

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ  
409-013-14.83

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПА  
МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС.КВ.М ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ  
В ГОД ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН

АЛЬБОМ VII

Восьмипостовая линия  
Монтажные чертежи и задание на фундаменты  
Линия отделки и комплектации панелей наружных стен.  
Задание на фундаменты.

8732/7  
л. 5-40

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

Заказ № <sup>11/7</sup> 5408 Инв. № 8732/7 Тираж 380  
Сдано в печать 5.7 198 У Цена 5-40

# ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

## 409-013-14.83

### ГЛАВНЫЙ КОРПУС ПРЕДПРИЯТИЯ КПА МОЩНОСТЬЮ 120-160 ТЫС.КВ.М ПОЛЕЗНОЙ ПЛОЩАДИ В ГОД ДЛЯ ДОМОВ С МАЛЫМ ШАГОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН АЛЬБОМ VII СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка: Общая часть.  
Технология производства. Технологическое пароснабжение
- АЛЬБОМ II Чертежи: Технология производства. Технологическое пароснабжение  
Задания по смежным частям проекта.
- АЛЬБОМ III Силовое электрооборудование. Автоматизация технологических процессов.
- АЛЬБОМ IV Заказные спецификации.
- АЛЬБОМ V Сметы.
- АЛЬБОМ VI Задания заводу-изготовителю на электротехнические щиты управления
- АЛЬБОМ VII Восьмипостовая линия. Монтажные чертежи и задание на фундаменты  
Линия отделки и комплектации панелей наружных стен. Задание на фундаменты
- АЛЬБОМ X Нестандартизированное оборудование / из ТП 409-013-12.83 /

РАЗРАБОТАН

ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Гл. инженер института  В.М. Бузинов

Гл. инженер проекта  В.Л. Портных

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН Госгражданстроем  
ПРОТОКОЛ ОТ 20.12.83г.

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ  
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

ПРИКАЗ № 6 ОТ 10.01.84г.

КФ ЦИТО ИНВ. № 8732/7

### Ведомость основных комплектов.

Обозначение	Наименование
ТХ	Технология производства
ТТ	Технологическое пароснабжение
ЭМ	Силовое электрооборудование
АТП	Автоматизация тепловых процессов

### Ведомость чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
	Содержание альбома	
	Восьмипостовая линия	
ТХ-16	Общие данные	
ТХ-17	Монтажный чертеж Спецификация	
ТХ-18	Монтажный чертеж	
ТХ-19	Монтажный чертеж	
ТХ-20	Монтажный чертеж	
ТХ-21	Монтажный чертеж	
ТХ-22	Монтажный чертеж	
ТХ-23	Монтажный чертеж	
ТХ-24	Монтажный чертеж	
ТХ-25	Монтажный чертеж	
ТХ-26	Монтажный чертеж	
ТХ-27	Монтажный чертеж	
ТХ-28	Монтажный чертеж	
ТХ-29	Монтажный чертеж	
ТХ-30	Техническое описание	
ТХ-31	Техническое описание	

Лист	Наименование	Примечание
ТХ-32	Техническое описание	
ТХ-33	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-34	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-35	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-36	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-37	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-38	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-39	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-40	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-41	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-42	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-43	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-44	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-45	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-46	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-47	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-48	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-49	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-50	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-51	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-52	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-53	Гидроэростат. Спецификация, ведомость оконных изделий	
ТХ-54	Гидроэростат	
ТХ-55	Гидроэростат	
ТХ-56	Гидроэростат	
ТХ-57	Схема гидравлическая принципиальная	
ТХ-58	Схема гидравлическая принципиальная	
ТХ-59	Схема гидравлическая принципиальная	

Лист	Наименование	Примечание
ТХ-60	Схема гидравлическая принципиальная	
ТХ-61	Гидроэростат. Инструкция по эксплуатации	
ТХ-62	Гидроэростат. Инструкция по эксплуатации	
ТХ-63	Гидроэростат. Детали	
ТХ-64	Гидроэростат. Детали	
ТХ-65	Гидроэростат. Детали	
ТХ-66	Щиты укрытия прямков. Спецификация	
ТХ-67	Щиты укрытия прямков	
ТХ-68	Щиты укрытия прямков	
ТХ-69	Щиты укрытия прямков	
ТХ-70	Щиты укрытия прямков	
ТХ-71	Щиты укрытия прямков	
ТХ-72	Щиты укрытия прямков	
ТХ-73	Щиты укрытия прямков	
ТХ-74	Щиты укрытия прямков	
ТХ-75	Щиты укрытия прямков	
ТХ-76	Щиты укрытия прямков	
ТХ-77	Щиты укрытия прямков	
ТХ-78	Щиты укрытия прямков	
	Линия отводки и комплектации панелей наружных стен	
ТХ-79	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-80	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-81	Задание на проектирование фундаментов	
ТХ-82	Задание на проектирование фундаментов	

3

8732/7

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта В.А. Портных

	Привязан	

Листов в пр. 1	Портных В.А.	ТТ	ТХ
Листов в альб. 1	Портных В.А.	ТТ 409-013-14.83	
Листов в кат. 1	Агеев	Технологическая линия панелей наружных стен	
		Склад	Лист
		Р	16
		Общие данные	
		Г.л.пространств г. Москва	

Вид	Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		ТП	ТХ 17-25	Монтажный чертёж		
		ТП	ТХ 30-37	Техническое описание		
		ТП	ТХ 33-52	Задание на разработку фундаментов сборочные единицы		
1		ТП	ТХ 53-65	Гидроразводка	1	
2		ТП	ТХ 66-78	Щиты закрытия прямков	1	
3		СМЖ	СМЖ-444.00.00.000-02	Тележка передаточная	2	
4		СМЖ	СМЖ-453.00.00.000	Устройство для закрывания или открывания балтов	2	
5		СМЖ	СМЖ-439.00.00.000	Кантователь	1	
6		СМЖ	СМЖ-200Б.00.00.000	Виброплощадка	1	
7		СМЖ	СМЖ-458.00.00.000	Рельсы подъемные	1	
8		СМЖ	СМЖ-445.00.00.000	Плорчаование щелевых камер	6	

Вид	Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			9 СМЖ-166Б.00.00.000	Бетонная кладка	1	
			10 СМЖ-350Г.00.00.000	Бетонная кладка	1	
			11 СМЖ-3003Б.00.000	Насосная станция	3	
			12 СМЖ-3005Б.00.00.000	Привод конвейерной линии	1	
			13 307Б/14.00.000	Рельс изолированный	6	

Данный чертёж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 18, 19, 20

Привязан

Инж. пр. Лортных  
И.ч. от Гирский  
Л. констр. Яевеб  
Рик. ср. Каминский

ТП 409-013-14.83

ТХ

Главный корпус предприятия КПО мощность 120-160 тыс. м<sup>2</sup> полезной площади в газ. для домов с малым шагом.  
Технологическая линия панелей наружных стен

Лист Листов  
Р 17

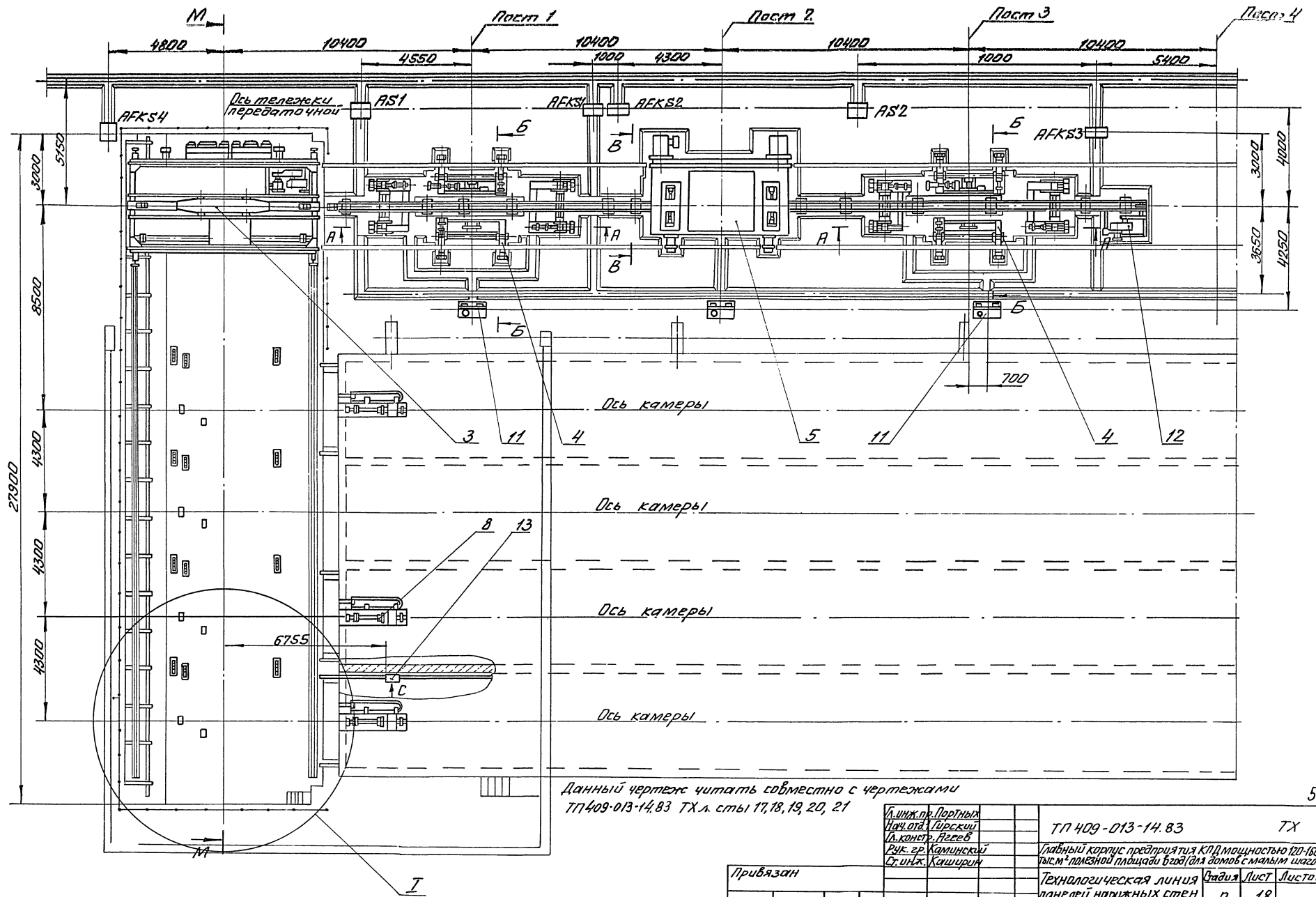
Монтажный чертёж Спецификация  
Гипростроймаш  
г. Москва

6  
8732/7

ИЖ Стройбюро

Типовое проектное решение ТП 409-013-14.83

Инженеры: Давыд и Давыд Вячеслав Ильич

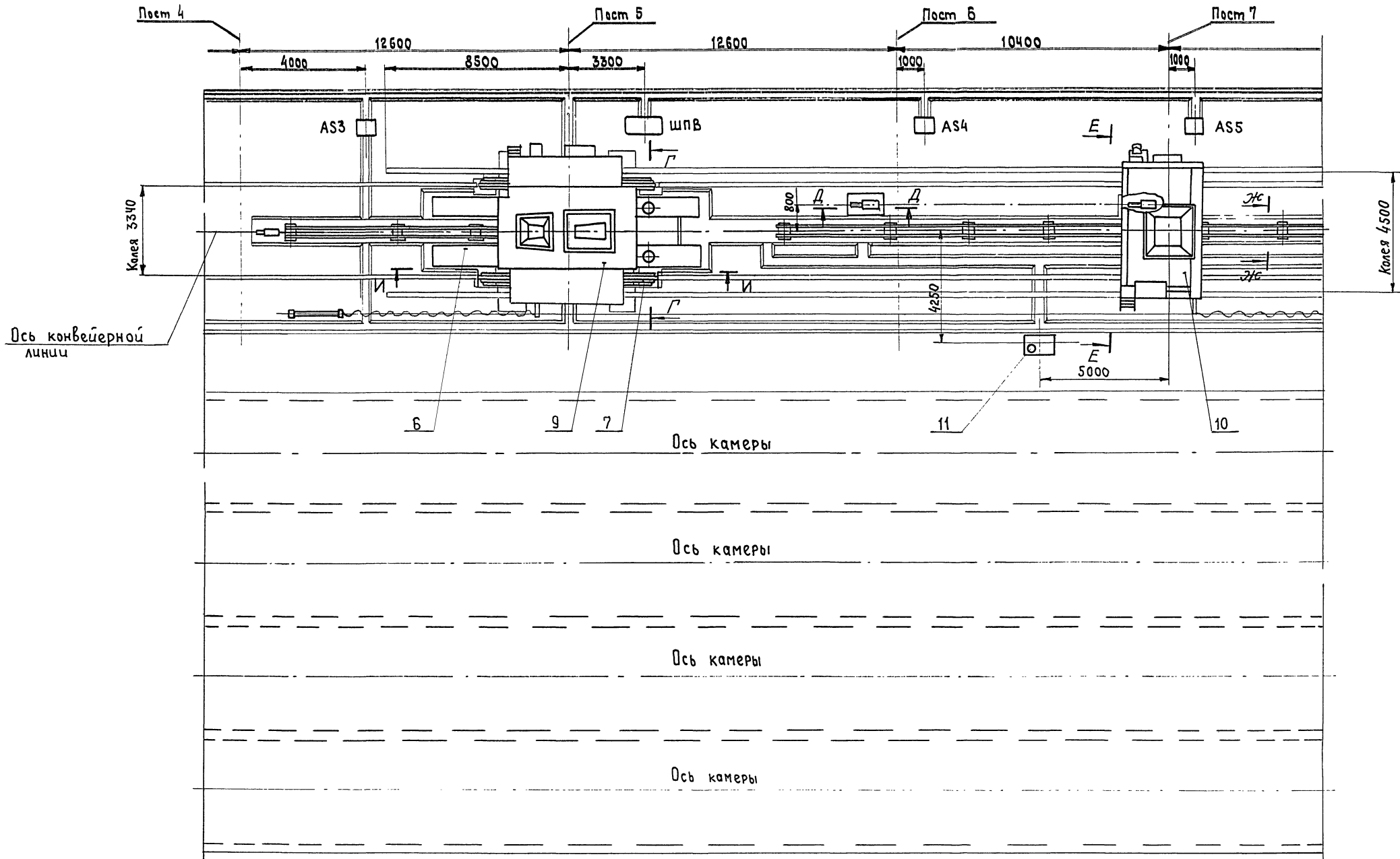


Данный чертеж читать совместно с чертежами  
ТП 409-013-14.83 ТХ.л. сты 17, 18, 19, 20, 21

5

Л. инж. пр. Портных		ТП 409-013-14.83	ТХ		
Л. нач. отд. Гирский					
Л. контр. Ягеев					
Рук. гр. Каминский					
Ст. инж. Каширин		Главный корпус предприятия КПД мощностью 120-160 тыс.м <sup>2</sup> полезной площади в здании с малым шагом	Технологическая линия	Лист	Листов
Привязан		панелей наружных стен	р	18	
Днев. №:		Монтажный чертеж	Гипростроймаш		г. Москва

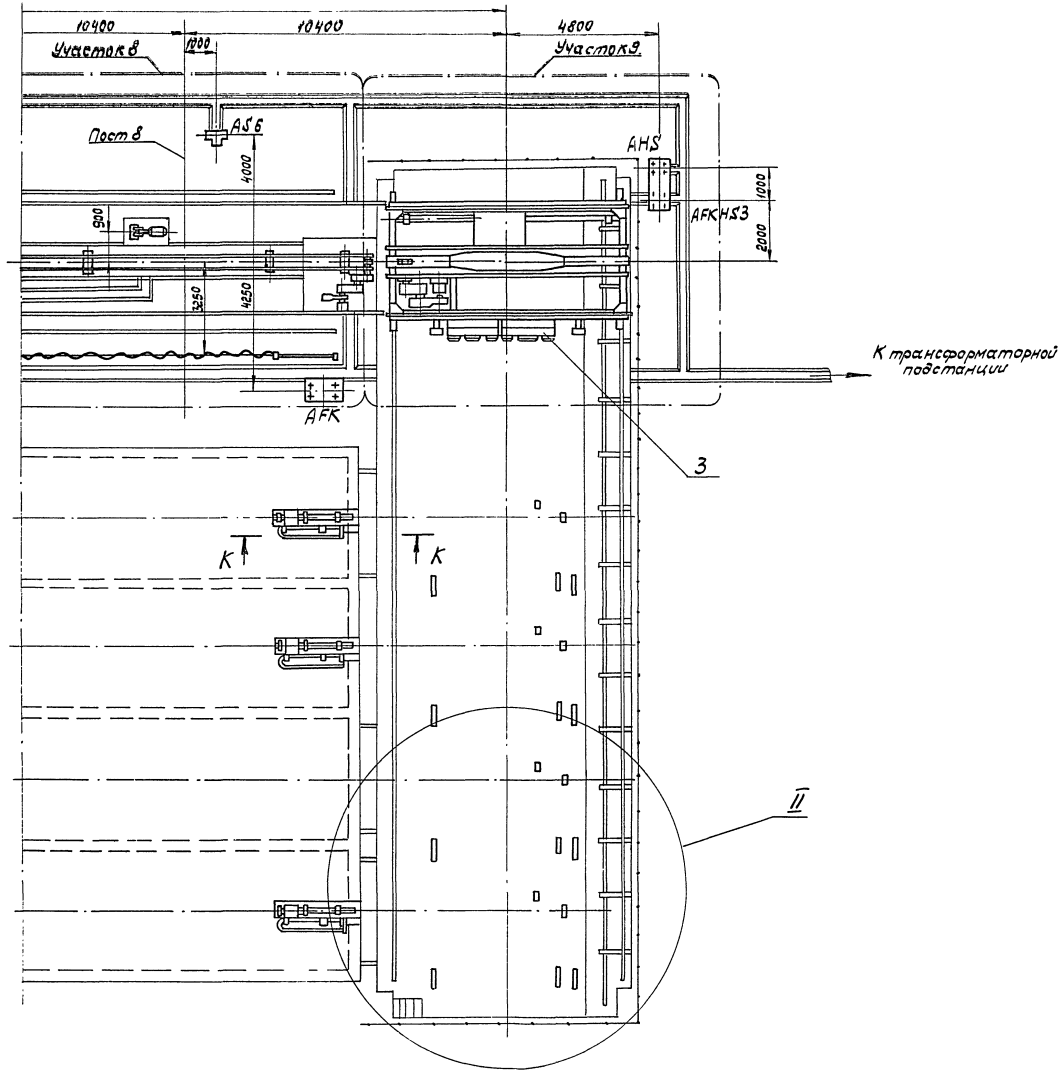
8732/7



8732/7

Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 17, 18, 20

Инв. №	Привязан	Л.ц.инж. пр. Нач. отд. 1	Перт.ных Гирский	ТП 409-013-14.83 ТХ	Стадия	Лист	Листов
		Л.к.инж. Рук. гр. Ст. инж.	Агеев Каминский Кошкирин	главный корпус предприятия КНД, мощностью 120-160 тыс. кв. м. полезной площади в год (для домов с малым этажом)	Р	19	
				ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН			
				МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ГИПРОСТРОММАШ г. Москва



- Управление оборудованием
- AFKS4 - Пульт управления технологической линией
  - AS1... AS6 - Пульт аварийного отключения
  - AFKS1 - Шкаф-пульт управления устройствам для открывания бортв
  - AFKS2 - Шкаф-пульт управления кантователем
  - AFKS3 - Шкаф-пульт управления устройствам для закрывания бортв
  - ШПВ - шкаф-пульт виброплощадки
  - AHS -шкаф-пульт управления тележкой передаточной
  - AFKNS3 - Пульт управления приводом II в технологическом режиме и управление фиксаторами на постах 6,7 и 8
  - AFK - Шкаф управления

Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 17,18,19

7  
8732/7

Гендир.:	Портных	Лев.		ТП 409-013-14.83	ТХ
Нач. отд.	Гурский	Сид.			
Пл. констр.	Азеев	Сидоров		Главный корпус предприятия (мощностью 120-180 тыс. кв. м полезной площади в год 10т домов в месяц)	
Рис. пр.	Каминский	Федос		Технологическая линия	Стандия
				панелей наружных стен	20
				Монтажный чертеж	Гипростротрамаш

Привязан

Лист 20



## Технические требования

1. Монтаж линии проводить в соответствии с чертежами общего вида и техническими требованиями, указанными в технической и эксплуатационной документации каждой единицы оборудования.
2. Зазоры между сопрягаемыми элементами оборудования должны быть выдержаны в полном соответствии с указаниями в технической документации оборудования и данного чертежа.
3. Перепад по высоте и ширине на стыках головок основных рельсов колеи и подъемных рельсов должен быть не более 2\*мм., а зазоры между ними не более 5мм.
4. Колея на тележке передаточной в рабочем положении должна стыковаться с основной колеей технологических постав и колеи щелевых камер. Перепад по высоте и ширине на стыках не более 2\*мм, а зазоры между ними не более 5мм.
5. Захват поддонов каретками приводов конвейерной линии должен производиться за упоры, специально предусмотренные на поддоне, захват за другие части поддона не допускается.
6. После установки оборудования произвести монтаж гидроразводки по чертежам ТХ 53÷65 прямки укрыть металлическими щитами, разработанными согласно чертежам ТП ТХ 66÷78
7. Устройство контактное поз. 14 установить в конце щелевых камер (см. вид С, сеч. Л-Л)
8. После окончания монтажа и наладочных работ провести окраску мест сварки, а также мест повреждения лакокрасочных покрытий и провести установку всех видов ограждений, предусмотренных техдокументацией монтируемого оборудования

Необходимо проверить целостность взаимодействия работы оборудования при перемещении поддона по всем постам конвейерной линии.

- 8\* Размеры для справок.
9. Швы сварных соединений по ГОСТ 14771-76. Допускаются сварные швы по ГОСТ 5264-80
10. Установка оборудования щелевых камер смж-445 показана для камер, строительная часть, которая выполнена по типовому проекту 409-13-8

1. Тип и количество поддонов определяются технологической частью проекта.
2. Гидроразводка поз. 1 и щиты укрытия прямков поз. 2 на чертеже не показаны.

## Техническая характеристика

1. Тип формируемых изделий - панели наружных стен
2. Максимально возможные габариты формируемых изделий мм
 

длина	7200
ширина	3100
толщина	400
3. Максимально возможная масса формируемых изделий кг - 7500
4. Количество технологических постов в конвейерной линии шт - 8
5. Тепловлажностная обработка изделий — в одноярусной щелевой камере
6. Количество щелевых камер - 3
7. Количество форм в каждой камере - 11
8. Способ управления оборудованием конвейерной линии — дистанционный с индивидуальными постами
9. Общая установленная мощность оборудования квт — 204
10. Максимальные размеры площади занимаемой конвейерной линией мм
 

длина	109000
ширина	31000
11. Общая масса технологического оборудования конвейерной линии (без комплекта форм) кг — 100000

Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 листы 17÷20

8  
8732/7

Привязан		Технологическая линия панелей наружных стен		Монтажный чертёж		Стадия лист		Листов	
		Р		21				Гипроотрормаш	
Инв. №				г. Москва					

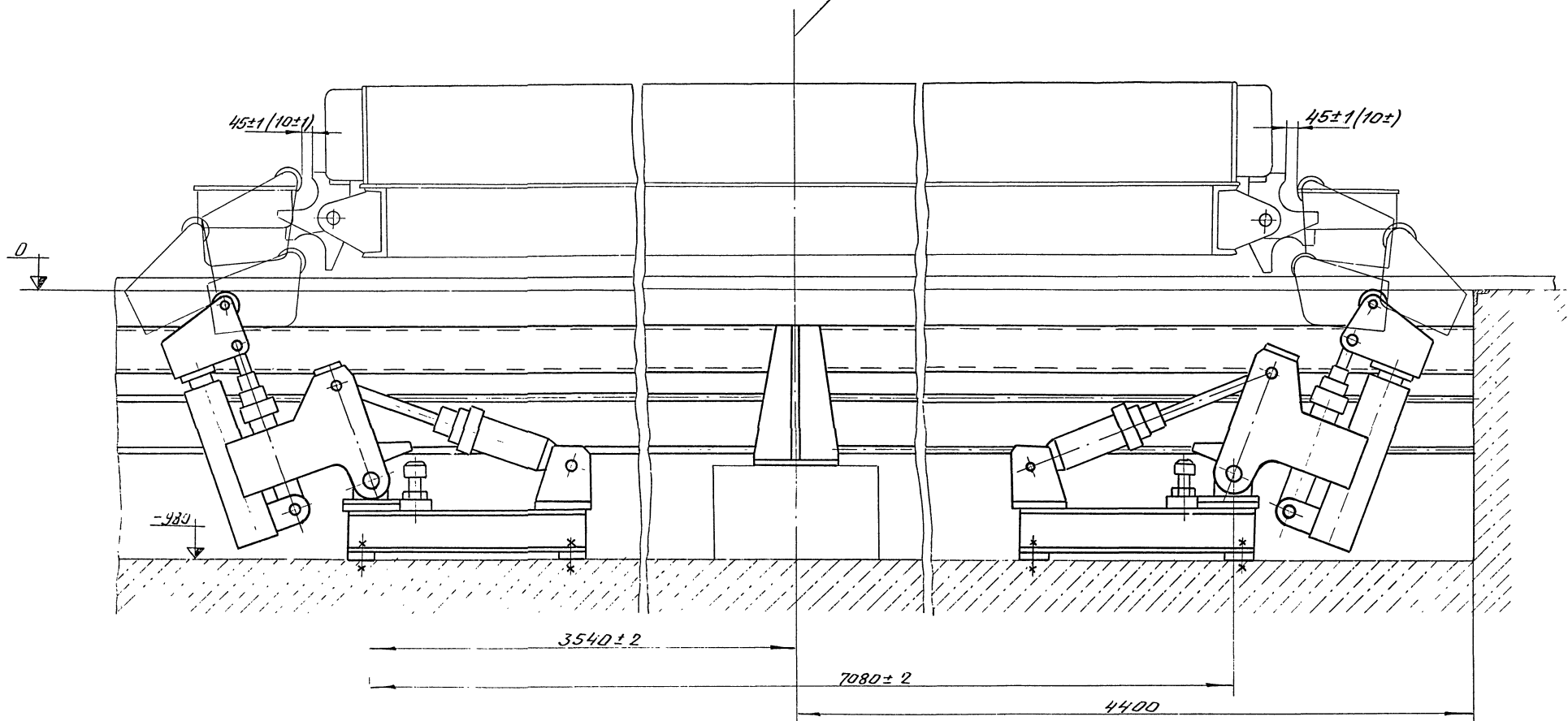
Применены ли:	Листы	Тех	Г
Калибры	Использованы	Использованы	Использованы
Рис. гр.	Калиброваны	Калиброваны	Калиброваны
Стычки	Калиброваны	Калиброваны	Калиброваны

ТП 409-013-14.83 ТХ  
Основной корпус производства КМД мощностью 204 квт, полезной площадью в год (для дома 8 с малыми шагами)

А. Лобом VII  
Тилобе проектное решение ТП 409-013-14.83  
Тилобе проектное решение ТП 409-013-14.83

A - A  
M 1: 10

Пост 1,3



Регулировку размеров 45мм при открывании бортов и 10 мм при закрывании бортов производить регулировочными винтами согласно чертежу СМЭЖ-453.00.00.000 9

Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83  
ТХ листы 17,18,21

Инж. Л. Дорных  
Нач. отд. Иркутский  
И. констр. Ягеев  
Руч. гр. Калининский  
Ст. инж. Каширин

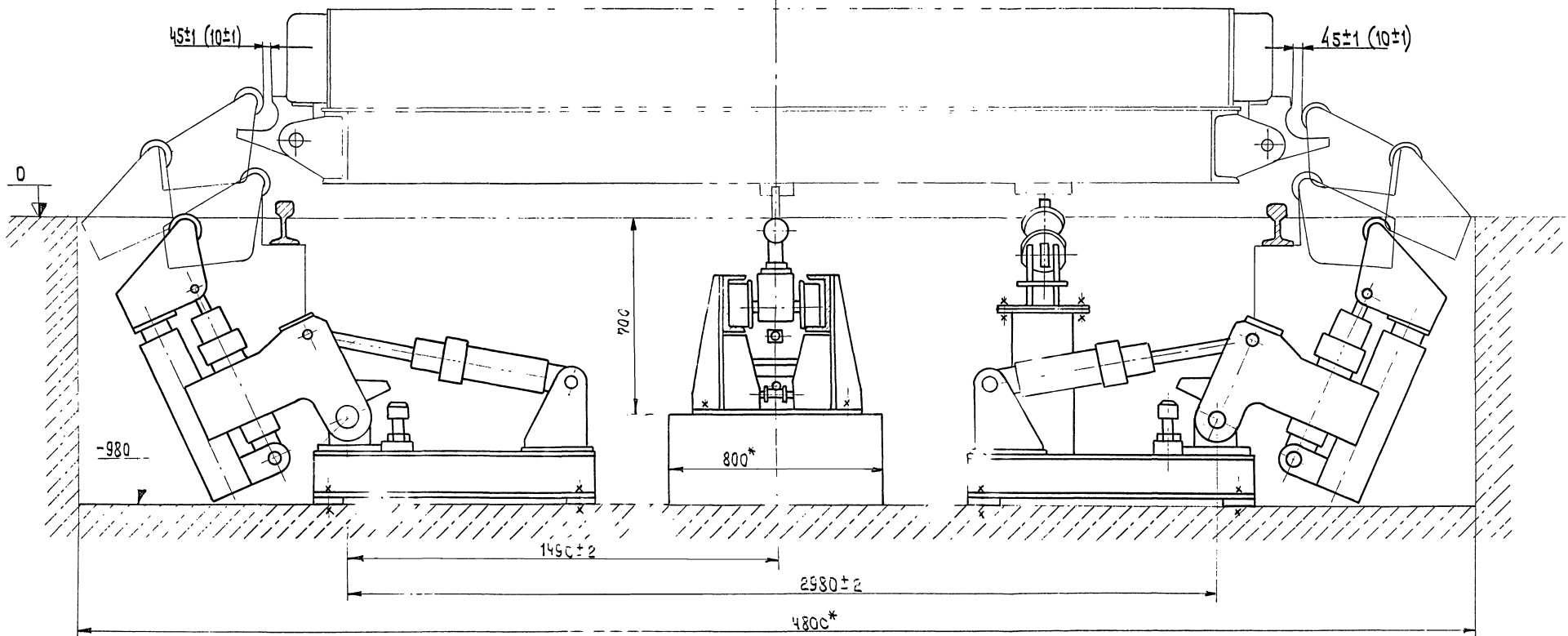
ТП 409-013-14 83 ТХ			
Илывный корпус предприятия КЛД мощностью 120-160 т/ч с полезной площадью 6000 для домов с малым шагом			
Технологическая линия панелей наружных стен	Р	Лист 22	Листов
Монтажный чертеж	Гипростроммаш г. Москва		

Привязан									
Инв. №:									

8732/7

**Б-Б** Повернуто  
М1:10

Ось конвейерной линии



Регулировку размеров 45мм. при открывании бортов и 10мм. при закрывании бортов производить регулировочными винтами согласно чертежу СМЖ-453.00.00.000.

