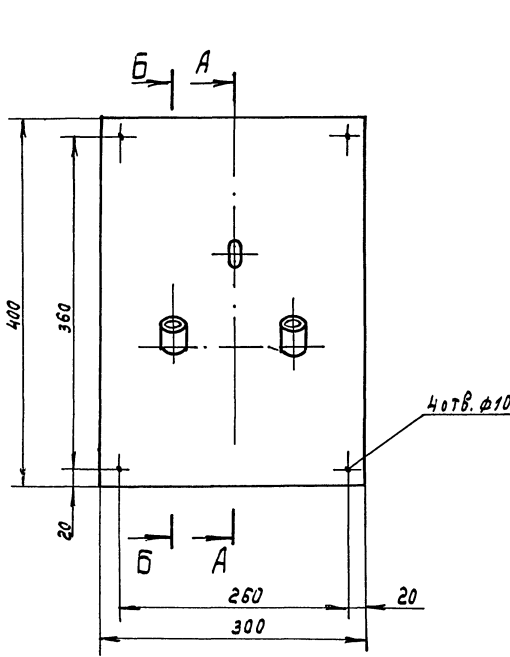
Регистр №1
Масса ≈ 470 кг.

№№ поз.	Наименование	вв. изм.	Кл.	вв. общ. Масса, кг.	Примечание
Спецификация					8732/2
ТП 409-013-14.83					ТТ
Нап. отв. Кувшинский					38
Гл. спец. Борминаков					
Рук. зр. Федотов					
Инж. Маслов					Главный корпус предприятия КПА мощностью 120-160 тыс. кв. м. полезной площади в зод (для донов с малым шагом)
Инж. Маслов					
Технологическая линия ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН					Станд. Листов
Технологическое пароснабжение. Регистры №1, №2					Р 21
Гипростроммаш г. Москва					

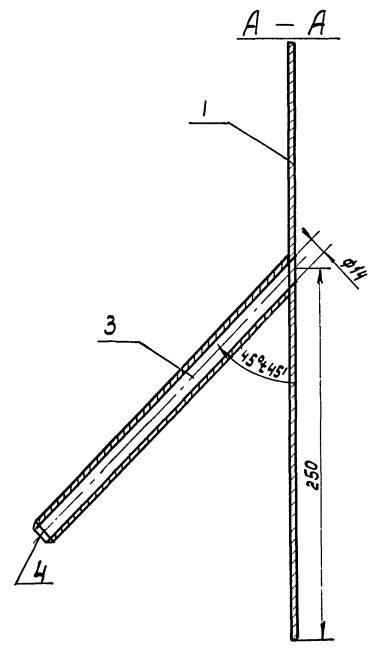
Шифр подл. Подл. и дата Взам. инв. №

Л. А. В. З. М. 11

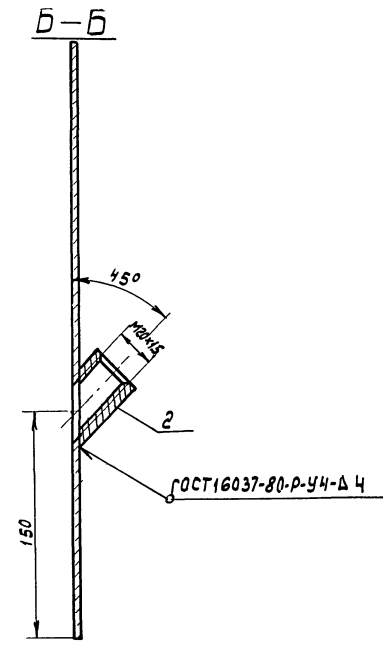
Техническое проектирование режущие ТП 409-013-14.83



Деталь поз.1

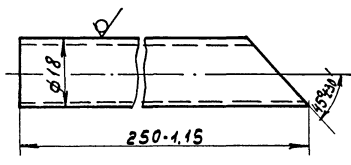
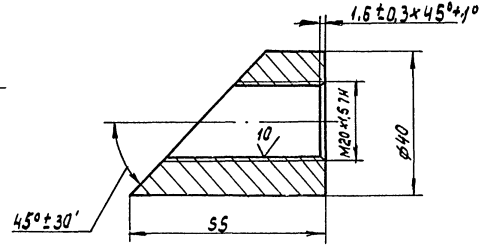
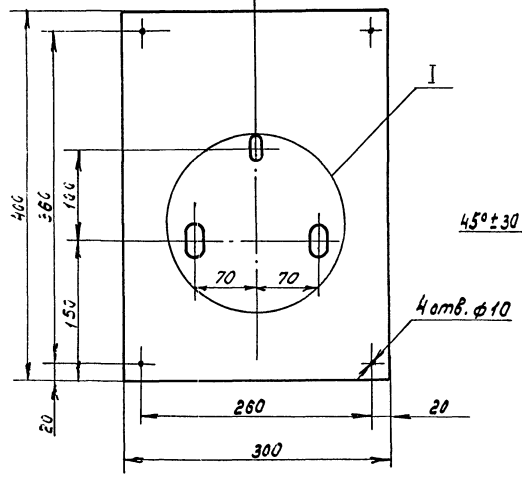
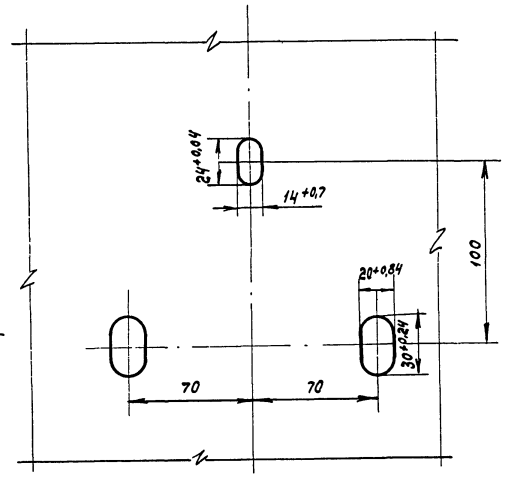


Деталь поз.2
М1:1



Деталь поз.3
М1:1

1
М1:2



Масса ≈ 4,6 кг

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Един. вес	Масса в кг	Примечание
4	Дно φ14 Лист Б-пн-4 гост 19903-74	шт	1	0,005	0,005	
3	Патрубок Труба 18x2 гост 8734-75	шт	1	0,2	0,2	
2	Бобышка Круг 8-40 гост 2590-71	шт	2	0,28	0,56	
1	Щит Лист Б-пн-4 гост 19903-74	шт	1	3,75	3,75	

Спецификация

ТП 409-013-14.83 ТТ

39
8732/2

Привязан

М1:5

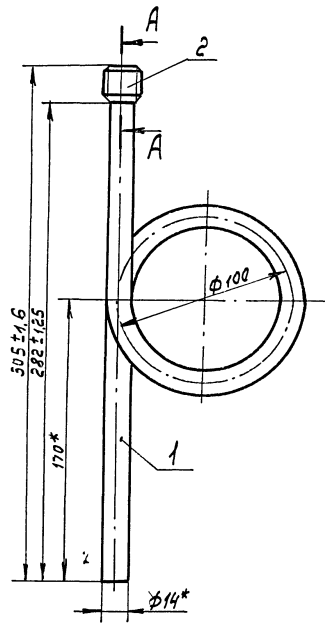
Главный корпус предприятия №14 с мощностью 120-160 тыс. кВт
полезной площади в год для донора с малым шагом
Технологическая станция паровой
Технологическое пароснабжение
Щиток КИП

Станция Лист Листов
Р 22
Гипростроммаш
г. Москва

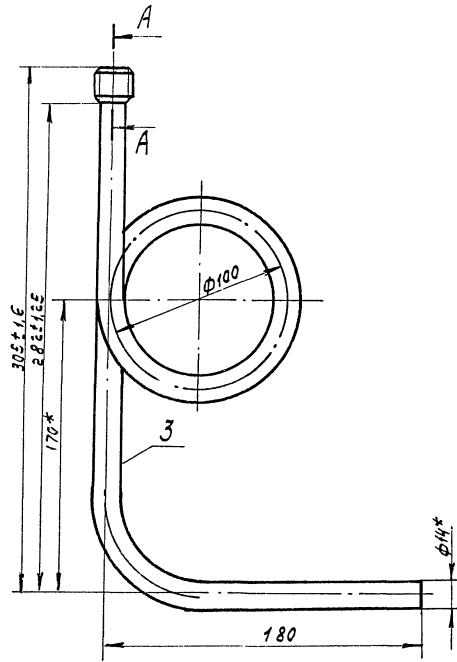
Л. А. В. З. М. 11

Трубка для манометра тип I

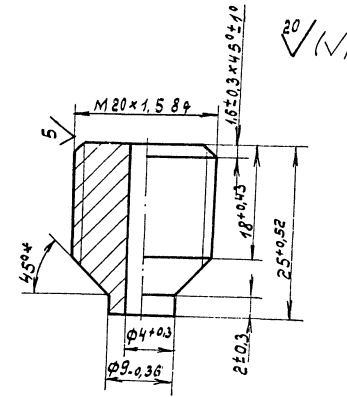
Исполнение 1



Исполнение 2

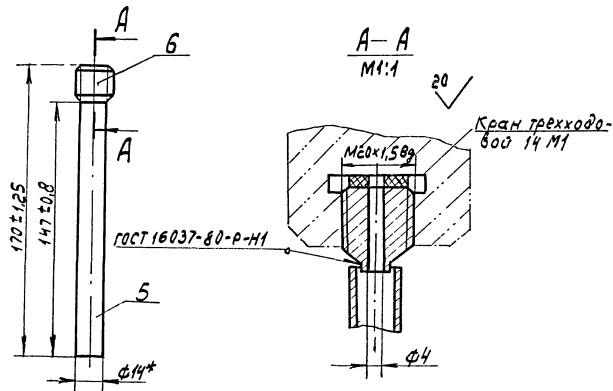


Бобышка

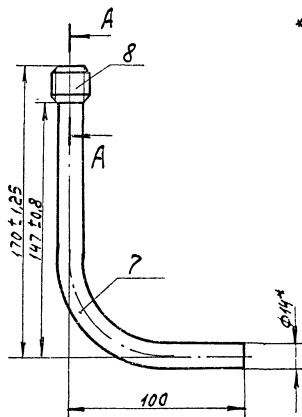


Трубка для манометра тип II

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.