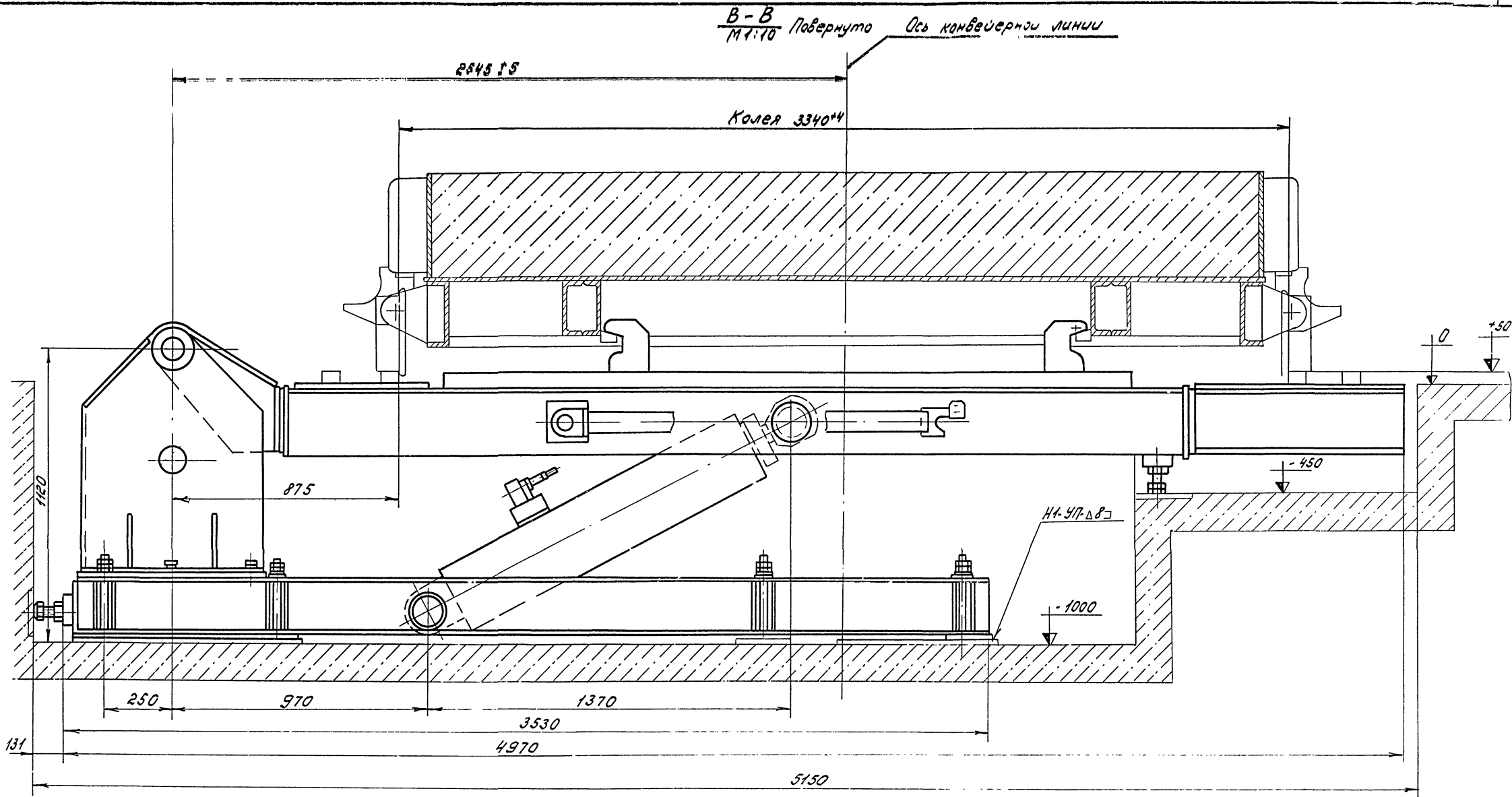
Данный чертёж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 17, 18, 21

10  
8732/7

Гл. инж. пр.	Портных	В.И.	ТП 409-013-14.83 ТХ
Нач. отд. инж.	Пирский		
Гл. конструктор	Азеев К.		
Рук. цр.	Каминский		
Ст. инж.	Каширин		
Технологическая линия панелей наружных стен			Стадия
Монтажный чертёж			Лист
			Р 23
			Гипростромаш г. Москва

Привязан			
инв. №			

Типовое проектное решение ТП 409-013-14.83 Апрель 83



Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 17, 18, 21

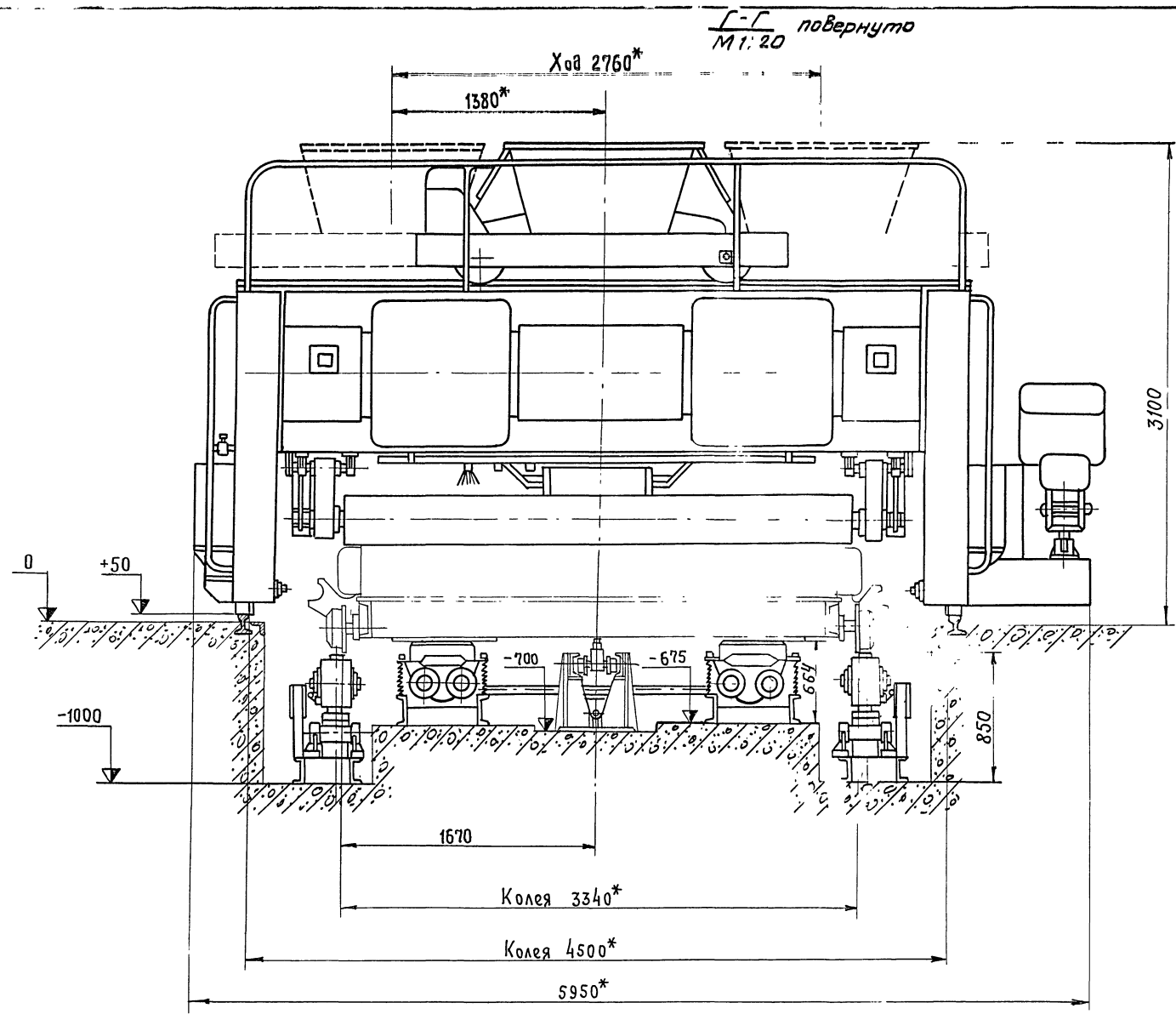
11  
8732/7

Инв. № докум. Подп. и дата Изм. №

Прикреплен		И.И.И.	Лист	Листов
И.И.И.			Р	24
Монтажный чертеж			Гипростроймаш г. Москва	
И.И.И.				

И.И.И.	Портных	В.И.И.		
И.И.И.	Гирский	И.И.И.		
И.И.И.	Рябов	И.И.И.		
И.И.И.	Каминский	И.И.И.		
И.И.И.	Кашурин	И.И.И.		

ТП 409-013-14.83 ТХ			
Главный корпус предприятия КПО машиностроительной полезной площади в год (для домов с малым шагом)			
Технологическая линия		Сталь	Лист
панелей наружных стен		Р	24

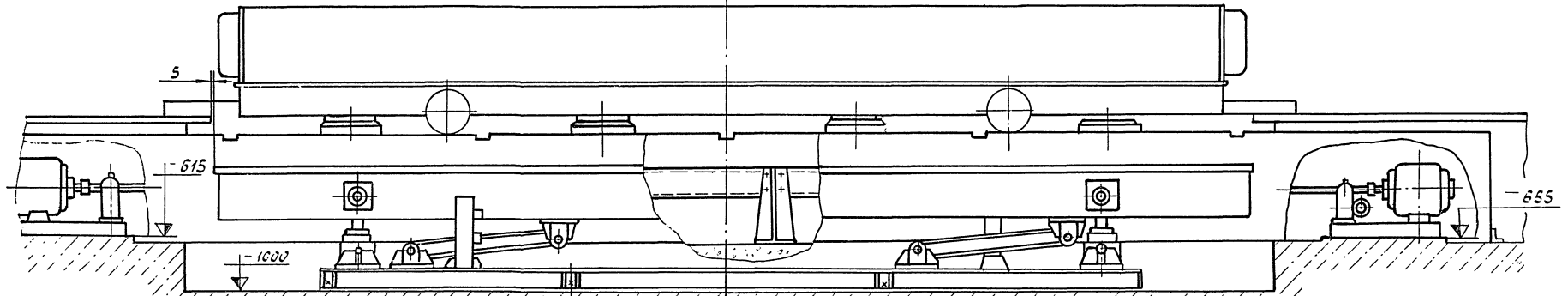


Данный чертеж читать совместно с чертежом ТП 409-013-14.83 ТХ лист 19,21

12  
8732/7

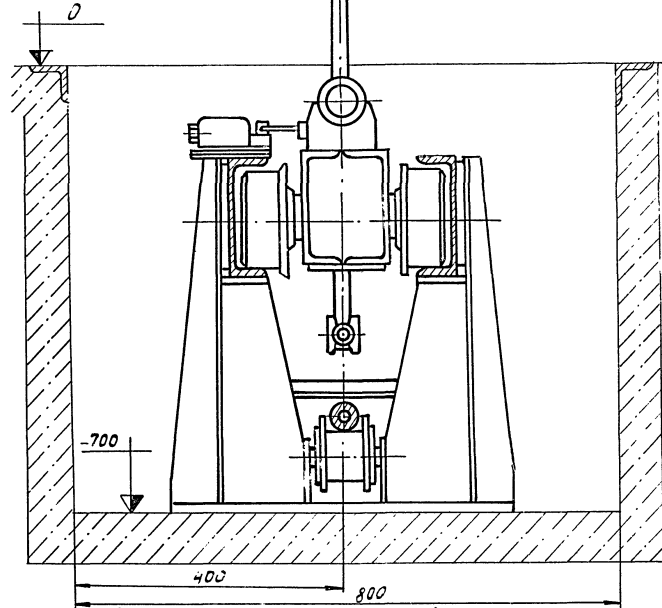
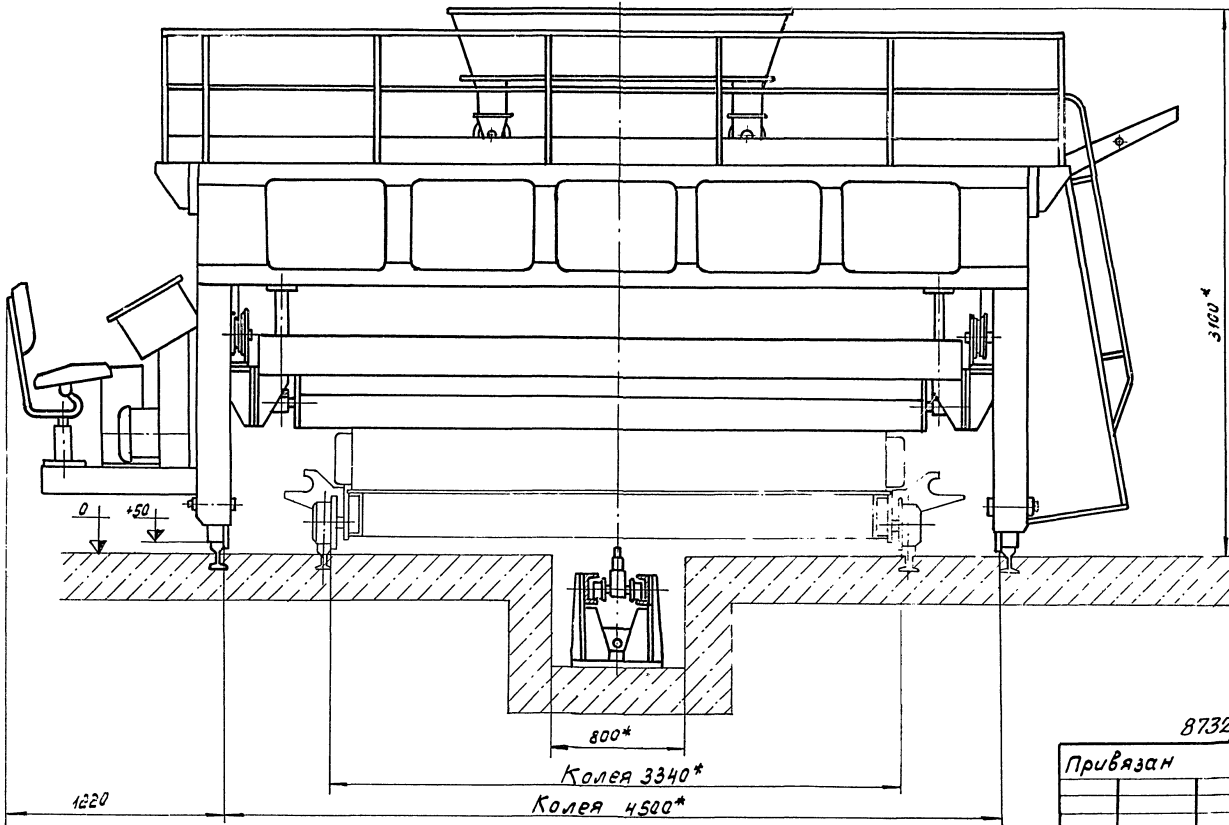
Инж. пр.	Портных			ТП 409-013-14.83 ТХ Главный корпус предприятия КПА мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год (для домов с малым шагом)	Станция	Лист	Листов	
Навед. м.	Гирский				ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН	Р	25	
Констр.	Азеев					Монтажный чертёж	Гипропромаш г. Москва	
Рук. гр.	Каминский							
Ст. инж.	Каширин							
Инв. №								

И-И  
М1:20  
Лист 5



Е-Е повернуто  
М1:10

Ж-Ж повернуто  
М1:5

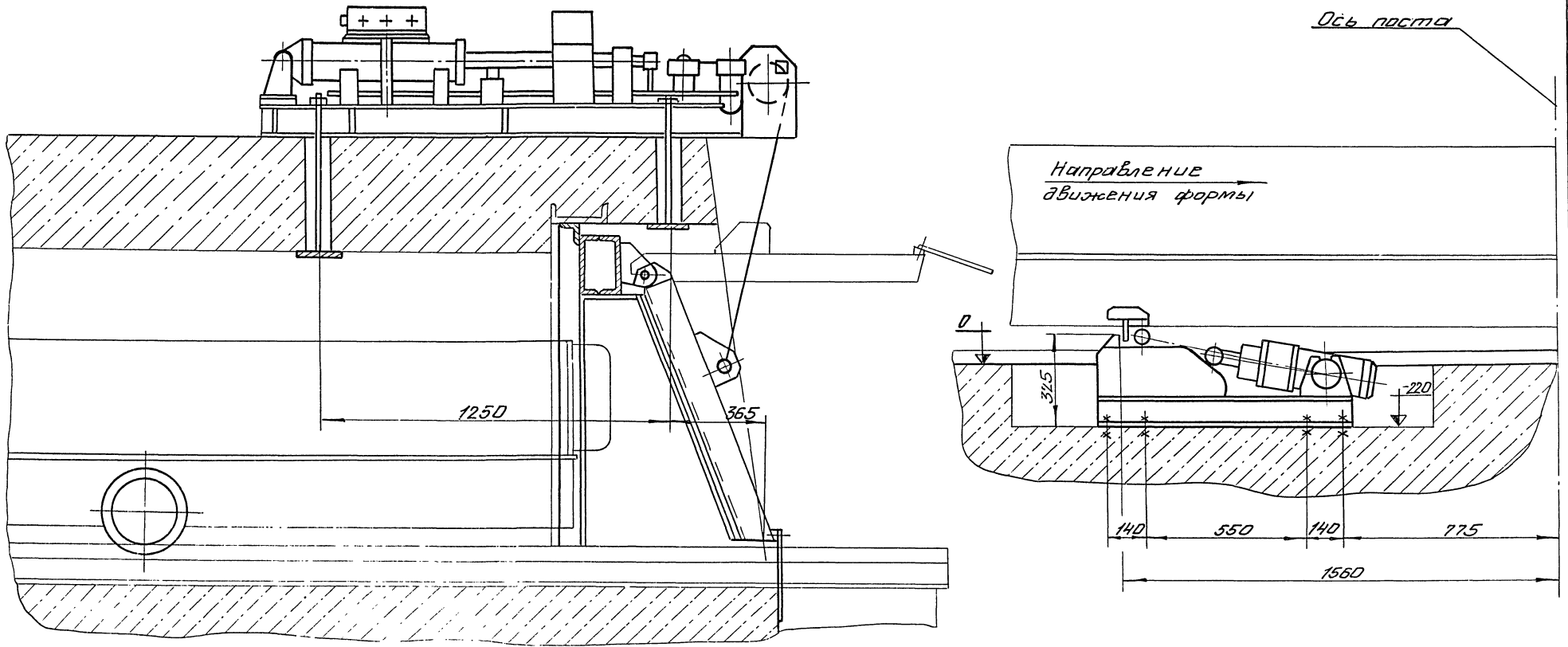


Данный чертеж читать совместно с чертежом ТП 409-013-14.83 ТХ лист 19 13

Инв.№	Подпись	Дата	Шкала	Инв.№
8732/7				
Привязан		ТП 409-013-14.83		ТХ
Инв.№		Технологическая линия панелей наружных стен		Стандарт Лист 25
		Монтажный чертеж		Гипроотрашташ г. Москва

K-K  
M1:10

Д-Д  
M1:10



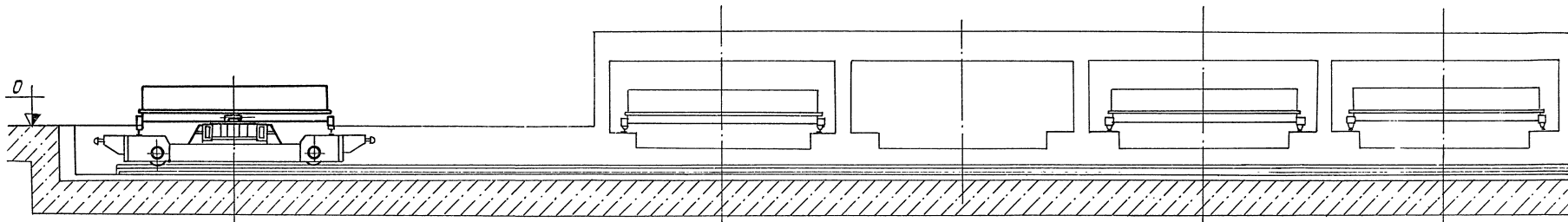
Данный чертеж читать совместно  
с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 17, 19, 20

14  
8732/7

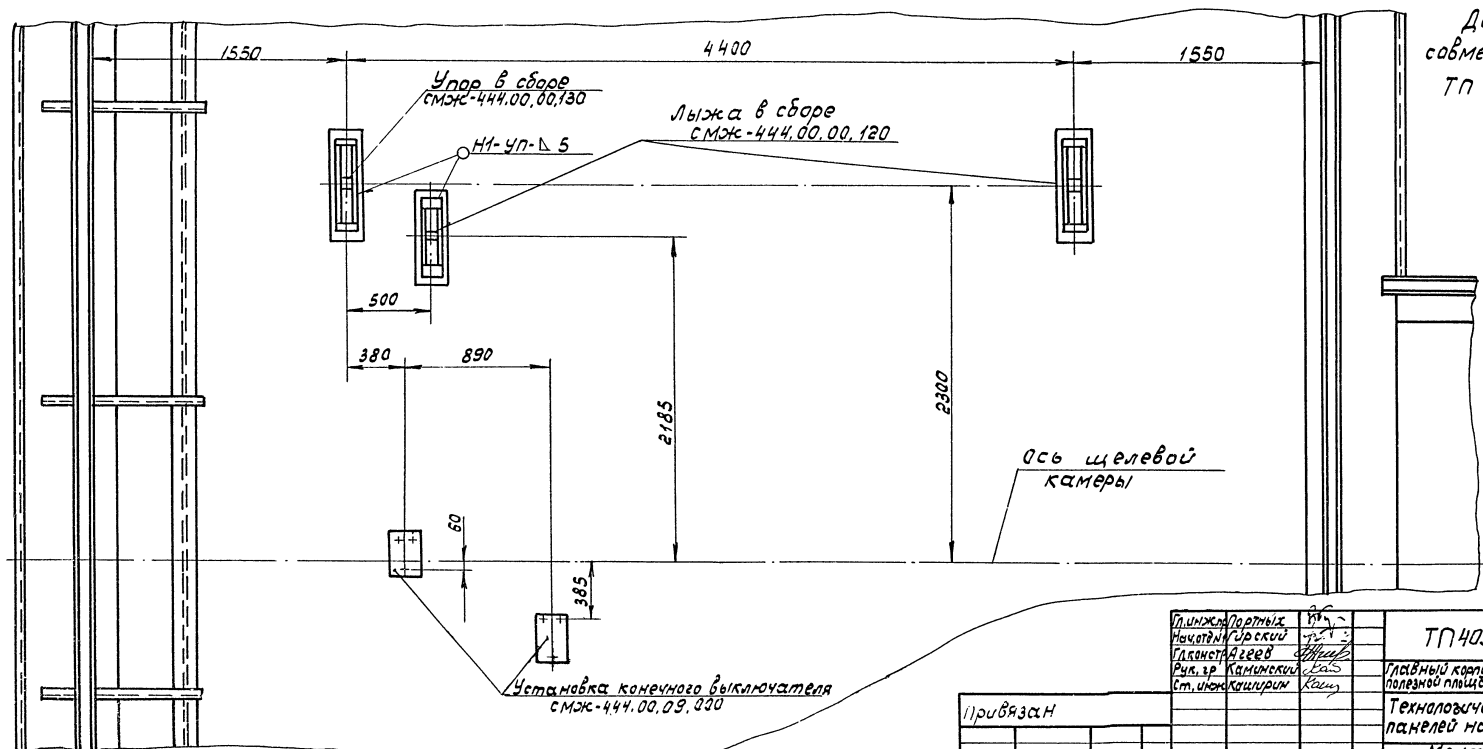
Инж. пр. Портных В.И.	ТП 409-013-14.83	ТХ
Нач. отд. Прок. В.И.		
Инж. констр. Ягеев В.И.		
Рук. гр. Каминский С.С.		
Инж. Кашурин В.И.		
Привязан	Технологическая линия панелей наружных стен	Италия Лист 27
Инв. N	Монтажный чертеж	Гипроотрамаш Г. Моск. Об.

Главный корпус предприятия КЛД мощностью 120-160 тыс. кв.м полезной площади в г.о. для домов с малым шагом

M-M  
M1:50 Повернуто



T  
M1:20



Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83

ТХ листы 17, 18

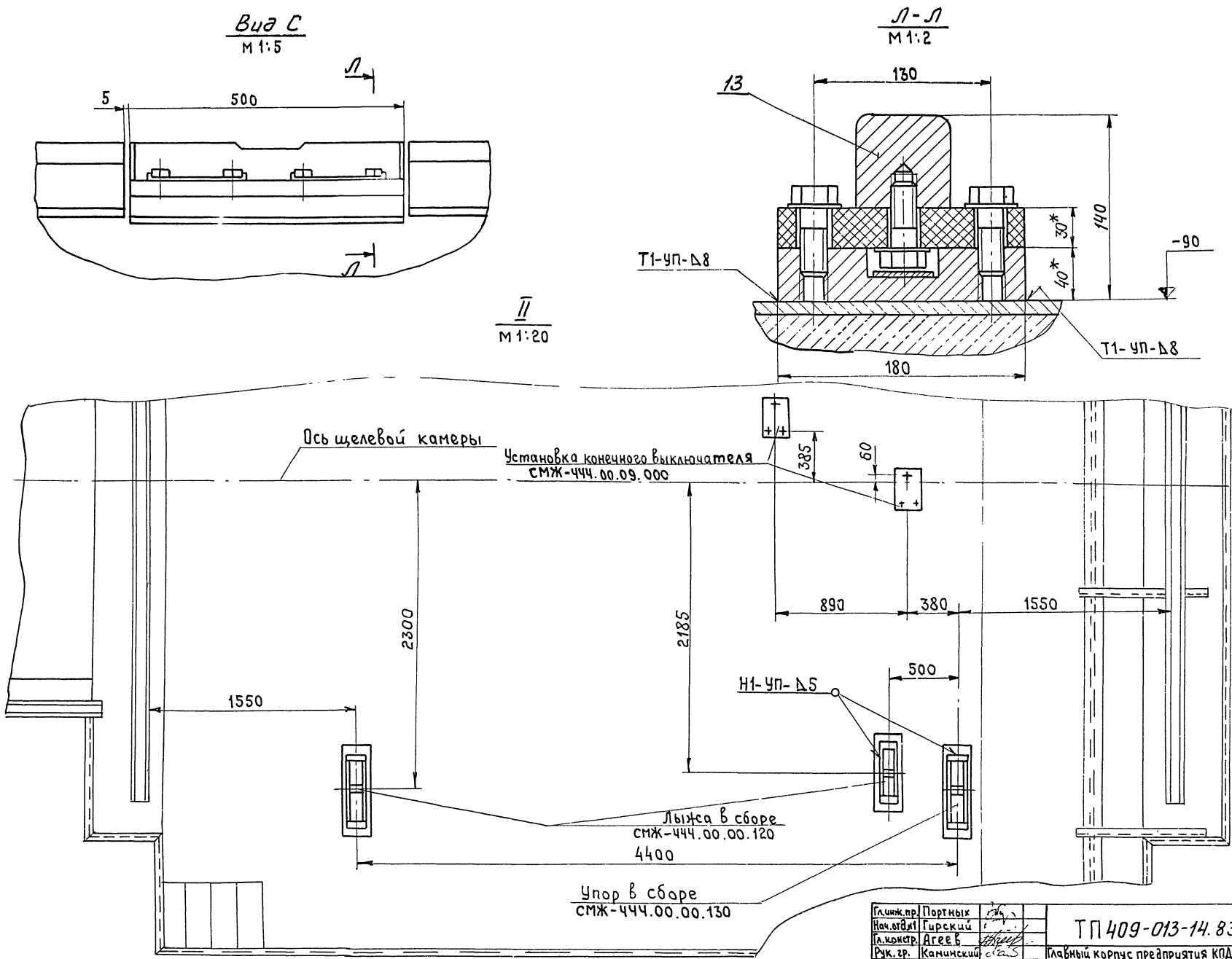
15  
8732/7

Линия портных  
Мочалов Юрий  
Г.Константинов  
Ряз. зр Камышкин  
Ст. инженеринг

ТП 409-013-14.83 ТХ  
Главный корпус предприятия КПА мощностью 120-150 тыс. кв. м полезной площади в год (для домов с малым шагом)

Привязан	Технологическая линия панелей наружных стен	Стадия	Лист	Листов
	Монтажный чертеж	Р	28	
Инв. №	Гипростромаш г. Москва			





Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83  
ТХ листы 17,18,20

Привязан					
Инв. №					

Гл. инж. пр.	Портных	
Нач. отд.	Гирский	
Инж. констр.	Агеев	
Рук. зр.	Каминский	
Ст. инж.	Касишин	

ТП 409-013-14.83		ТХ	
главный корпус предприятия КВД мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год (для домов с малым шагом)			
Технологическая линия панелей наружных стен	Р	Лист	Листов
Монтажный чертеж		29	
		Гипростромаш г. Москва	

Введение

Настоящее техническое описание и инструкция по эксплуатации предназначены для краткого ознакомления с назначением, составом, работой и техническими параметрами оборудования линии, необходимыми для обеспечения полного использования технических возможностей последней.

Техническое описание разработано в виде единого документа, состоящего из "Технического описания", включая инструкцию по эксплуатации.

Кроме настоящего документа, необходимо для изучения конструкции и правил эксплуатации оборудования, входящего в состав конвейерной линии, руководствоваться соответствующей эксплуатационной документацией, прилагаемой к каждой единице поставляемого оборудования.

1. Назначение

Конвейерная линия предназначена для изготовления панелей наружных стен на предприятиях КПД мощностью 120-160 тыс. кв.м полезной площади в год.

2. Технические данные

Наименование показателей единица измерения	Значение
2.1 Тип формуемых изделий	Панели наружных стен
2.2. Максимально возможные габариты формуемых изделий мм	длина 7200 ширина 3100 толщина 400
2.3 Максимально возможная масса формуемых изделий, кг	7500
2.4 Количество технологических постов в конвейерной линии, шт.	8
2.5 Тепловлажностная обработка изделий	в однойрусной щелевой камере
2.6 Количество щелевых камер	3
2.7 Количество форм в каждой камере, шт.	11
2.8. Способ управления оборудованием конвейерной линии.	Дистанционный с индивидуальных пультов
2.9 Общая установленная мощность оборудования, квт.	204
2.10 Максимальные размеры занимаемой конвейерной линией мм.	длина 109000 ширина 31000
2.11 Общая масса технологического оборудования конвейерной линии (без комплекта форм) кг	100000

3. Состав конвейерной линии

Наименование оборудования	Индекс
3.1 Привод конвейерной линии	СМЖС-3005Б
3.2 Тележка передаточная	СМЖС-444-02
3.3 Кантователь	СМЖС-439
3.4 Устройство для открывания или закрывания бортов	СМЖС-453
3.5 Бетоноукладчик	СМЖС-166Б
3.6 Виброплощадка грузоподъемностью 15 т	СМЖС-200Б
3.7 Рельсы подъемные (для колеи 3340 длиной = 7000)	СМЖС-458
3.8 Оборудование щелевых камер	СМЖС-445
3.9 Насосная станция	СМЖС-3003Б
3.10 Бетоноукладчик	СМЖС-3507
3.11 Комплект ладанов с оснасткой	в соответствии с заказной спецификацией. Технологическая часть проекта
3.12 Рельс изолированный	3076/14
3.13 Гидроразводка	ТП ТХ-53-65
3.14 Щиты укрытия прямков	ТП ТХ-66-78

8732/7

ИИВ №

П.инж.л. Портных	ИИ		
Нач.отд. Гирский	ИИ		
д.конст. Азеев	ИИ		
Инж.г. Каминский	ИИ		
Ст.инж. Кашурин	ИИ		

ТП 409-013-14.83 ТХ

Главный корпус предприятия КПД мощностью 120-160 тыс кв.м полезной площади в год для домов с малым шагом

Технологическая линия панелей наружных стен	Итадия	Лист	Листов
	Р	30	

Техническое описание

Гипростроммаш г. Москва

4. Работа конвейерной линии

4.1. Восемипостовая конвейерная линия с односторонними щелевыми камерами состоит из двух параллельных потоков. В первом потоке расположены восемь технологических постов, назначение которых указано в технологической части проекта.

Во втором потоке расположены односторонние щелевые камеры. Оба потока соединены между собой передаточными тележками.

4.2. Работа на технологических постах линии начинается с момента передачи формы на каждый пост.

4.3. Перемещение форм от поста к посту осуществляется при помощи привода конвейерной линии. На первый пост форма подается передаточной тележкой. После окончания работ на восьмом посту, форма с этого поста перемещается на передаточную тележку.

Перемещение формы на передаточную тележку производится захватом передаточной тележки.

С помощью передаточной тележки форма перемещается к щелевым камерам. При остановке тележки напротив щелевой камеры посредством конечного выключателя дается команда механизму открывания дверей камеры. После открывания дверей, толкатель передаточной тележки заталкивает форму в щелевую камеру.

Форма может быть перемещена в щелевую камеру только в том случае, если протиропалажная старанка камеры освобождена от формы, а чем дается соответствующий сигнал.

Извлечение формы из щелевой камеры также осуществляется с помощью передаточной тележки, которая транспортирует и перемещает форму с тележки на первый пост конвейерной линии.

4.4. Работа всех машин и механизмов конвейерной линии в технологическом режиме возможна только при строгом соблюдении всех блокировок, предусмотренных проектами электрической части соответствующего оборудования.

5. Инструкция по эксплуатации  
Введение

Инструкция предназначена для руководства при установке, подготовке к работе и пуску оборудования, входящего в линию, и поддержанию его в постоянной готовности. При монтаже, вводе в действие и эксплуатации линии, кроме данной инструкции, необходимо руководствоваться „Техническим описанием“ и „Инструкцией по монтажу, пуску и регулированию“ каждой машины, входящей в линию.

5.1. Указание мер безопасности

5.1.1. К обслуживанию и управлению работой машин и оборудования линии допускаются лица, прошедшие теоретическое и практическое обучение и имеющие удостоверение на право обслуживания соответствующего оборудования.

5.1.2. Администрацией предприятия должна быть разработана подробная инструкция по технике безопасности, уходу и смазке всех машин и оборудования, входящих в линию, применительно к местным условиям эксплуатации.

Эта инструкция должна быть вывешена около пультов управления конвейерной линии на видном месте.

При эксплуатации линии необходимо руководствоваться указаниями мер безопасности, изложенными в „Техническом описании“ каждой единицы оборудования, входящей в линию.

5.1.3. Все ограждения, предусмотренные проектом, должны быть поставлены на место.

Открытые места прямков должны иметь ограждающие конструкции.

5.1.4. Рабочие места конвейерной линии должны быть хорошо освещены.

5.1.5. Очистка, смазка и ремонт оборудования, входящего в линию, во время работы категорически запрещается.

5.1.6. Перед пуском, после монтажа или ремонта всех единиц оборудования, входящих в линию, необходимо проверить работу каждой единицы оборудования отдельно, а также их совместную работу в составе линии без нагрузки.

5.1.7. Обслуживающему персоналу не разрешается:

- начинать и продолжать работы при обнаружении какой-либо неисправности в составе оборудования линии;
- находиться вблизи движущихся частей машин и оборудования;
- находиться на форме при уплотнении бетонной смеси на виброплощадке.

Инж.пр.	Лартных	В.С.								
Нач.отд.	Гурский	Л.С.								
Л.констр.	Агеев	В.С.								
Рук.гр.	Каминский	В.С.								
Ст.инж.	Каширин	В.С.								
ТП 409-013-14.83 ТХ										
(Павильон корпус предприятия КПД мощностью 120-160 тыс. кв.м полезной площади в год (для домов с малыми шатами))										
Технологическая линия панелей наружных стен								Вадыя	Лист	Листов
								Р	31	
Техническое описание								Гипростроммаш г. Москва		
Привязан										
Инв. №										

5.1.8. Повторным лицам находиться в зоне линии во время ее работы запрещается.

5.2. Порядок установки.

Все машины и механизмы, входящие в линию, устанавливаются на месте, согласно чертежам фундаментов под оборудование и чертежам общего вида линии. Стыковка всего оборудования линии между собой производится в соответствии с привязками, указанными на чертежах общего вида конвейерной линии.

При установке оборудования необходимо также руководствоваться „Инструкцией по монтажу, пуску и регулированию“ каждой машины или механизма, входящих в линию.

5.3. Подготовка к работе

Подготовка к работе конвейерной линии производится в соответствии с технологической частью проекта.

5.4. Указания по текущему ремонту

Виды ремонта и их периодичность производятся в соответствии с графиком, составленным на заводе-потребителе, и утвержденным в установленном порядке.

5.5. Техническое обслуживание

Техническое обслуживание линии состоит из технического обслуживания отдельных машин и механизмов, входящих в линию, которое в свою очередь производится в соответствии с указаниями по техническому обслуживанию, изложенному в „Техническом описании“ машин и механизмов.

5.6. Правила хранения, консервации

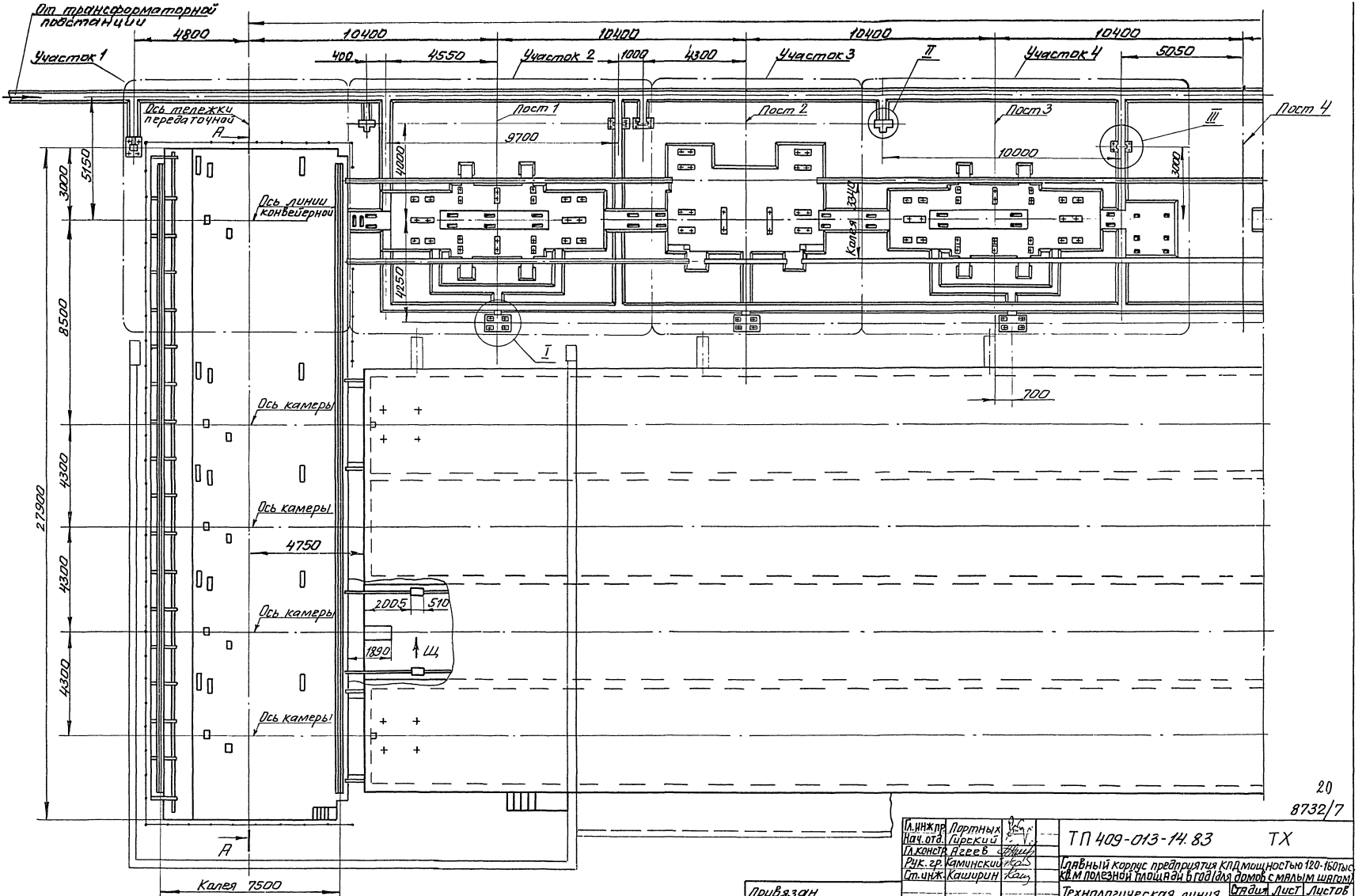
Подготовка к консервации: Консервация и расконсервация каждой машины и механизма, входящих в линию, производится в соответствии с указаниями по консервации, изложенными в „Техническом описании“ каждой машины и механизма.

Хранение металлоконструкций машин и механизмов, входящих в линию, должно осуществляться в местах, исключающих проникновение влаги и атмосферных осадков (под навесами, в закрытых помещениях и т.д.).

5.7. Транспортирование

Транспортирование каждой машины и оборудования, входящих в линию, производится в соответствии с правилами транспортирования изложенными в „Техническом описании“ по каждой машине и оборудованию.

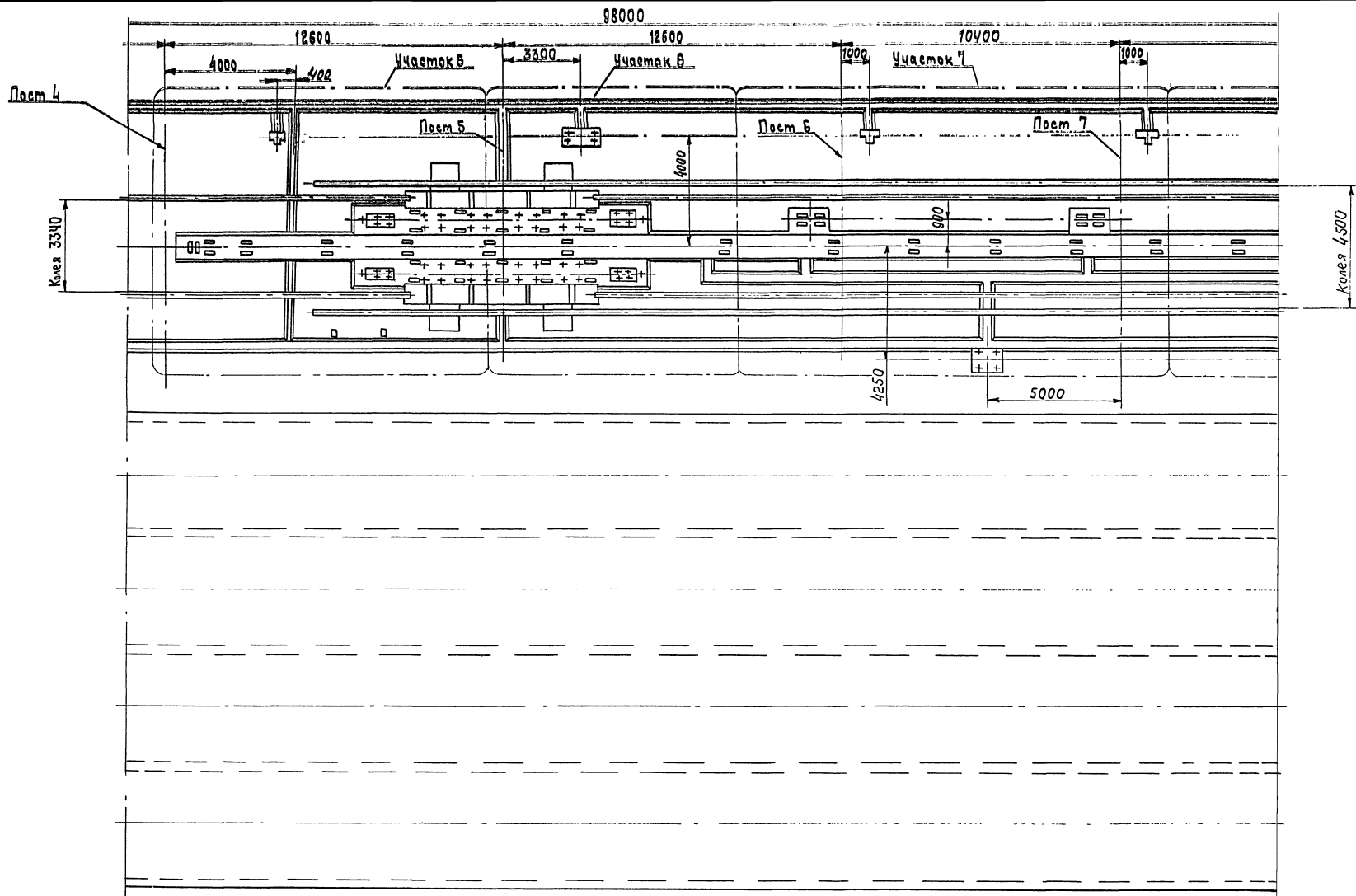
Инж.пр. Лопыных	Нач.отд. Гирский			ТП 409-013-14.83	ТХ
Гл.констр. Пегель	Рук.зр. Калинин	Ст.инж. Каширин		Главный корпус предприятия КПО мощностью 120-160 т/ч кв.м полезной площади в год (для домов с малым шагом)	
			Привязан	Технологическая линия панелей наружных стен	Р 32
			Инв. №	Техническое описание	Гипростроммаш г. Москва



Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 34-39,52

20  
8732/7

Привязан		Л.И.НЖ.пр. Дортных Нач.отд. Проектир. Л.констр. В.С.С.Б. Рук. гр. Каминский Ст.инж. Каширин	8732/7 ТХ	ТП 409-013-14.83 ТХ	
		Главный корпус предприятия КЛД мощностью 120-150 тыс. кВт. Полезная площадь в год/для домов с малым шагом		Технологическая линия панелей наружных стен	
И.И.В. №:		Задание на проектирование фундамента		Листов 33	
		Гипростроммаш г. Москва			



Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83ТХ листы 33,35,40,41,42

21  
8732/7

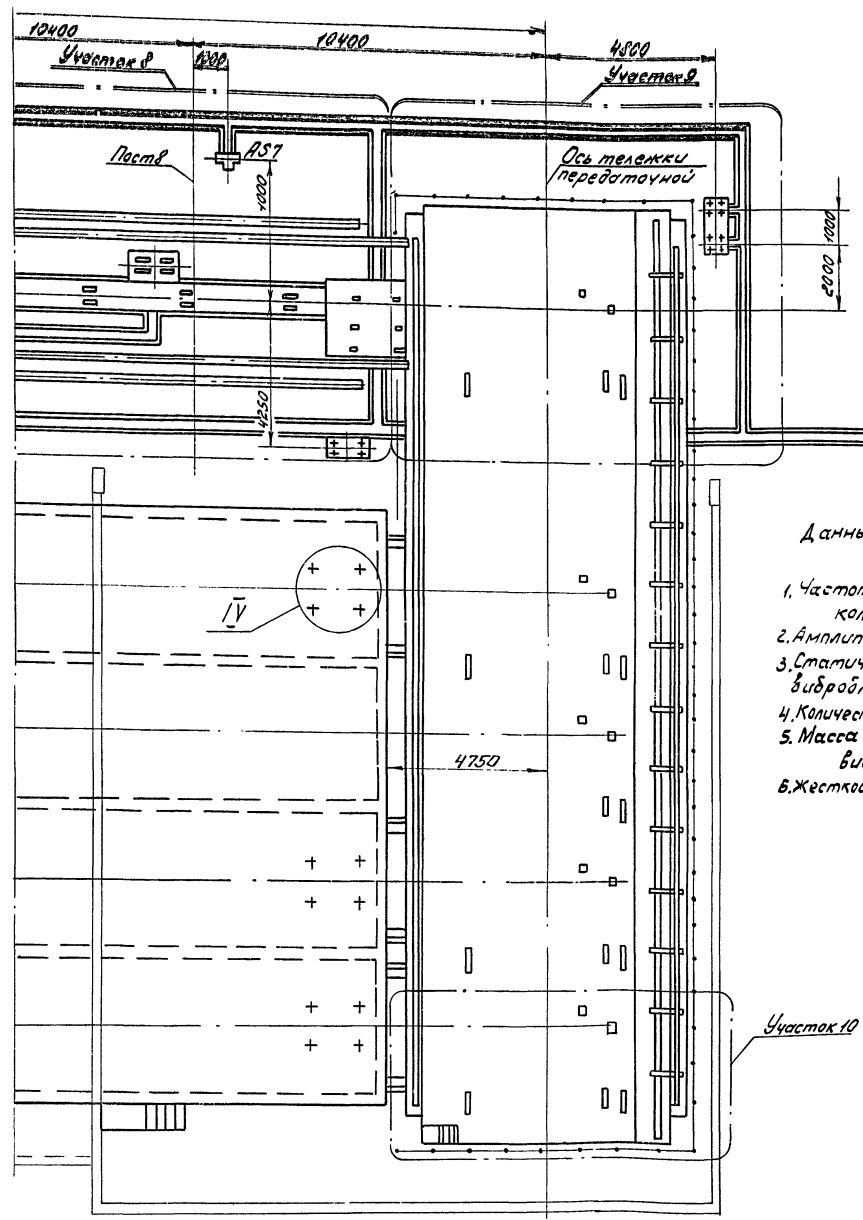
Привязан:	И.инж.пр.	Портных	1/4	ТП 409-013-14.83	ТХ			
	Нач.проект.	Гурский						
Инв.№	И.констр.	Агеев		главный корпус предприятия КИД мощностью 120-160 тыс.кв.м полезной площади в год (для домов с малым шагом)	Технологическая линия панелей наружных стен	Стадия	Лист	Листов
	Ст.инж.	Каминский				Р	34	
	Ст.инж.	Каширин		Задание на проектирование фундамента	Гипростромаш	г. Москва		

Ив. Копей, Лейб. и др.гос.вост.школа

Тиловое

проектное решение ТП 409-013-14.83

Львов VII



Данные для расчета фундамента под виброплощадку

1. Частота колебаний, колебаний / мин	- 2700-3000
2. Амплитуда колебаний, мм	- 0,4 ÷ 2,5
3. Статический момент одного виброблока, кгсм	- 60
4. Количество виброблоков, шт	- 8
5. Масса вибрирующих частей виброплощадки, кг	- 3100
6. Жесткость опорных пружин, кгсм	
верхней	- 128
нижней	- 340

Участок 10

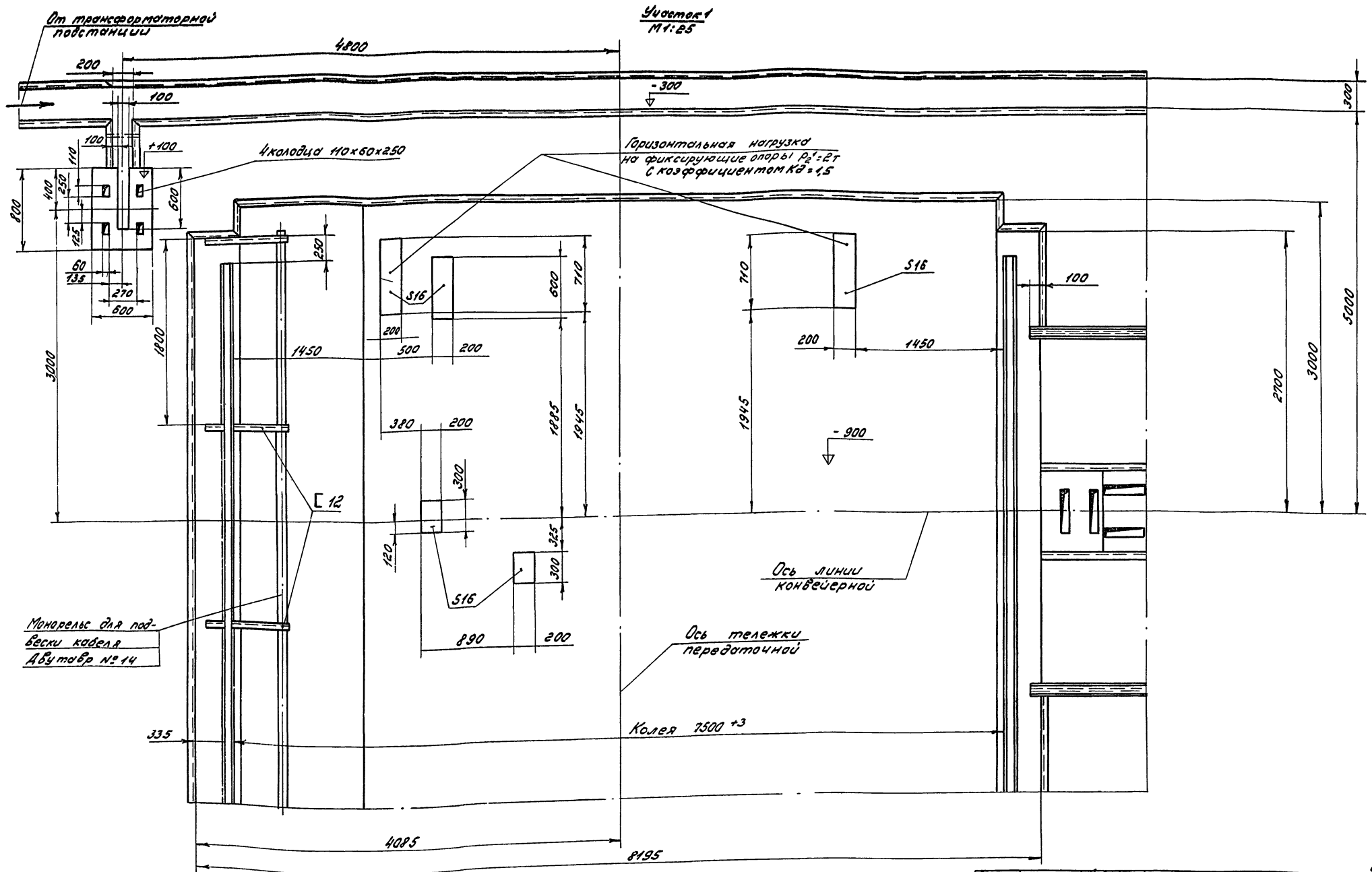
1. Данный чертеж является заданием на проектирование рабочих чертежей фундаментов.
2. На чертежах даны технологические отметки на фундаменты оборудования. При разработке рабочих чертежей фундаментов отметки должны быть выполнены ниже технологических на величину принятой подливки при монтаже оборудования.
3. Фундаменты под виброплощадку (см. ТХ.л.409-013-14.83) должны соответствовать требованиям „Технические условия на проектирование фундаментов под машины с динамическими нагрузками“ (СН 190-61)
4. Все нагрузки даны в статическом состоянии.
5. Размер 8500 (см. участок I) уточняется при проектировании строительной части.
6. Таблицу нагрузок на фундаменты - (смотри лист ТХ.52)
7. Металлические элементы фундаментов проектируются на основании данного чертежа с учетом указанных нагрузок, заказываются в строительной части и изготавливаются при монтаже.
8. Баковые грани площадок под пульты, шкафы насосные станции высотой 100мм выложить керамической плиткой. Масса каждого пульта, шкафа, насосной станции не более 500 кг.
9. От постов №№ 1, 2, 3, предусмотреть штробы для отвода шламовых вод. Уклоны штроб выполнить в сторону общецехового отстойника.
10. Трубы для электропроводки закладываются в фундамент ниже уровня пола на 150мм. По длине трубы выполнять в соответствии с электротехнической частью проекта от прямиков до штроб с электрошкафом. Размер трубы принять не менее  $d_{\text{н}} = 50\text{мм}$ .
11. При наличии грунтовых вод выше для прямиков в них устанавливаются сборные металлические кессоны по размерам прямиков.
12. У прямиков передаточных тележек с отметкой -300мм. установить ограждения. Со стороны подачи форм ограждение не предусматривать.
13. Расположение электрошкафов, пультов и насосных станций под лежит уточнения в соответствии с технологической электротехнической частями проекта.
14. Плиты под упоры (ТХ.л.45) установить только в зоне заталкивания форм в целевые камеры.
15. Манорельсы для поддержки кабелей (см. ТХ.л.36, 45) выполнить с балочной регулировкой на монтаже в горизонтальной и вертикальной плоскостях в пределах.
16. Длина и привязка рельсов установка стоек у бетонной площадки выполняются по технологической части проекта.
17. \* Размеры для справок.
18. Фундамент под привод конвейерной линии выполнен на основании чертежа см. №-заказ 00.00. 000 СБ
19. Контуры прямиков должны охватываться по периметру стальной угловой 50х50х5 с отметкой верха 0

2.2

8732/7

Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 33, 34, 43, 44, 45, 52

Директор Проектных	Иванов	Инж.	Иванов	Инж.			ТП 409-013-14.83	ТХ
Начальник Цирковой	Иванов	Инж.	Иванов	Инж.			Главный корпус предприятия КДП мощностью 120-160 тыс.кВт. полезной площади под (для домов с малым шагом)	
Руч. гр. Комисский	Иванов	Инж.	Иванов	Инж.			Технологическая линия панелей наружных стен	Станд. Лист
Ст. инж. Кошурин	Иванов	Инж.	Иванов	Инж.			р	35
Ив. Копей							Задание на проектирование фундаментов	Гипростромаш г. Москва



Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 33, 35

23  
8732/7

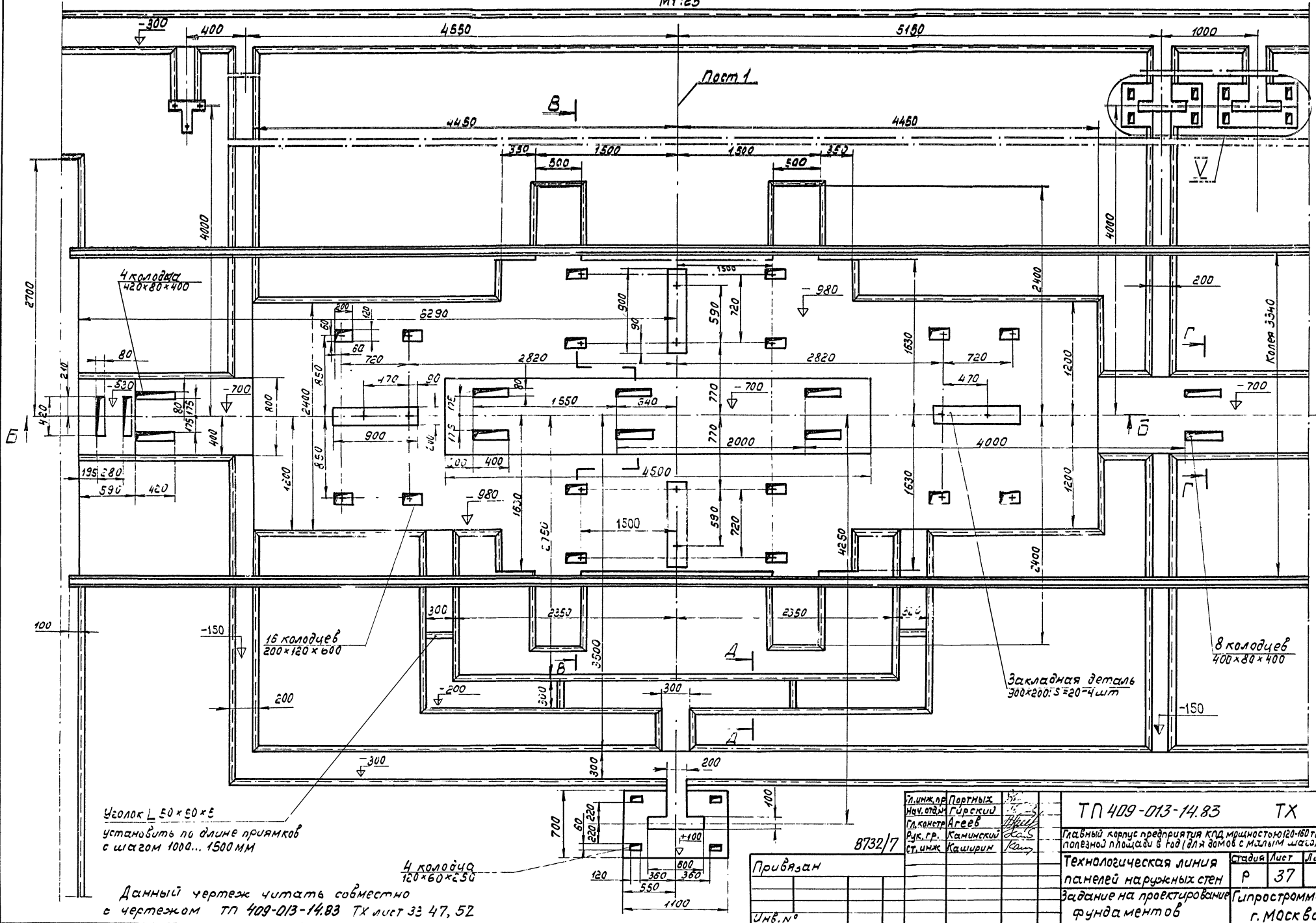
Лин. по	Лотных	Виз.					
И.контр	Гирский	И.контр	И.контр				
Р.к. гр.	Копинский	Копинский	Копинский				
Ст.инж.	Каширин	Каширин	Каширин				

Привязан		ТП 409-013-14.83		ТХ	
Технологическая линия панелей наружных стен				Стадия	Лист
Задание на проектирование фундаментов				р	35
				Гипростротмаш г. Москва	



Участок 2  
М1:25



24

Уголок L 50x50x5  
установить по длине прямых  
с шагом 1000...1500 мм

4 колодца  
120x60x250

Данный чертеж читать совместно  
с чертежом ТП 409-013-14.83 ТХ лист 33 47, 52

Инж.пр. Портных  
Маш.отдел Гирский  
Л.Канстр. Агеев  
Рук.гр. Каминский  
Ст.инж. Каширин