6	Бобышка Круг В-20	ГОСТ 2590-71	шт	1	0,05	0,05
7	Трубка В раз = 223 Труба 14x2 ГОСТ 8734-75		шт	1	0,132	0,132
Трубка для манометра тип II исполнение 2 Масса 0,182 кг						
6	Бобышка Круг В-20	ГОСТ 2590-71	шт	1	0,05	0,05
5	Трубка В раз = 147 Труба 14x2 ГОСТ 8734-75		шт	1	0,087	0,087
Трубка для манометра тип II исполнение 1 Масса 0,137 кг						
4	Бобышка Круг В-20	ГОСТ 2590-71	шт	1	0,05	0,05
3	Трубка В раз = 752 Труба 14x2 ГОСТ 8734-75		шт	1	0,459	0,445
Трубка для манометра тип I исполнение 2 Масса 0,495 кг						
2	Бобышка Круг В-20	ГОСТ 2590-71	шт	1	0,05	0,05
1	Трубка В раз = 596 Труба 14x2 ГОСТ 8734-75		шт	1	0,353	0,353
Трубка для манометра тип I исполнение 1 Масса - 0,403 кг						
N	Наименование		ед изм	кол	шт	масса в кг
Спецификация						

40

8732/2

Привязан

ИМВ, №

ТН 409-013-14.83 ТТ

главный корпус предприятия КИМа на территории
палатной площади в здании № 1 (с малым шагом)
технологическая
линия панелей
наружных стен
технологическое приспособле-
ние. Точки для
манометра

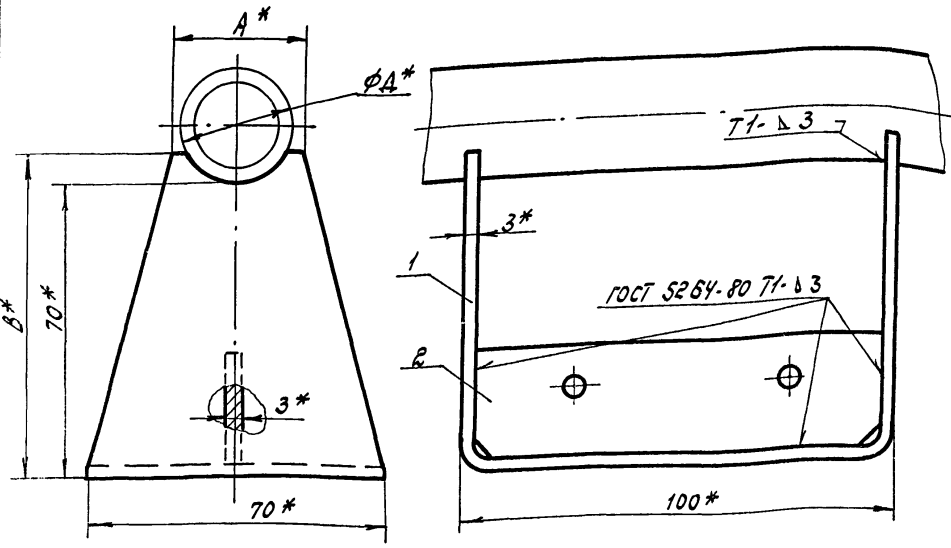
Стандарт ИСМ-05
Р 23
Гипростромаш
г. Москва

Альбом II

Т. Лобовое - СЕКТОМ РЕШЕНИЕ ТП 409-013-14.83

ИМВ, № 409-013-14.83

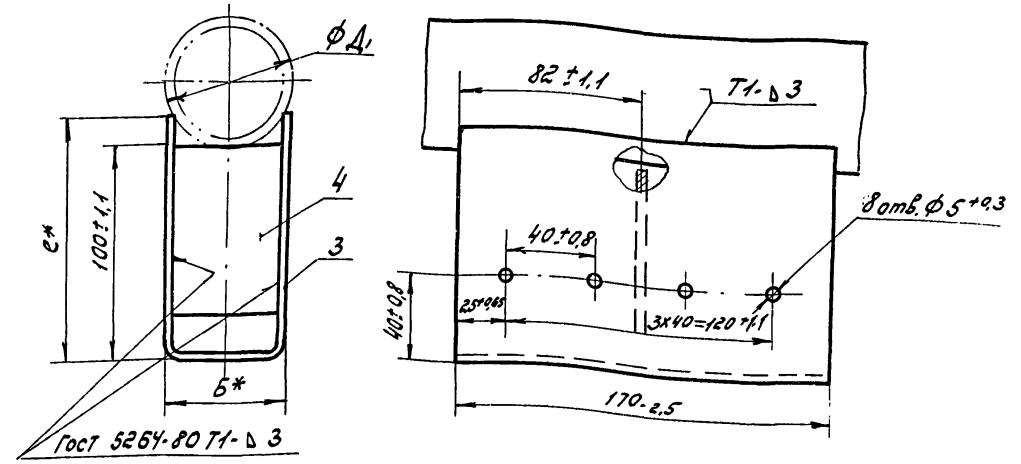
Опоры ОПП-1



Деталь поз.1

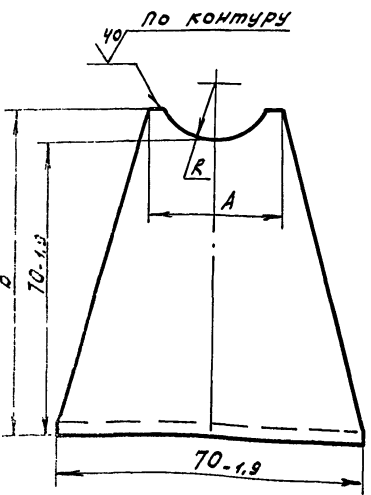
Деталь поз.2

Опоры ОПП-2

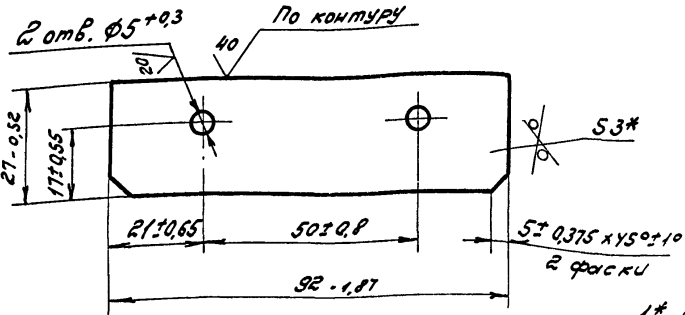


Деталь поз.3

Деталь поз.4

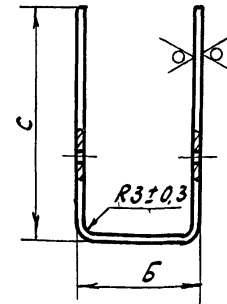


Длина развертки



Примечания

- 1* Размеры для справок
- 2. Детали поз.3 и поз.4 в опорах ОПП-2 100x219 и ОПП-2 100x159 из листа Б-ПН-40; в остальных - из листа Б-ПН-30.



Длина развертки c

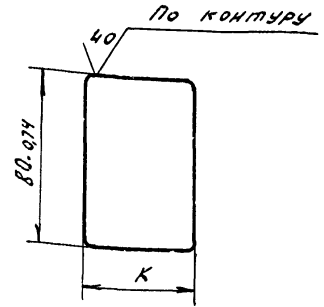


Таблица типоразмеров для опор ОПП-2

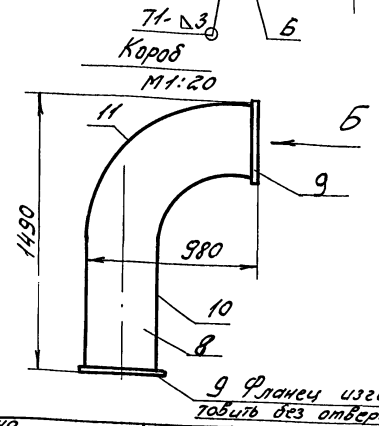
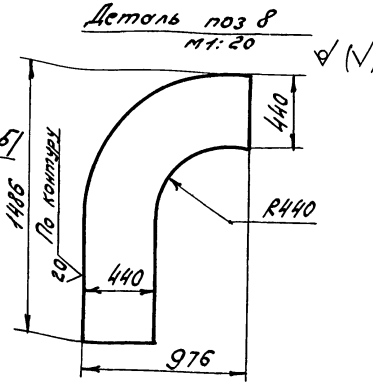
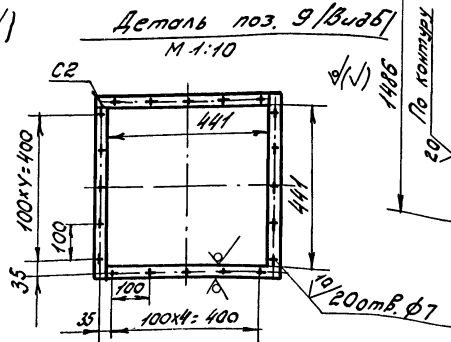
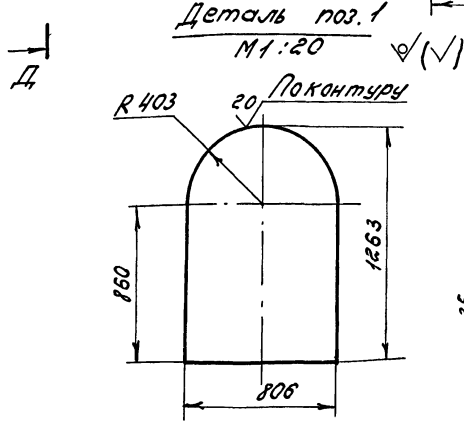
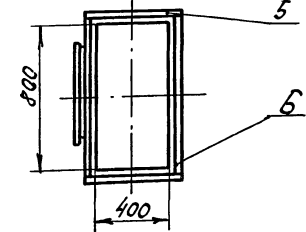
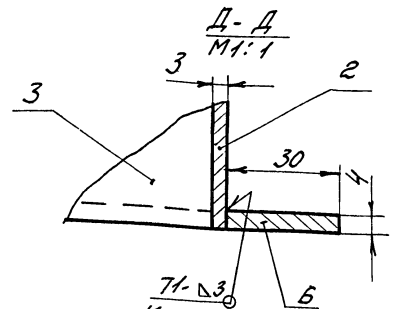
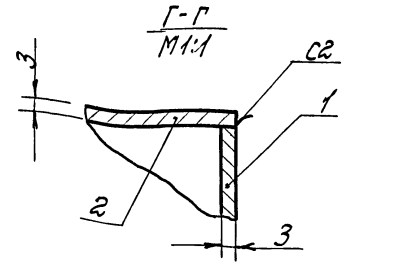
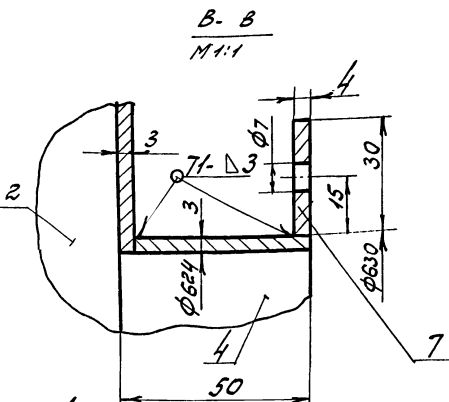
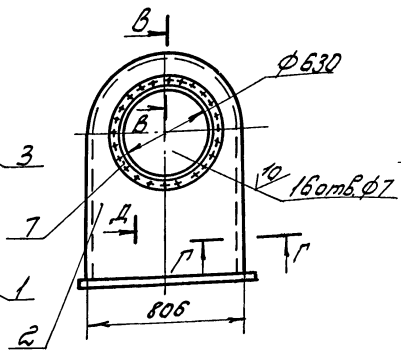
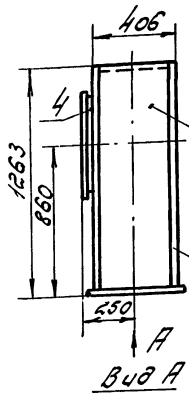
Наименование опоры	Б	С	К	Д ₁	Е	Масса дет. поз.3	Масса дет. поз.4	Масса опоры кг
ОПП-2 100x57-50	55±0.95	115±1.1	48±0.62	57..50	261	1,04	0,09	1,13
ОПП-2 100x75,5-89	53±0.93	110±1.1	48±0.62	75,5..89	251	1,00	0,09	1,09
ОПП-2 100x108	100±1.1	130±1.1	92±0.87	108	350	1,4	0,17	1,57
ОПП-2 100x133	100±1.1	120±1.1	92±0.87	133	330	1,32	0,17	1,49
ОПП-2 100x159	100±1.1	115±1.1	92±0.87	159	317	1,69	0,23	1,92
ОПП-2 100x219	130±1.5	130±1.5	130,1	219	477	2,55	0,45	3,0

Таблица типоразмеров для опор ОПП-1

Наименование опоры	A	B	Д	Р	Е	Масса дет. поз.1	Масса опоры кг
ОПП-1 70x19..258	70	77±1.9	19..258	15±0.48	244	0,33	0,39
ОПП-1 70x32..48	50	84±2,2	32..48	24±0,4	258	0,39	0,45

№ поз.	Наименование	Едич. изм.	Кол.	Едич. Общ.	Масса кг	Примечание
4	Ребро лист Б-ПН-3,0 (Б-ПН-4,0)	шт	1			См. таблицу и примечание
3	Скоба лист Б-ПН-3,0 (Б-ПН-4,0)	шт	1			См. таблицу и примечание
Опора ОПП-2						
2	Ребро лист Б-ПН-3,0 ГОСТ 19904.74	шт	1	0,06	0,06	
1	Скоба лист Б-ПН-3,0 ГОСТ 19904.74	шт	1			См. таблицу
Опора ОПП-1						
Спецификация						
ТП 409-013-14.83						
ТТ						
Исполн.	Кувшинский	Провер.	Федотов	Главный корпус предприятия КВД мощностью 120-150 тыс.кВт, полезной площадью в год (для двометаллическим шпигам)		
Инж.	Маслов	Инж.	Маслов	Технологическая линия панелей наружных стен		
				Стр. 1	Лист 25	Листов
				Технологическое пароснабжение. Стары ОПП-1; ОПП-2		
				Гипростроммаш г. Москва		

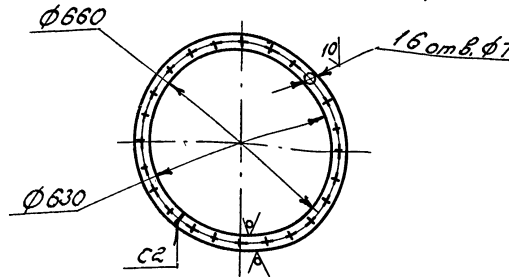
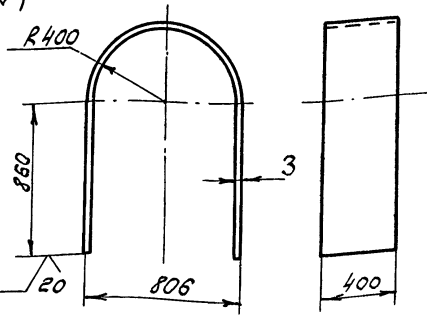
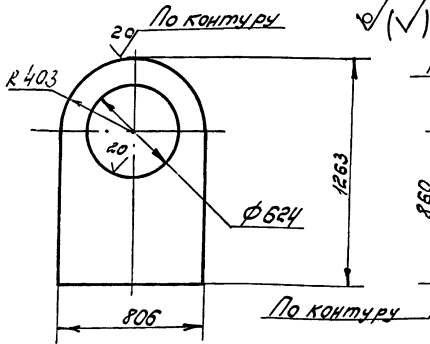
Короб воздухозаборный
М 1:20



Деталь поз. 2
М 1:20

Деталь поз. 3
М 1:20

Деталь поз. 7
М 1:10



Примечание

Сварные швы по ГОСТ 5264-80

11	Стенка 1392 x 440 Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74	шт	1	1442	1442	Без чертежа
10	Стенка 1047 x 440 Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74	шт	1	1085	1085	Без чертежа
9	Фланец 441 x 441 Полоса 4 x 30 ГОСТ 103-76	шт	2	177	354	
8	Стенка Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74	шт	2	984	1988	

Колено						
Масса ~ 4,9 кг						
7	Фланец $\phi 630$ СР = 2072 Полоса 4 x 30 ГОСТ 103-76	шт	1	1,95	1,95	
6	Элемент фланца С = 806 Полоса 4 x 30 ГОСТ 103-76	шт	2	0,74	1,48	Без чертежа
5	Элемент фланца С = 456 Полоса 4 x 30 ГОСТ 103-76	шт	2	0,43	0,86	Без чертежа
4	Патрубок $\phi 630$; Н = 47; СР = 1970 Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74	шт	1	2,2	2,2	Без чертежа
3	Стенка 400 x 2980 Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74	шт	1	28,2	28,2	
2	Стенка 400 x 2980 / $\phi 624$ Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74	шт	1	19,6	19,6	
1	Стенка 806 x 1263 Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74	шт	1	21,2	21,2	
ИИ поз.	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Объем	Масса кг	Примечан