8732/7

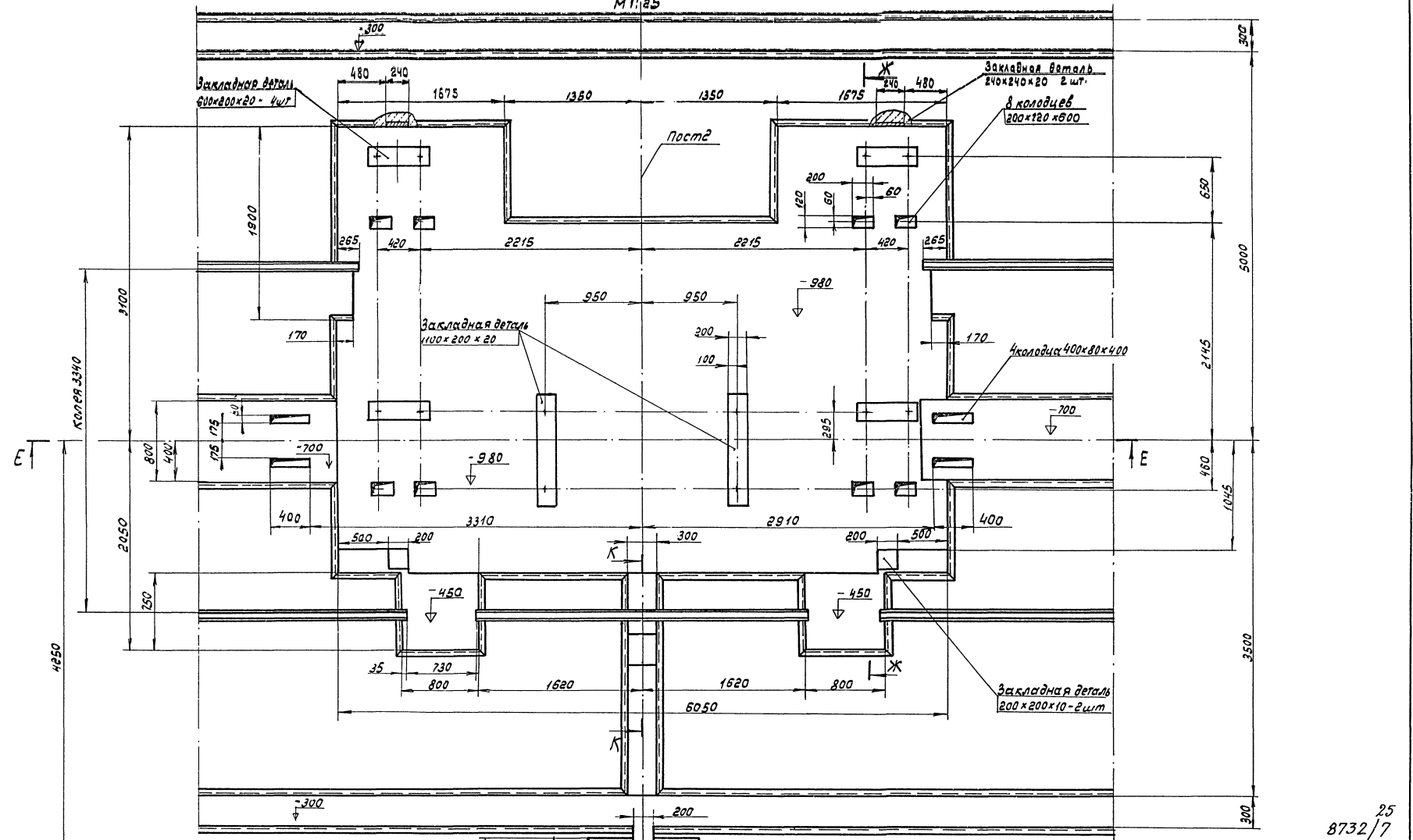
Привязан

Инв.№

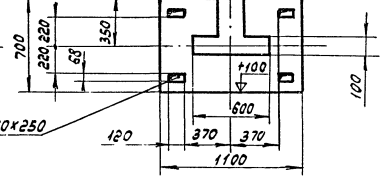
ТП 409-013-14.83 ТХ

Главный корпус предприятия КЛД мощностью 120-180 тыс.кВт.м полезной площади в год (для домов с малым шагом)	
Технологическая линия панелей наружных стен	Стация Лист 37
Задание на проектирование фундаментов	Гипростромаш г. Москва

Участок 3  
М 1:25

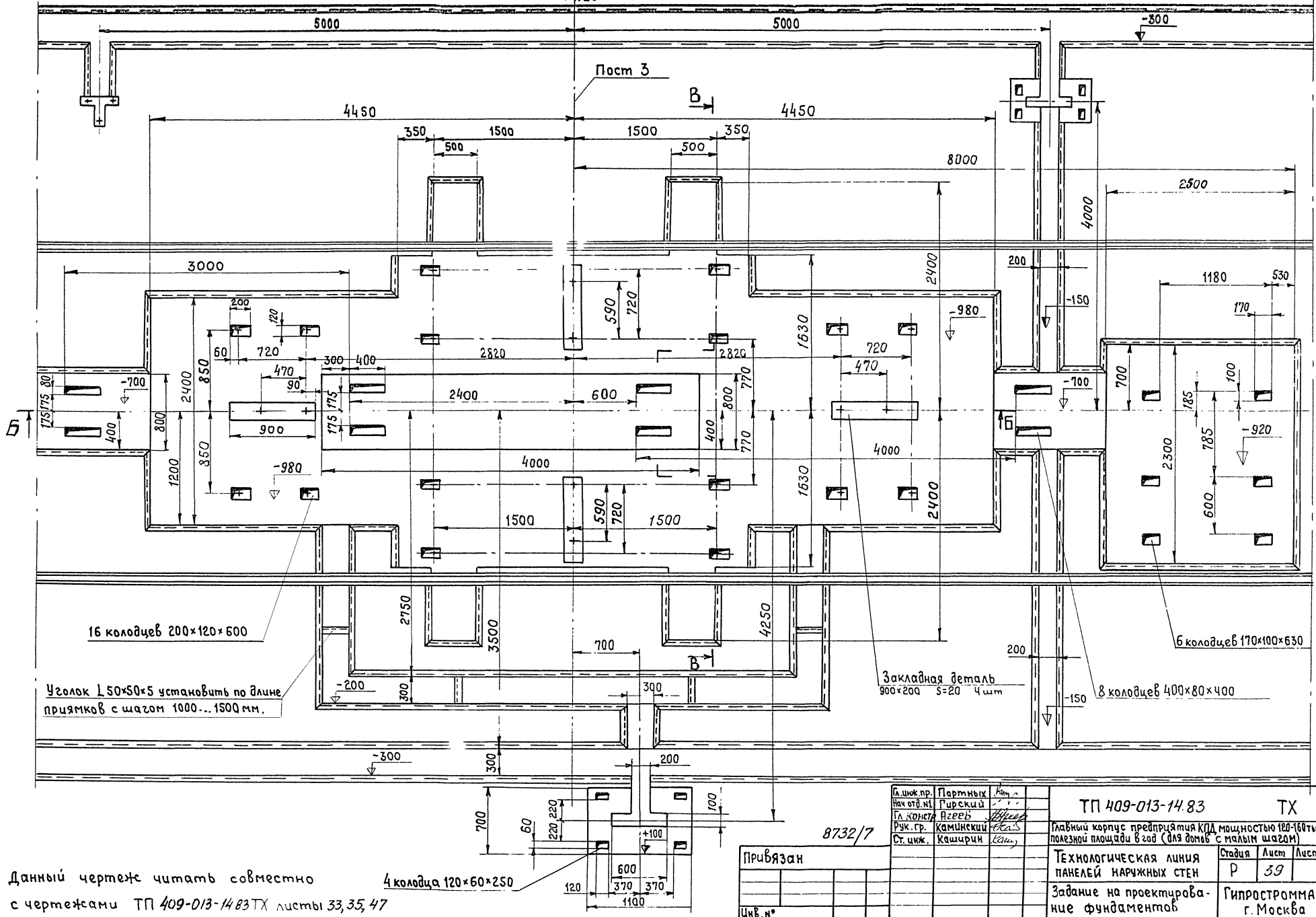


Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 33,35,47,48



Привязан		Инв. №		8732/7		25	
Лиц.инж. Николай Гурский	Проект. Рук.пр. Каминский	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	ТП 409-013-14.83 ТХ	
Лиц.инж. Александр Яковлев	Ст.инж. Камширин	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Главный корпус предприятия КДЛ мощностью 120-180 тыс. кв. м	
Лиц.инж. Сергей Яковлев	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	палатной площади в год (для домов с малым шагом)	
Лиц.инж. Александр Яковлев	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Технологическая линия	
Лиц.инж. Александр Яковлев	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	панелей наружных стен	
Лиц.инж. Александр Яковлев	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Задание на проектирование фундаментов	
Лиц.инж. Александр Яковлев	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Гипропротраммаш г. Москва	

Участок 4  
М 1:25



Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 33, 35, 47

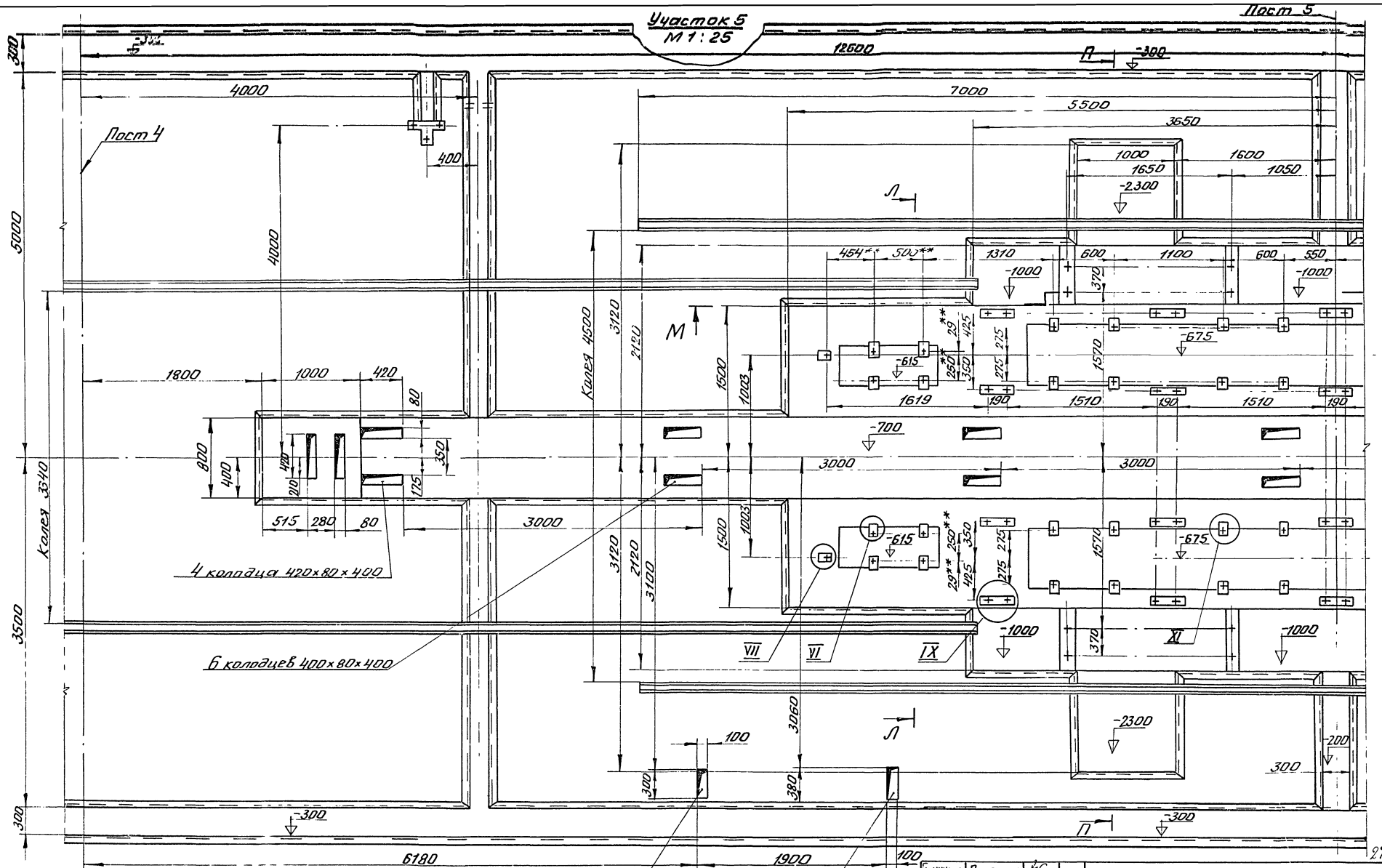
4 колодца 120x60x250

8732/7

Привязан			
Шиф. н°			

А. инж. пр.	Портных	Иван
Нач. отд. н.п.	Гурский	
Гл. конст.	Взрв	Иван
Рук. гр.	Каминский	Иван
Ст. инж.	Каширин	Иван

ТП 409-013-14.83	ТХ
Главный корпус предприятия КФД мощностью 120-150 тыс. кВт полезной площади в год (для домов с малым шагом)	
Технологическая линия панелей наружных стен	Стация Лист Листов Р 39
Задание на проектирование фундаментов	Гипростроммаш г. Москва

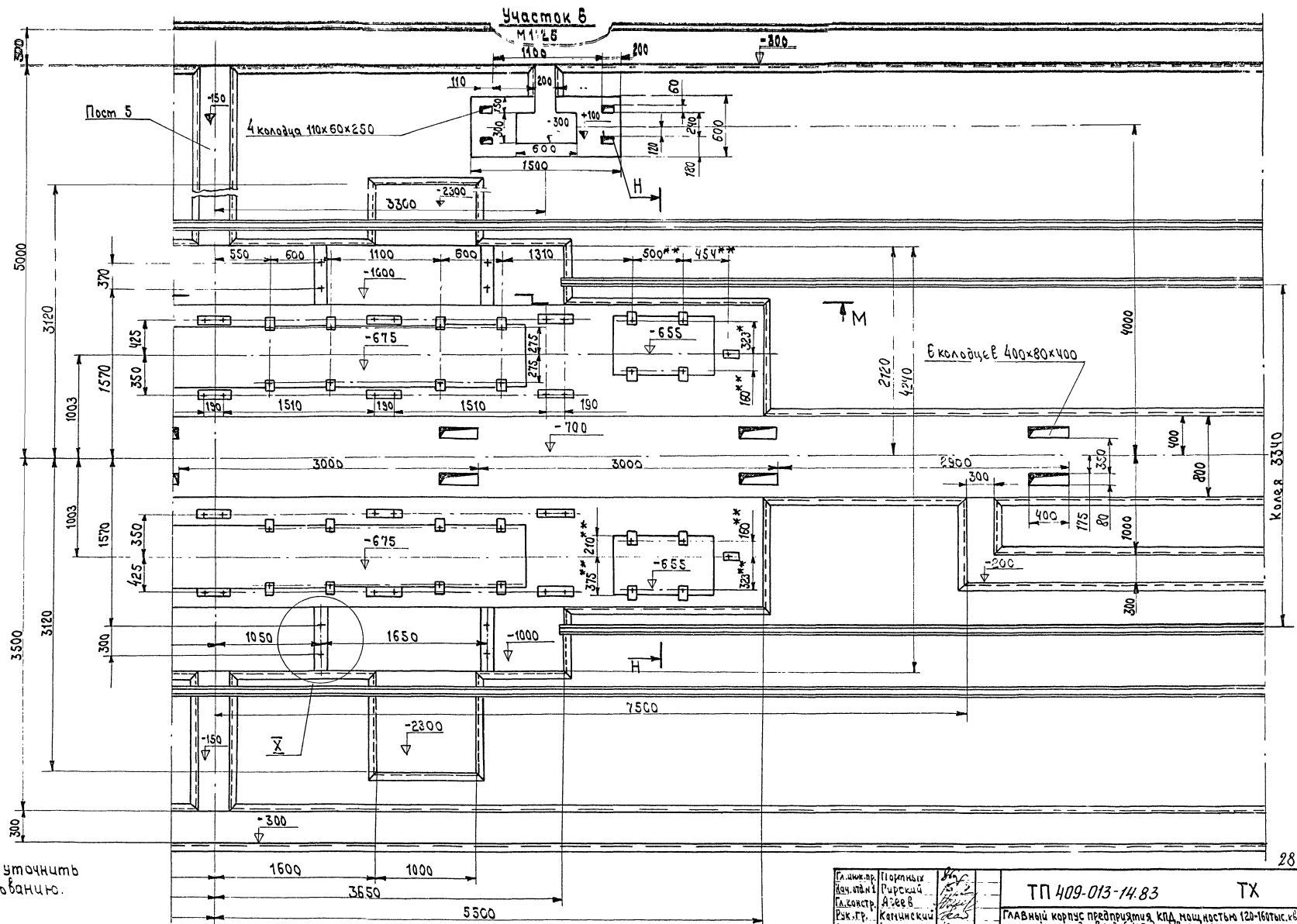


**\*\* Размеры уточнить по оборудованию**  
 Данный чертеж читать совместно  
 с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ 34, 35, 49, 51

Колодец 380x100x630  
 Колодец 300x100x630

Привязан		Л. ИЖ. пр. Партных В. С. / Л. ч. отд. Гурский / А. Кондр. Азгеев / Рук. зр. Каминский / Ст. ИЖ. Каширин		ТП 409-013-14.83 ТХ	
Технологическая линия панелей наружных стен				Главный корпус предприятия КПД мощностью 120-160 тыс. кв.м полезной площади в составе дома с малым шагом	
Задание на проектирование фундаментов				Стадия: Лист Листов	
				Р 40	
ИНВ. №:				Гипростроммаш г. Москва	

8732/7



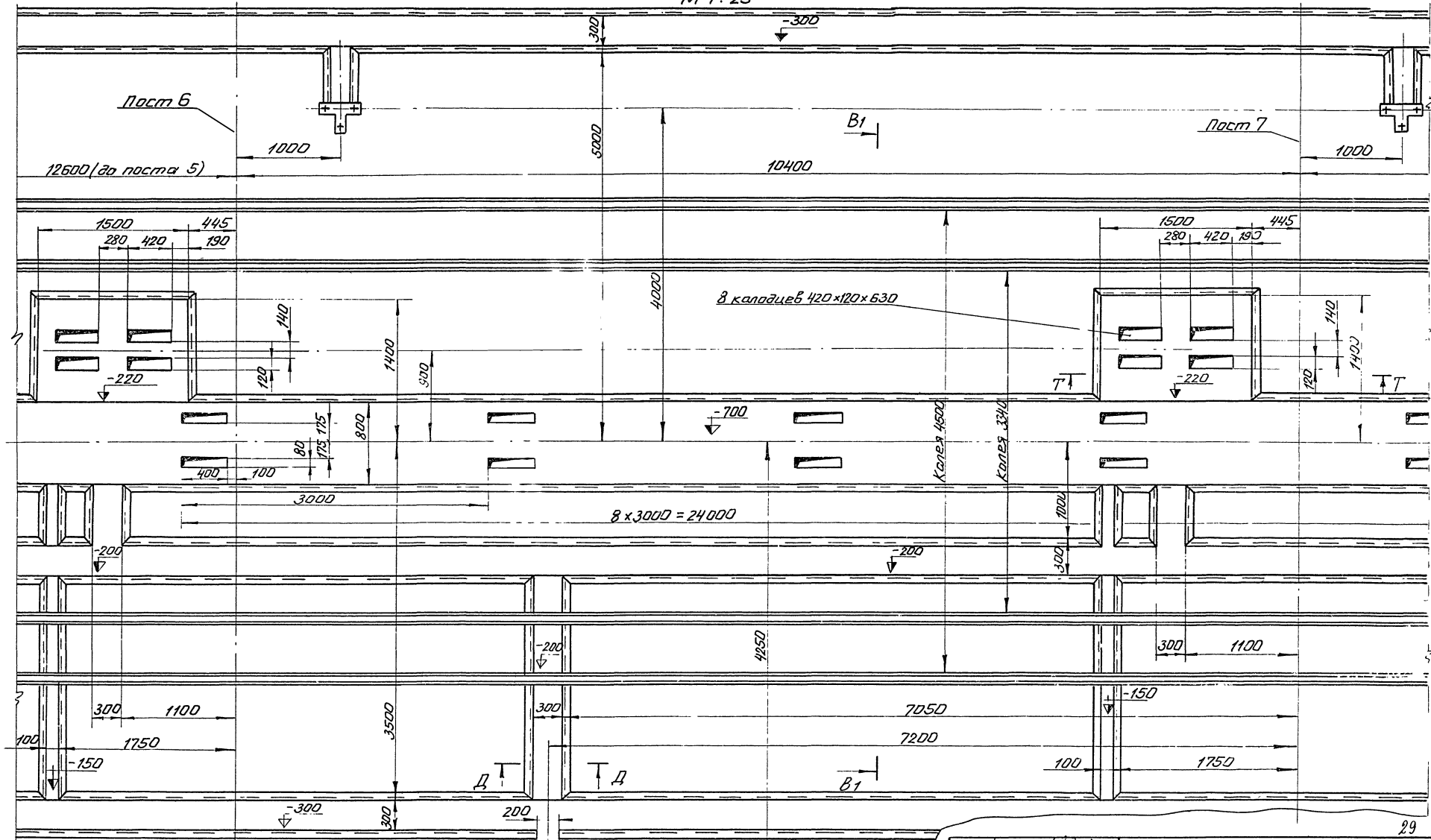
\*\* Размеры уточнить по оборудованию.

Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ 34, 50, 51

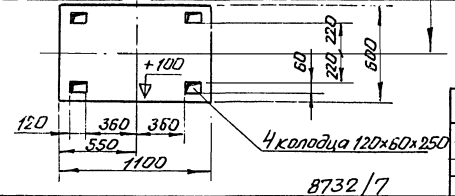
8732/7

Привязан:		ТП 409-013-14.83		ТХ	
Сл.инж.пр.	Портных	Главный корпус предприятия КЭД мощностью 120-160 тыс.кВт-полезной площади в зов (для ввода в с талым шагам			
Кач.ст.пл.	Рурский	Технологическая линия панелей наружных стен			
Л.инж.пр.	Айзев	Старый лист			
Рак.гр.	Катинский	Р 41			
Ст.инж.	Кашчурин	Задание на проектирование фундаментов			
		Гипростромаш г.Москва			
Инв. №					

Участок 7  
М 1:25

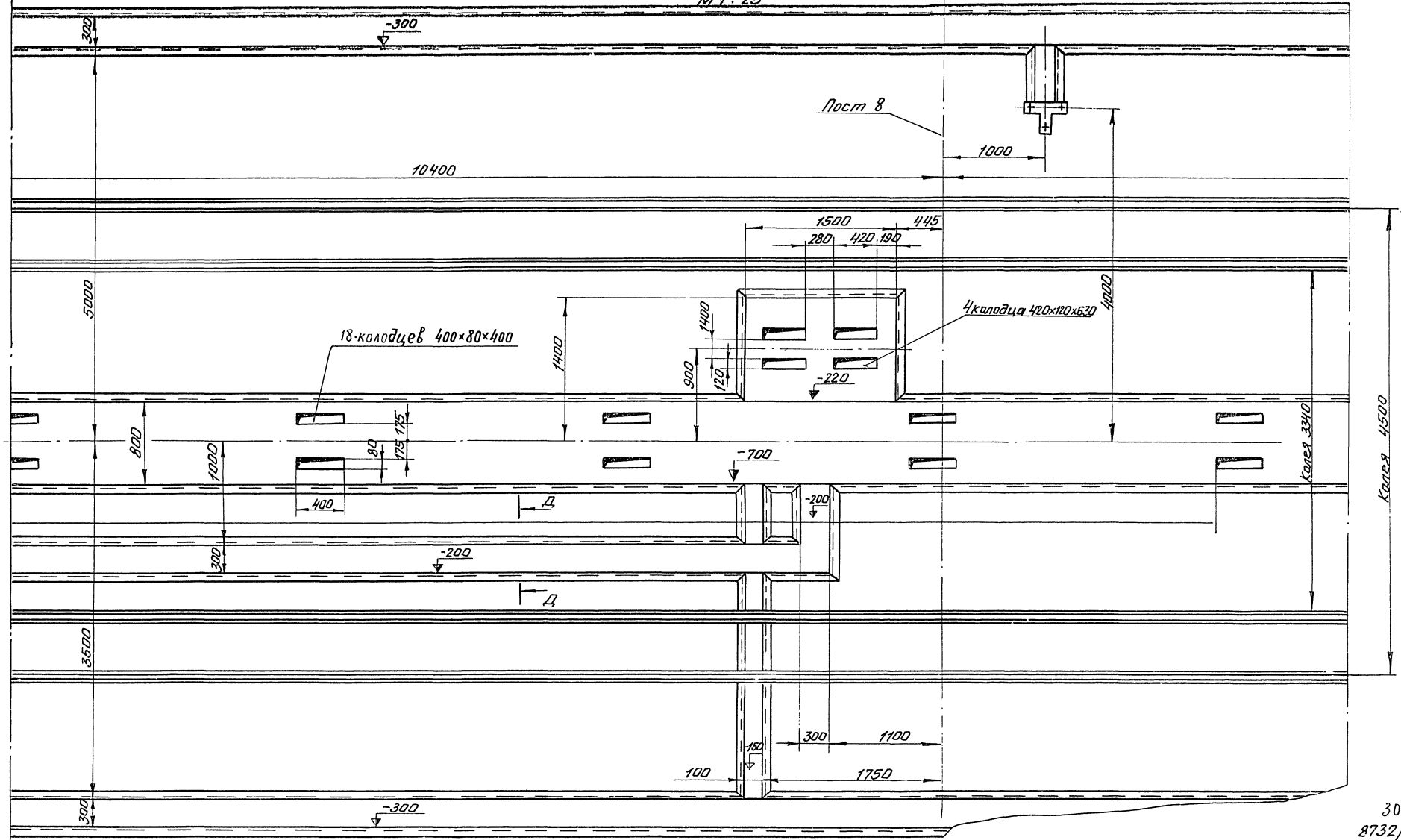


Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 34, 47, 48



Привязан		ИЧБ №		ТП 409-013-14.83		ТХ	
Л.инж.д. Л.И.Ж.Д.	Л.инж.д. Л.И.Ж.Д.	Л.инж.д. Л.И.Ж.Д.	Л.инж.д. Л.И.Ж.Д.	Главный корпус предприятия КЛД мощностью 120-160 тыс. кв.м полезной площади в год/сеза домов с малым шагом			
М.ч.отд. Гирский	Л.констр. Неев В	Рук. гр. Каминский	Ст. ч.инж. Кашурин	Технологическая линия панелей наружных стен		Р	42
Задание на проектирование фундамента				Гипростромашин. г. Москва			

Участок 8  
М 1:25



Данный чертеж читать совместно  
с чертежами ТП 409-013-14.83; ТХ листы 35, 47

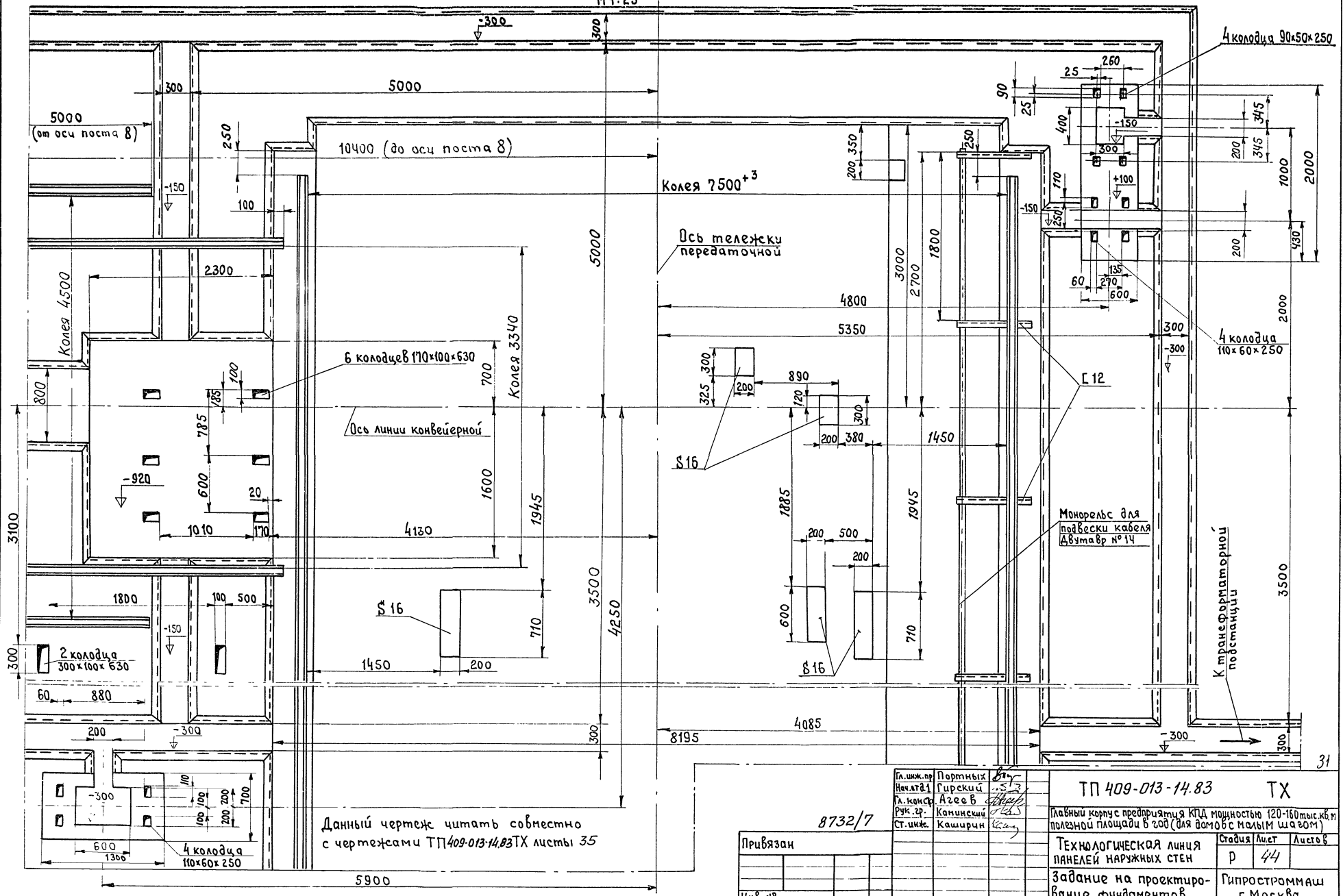
Привязан  
Инв. №

И.И.УЖЛР	ЛОРТНЫХ	5/1
И.И.ОТД	ПРСКИЦ	5/1
А.А.КОНОС	А.А.ДЕВ	5/1
Р.У.С.СР.	КОМИНСКИЙ	5/1
С.И.И.Ж.	КАШИРИН	5/1

ТП 409-013-14.83		ТХ	
Главный корпус предприятия КИД мощностью 120-160 тыс. кв.м полезной площади в год (для домов с мильным шагом)			
Технологическая линия панелей наружных стен		Р	43
Задание на проектирование фундаментов		Гипростромаш г. Москва	

30  
8732/7

Участок 9  
М 1:25



Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 35

8732/7

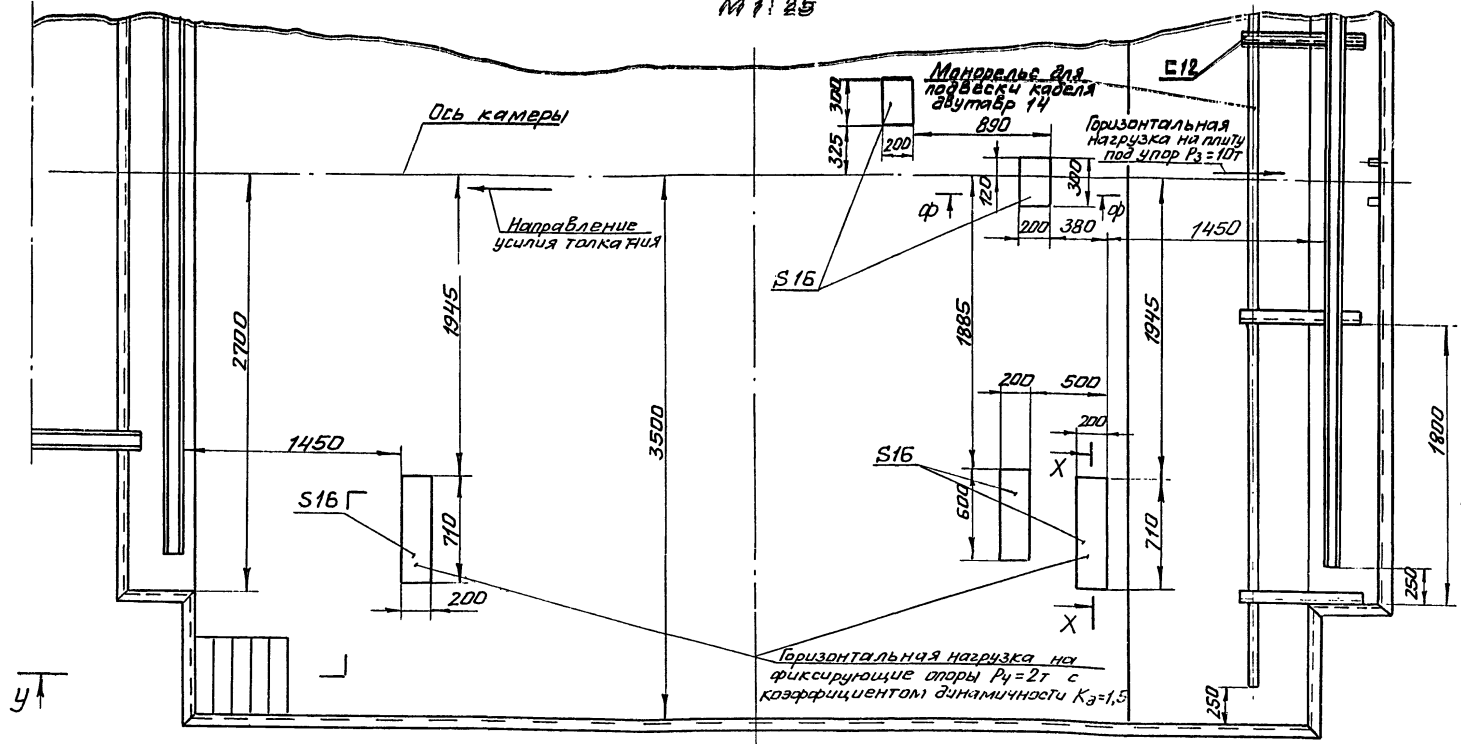
П. инж. пр. Нач. отд. А. конст. Рук. отд. Ст. инж.	Портных Гирский Азов Калининский Каширин
--	--