Короб воздухозаборный Масса ~ 16,3 кг

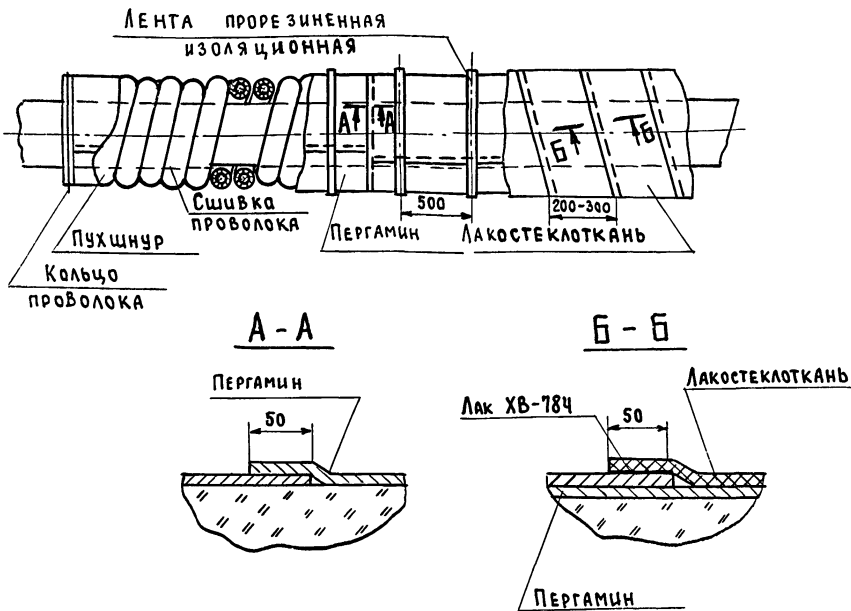
Спецификация						
ТТ 409-013-14.83 ТТ						
Исполн	Кувшицкий	Провер	Лавный корпус предприятия, код мощности 09-1001.06 м. полезной площади в год (для домов с малым шагом)	Технологическая линия	Стандарт	Листов
Исполн	Боромотов	Провер		наружных стел	Р	26
Исполн	Федотов	Провер		Технологическое наименование: Короб воздухозаборный, Колено.	Тип аппарата	Маш
Исполн	Маслов	Провер				г. Москва

43
8732/2

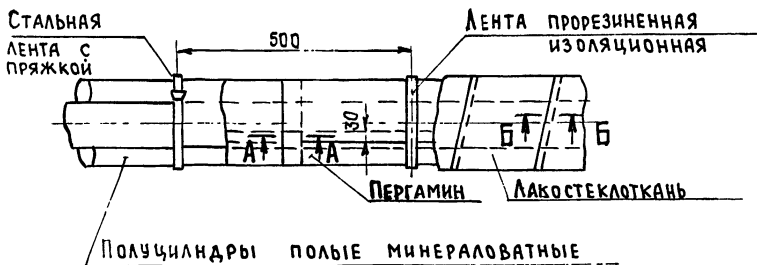
Прибылом			
Исполн			

Альбом II
 Типовое проектное решение ТП 409-013-14.83
 Типовое проектное решение ТП 409-013-14.83
 ИИВ. М. 1980. Лист 1 из 1

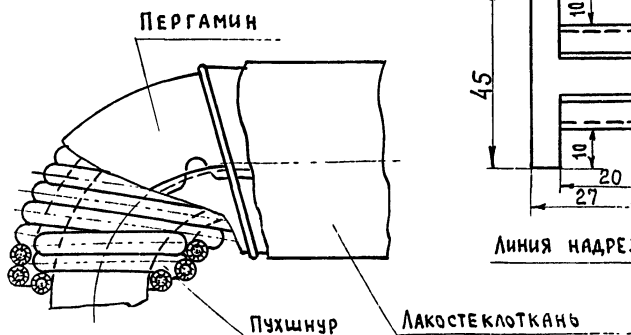
Изоляция трубопровода пухшнуром



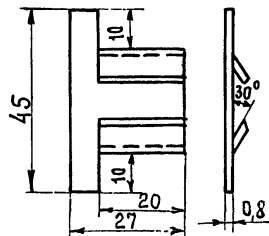
Изоляция трубопровода полуцилиндрами



Изоляция фасонных частей трубопроводов



ПРЯЖКА



ЗАГОТОВКА ПРЯЖКИ

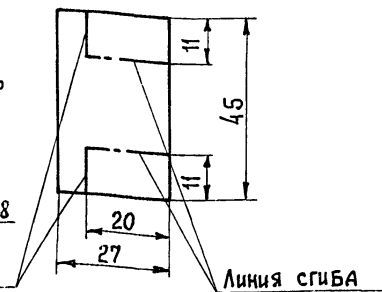


Таблица объемов тепловой изоляции трубопроводов

Наименование	Труба Ду	Диаметр трубы Днар. мм	Длина трубопровода м	Толщина изоляции мм	Вид изоляции	Изоляционный слой						Покровный слой												
						Площадь поверхности трубопровода м ²	Объем изоляции м ³	Площадь поверхности изоляции м ²	Лента М-Н 0,7х20 гост 3560-73 кг	Лист Б-ПН-0,8 19904-74 пряжка шт	Проволока 0,8-1 гост 3282-74 кг	Пергамин П-300 гост 2697-75 м ²	Лакостеклоткань ТУ-36-929-67 м ²	Лента ПЛ-10 гост 2162-78 м	Лак ХВ-784 гост 7313-75 кг									
Трубопроводы одной целевой камеры	15	21,3	30	20	пухшнур	2,01	0,09	5,79	—	—	—	0,007	6,4	6,4	29	0,17								
	20	26,8	37	30		3,07	0,17	9,0	—	—	—	0,013	12,21	12,21	55,5	0,333								
	25	33,5	5,0	30		0,5	0,03	1,5	—	—	—	0,002	1,65	1,65	7,5	0,045								
	40	45	17	30		2,04	0,12	5,95	—	—	—	0,009	6,55	6,55	29,75	0,178								
	50	57	65	7	40	получились пухшнур	11,7	1,26	0,78	0,08	28,6	3,08	5,93	75	0,62	—	0,007	31,46	4,18	31,46	4,18	143	15,4	0,858
	65	76	25	3	40		6	0,72	0,38	0,05	12,75	1,53	2,89	36,5	0,31	—	0,004	14,03	1,68	14,03	1,68	63,75	7,65	0,38
	80	89	37	4	40		10,36	1,12	0,6	0,07	20	2,16	4,56	57,6	0,48	—	0,005	22	2,38	22	2,38	100	10,6	0,6
	Итого по камере:						28,06	11,35	1,76	0,66	74,46	13,38	169,1	1,41	—	0,047	102,53	102,53	462,35	2,76				
Магистральные паропроводы	80	89	17	1,7	40	получились пухшнур	4,76	0,48	0,27	0,03	9,18	0,92	2,05	26	0,22	—	0,002	10,1	1,01	10,1	1,01	45,9	4,6	0,28
	125	133	10	1	50		4,2	0,42	0,29	0,03	7,4	0,74	2,2	27,8	0,23	—	0,002	8,14	0,814	8,14	0,814	37	3,7	0,227
	Итого:						8,96	0,9	0,56	0,06	18,24	4,25	53,8	0,45	—	0,004	20,06	20,06	91,2	0,556				

ПРИМЕЧАНИЯ:

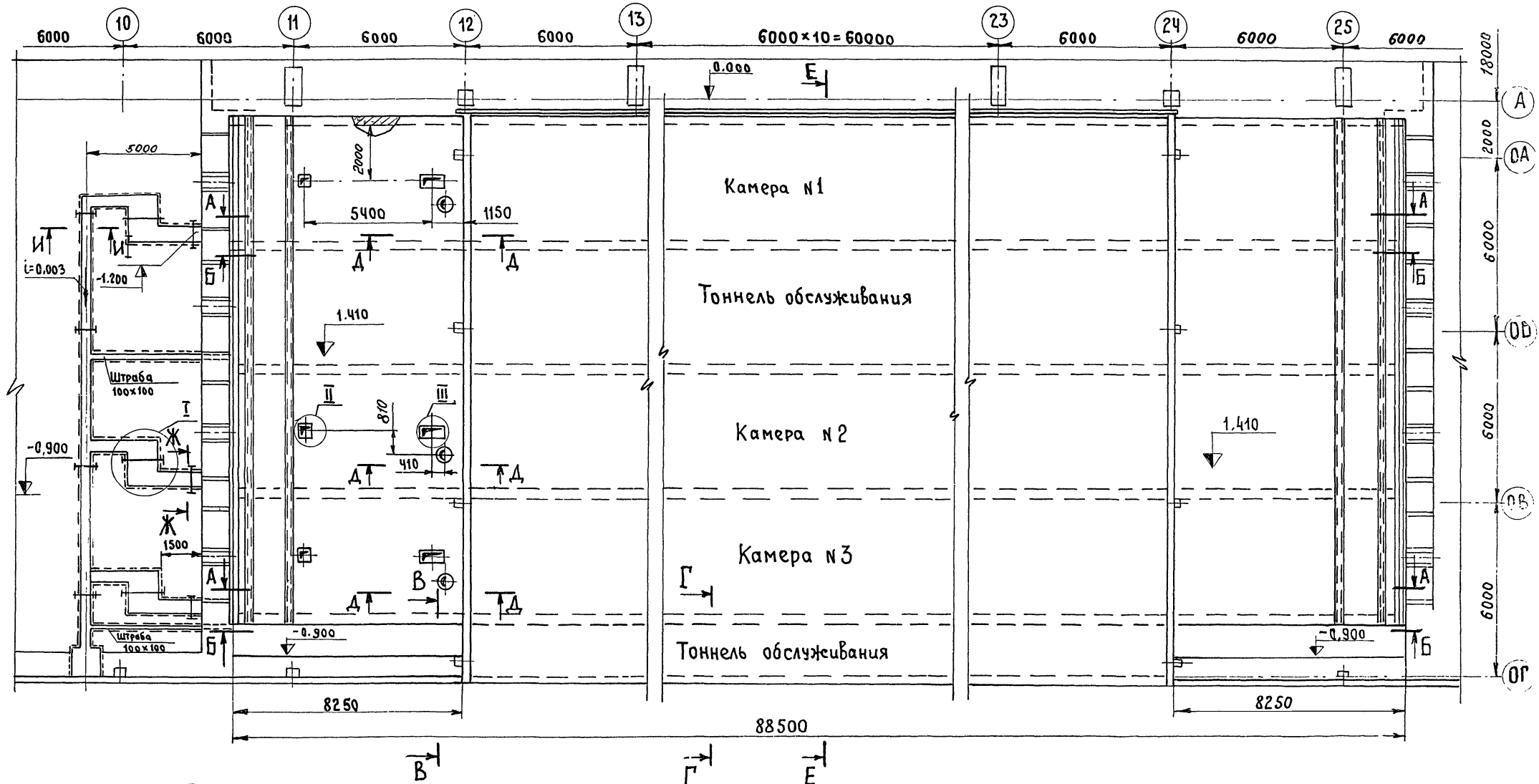
1. Пухшнур укладывается в один или несколько слоев до заданной толщины изоляции и закрепляется проволоочными кольцами в начале и конце трубопровода, а также у фланцевых соединений. Концы отдельных изделий в оплетках сшиваются проволокой.
2. Полуцилиндры и цилиндры минераловатные укладываются на трубопроводы в один слой и закрепляются бандажками из стальной ленты с пружками.
3. Покрытие лакостеклотканью должно обязательно выполняться по выравнивающему слою из пергамина.

4. В таблице цифры под чертой даны для изоляции пухшнуром из минеральной ваты в оплетке х/б пряхей (ТУ36-887-67), над чертой для изоляции полуцилиндрами из минеральной ваты на синтетическом связующем гост 23208-78.
5. Изоляцию выполнять по серии 2.400-4 выпуски 1,2,3.

Нач. отд. Кувшинский		ТП 409-013-14.83		ТТ	
Гл. спец. Боромотов	Рук. зр. Федотов	Инж. Маслов	Главный корпус предприятия КПА мощностью 120-160 тыс. кв. полезной площади в год (для домов с малым шагом)		
Привязан:			ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН		
			Стандия	Лист	Листов
			р	27	
Изм. №			ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ		
			Гипростромаш г. Москва		

ПЛАН В ОСЯХ А-ОГ

М 1:100



Примечания

1. Разрез А-А - лист 29
2. Разрез Б-Б - лист 30
3. Разрезы В-В, Г-Г, Д-Д, Узлы I, II, III - лист 31.
4. Разрез Е-Е, сечения Ж-Ж, И-И - лист 32
5. Перечень чертежей - лист 1.

Таблица проектного решения ПП 109-013-14.3

Имя, фамилия, должность, дата, В.М.М.В.Р.

45
8732/2

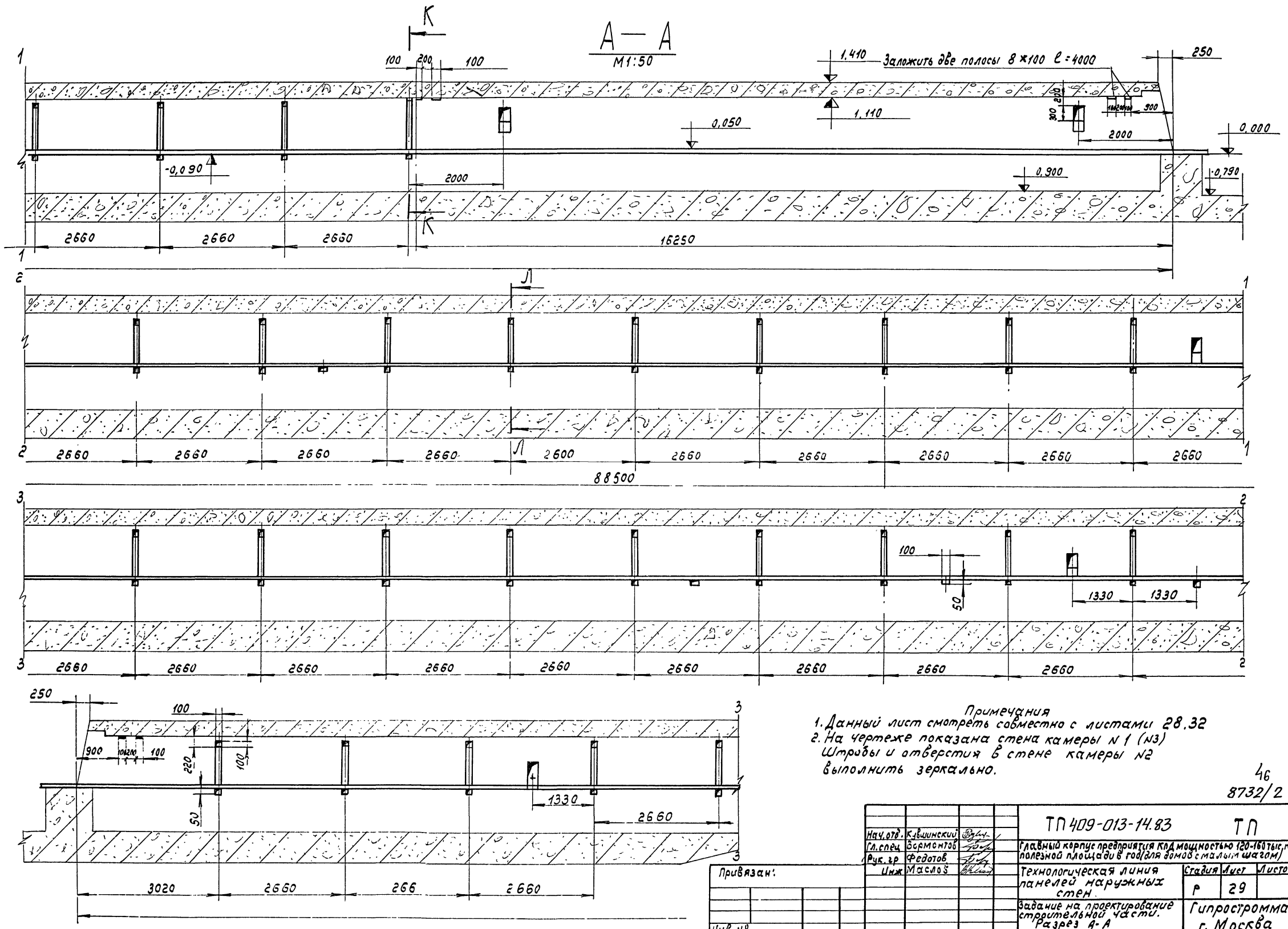
Привязан:		ТП 409-013-14.83		ТТ	
Нач. отд.	Кувшинский	Главный корпус предприятия КВД мощностью 120-160 тыс. кв.м. полевой площадки в год (для домов с малым шагом)		Стадия	Лист
Гл. спец.	Воронцов	Технологическая линия панелей наружных стен		Р	28
Рук. гр.	Федотов			Задание на проектирование строительной части. План в осях А-ОГ.	
Инж.	Маслов	Цив. №			