ТП 409-013-14.83 ТХ	
Главный корпус предприятия КПА мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год (для домов с малым шагом)	
Технологическая линия панелей наружных стен	Студия Лист Листов
Задание на проектирование фундаментов	гипростроммаш г. Москва

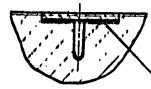
Привязан			
Шиф. №			



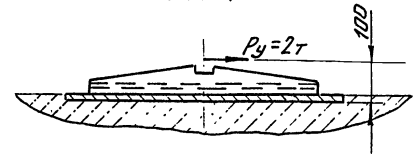
Участок 10  
М 1:25



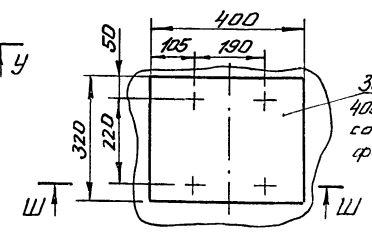
$\varnothing = \varnothing$   
М 1:10



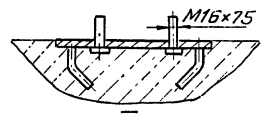
X-X повернуто  
М 1:10



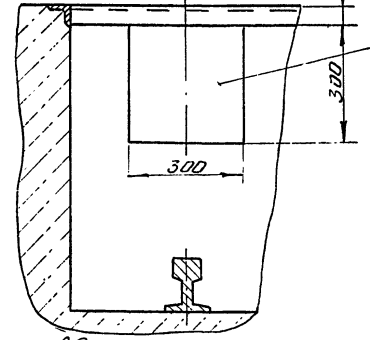
Вид Ц  
М 1:10



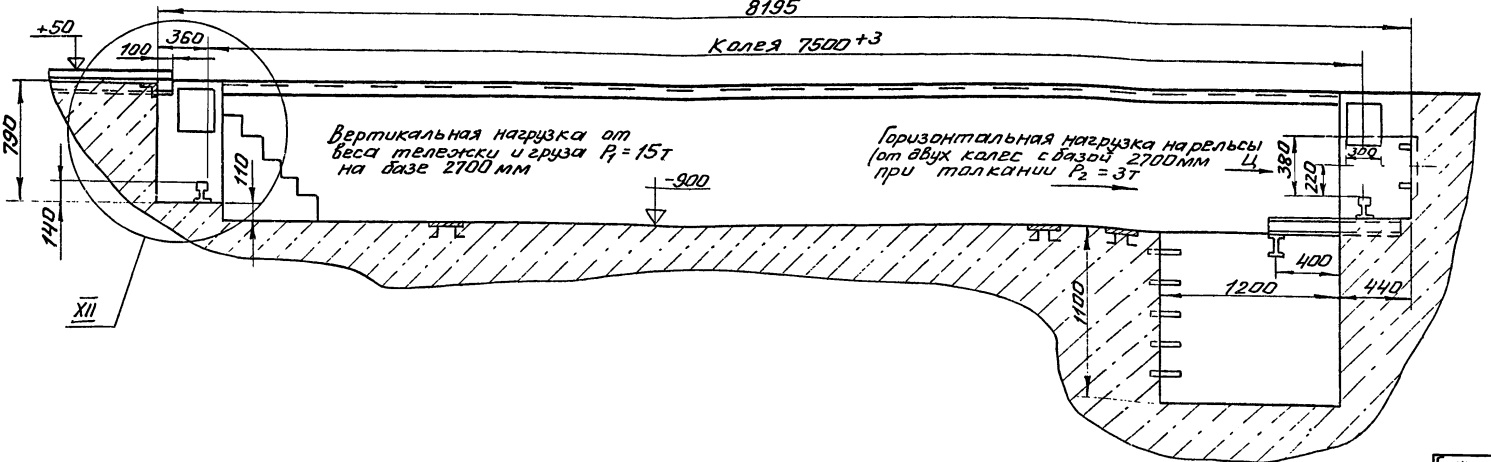
Ш-Ш  
М 1:10



XII  
М 1:10



У-У  
М 1:25



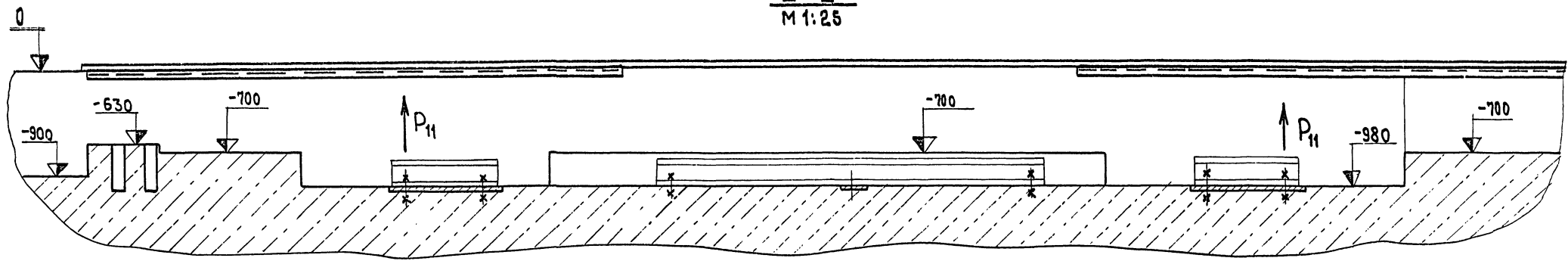
32  
8732/7

Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 33,35

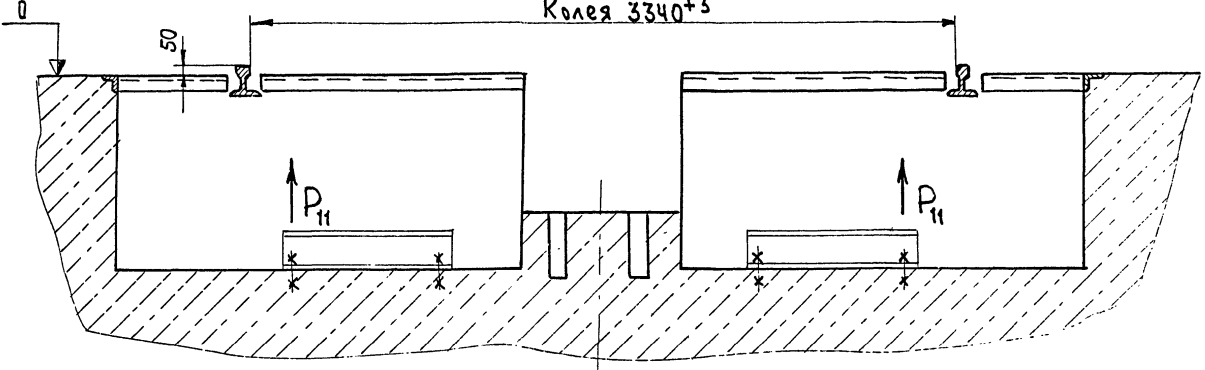
Л. инж. п.р. Парных	Л. инж. п.р. Агеев	Л. инж. п.р. Каминский	Л. инж. п.р. [Signature]	ТП 409-013-14.83	ТХ
Нач. отд. Цирский	Л. инж. п.р. [Signature]	Л. инж. п.р. [Signature]	Л. инж. п.р. [Signature]	Главный корпус предприятия КПП мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год (для автом с малым шагом)	Технологическая линия
Л. констр. Агеев	Л. инж. п.р. [Signature]	Л. инж. п.р. [Signature]	Л. инж. п.р. [Signature]	панелей наружных стен	табля Лист Листов
Рук. зр. Каминский	Л. инж. п.р. [Signature]	Л. инж. п.р. [Signature]	Л. инж. п.р. [Signature]	Задание на проектирование фундаментов	р 45
Приязан					Гипростроммаш г. Москва
Инв. №					



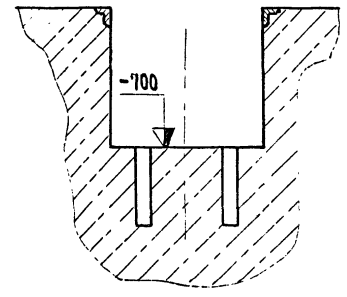
Б-Б  
М 1:25



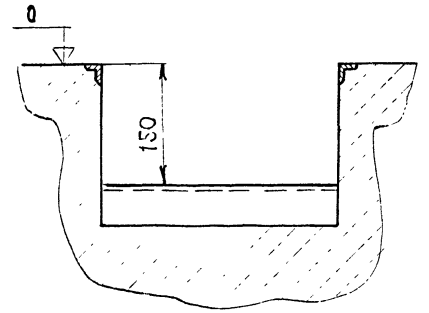
В-В Повернуто  
М 1:20  
Коля 3340+3



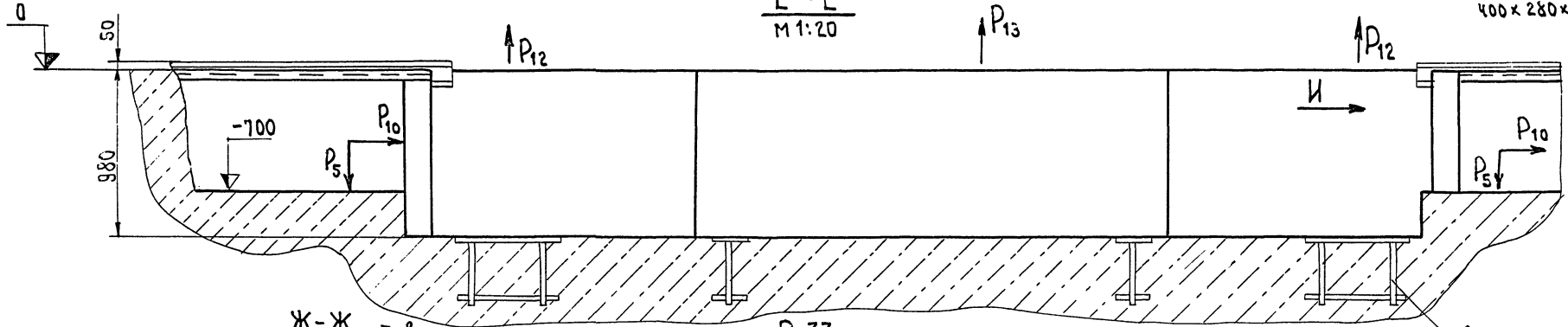
Г-Г Повернуто  
М 1:20



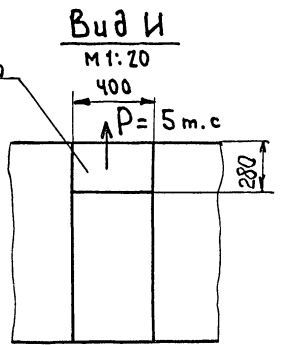
Д-Д Повернуто  
М 1:5



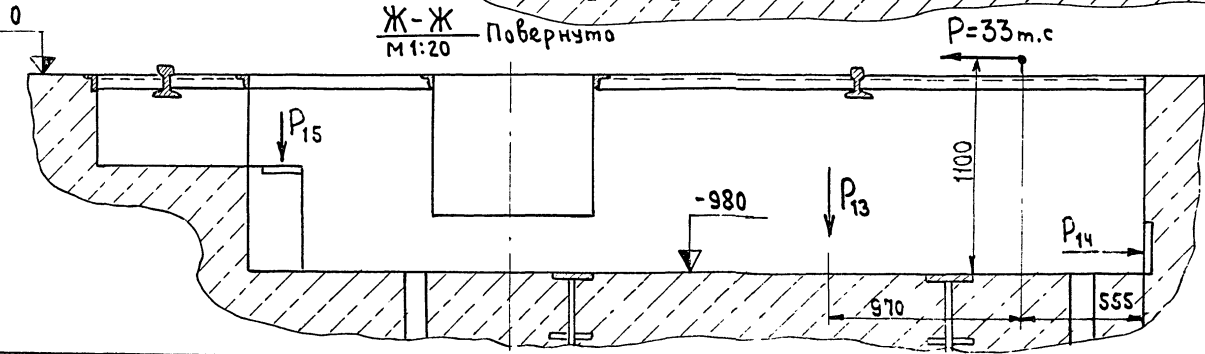
Е-Е  
М 1:20



Закладная деталь  
400 x 280 x 20



Ж-Ж Повернуто  
М 1:20



Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 37,38,39,42

Янкера закладных деталей приварить к рабочей арматуре

34  
8732/7

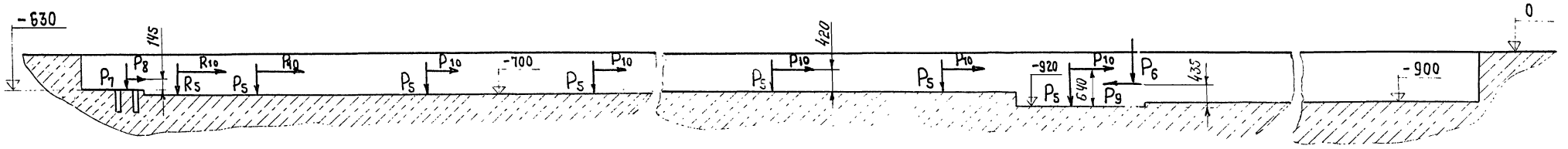
Привязан

Инв. №

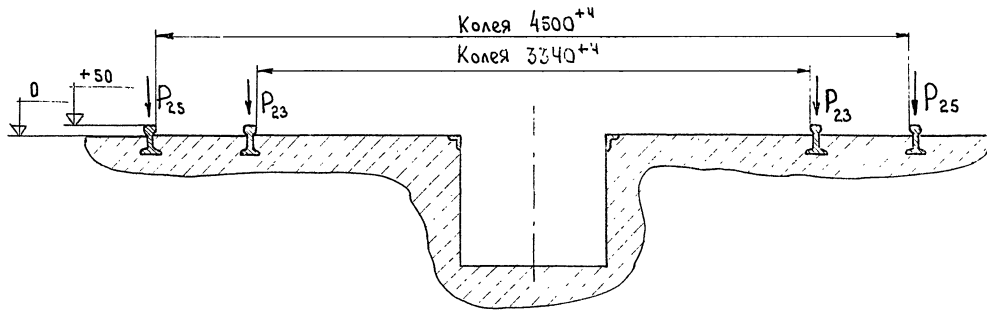
Гл. инж. пр.	Портных	<i>[Signature]</i>
Нач. отд. инж.	Гирский	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Агеев	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Каминский	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Каширин	<i>[Signature]</i>

ТП 409-013-14.83 ТХ	
Главный корпус предприятия КПА мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год (для домов с малым шагом)	
Технологическая линия панелей наружных стен	Стадия/Лист/Листов
Задание на проектирование фундамента	Р 47
Гипростромнаш г. Москва	

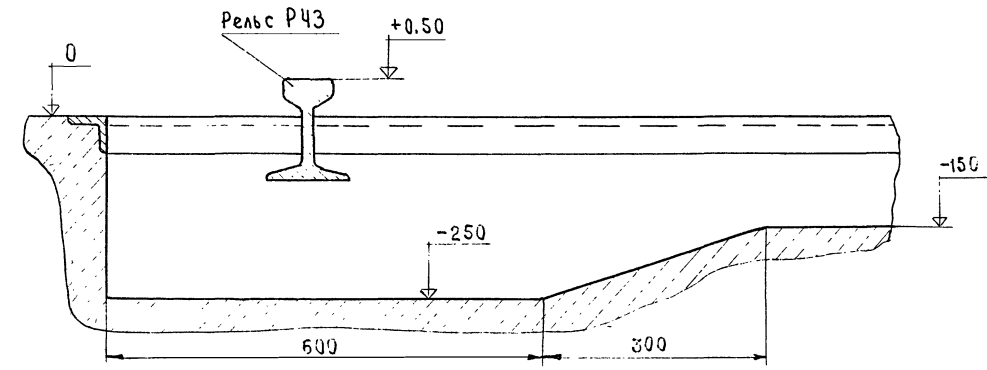
С-С  
М 1:50



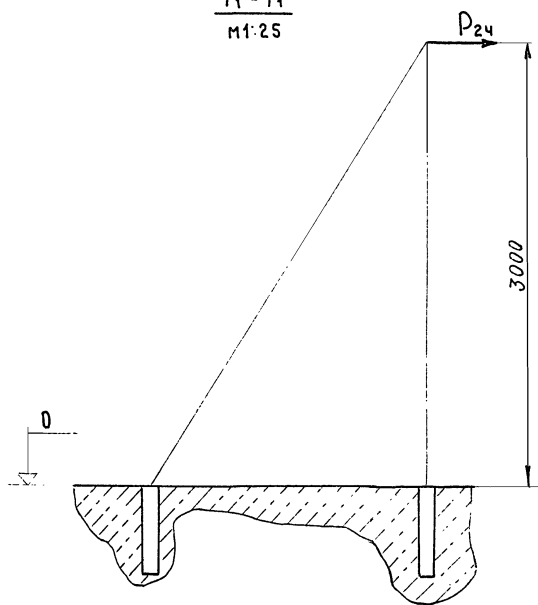
В1-В1 Повернуто  
М 1:20



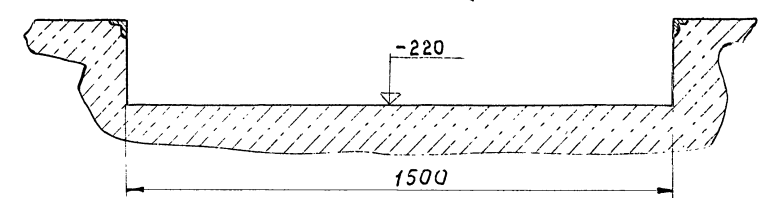
К-К  
М 1:5



Г1-Г1  
М 1:25



Т-Т  
М 1:10



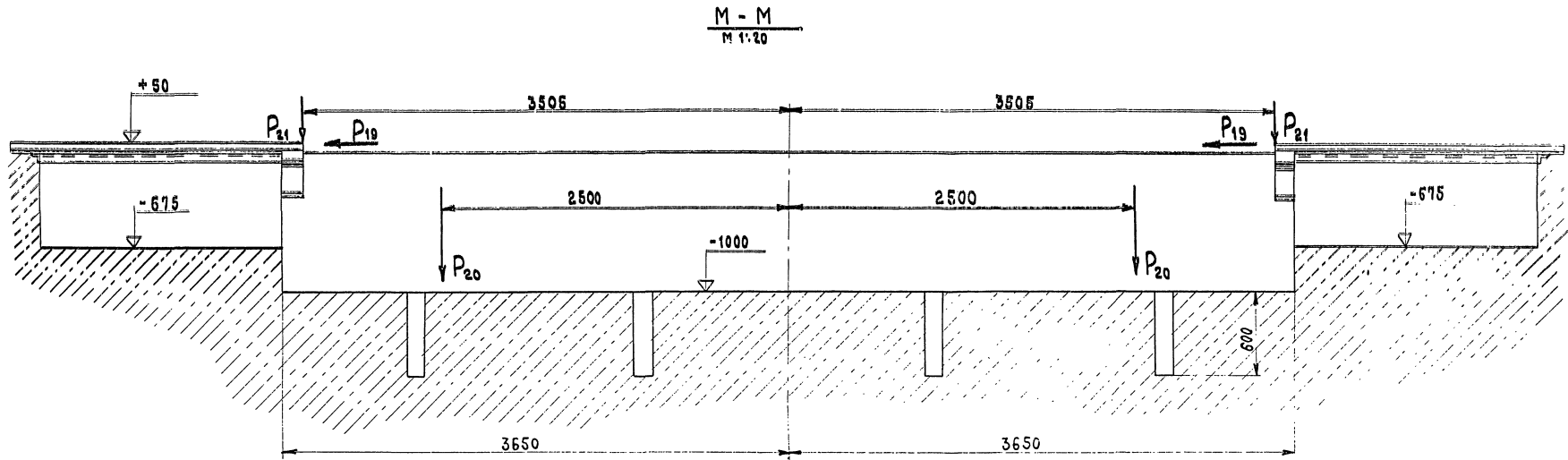
Данный чертеж читать совместно  
с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 38,42

Гл. инж. пр.	Портных	Рас	
Нач. отд.	Гирский		
Гл. констр.	Агеев		
Рук. гр.	Каминский		
Ст. инж.	Раков		

Привязан			ТП 409-013-14.83 ТХ		
			Главный корпус предприятия КРД мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год (для вонз с малым шагом)		
			Технологическая линия панелей наружных стен		
			задание на проектирование фундаментов		
Инв. №			Гипростромаш г. Москва		

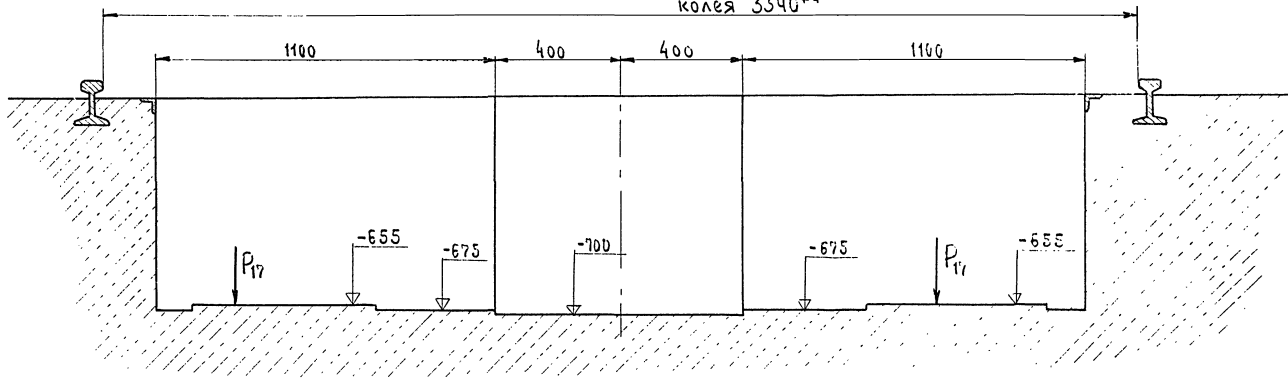
Инв. № подл.	Лист	Взам. инв. №
Лист	из	
Подп. и дата		





Н - Н  
М 1:10

коля 3340\*4



Данный чертеж читать совместно  
с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 40,41

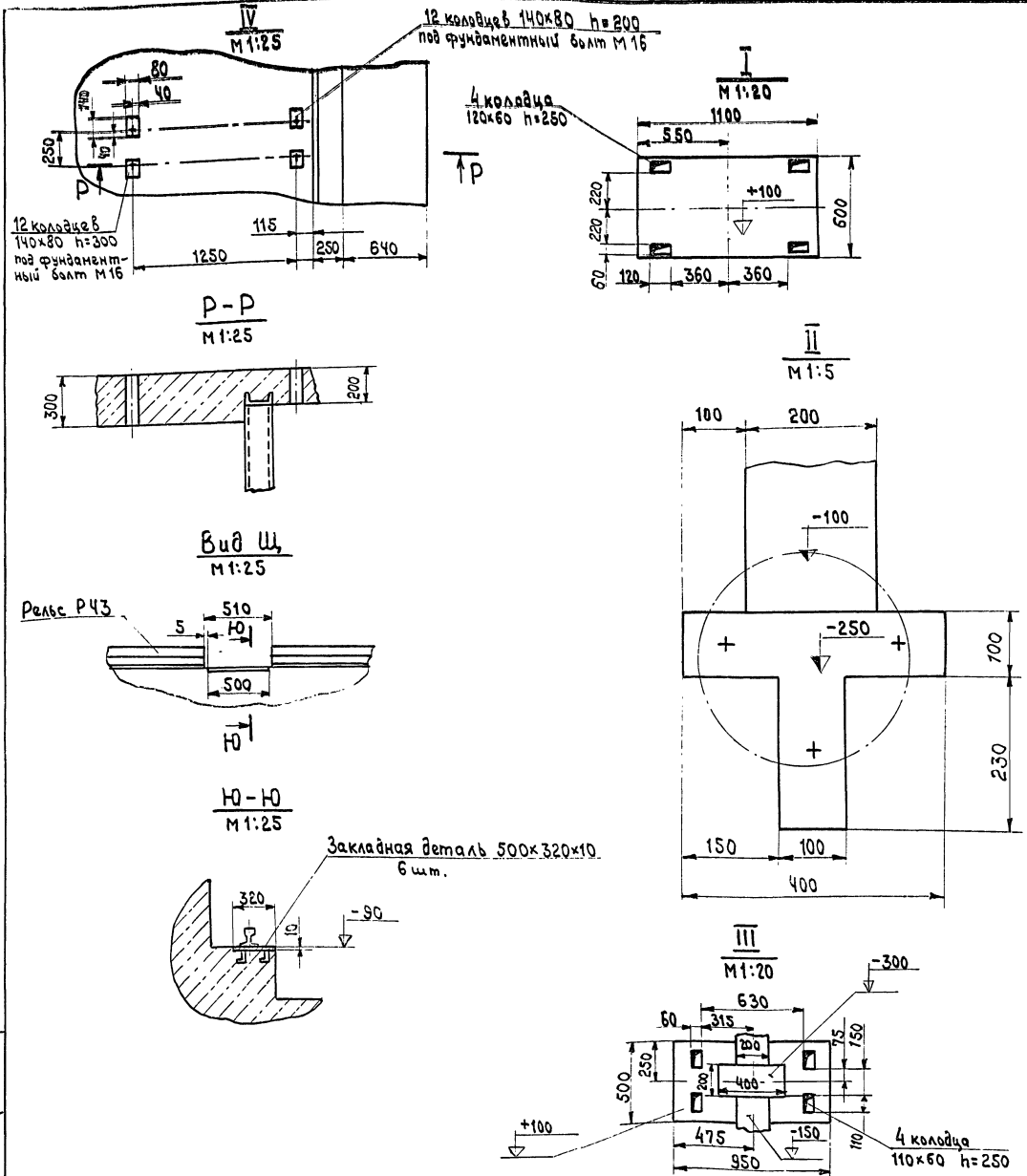
37  
8732/17

Лист № 001	Портовый	Гарский	ТХ	ТП 409-013-14.83 ТХ		
Лист № 001	Гарский	Гарский	ТХ	Главный корпус предприятия КИД химического (ФУ-16) отск. км. подвальный павильон в т.ч. в.не.з.н.п.р. с. малоприш.ш.ш.ш.ш.		
Лист № 001	Гарский	Гарский	ТХ	Технологическая линия	Лист	Листов
Лист № 001	Гарский	Гарский	ТХ	Линия наружных стен	50	
Лист № 001	Гарский	Гарский	ТХ	Задание на проектирование фундаментов	ГИПРОСТРОИМАШ г. Москва	

Привязан

инв.№





Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.8.3 ТХ листы 33,35,47-51

Таблица нагрузок на фундаменты

Оборудование	Обозначение	Величина нагрузки	Наименование оборудования
Тележка передвижная СМЖ-ЧЧ.02	P <sub>1</sub>	15000	Вертикальная нагрузка от веса тележки на базе 2700 мм.
	P <sub>2</sub>	3000	Горизонтальная нагрузка на рельсы от двух колес с базой 2700 мм. при толкании
	P <sub>3</sub>	10000	Горизонтальная нагрузка на плиту под упор
	P <sub>4</sub>	2000	Горизонтальная нагрузка на фиксирующие упоры
	P <sub>5</sub>	150	Усилие на одну стойку.
	P <sub>6</sub>	550	Масса приводной станции
	P <sub>7</sub>	45	Масса натяжного устройства
	P <sub>8</sub>	400	Усилие на натяжной звездочке
	P <sub>9</sub>	1700	Тяговое усилие привода
	P <sub>10</sub>	1700	Сила тяги на каждую стойку.
Привод кантовальной линии 2893У	P <sub>11</sub>	10500	Усилие на каждую из 4-х рам устройства
	P <sub>12</sub>	26050	Усилие на раму, создаваемое при повороте кантователя
	P <sub>13</sub>	27000	Усилие на раму от веса кантователя
	P <sub>14</sub>	10000	Усилие от сдвига рам кантователя
	P <sub>15</sub>	6000	
Кантователь СМЖ-439	P <sub>16</sub>	3600	Усилие статическое одну рам
	P <sub>17</sub>	300	Масса привода
Выборочно-шаговая СМЖ-200Б	P <sub>18</sub>	252	Масса привода
	P <sub>19</sub>	850	Усилие сдвига от выталкивания формы на 1 рельс
Рельсы подвешенные СМЖ-458	P <sub>20</sub>	6000	Усилие передаваемое опорной рамой
	P <sub>21</sub>	10000	Усилие на конец рельса от массы формы с бетоном
Механизм фиксации формы СМЖ-458	P <sub>22</sub>	5000	Усилие гидrocилиндра
	P <sub>23</sub>	9000	Масса формы с извлечен базой колес 4040 мм. (на один рельс)
Форма закладочная СМЖ-166А СС.07	P <sub>24</sub>	1250	Усилие на стойку подвески кабеля
	P <sub>25</sub>	7885	Масса бетоноукладчика базой колес 4500 мм. (на один рельс)

39  
8732/7

Гл. инж. пр. Нач. отв. Гл. инженер Рук. гр.	Портных Гираний АГВВ Каминский	ТП 409-013-14.8.3 ТХ
Главный корпус предприятия КИД мощностью 120-160 тыс. кв. м. плавной площадки в год (для домов с малым шагом)		Технологическая линия ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН
Задание на проектирование фундаментов.		Лист 52
Гипростроммаш г. Москва		



№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на из-делие	в комплект	на резерв	
1	Балт М12х30. 4.6		ГОСТ 7798-70			90		90	
2									
3	Гайка М12.5		ГОСТ 5915-70			90		90	
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП	ТХ54:58		Гидроразводка
			ТП	ТХ57:60		Схема гидравлическая принципиальная
			ТП	ТХ 53		Ведомость покупных изделий
			ТП	ТХ61:62		Инструкция по эксплуатации
						Детали
		1	ТП	ТХ-63		Скоба 20
		2	ТП	ТХ-63		Тройник 25
		3	ТП	ТХ-64		Штыцер 40
		4	ТП	ТХ-64		Скоба 20
		5	ТП	ТХ-65		Скоба 30
		6	ТП	ТХ-65		Скоба 10
		7	ТП	ТХ-65		Скоба 10
		8				Балт М12х30. 4.6 90
						ГОСТ 7798-70
		9				Гайка М12.5 90
						ГОСТ 5915-70
						Материал
		100				Труба 16х2 ГОСТ 8734-75 500
						820 ГОСТ 8733-74 п/м

Привязан

ИНВ-1/832			

Л.инж.пр. Дортных	84
Нач.отд. Л.рскич	84
Л.конст. ЯевеВ	84
Р.к.г.р. Каминский	84
Ст.инж. Ракоб	84

40  
8732/17

ТП 409-013-14-83 ТХ

Главный корпус предприятия КИД мощность на 120-160 тыс. кв.м полезной площади в год для автом. с малым шагом

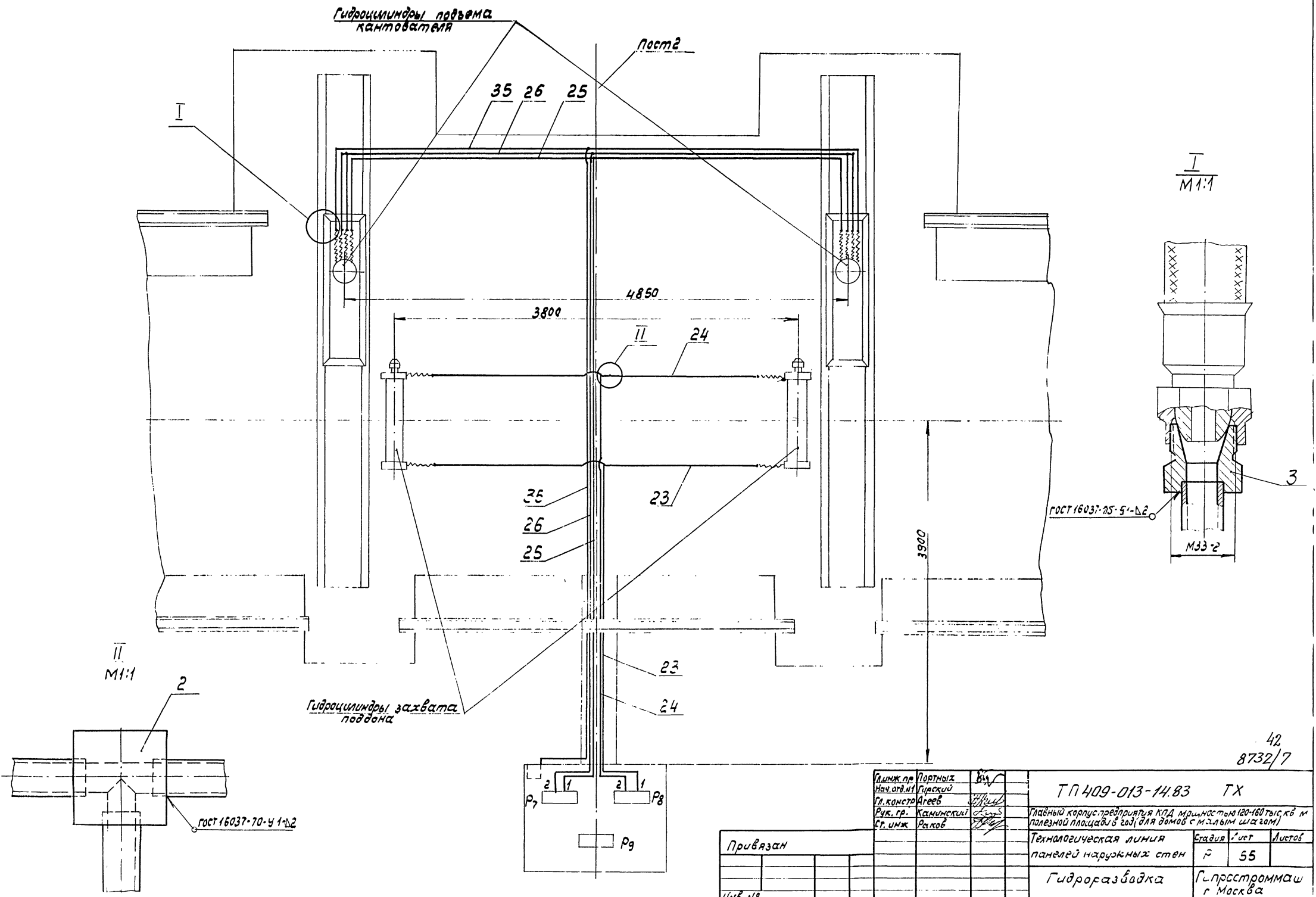
Технологическая линия панелей наружных стен Стазия, лист 1/летов

Гидроразводка Специализация Ведомость покупных изделий Гипростроммши г. Москва

Р 53



Кантователь СМЖ-439



42  
8732/7

Инж. пр. Портных	Виз.	
Нач. отд. инж. Гирский		
Гл. констр. Агеев		
Рук. гр. Каминский		
Ст. инж. Рогов		

ТП 409-013-14.83 ТХ		
Главный корпус предприятия КПД мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год (для домов с малым шагом)		
Технологическая линия панелей наружных стен	Стадия	Лист
Гидроразводка	Р	55
		Г.пр.с.стромаш г. Москва

Привязан				
Инв. №				

Рельсы подъемные

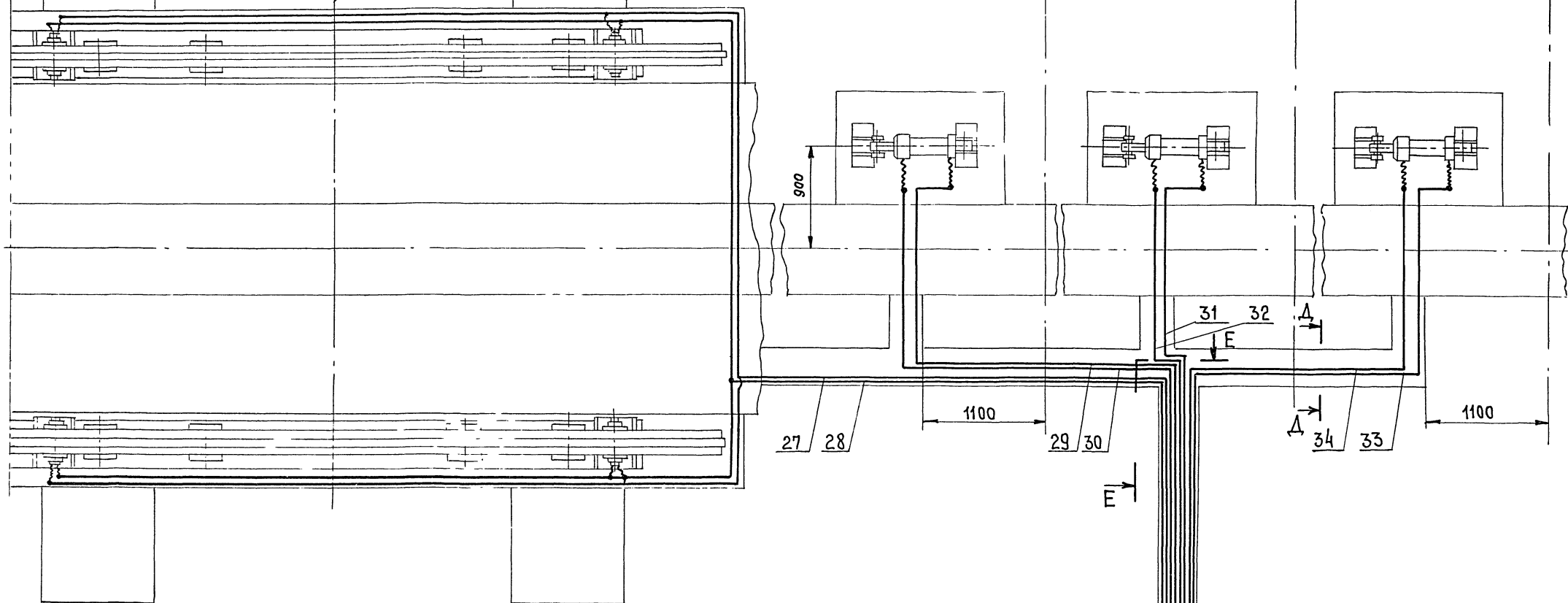
Пост 5

Механизмы фиксации форм

Пост 6

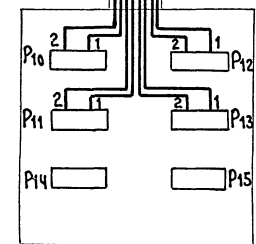
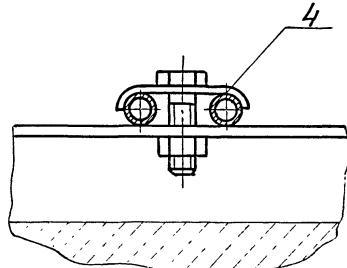
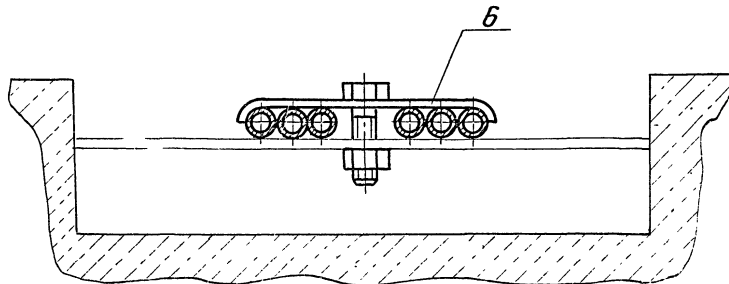
Пост 7

Пост 8



E-E  
M 1:2 Повернуто

Δ-Δ  
M 1:2 Повернуто



43  
8732/7

Ген.пр.	Портных		ТП 409-013-14.83 ТХ Главный корпус предприятия КПД мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год (для домов с малым шагом)	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Турочки			Р	56	
Сл.камер.	Ягеев			ГИПРОСТРОММАШ г. Москва		
Рук.гр.	Каминский					
Ст.инж.	Раков					

Привязан			
инв. №			

Гидропривод А1

Выход	№ обозначение	Адрес
1	11	— P1:1 — Ц1:1
2	12	— P1:2 — Ц1:2
1	13	— P2:1 — Ц2:1; Ц3:1
2	14	— P2:2 — Ц2:2; Ц3:2
1	15	— P3:1 — Ц4:1; Ц5:1
2	16	— P3:2 — Ц4:2; Ц5:2
1	17	— P4:1 — Ц6:1; Ц7:1; Ц8:1; Ц9:1
2	18	— P4:2 — Ц6:2; Ц7:2; Ц8:2; Ц9:2
1	19	— P5:1 — Ц10:1; Ц11:1
2	20	— P5:2 — Ц10:2; Ц11:2
1	21	— P6:1 — Ц12:1; Ц13:1
2	22	— P6:2 — Ц12:2; Ц13:2

Гидропривод А2

Выход	№ обозначение	Адрес
1	27	P10:1 — Ц18:1; Ц19:1; Ц20:1; Ц21:1
2	28	P10:2 — Ц18:2; Ц19:2; Ц20:2; Ц21:2
1	29	P11:1 — Ц22:1
2	30	P11:2 — Ц22:2
1	31	P12:1 — Ц23:1
2	32	P12:2 — Ц23:2
1	33	P13:1 — Ц24:1
2	34	P13:2 — Ц24:2

Гидропривод А2

Выход	№ обозначение	Адрес
1	23	P7:1 — Ц14:1; Ц15:1
2	24	P7:2 — Ц14:2; Ц15:2
1	25	P8:1 — Ц16:1; Ц17:1
2	26	P8:2 — Ц16:2; Ц17:2

Поз. Обозначен.	Наименование	Кол	Примечание
A 1	Гидропривод устройства для открывания или закрывания баггов	2	
A 2	Гидропривод кантователя	1	
A 3	Гидропривод подъемных рельс и фиксаторов	1	
H1...H3	Насос лопастной ГГ 12-24А	2	Q = 50 л/мин P = 63 кгс/см <sup>2</sup>
H2	Насос лопастной ВГ 12-24А	1	Q = 50 л/мин P = 125 кгс/см <sup>2</sup>
Ф1...Ф3	Фильтр сливной	3	
КП1...КП3	Клапан предохранительный разгрузочный МКП-20	3	
МН1...МН3	Манометр МТЛ-100/1-160-2,5 ГОСТ 8625-77	3	
ДР	Гидророссель ПГ55-24	1	
РД	Реле давления ПГБ-11	2	
Р1...Р15	Гидрораспределитель Ч4ПГ-73-24	15	
Р3	Золотник напорный с обратным клапаном ВГ-66-14	2	
Ц1...Ц24	Гидроцилиндр	24	
11...35	Линии связи		

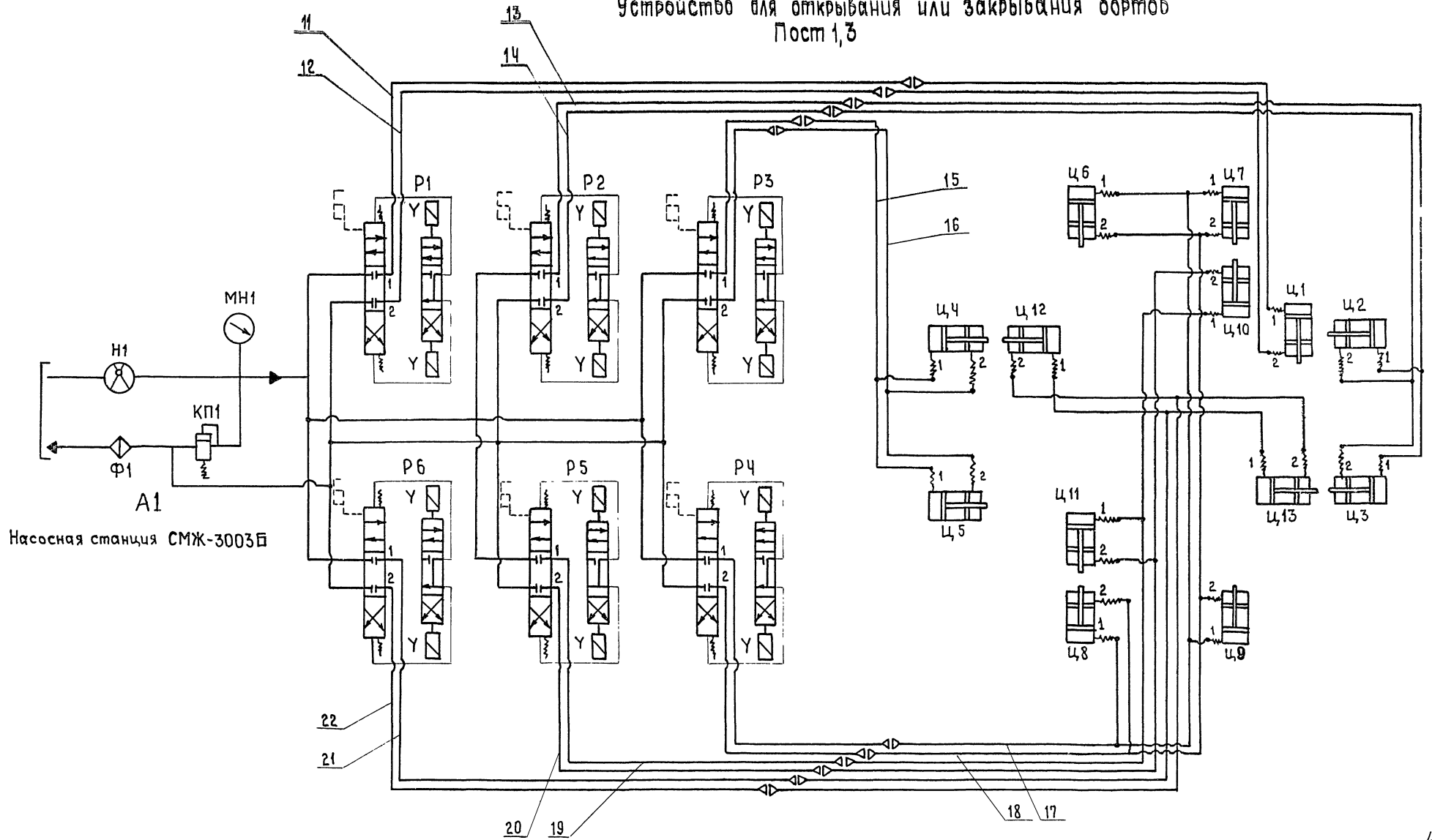
44  
8732/7

привязан

инв. №

Э.И.ИЖ	Л.И.ИЖ	В.И.ИЖ	ТП 409-013-14.83	ТХ
М.И.ИЖ	К.И.ИЖ	С.И.ИЖ	Главный корпус предприятия код мощности 420-16 тыс. кв. м полезной площади год (для домов с малым шотем)	
Тех. инж	Калишорин	Калишорин	Технологическая линия панелей наружных стен	Стандарт лист Листов Р 57
			Схема гидравлическая принципиальная	Гипростроммаш г. Москва

# Устройство для открывания или закрывания бортов Пост 1,3



Насосная станция СМЖ-3003Б

45  
8732/7

Тл. инж. пр.	Портных	Рак					
Нач. отд. ин.	Гирский						
Тл. констр.	Ягеев						
Рук. гр.	Каминский						
Ст. инж.	Раков						
ТП 409-013-14.83				ТХ			
Главный корпус предприятия КИД мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год (для домов с малым шагом)							
Технологическая линия панелей наружных стен						Страниц	Листов
Схема гидравлическая принципиальная						Р	58
Гипростромаш г Москва							

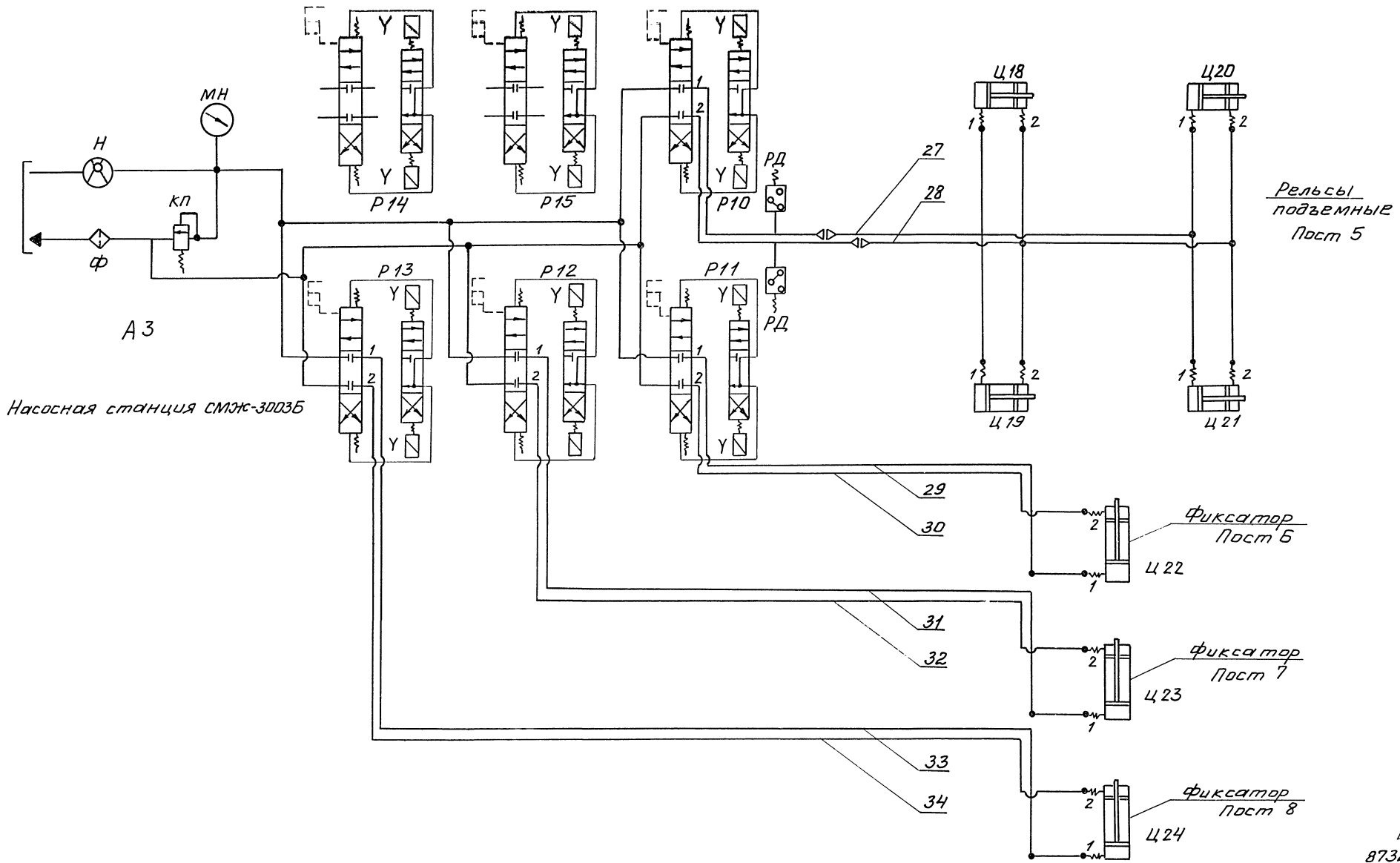
Привязан
инв. н°

Дальбом VII

Типовое проектное решение ТП 409-013-14.83

Шиф. н° подл. Платн. и дата ВЗачн. шиф. н°





47  
8732/7

Инж.пр.	Портных	РД		ТП 409-013-14.83 ТХ Главный корпус предприятия КНД мощностью 120-160 тыс. кв.м полезной площади в год для домов с малым шагом	Стади. лист Листов
Нач. отд.	Гурский				
Инж.констр.	Взеев				
Рук. гр.	Каминский				
Ст. инж.	Раков				
Привязан				Технологическая линия панелей наружных стен	Р 60
Инв. №				Схема гидравлическая принципиальная	Гипростроммаш г. Москва



### Назначение гидроразводки

1.1 Гидроразводка предназначена для тепловых проектов канвьерных линий панелей наружных стен для предприятий КИД мощностью 120-160 тыс. кВт полезной площади в год (для домов с малым шагом)

1.2. Размещение гидроразводки в районах с умеренным климатом в отапливаемых помещениях с температурой окружающей среды +16...18С.  
2. Основные технические данные и характеристики.

Наименование показателей	Значения
Применяемые насосные установки, индекс	СМЖ-3003Б СМЖ-432, 01.00.000
Наибольшее количество одновременно подключаемых машин и механизмов, шт.	2
Рабочее давление в гидроразводке	кгс/см <sup>2</sup> 63; 125
Применяемые трубы для гидроразводки, мм	диаметр 16 толщина стенок 2

### 3. Устройство гидроразводки

3.1 Гидроразводка представляет собой систему напорных, сливных и дренажных трубопроводов. Трубопроводы должны быть изготовлены из цельнотянутых стальных металлических труб. Для соединения отдельных отрезков труб применяются стальные муфты. Для разветвления магистральных трубопроводов применяются стальные тройники. Трубопроводы укладываются в каналах на опоры (угалки) и крепятся к опорам металлическими скобами при помощи болтов.

3.2 Перед распределительными гидрозолотниками каждой насосной установки на напорном трубопроводе должен быть установлен запорный вентиль для определения недопустимых утечек в гидроаппаратуре при падении давления в гидросистеме. Утечки гидрооборудования определять методом последовательного отключения машин и механизмов от напорных трубопроводов в качестве запорных вентиляей могут быть применены другие устройства, выпускаемые промышленностью для этого назначения

4. Монтаж трубопроводов гидроразводки  
4.1 Трубопроводы гидроразводки развешиваются на напорные, сливные и дренажные. Особое внимание уделяется трубопроводом высокого давления (напорным), так как они работают в тяжелых условиях в связи с наличием гидравлических ударов, порождающих сотрясения и вибрации.

Эти явления вызываются кратковременными перепадами распределительной аппаратуры при работе механизмов. Поэтому соединения и крепления трубопроводов высокого давления должны быть достаточно прочными.

4.2 Трубы перед производством монтажных работ подвергаются тщательному внешнему осмотру.

На наружных поверхностях труб не допускаются пленки, закаты, глубокие риски. Указанные дефекты удаляются путем зачистки наждачным кругом, напильником и т.д. Кроме заварки и зачеканки, после исправления дефектов толщина стенок в выщеленных местах не должна быть меньше пределов составляющего ± 10% толщины стенки трубы.

4.3 Как правило, трубы на монтаж поступают длинной 2м. Торцы труб должны быть ровными и перпендикулярными оси трубы, не иметь заусенцев и заволов.

4.4 Для придания требуемой конфигурации трубопроводы подвергаются гибке. Не допускается гибка труб с песком и подогревом в местах перегиба, так как оставшийся пригоревший песок полностью не удаляется и засоряет гидросистему.

4.5 Радиус гiba труб должен быть не менее четырех диаметров.

4.6 Трубы не должны иметь после гiba обвальности, вмятин, складок и других дефектов.

4.7 Для присоединения к трубам арматуры, муфты и тройников необходима применять газовую сварку.

4.8 При хранении на трубах обычно паявается ржавчина, а при изготовлении трубопроводов трубы нагреваются до высокой температуры во время сборки их с напильниками, муфтами и тройниками, а также в процессе гбки, в результате чего в них паяется окалина. Для очистки внутренней поверхности до металлического блеска, после изготовления, трубы подвергаются промывке и травлению по следующей технологии:

4.8.1 Очистить трубы от грязи.

4.8.2 Очищенные трубы погрузить в ванну или запалить раствором ингибированной соляной кислоты при комнатной температуре. Продолжительность обработки определяется в зависимости от степени загрязнения труб.

4.8.3 После травления, трубы сразу промыть в проточной воде и не оставлять на воздухе, чтобы избежать коррозии.

48  
8732/7

Л.инж.ав. Портных	Инж.									
Начальн. Гуревич	Инж.									
Л.конт. Ргеев	Инж.									
Рук.гр. Каминский	Инж.									
Ст.инж. Раков	Инж.									
ТТ 409-013-14.83 ТХ										
(Главный корпус предприятия КИД мощностью 120-160 тыс. кВт полезной площади в год (для домов с малым шагом))										
Технологическая линия панелей наружных стен								Листы	Лист	Листов
Гидроразводка								Р	61	
Инструкция по эксплуатации								Гипростроммаш г. Москва		

Привязан

Инд.№

4.8.4. Промыть трубы в нейтрализующем содовом растворе (20г. кальцинированной соды и 0,4г нитрата натрия на 1л. воды).

4.8.5. После нейтрализации остатков кислоты, трубы промыть в растворе нитрата натрия (20-30г. нитрата натрия на 1л. воды).

4.8.6. Высушить трубы в сушильном шкафу при температуре 110-120°С до полного удаления влаги.

4.8.7. Произвести визуальный контроль качества травления.

4.8.8. Запалнить трубу ингибированным минеральным маслом. Слить масло и закупорить трубу пробками до их монтажа в гидросистеме.

4.9. При соединении труб с гидроаппаратами применяются шарокаусные соединения.

4.10. Трубопроводы должны располагаться в местах, где исключена возможность их механического повреждения. Доступ к узлам, требующим регулировки должен быть свободным. Вместе с тем необходимо обеспечить легкость монтажа и демонтажа трубопроводов, а также возможность подтяжки соединений, в которых обнаружена утечка.

4.11. Магистральные трубопроводы укладываются в специальных бетонных каналах, которые рекомендуются засыпать чистым сухим песком и закрыть съемными щитами.

4.12. Для повышения жесткости и уменьшения вибрации трубопроводов, необходимо применять скобы, закрепляющие трубы на специальных опорах, уложенных в каналах и прямках. Расстояние между опорами не должно превышать 1,5м. Крепление труб к опорам должно производиться на прямолинейных участках трубопроводов вне зоны сварных швов.

4.13 После окончания монтажа трубопроводов, произвести опрессовку гидросистемы давлением 100кгс/см<sup>2</sup> в течении 10 мин. - течь масла в соединениях трубопроводов не допускается.

4.14 Трубопроводы гидроразводки должны иметь отличительную окраску. Трубопроводы окрасить маслястойкой краской: напорные магистральные - красного цвета, сливные - черного и дренажные - коричневого цвета.

На трубопроводах окрашенных в основной цвет изделия, должны сохраняться отличительные маркировки около присоединительных элементов. Окраску трубопроводов производить после испытания на герметичность.

5. Требования безопасности.

5.1 Требования к конструкции.

5.1.1 Трубопроводы не должны быть подвержены напряженным в результате температурных изменений.

5.1.2. Для осмотра и контроля состояния трубопроводов и их соединений должен быть обеспечен свободный доступ.

5.2 Требования к монтажу, демонтажу и ремонту.

5.2.1. Монтаж, демонтаж и ремонт гидроразводки должен производиться только с помощью специально предназначенного для этого инструмента и принадлежностей.

5.2.2. Перед демонтажом или ремонте необходимо выключить энергоисточники и принять меры, исключая возможность случайного их включения, разгрузить системы гидропривода от давления, слить рабочую жидкость.

5.2.3 Демонтаж и ремонт гидроразводки, находящейся под давлением, запрещается.

5.2.4 Сварка трубопроводов, предназначенных для работы под давлением, должна производиться сварщиком имеющим удостоверение на право выполнения данных работ.

5.2.5 Сварка трубопроводов должна производиться только очистки их от остатков минеральных масел. Сварочные работы на подсоединенных к гидроприводу трубопроводах и других элементах запрещается.

5.2.6 Перед присоединением трубопроводов необходимо проверить качество резьбовых соединений.

5.2.7 Трубопроводы, работающие под давлением, должны быть испытаны на прочность и герметичность.

5.2.8. Подключение энергоисточников должно производиться после окончания монтажных, демонтажных или ремонтных работ.

5.3. Испытания и эксплуатация.

5.3.1 Пуск в работу вновь установленной или прошедшей ремонт гидроразводки должен производиться только с разрешения представителя администрации цеха и инженера по технике безопасности.

5.3.2 Перед пробным пуском и началом испытаний гидроразводки необходимо проверить наличие предупредительных ограждений, надежность их закрепления и вывесить предупредительное объявление „Внимание! Идут испытания.“

5.3.3 Испытания и эксплуатация гидроразводки должны производиться при строгом соблюдении правил противопожарной эксплуатации.

5.3.4 К работам на гидроразводке допускается персонал ознакомленный с правилами её эксплуатации при соблюдении правил техники безопасности, изложенных в настоящей инструкции, а также нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке.

6. Техническое обслуживание

6.1. Ежедневно визуально проверять утечку масла в соединениях.

6.2. Ежедневно проверять герметичность трубопроводов.

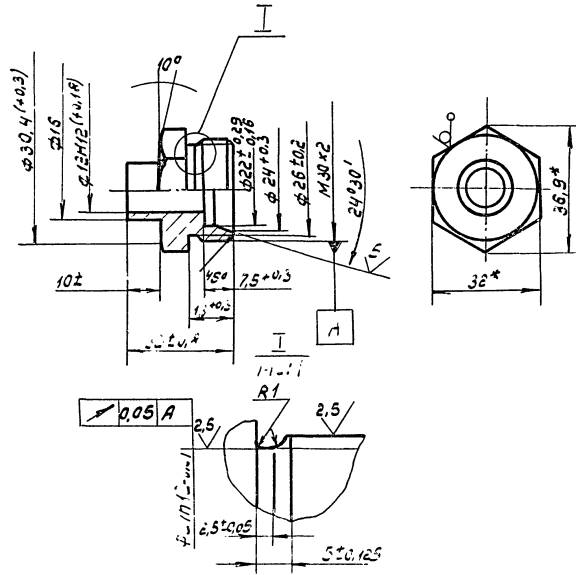
6.3. Раз в год производить испытания трубопроводов в гидроразводки.