11 1100000 11

11 1100000 11

11 1100000 11

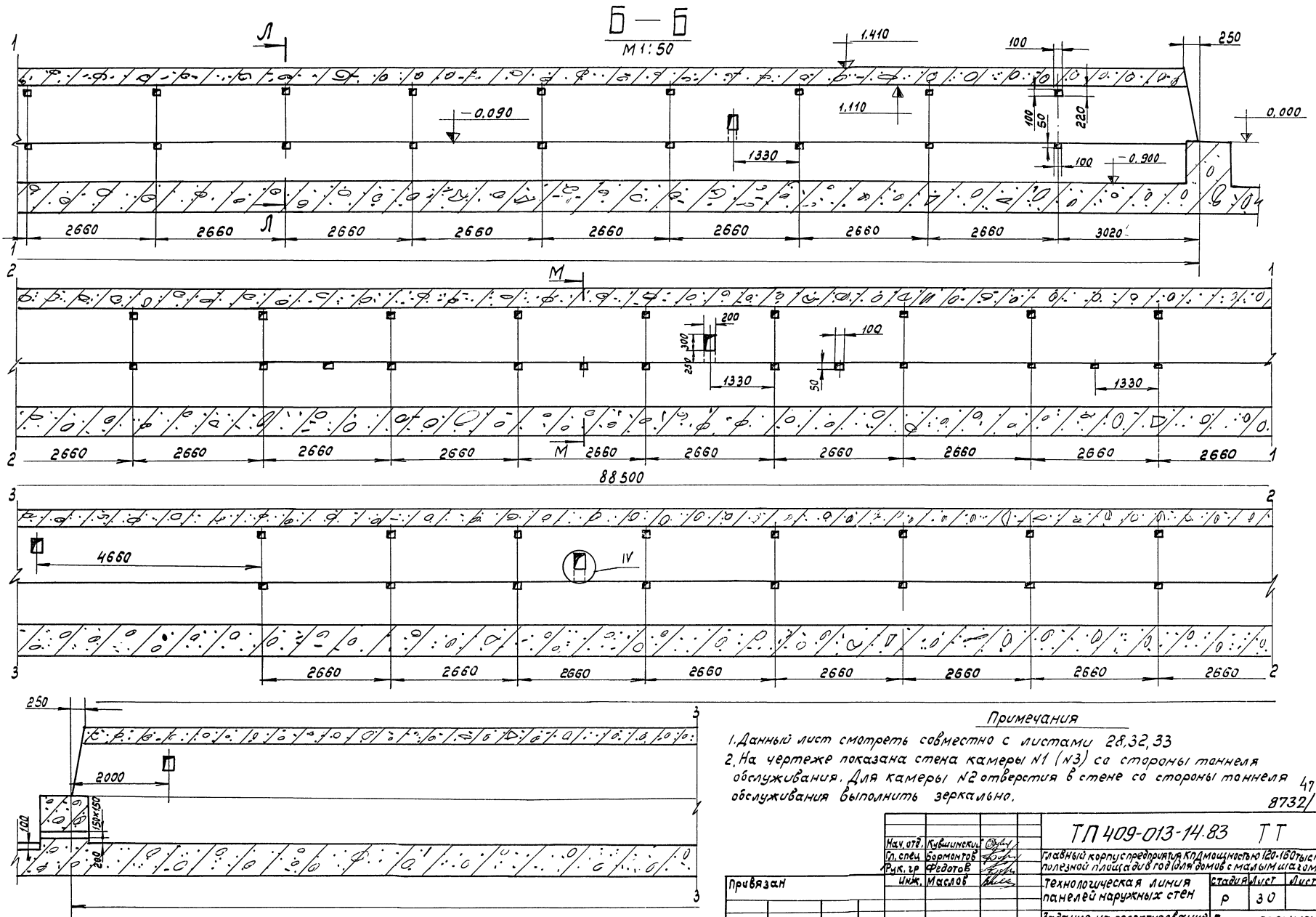
11 1100000 11



- Примечания
1. Данный лист смотреть совместно с листами 28.32
 2. На чертеже показана стена камеры №1 (№3)
Штробы и отверстия в стене камеры №2
выполнить зеркально.

46
8732/2

Привязан:		ТП 409-013-14.83		ТП	
Нач. отв.	К.В.ШИНСКИЙ	Инж.	М.А.СЛОЗ	Стдия	Лист
Гл. инж.	Б.С.АМОНОВ	Инж.	М.А.СЛОЗ	Р	29
Инж. зр.	Ф.Е.ДОТОВ	Технологическая линия панелей наружных стен.		Гипростроммаш	
Инж.	М.А.СЛОЗ	Задание на проектирование строительной части.		г. Москва	
Инв. №		Разрез А-А			



Примечания

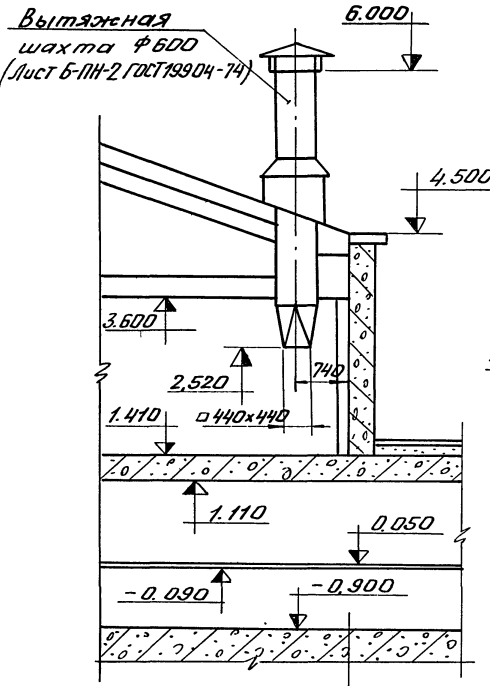
1. Данный лист смотреть совместно с листами 28,32,33
2. На чертеже показана стена камеры №1 (№3) со стороны туннеля обслуживания. Для камеры №2 отверстия в стене со стороны туннеля обслуживания выполнять зеркально.

8732/2

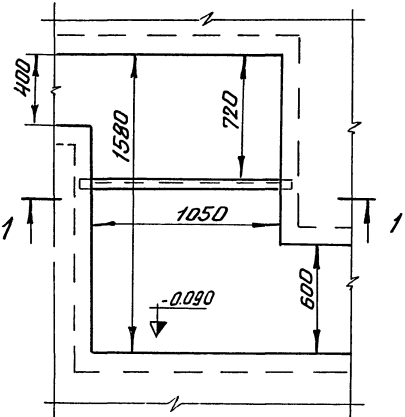
Имя, Фамилия	Кубишевский	С.И.				ТП 409-013-14.83 ТТ	Главный корпус спровдприятия КЭД мощностью 120-150 тыс. кВт полезной площади в год (для зданий с малым шагом)	Технологическая линия панелей наружных стен	Стандарт	Листов
Инж. Маслов	Маслов	М.С.							Р	30
Имя, Фамилия	Кубишевский	С.И.					Задание на проектирование строительной части.	Разрез Б-Б	Гипростротмаш г. Москва	