Инженер Портных И.С.		ТП 409-013-14.83		ТХ	
Начальник Пирский В.С.					
М. Конев Неев В.И.					
Рис. эр. Каминский В.С.					
Ст. инж. Рыков В.С.					
Привязан		Личный корпус предприятия КПД мощностью (20-160) кв. м полезной площади в год (для работы с малым шагом)		Итадия Лист Листов	
		Технологическая линия		Р 62	
Инв. №		Гидроразводка. Инструкция по эксплуатации		Гипростроммаш г. Москва	



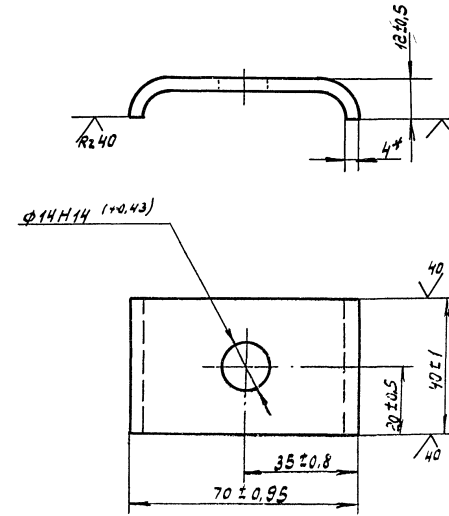
поз. 3

✓ (V)



поз. 4

✓ (V)



- 1.\* Размер для справок
- 2. Длина развертки 77 мм

Скоба

- 1. № 182-223
- 2. Резьбы по ГОСТ 9150-75 и ст. 938 18с-75
- 3. После допусков на резьбу по ГОСТ 16333-70, для наружных резьб - 6Ф
- 4. Маркировка: фз. л. ч. м. у. с. л. в. н. л. з. п. р. о. х. о. д. а. Д. у. и. с. л. о. в. о. д. а. в. л. е. н. и. я. Р. у.
- 5.\* Размеры для справок.
- 6. Остальные технические требования по ГОСТ 15763-75.

Лист Б-ПМ-4 ГОСТ 19903-74  
Всг 3 по ГОСТ 14637-79

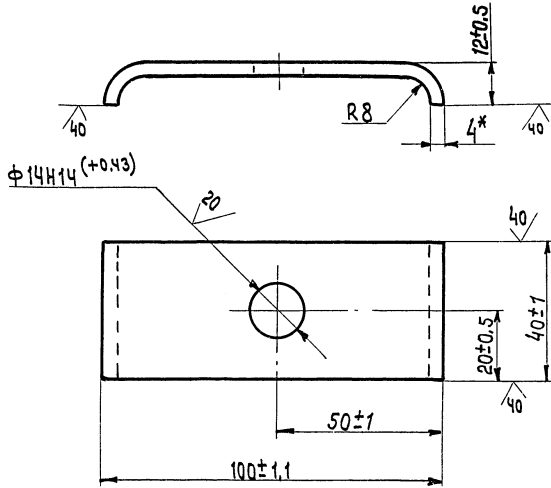
Штуцер

Шестигранный 32-5 ГОСТ 8560-74  
45-6 ГОСТ 1050-74

SI  
8732

Привязан	Изм. №	Исполн.	Провер.	Инж. №	409-013-14.83
Исполн.	Провер.	Инж. №	Технологическая панель наружных стен	64	
Исполн.	Провер.	Инж. №	Гидроавтоматика		

Поз. 5

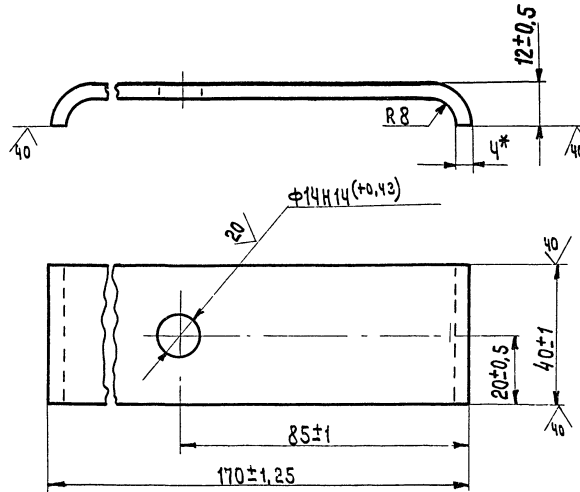


- 1.\* Размер для справок.
2. Длина развёртки 107мм.

Скоба

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
В см.3 по ГОСТ 14637-79

Поз. 6

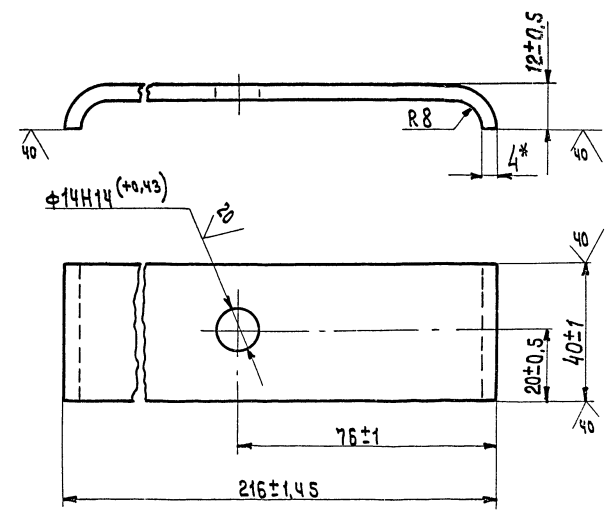


- 1.\* Размер для справок.
2. Длина развёртки 177мм.

Скоба

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
В см.3 по ГОСТ 14637-79

Поз. 7



- 1.\* Размер для справок.
2. Длина развёртки 223мм.

Скоба

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
В см.3 по ГОСТ 14637-79

8732/7

Гл. инж. пр.	Портных	И.В.	ТП 409-013-14.83	ТХ
Нач. отд.	Гирский	З.В.		
Гл. констр.	Агеев	И.И.		
Рук. гр.	Коминский	И.И.		
Ст. инж.	Шариков	И.И.		
Привязан			Главный корпус предприятия КИД мощностью 120-160 тыс. кв. м. полезной площади в год (для домов с малым шагом)	
			ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН	
			Стяжка	Лист 65
			ГИДРОРАЗВОДКА ДЕТАЛИ	
			ГИПРОСТРОММАШ г. Москва	
инв. №				

Вариант Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ТП	ТХ67-78 Щиты укрытия прямков		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	ТП	ТХ Щит	1	
	2	ТП	ТХ Щит	77	
	3	ТП	ТХ Щит	2	
	4	ТП	ТХ Щит	1	
	5	ТП	ТХ Щит	9	
	6	ТП	ТХ Щит	8	
	7	ТП	ТХ Щит	4	
	8	ТП	ТХ Щит	2	
	9	ТП	ТХ Щит	1	
	10	ТП	ТХ Щит	4	
	11	ТП	ТХ Щит	5	
	12	ТП	ТХ Щит	4	
	13	ТП	ТХ Щит	2	
	14	ТП	ТХ Щит	10	
	15	ТП	ТХ Щит	2	
	16	ТП	ТХ Щит	3	
	17	ТП	ТХ Щит	3	
	18	ТП	ТХ Щит	5	
	19	ТП	ТХ Щит	8	
	20	ТП	ТХ Щит	8	
	21	ТП	ТХ Щит	1	
	22	ТП	ТХ Щит	1	
	23	ТП	ТХ Щит	1	
	24	ТП	ТХ Щит	1	
	25	ТП	ТХ Щит	2	

Вариант Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	26	ТП	ТХ Щит	2	
	27	ТП	ТХ Щит	2	
	28	ТП	ТХ Щит	2	
	29	ТП	ТХ Щит	6	
	30	ТП	ТХ Щит	1	
	31	ТП	ТХ Щит	6	
	32	ТП	ТХ Щит	4	
	33	ТП	ТХ Щит	1	
	34	ТП	ТХ Щит	1	
	35	ТП	ТХ Щит	6	
	36	ТП	ТХ Щит	1	
	37	ТП	ТХ Щит	3	
	38	ТП	ТХ Щит	26	
	39	ТП	ТХ Щит	1	
	40	ТП	ТХ Щит	1	
	41	ТП	ТХ Щит	2	
	42	ТП	ТХ Щит	3	
	43	ТП	ТХ Щит	3	
	44	ТП	ТХ Щит	3	
	45	ТП	ТХ Щит	2	
	46	ТП	ТХ Щит	6	
	47	ТП	ТХ Щит	1	
	48	ТП	ТХ Щит	1	
	49	ТП	ТХ Щит	1	
	50	ТП	ТХ Щит	1	
	51	ТП	ТХ Щит	1	
	52	ТП	ТХ Петля	120	
	53	ТП	ТХ Щит	2	
	54	ТП	ТХ Щит	2	

Обозначение сборочных единиц определяется при выпуске рабочих чертежей заказчиком

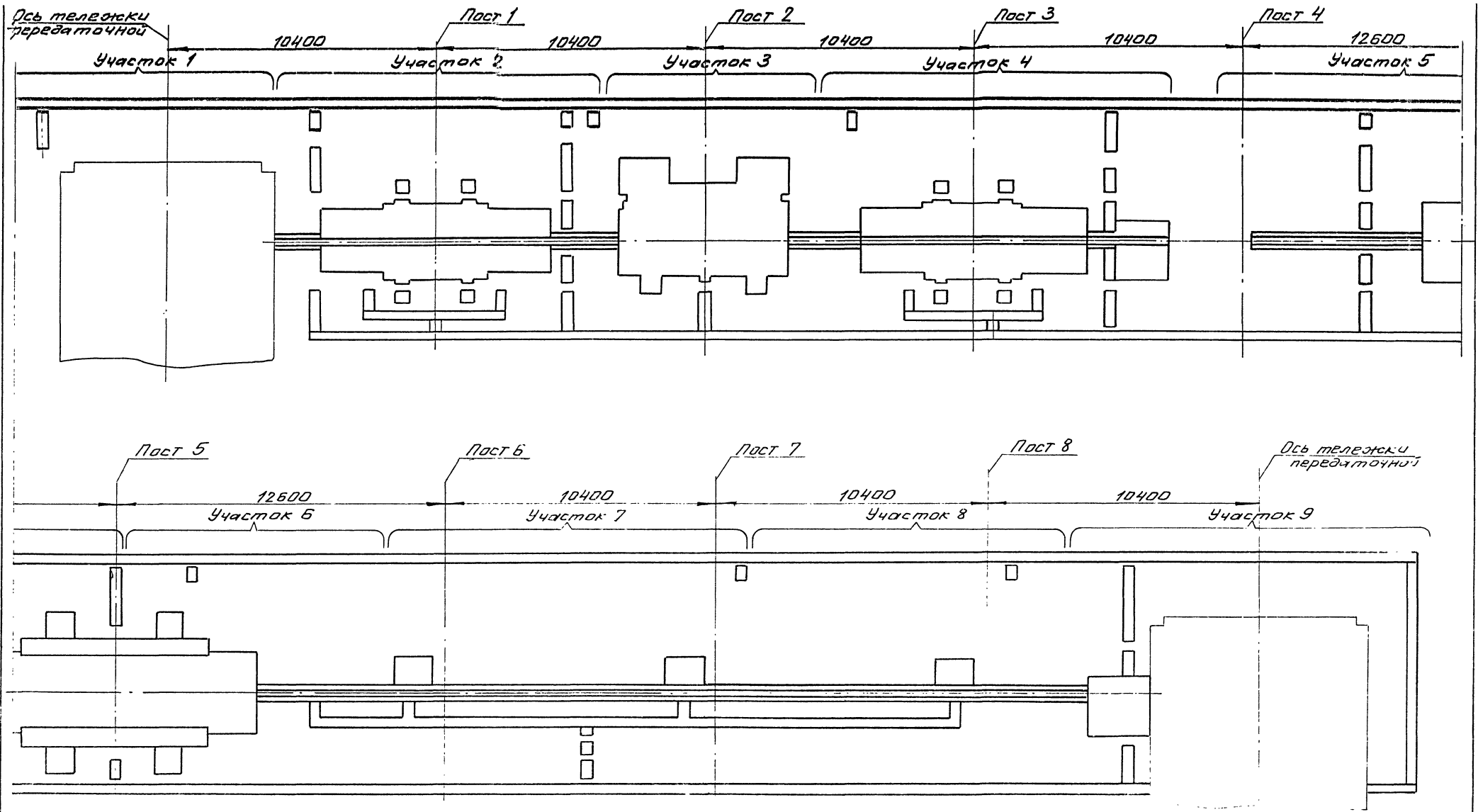
В.И.И.ж.д. Начальник	Портных Гирский	И.С.С.	ТП 409-013-14.83	ТХ
В.К.К.ж.д. Рук.пр.	Агеев	И.С.С.	Главный корпус предприятия №17 Моск. государственного университета полезной площади 5г/д (для домов с тальм щитом)	
Б.И.И.ж.д.	Коминский	И.С.С.	Технологическая линия панелей наружных стен	Листов 56
	Никитин	И.С.С.	Щиты укрытия прямков спецификации	Листов 2

Привязки				

Альбом VIII

Типовое проектное решение ТП 409-013-14.83

Имя, И.П.О.Ф. И.И.О.Ф. И.И.О.Ф. И.И.О.Ф.



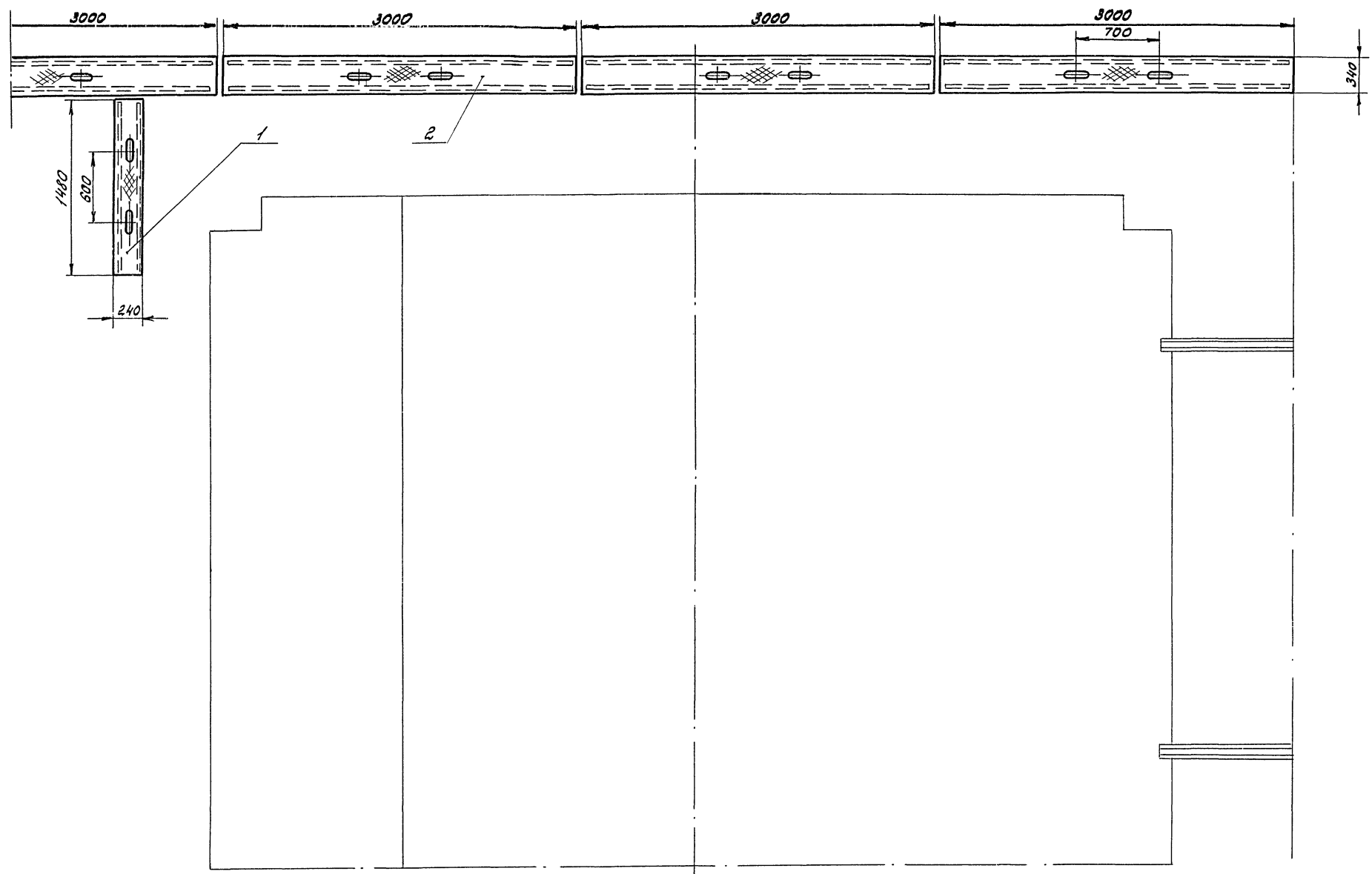
54  
8732/7

Прибязан
ЦНБ №

Л. инж. пр.	Л. портных	Г. с. с.
Нач. отд.	Гирский	
Л. констр.	А. Серо	
Р. уч. зр.	Л. Ингалт	
Л. инж.	Никитина	Л. с.

ТП 409-013-14.83		ТХ	
Главный корпус предприятия КПД, мощностью 120-150 тыс. кВт полезной площади в год (для блоков с малыми участками)			
Технологическая линия панелей наружных стен	Лист Р	Лист 67	Листов
Щиты укрытия прямых	Гипростраммаш г. Москва		

Участок 1  
М:1:25

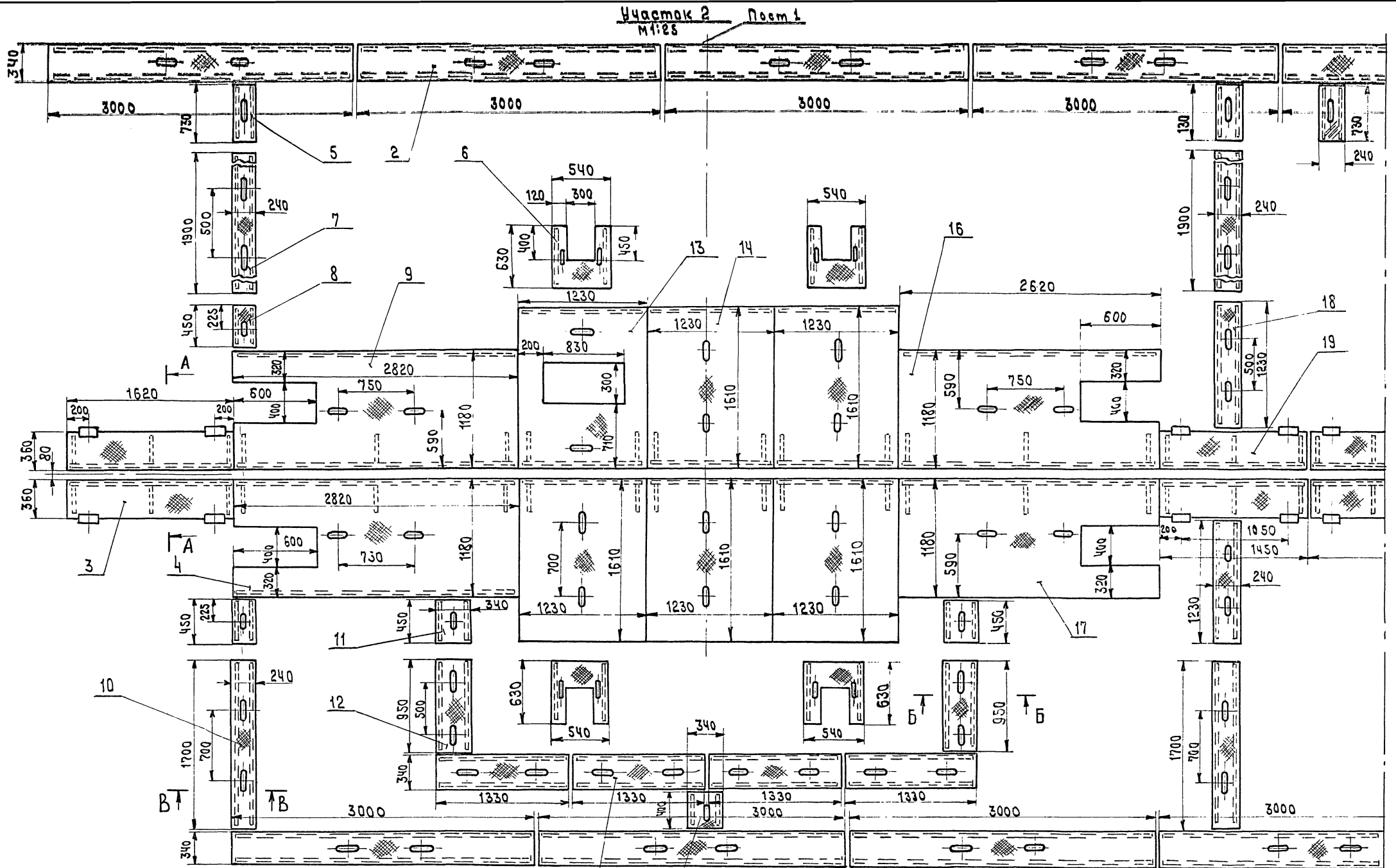


Данный чертеж читать совместно  
с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 66, 67

55  
8732/7

Л. инж. по. Портных	Л. инж. по. Гирский	Л. инж. по. Агеев	Л. инж. по. Катинский	Л. инж. по. Шарипов	ТП 409-013-14.83	ТХ
Науч. инж. М. Гирский	Инж. констр. Агеев	Инж. констр. Катинский	Инж. констр. Шарипов	Инж. констр. Мухоморов	Главный корпус предприятия КИД мощностью 100 000 кв. м полезной площади в год (для домов с малым шагом)	
Рук. гр. Катинский	Рук. гр. Шарипов	Рук. гр. Мухоморов	Рук. гр. Мухоморов	Рук. гр. Мухоморов	Технологическая линия панелей наружных стен	Лист 68
Ст. инж. Шарипов	Ст. инж. Мухоморов	Ст. инж. Мухоморов	Ст. инж. Мухоморов	Ст. инж. Мухоморов	Щиты укрытия прямков	Гипростромаш г. Москва
Прибавкам						
Изм. №						





56

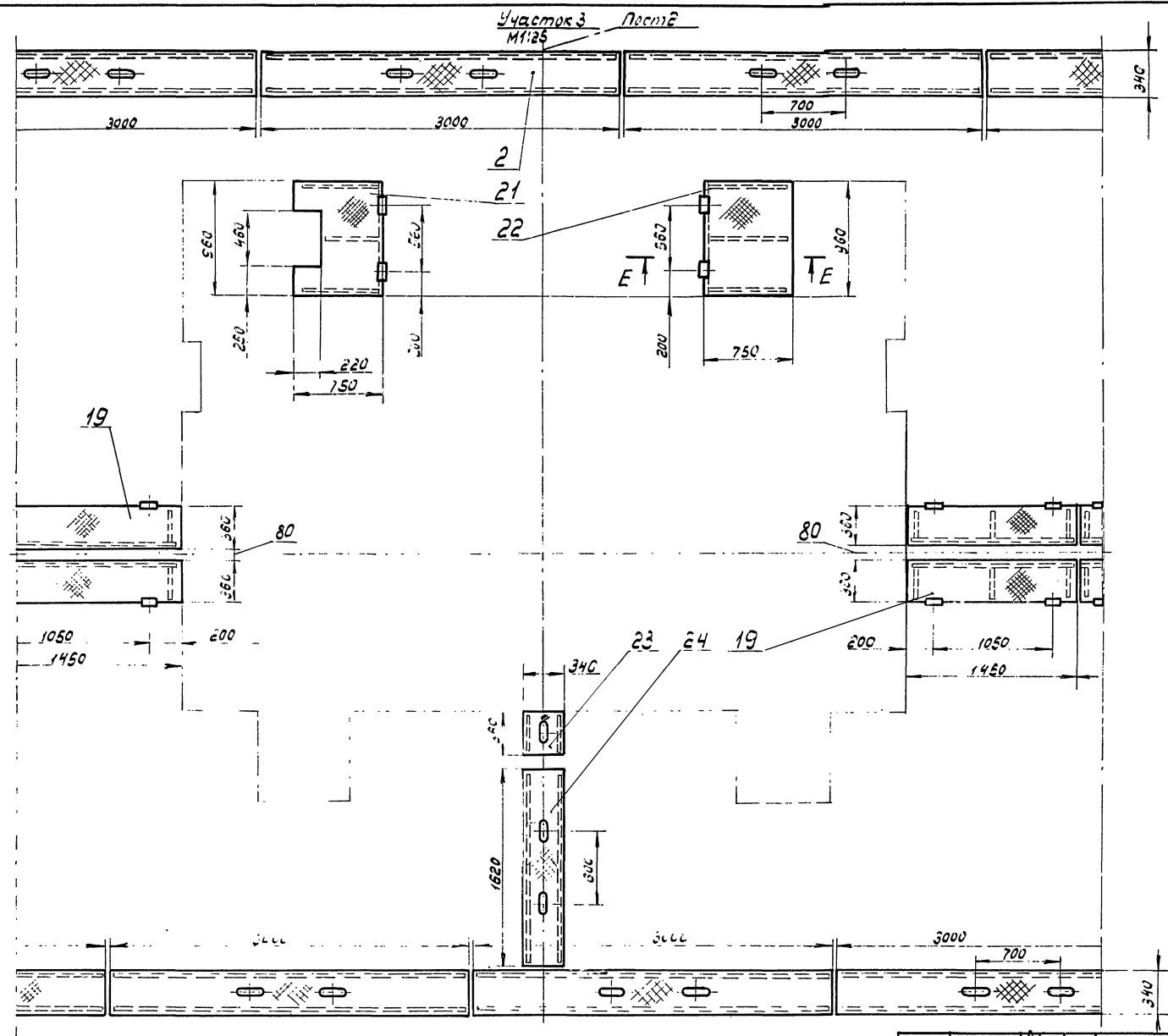
Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 66, 67, 77

8732/7

Привязан	Лист №	Лист №	Лист №
инв. №			
Д.инж.пр. Гурский Инж.пр. Язев Р.ж.пр. Калинин Ст.инж. Никитина		Портных Гурский Язев Калинин Никитина	
ТП 409-013-14.83 ТХ			
Главный корпус предприятия КПА мощностью 120-160 тыс. кв. м. полезной площади в год (для домов с малым шагом)			
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН		Стадия	Лист
Щиты укрытия прямиков		Р	69
		Гипростроммаш г. Москва	

Альбом 1/1

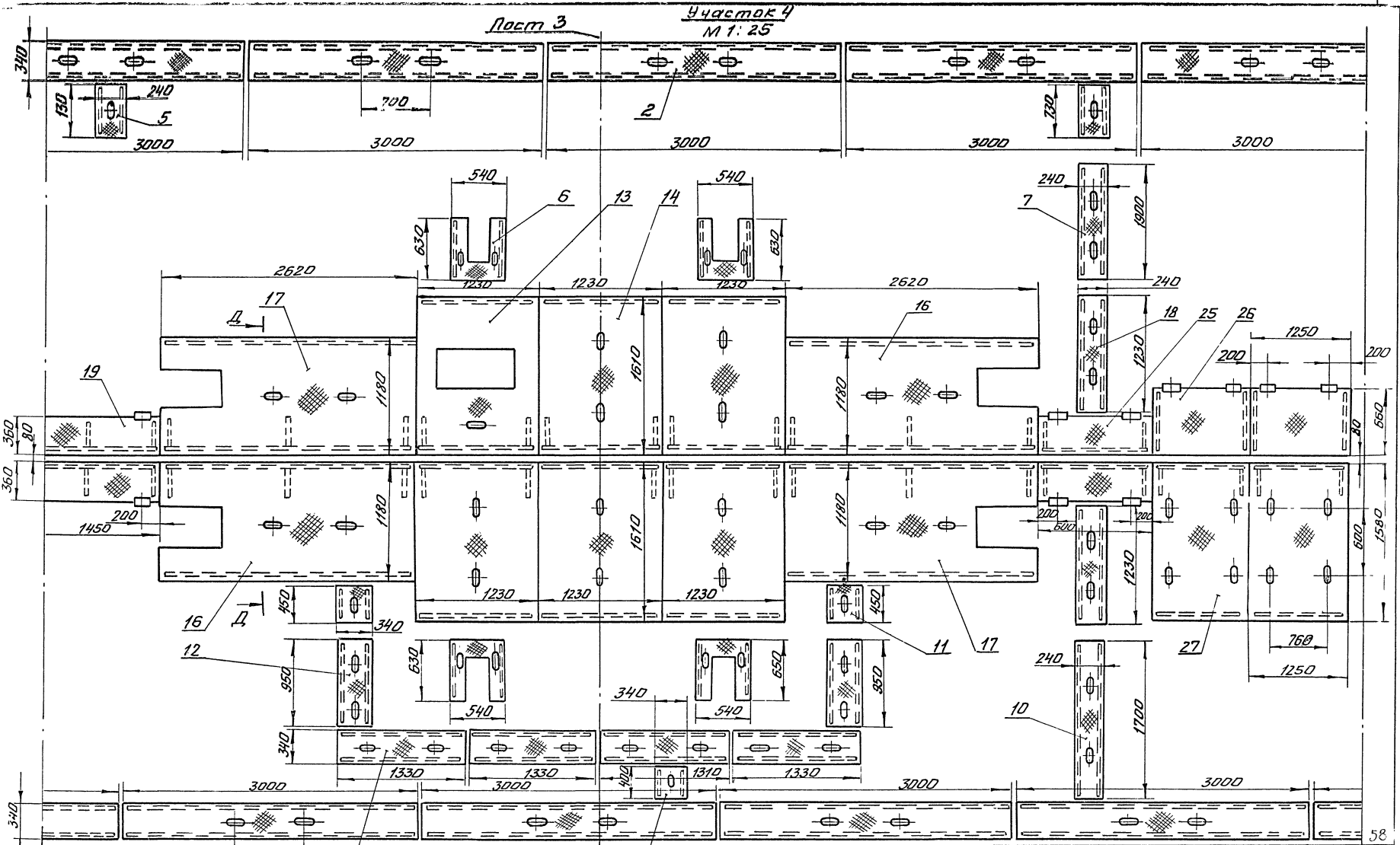
Техническое решение ТП 409-013-14.83



57  
8732/7

Данные чертежи читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 66, 67, 77

Привязка		П.И.Жданов И.И.Жданов П.И.Жданов Р.И.Жданов С.И.Жданов		Партный Строитель Проектировщик Конструктор Инженер		ТП 409-013-14.83 ТХ Главный корпус предприятия КНД мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в габ. (для домов с малым этажом)	
				Технологическая линия панелей наружных стен		Стадия / Лист / Листов Р / 70 /	
				Щиты укрытия прямиков		Гипростроммаш г. Москва	