Привязан				
И.И. №				

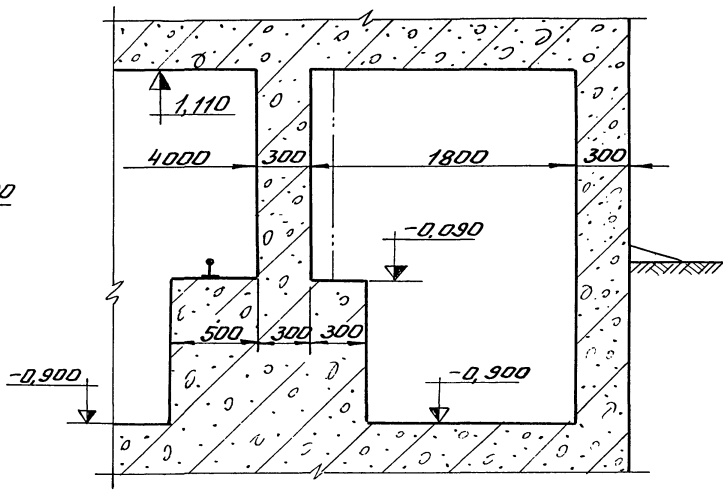
Д-Д
М 1:50



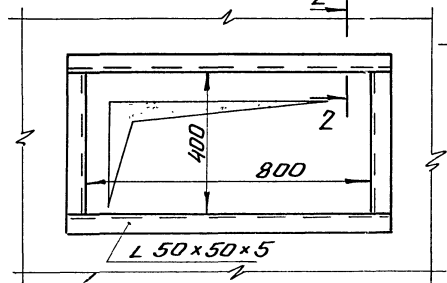
I
М 1:20



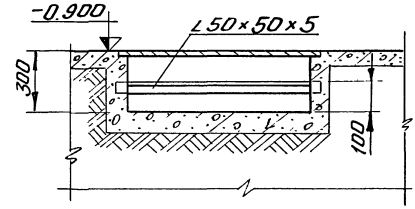
Г-Г
М 1:20



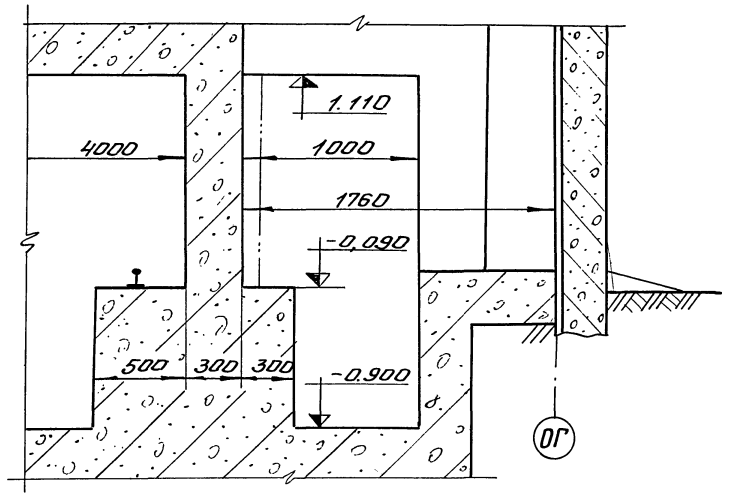
III
М 1:10



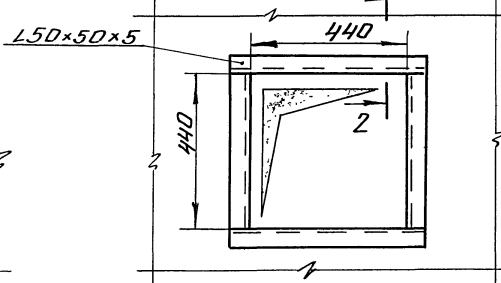
1-1
М 1:20



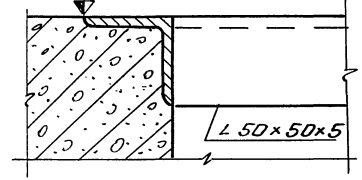
В-В
М 1:20



II
М 1:10



2-2 (повернуто)
М 1:2

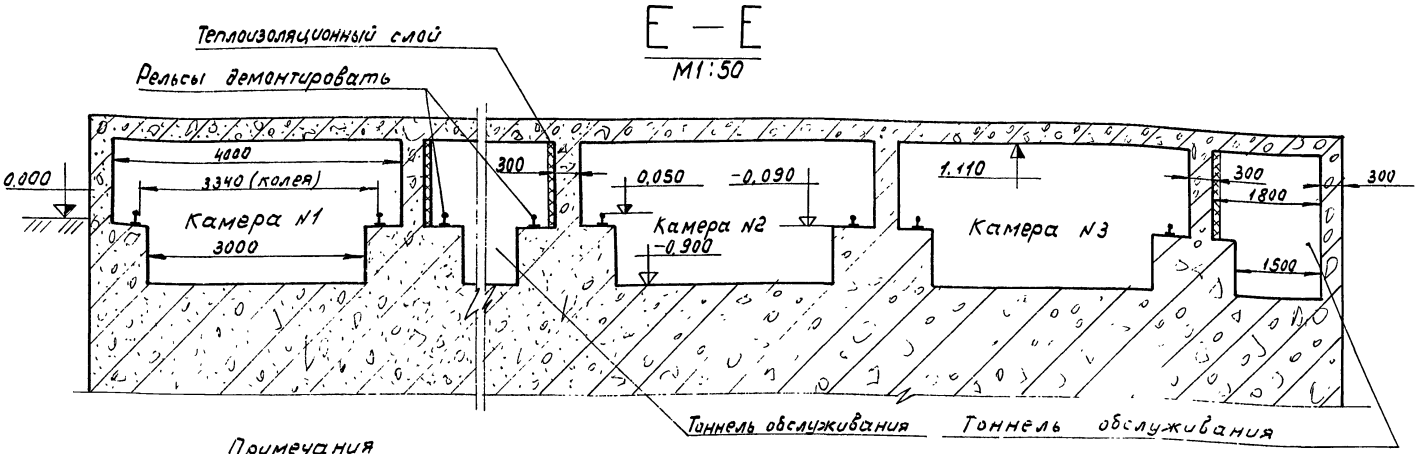
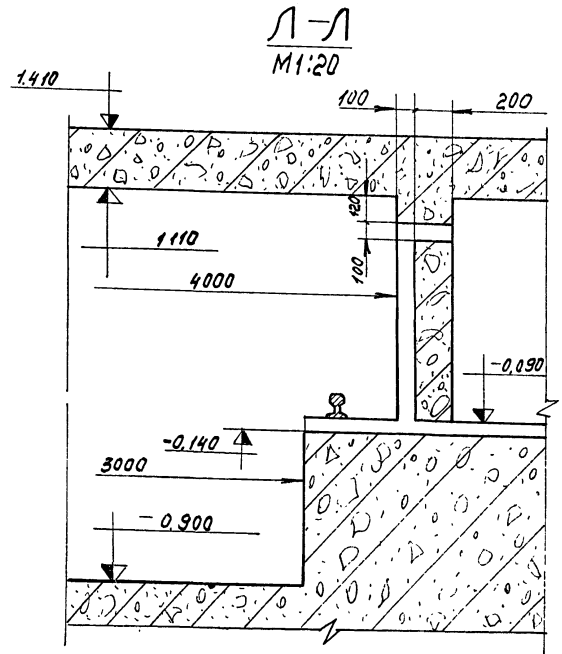
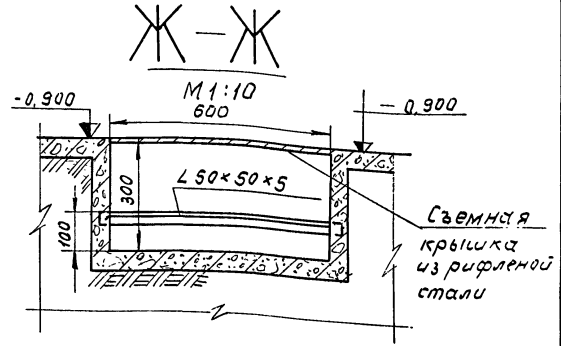
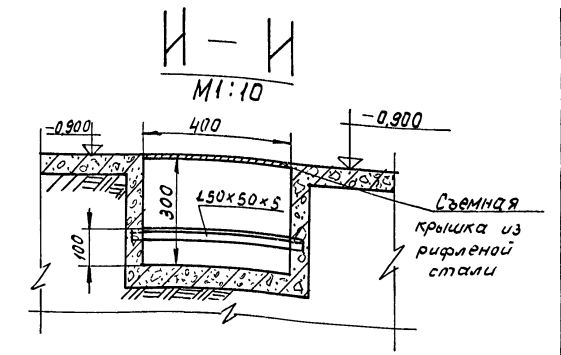
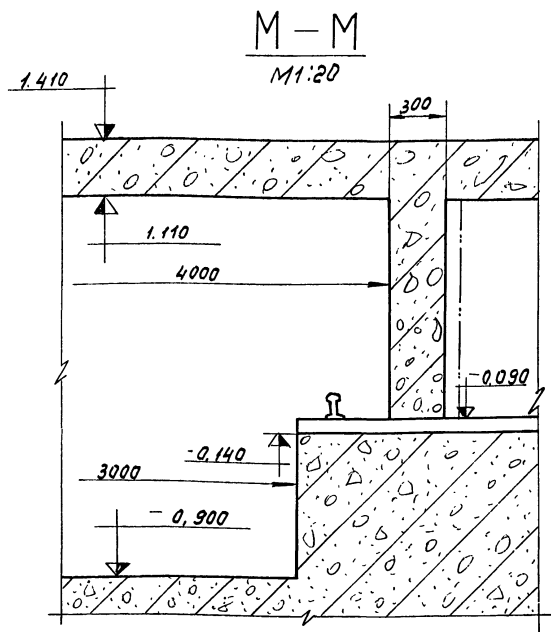
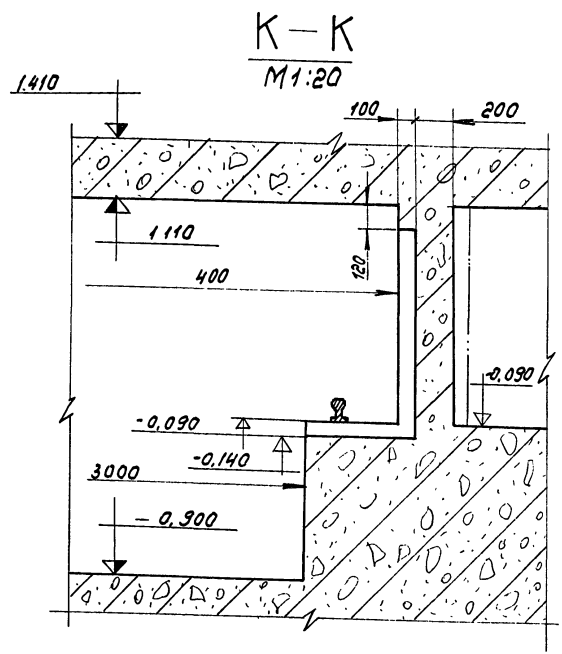


Примечание
Данный лист смотреть совместно с листом 28

48
8732/2

Привязан		Нач. отд. Кувшинский		ТП 409-013-14.83		ТТ	
		Инж. Маслов		Лаб. спец. бурматов		Лаб. спец. бурматов	
				Инж. гр. Федотов		Инж. гр. Федотов	
				Штук. Маслов		Штук. Маслов	
Задание на проектирование				Лаб. спец. бурматов			
строительной части. Разрез				Лаб. спец. бурматов			
В-В, Г-Г, Д-Д. Улы 1, II, III				Лаб. спец. бурматов			
ИВБ №:						П	
						31	
						Гипростроммаш	
						г. Москва	

Альбом II
 решение ТП 409-013-14.83
 Типовой проект
 № 33 инв. №



Примечания

1. Данный лист смотреть совместно с листами 28, 29, 30.
2. Стены камер со стороны тоннелей обслуживания покрыть тепловой изоляцией. Толщина основного теплоизоляционного слоя 70 мм, $\lambda = 0,06$ м.г.ч. Вид теплоизоляционного материала и защитного покрытия уточняется при привязке проекта.
3. Изоляционные работы выполнять после установки закладных деталей и приварки консолей для крепления трубопроводов.

Привязан

Инд. №			
--------	--	--	--

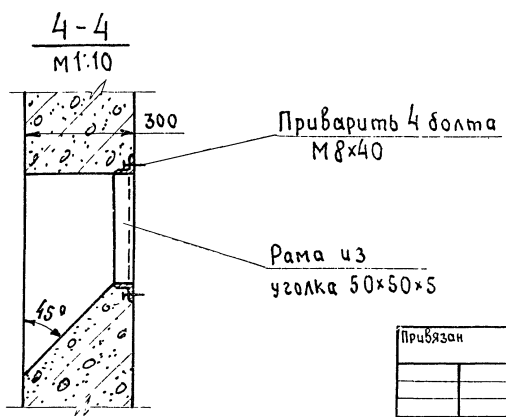
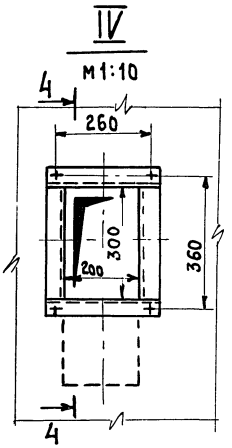
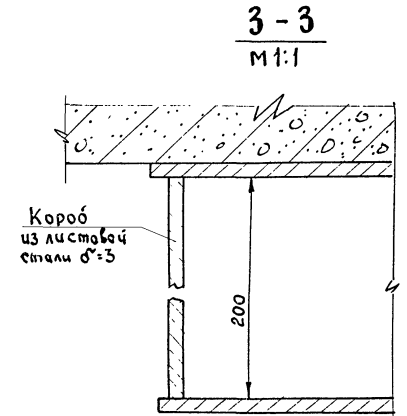
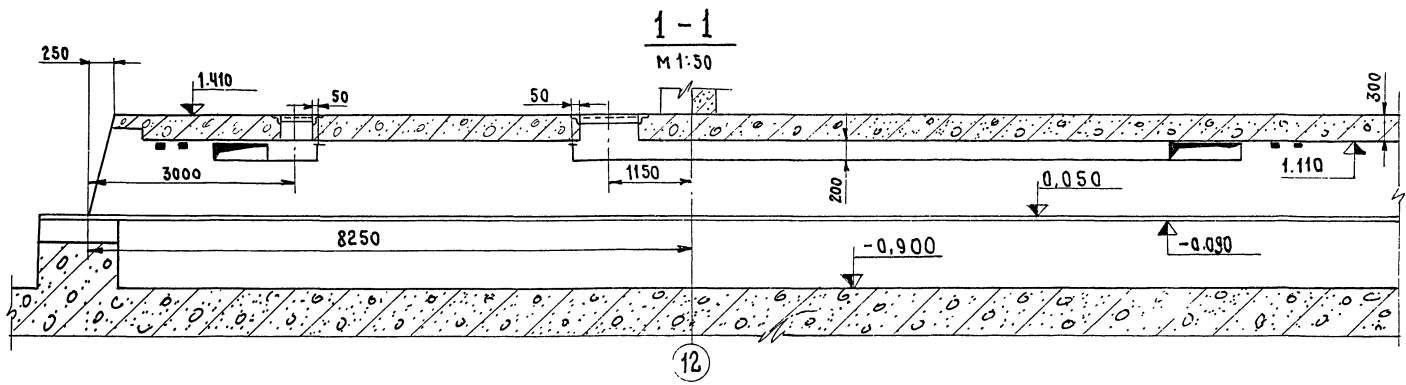
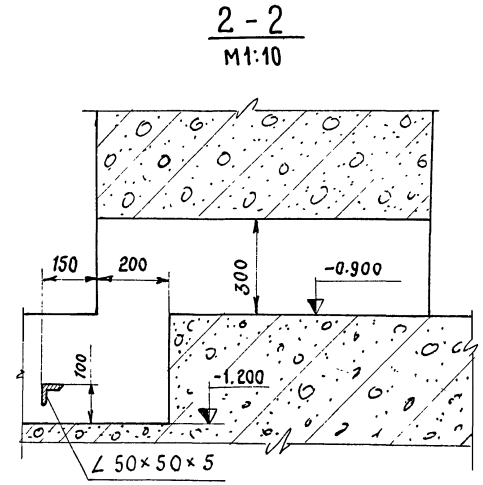
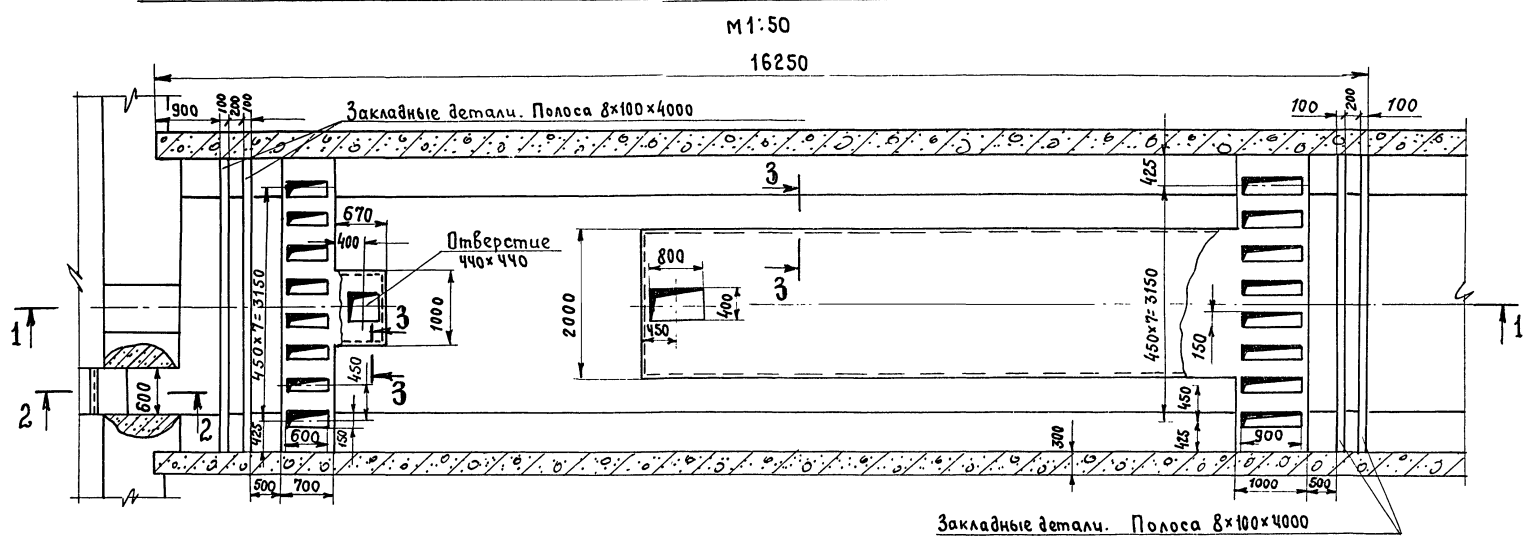
Нач. отд. Кубинский		ТТ	
Дир. спец. Бармантов		ТТ	
Рис. гр. Феодотов		ТТ	
Инд. №	Маслов	30.12.74	
ТП 409-013-14.83		ТТ	
Главный корпус предприятия КЛД мощностью 120-160 тис. кв. м полезной площади в год (для домов с малым шагом)		стадия	
Технологическая линия панелей наружных стен		Лист	Листов
Задача на проектирование строительной части. Разрез Е-Е, сечения Ж-Ж, И-И, К-К, Л-Л, М-М		Р	32
		Гипростроммаш г. Москва	

Зона охлаждения камер №1,2,3 (Перекрытие камер условно не показано)

Альбом II

Типовое проектное решение ТП 409-013-14.83

Шифр, табл. Подпись и дата. Взам. инв. №



- Примечание**
1. Данный лист смотреть совместно с листами: 28; 29; 30.
 2. Крепление коробов к перекрытию камеры решается при привязке проекта.

50
8732/2

Привязан		Нач. отд. Кувшиновский		ТП 409-013-14.83		ТТ	
		Гл. спец. Воронцов		Главный корпус предприятия КИД мощностью 120-160 тыс. кВт и полезной площадью 700 (для домов стальным шагом)		Стация Лист Листов	
		Рук. з.р. Федотов		Технологическая линия панелей наружных стен		р 33	
		Инж. Маслов		Задание на проектирование строительной части Зона охлаждения камер №1,2,3 Узел IV		Гипростротмаш г. Москва	
Шифр №							