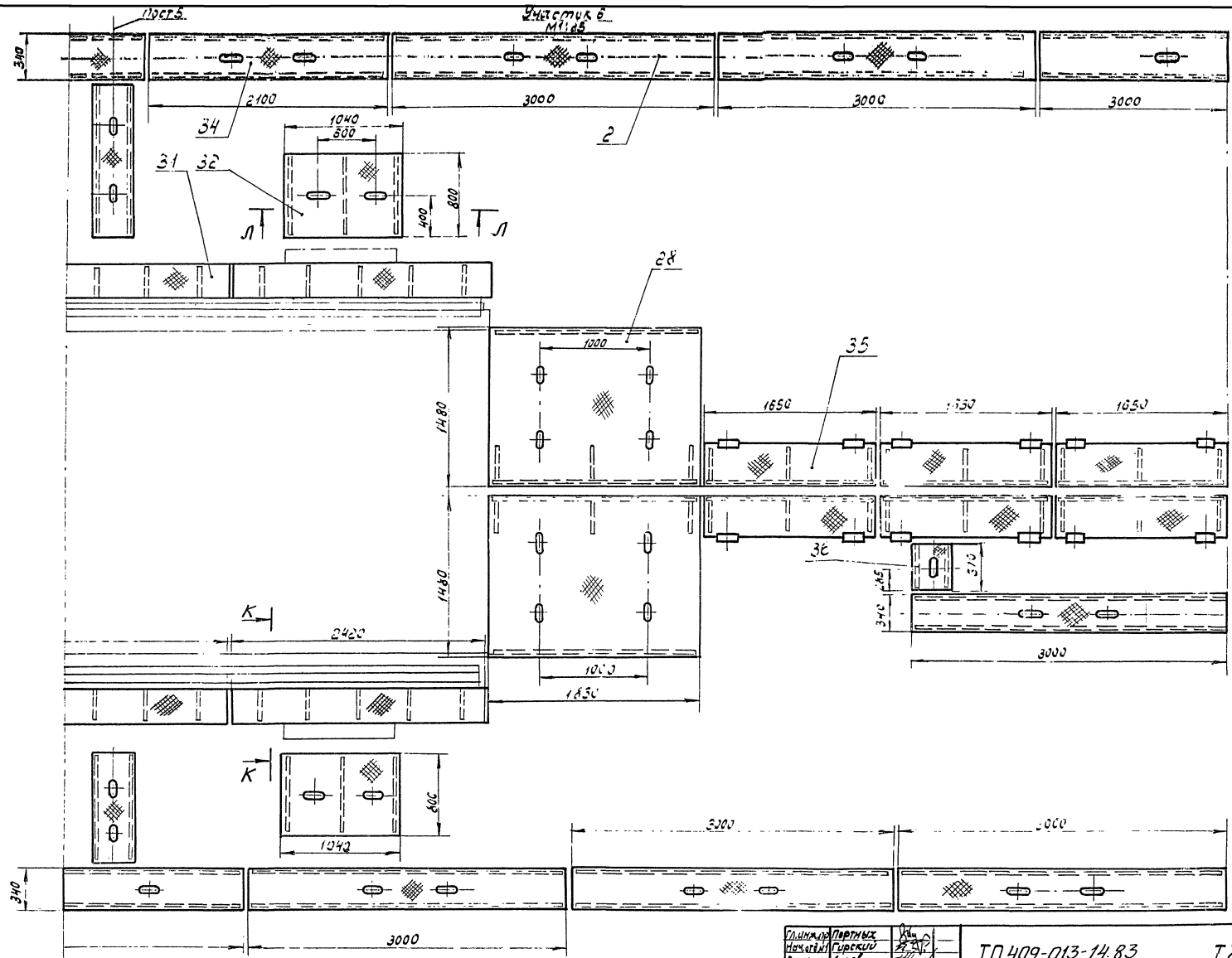
Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 листы 66, 67, 77

8732/7		ТП 409-013-14.83		ТХ	
Прибавки		Технологическая линия панелей наружных стен		Р 71	
Щиты укрытия прямков		Гипростроумаш		г. Москва	
Инв. №					

И.И. Иванов  
И.И. Петров  
И.И. Сидоров  
И.И. Сидоров

Лит. пр. Проектных  
Института  
Лит. пр. Проектных  
Института  
Лит. пр. Проектных  
Института  
Лит. пр. Проектных  
Института

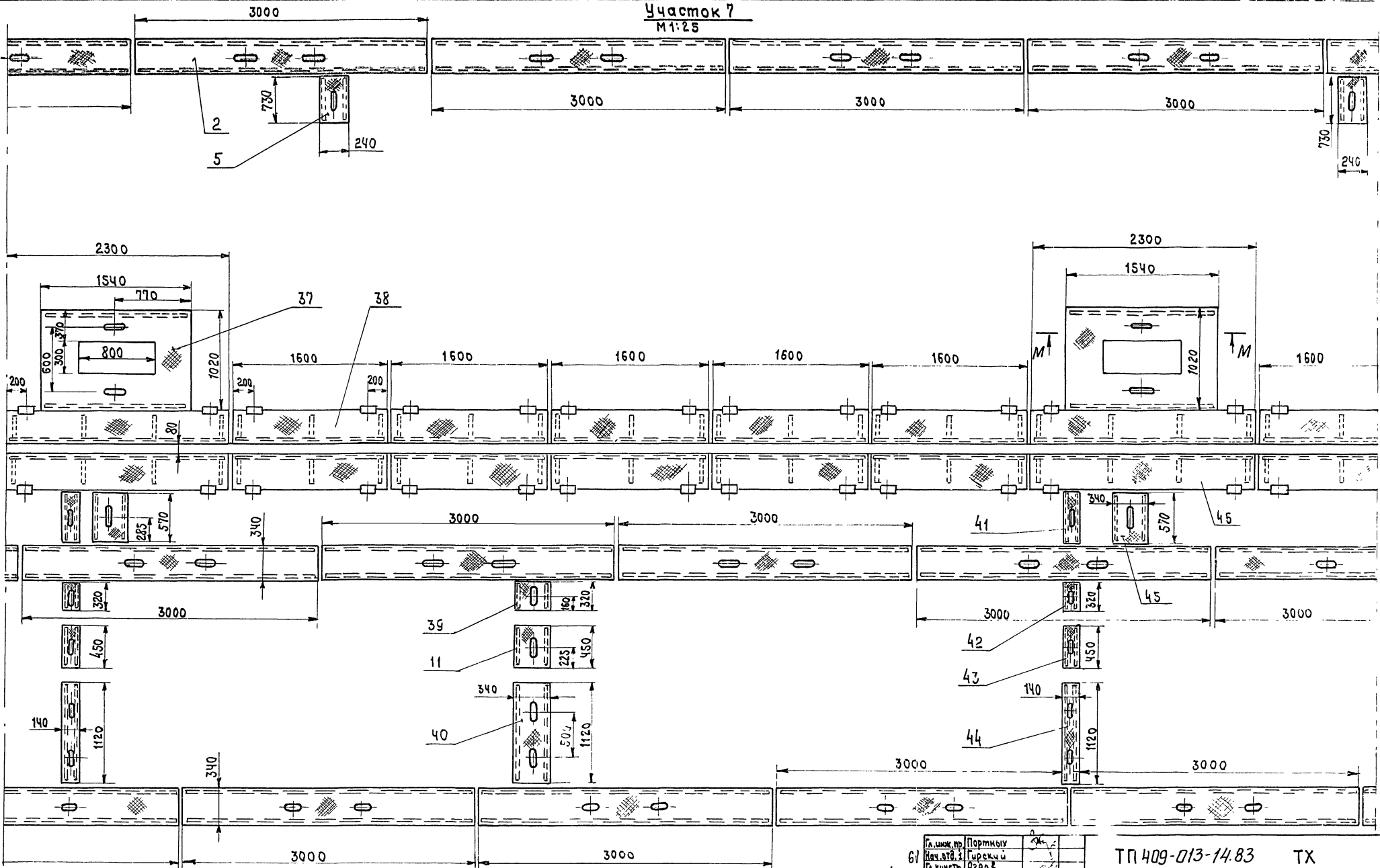




Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 66, 67, 78

8732/7		ТП 409-013-14.83		ТХ	
Спроектировал	Партык	Колосов	Главный корпус проектируемой жилищно-коммунальной застройки, 4-й полублок по плану в год (для домов с малым уклоном)		
Начальник	Гуреев	Никитина	Технологическая линия	стадия	Лист
С.тех.	Ареев		панелей наружных стен	Р	73
Ин.гр.	Климовский		Щиты укрытия	Гипростроммаш	
Ст.инж.	Никитина		прямоков	г. Москва	
Привязан					
Инв. №					

Участок 7  
М 1:25



Шиф. № подл. Подп. и дата. Взам. шиф. №

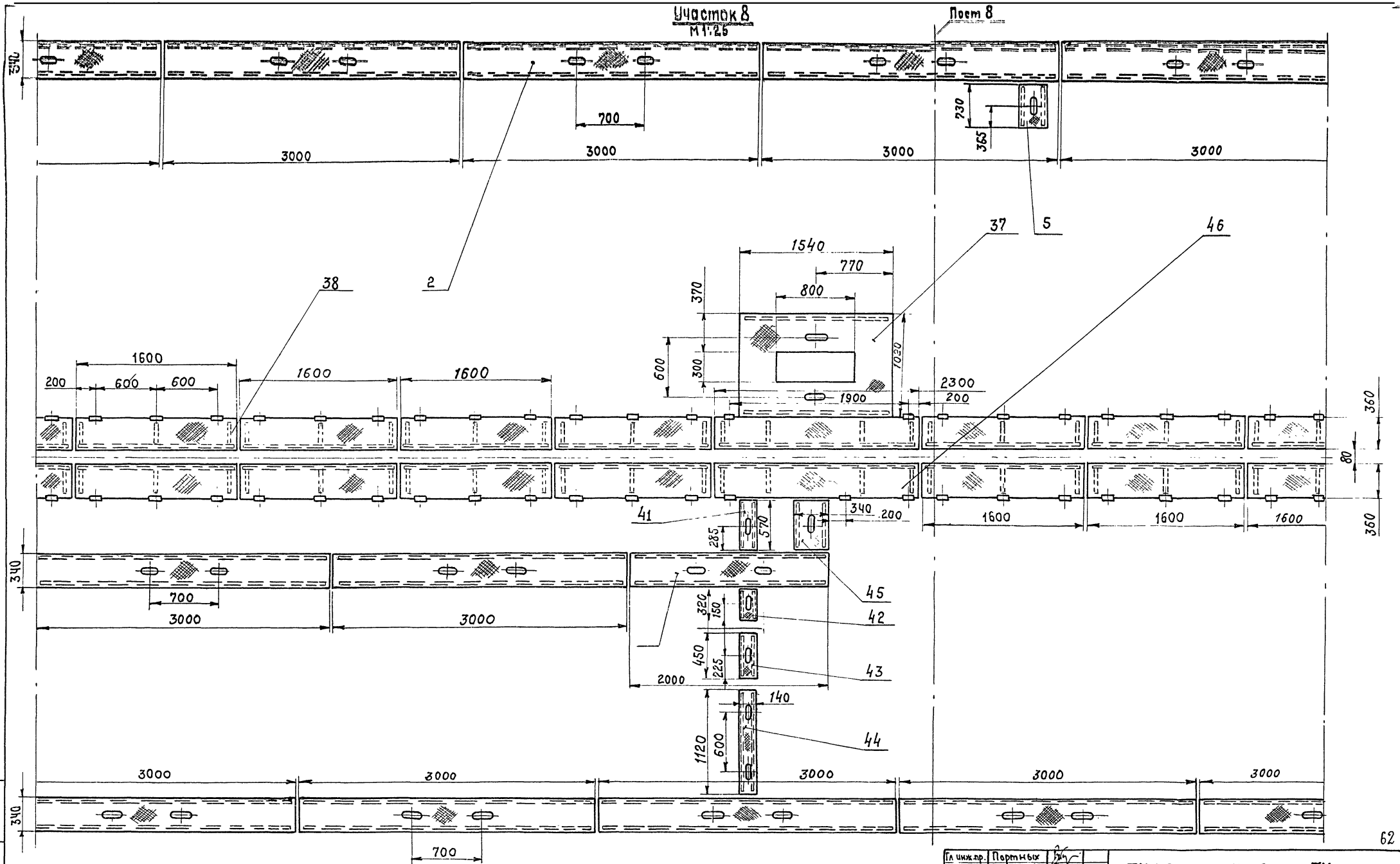
Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 66, 67, 78

8732/7		61	Гл. инж. пр. Портнов	Инв. №	ТП 409-013-14.83 ТХ
			Нач. отд. Турецкий		
			Гл. инж. Азеев		Главный корпус предприятия КФД мощностью 120-160 тыс. кв. м. полезной площади в год (для домов с малым шагом)
			Рук. ер. Камицкий		
			Ст. инж. Никитина		Технологическая линия панелей наружных стен
					Стация
					Лист
					Листов
					Р 74
					Щиты укрытия прямков
					Гипростромнаш г. Москва





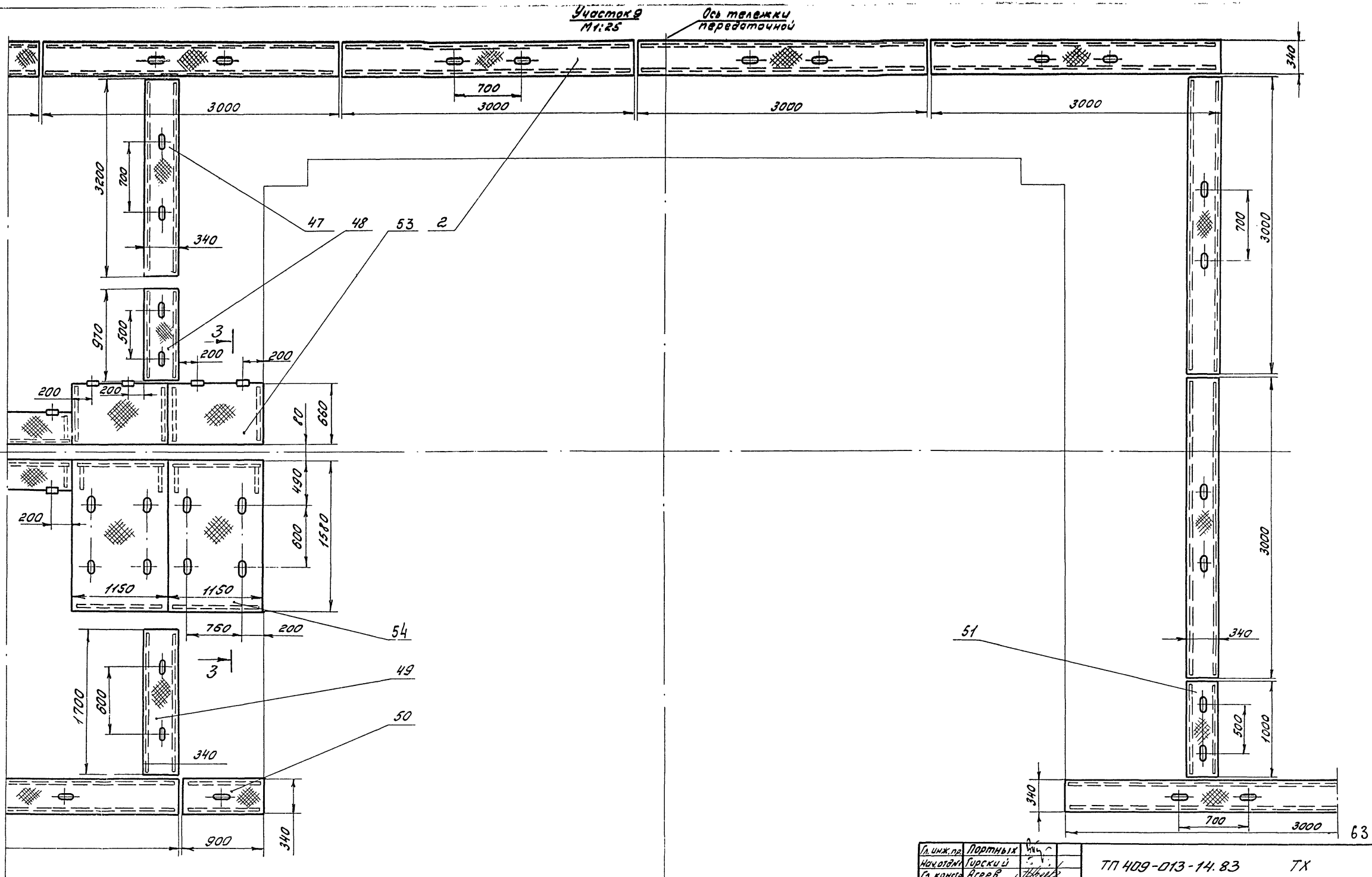




Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 66,67

8732/7

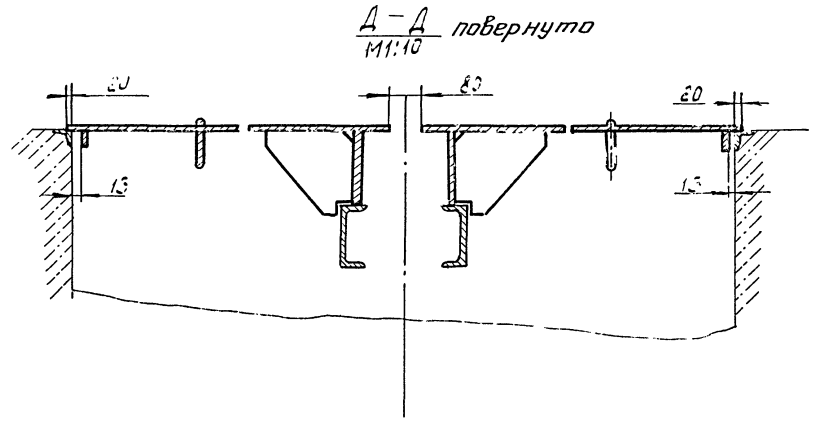
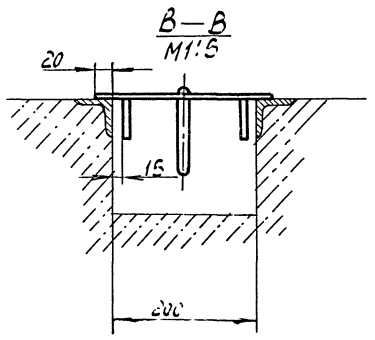
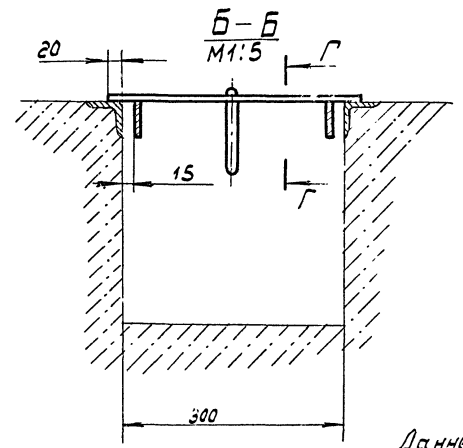
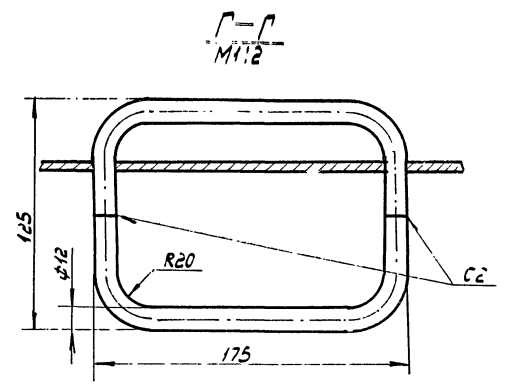
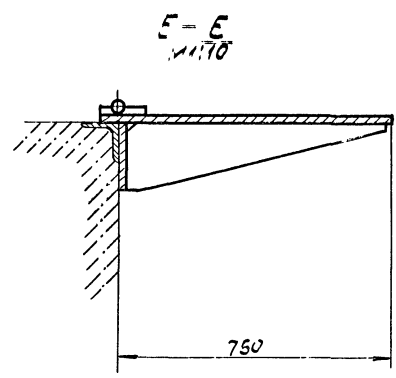
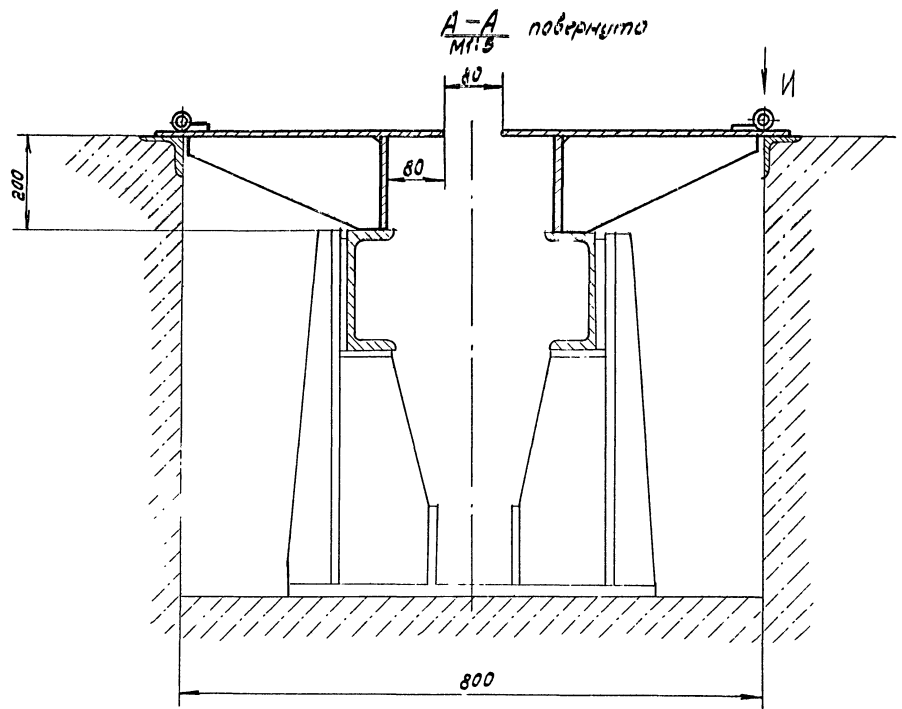
Инв. №	Привязан	Гл. инж. пр. Портных	Нач. отд. Гирейский	Гл. констр. Ягеев В.	Рук. гр. Каминский	Ст. инж. Шарипов	8732/7	ТП 409-013-14.83 ТХ	Главный корпус предприятия КВД мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год (для домов с малым шагом)	Стадия	Лист	Листов
								ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН	Р	75		
								Щиты укрытия прямков	Гипростроммаш			г. Москва



Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 66, 67, 78

8732/7

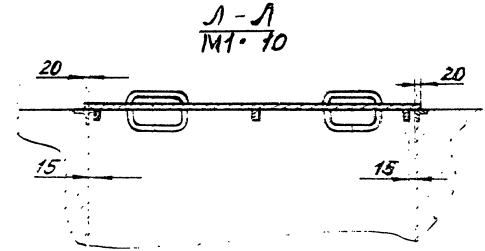
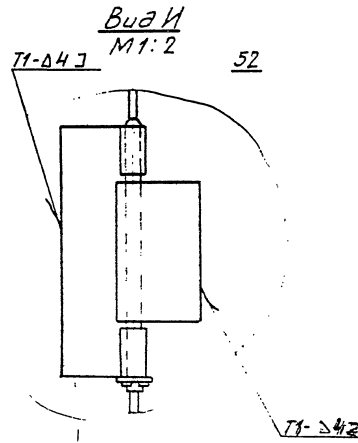
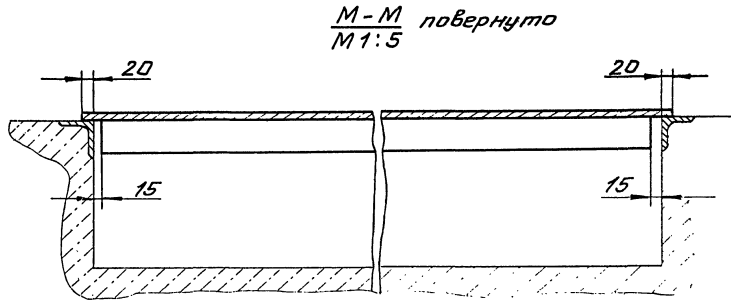
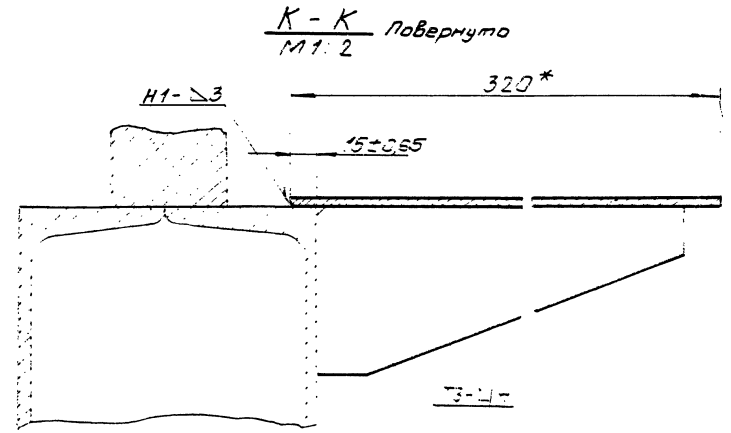
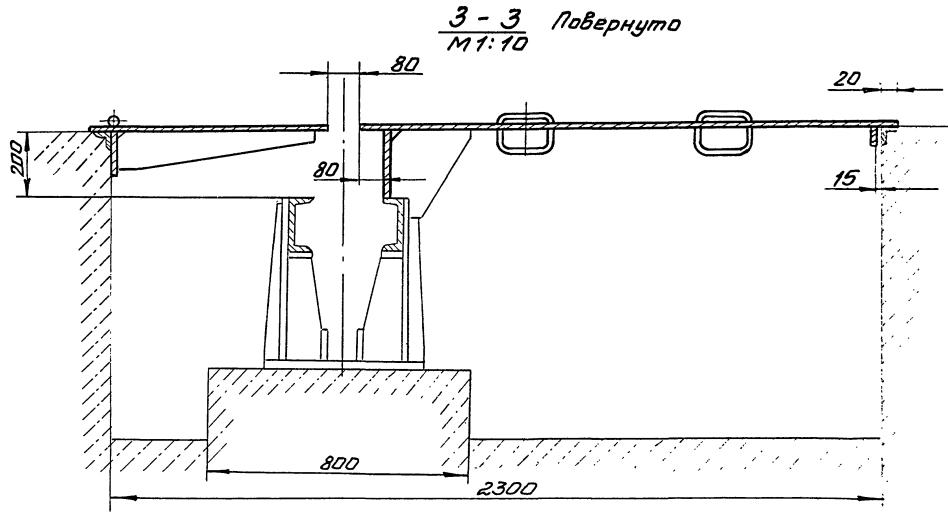
Гл. инж. пр.	Лортных	Инж.		ТП 409-013-14.83	ТХ
Нач. отд.	Гурский	Инж.		Главный корпус предприятия КИД мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год (для домов с малым шотом)	
Гл. констр.	Агеев	Инж.		Технологическая линия	
Р. инж. гр.	Котинский	Инж.		панелей наружных стен	
Ст. инж.	Шарипов	Инж.		Щиты укрытия	Гипростромаш
				прямков	г. Москва
Прибавлен				Стройл. лист	Листов
				Р	76
Имя №					



Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 69,70,71

64  
8732/7

Привязан	Инв. №	ТП 409-013-14.83	ТХ
Личн. пр. Мухомов, Гурский	Личн. пр. Давыдов	Личн. пр. Каминский	Личн. пр. Шарипов
главный корпус предприятия КФД мощностью 120 т/год (с 1967 года) послевоенной постройки для домов с малым шагом ст.			
Техно логическая линия	панелей наружных стен	Стадия	Лист № 77
Щиты укрытия приёмков			Гипростроммаш г. Москва

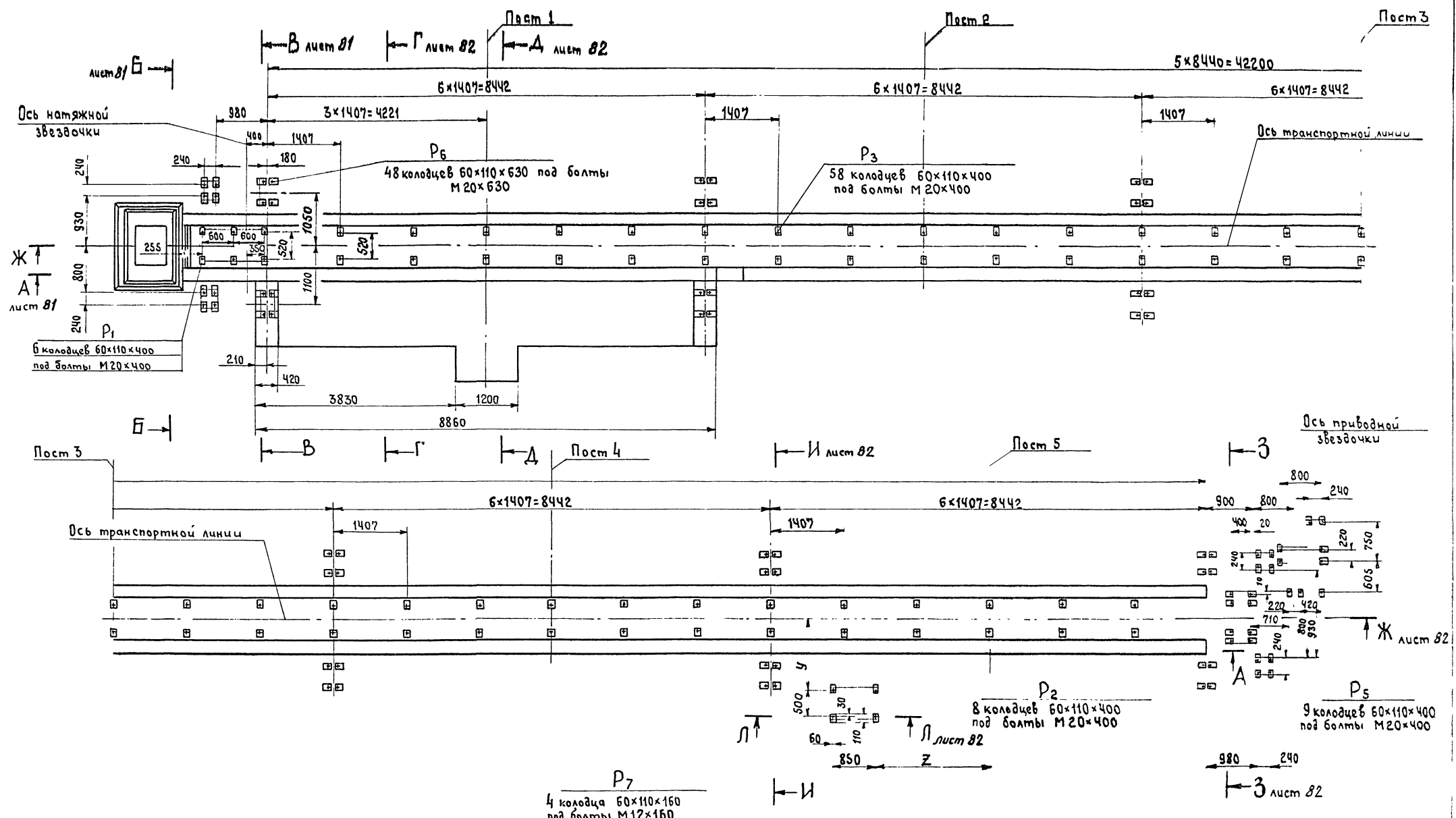


Данный чертеж читать совместно с чертежами ТП 409-013-14.83 ТХ листы 73,74,75,77

65  
8732/7

ТП 409-013-14.83 ТХ			
Главный корпус предприятия КПО мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в/зд для домов с межэтаж. логиями			
Технологическая линия панелей наружных стен		листы Лист 1, лист 2-5	
Щиты укрытия, прямков		листы Лист 1, лист 2-5	
Исполнитель:			
Проверен:			
Утвержден:			
Инв. №:			

Привязан					
Инв. №					



Л. инж. пр. Портных	Л. инж. пр. Печенарев	Л. констр. Шварцко	Ст. инж. Пузырева	8732/7	Прибызан	Инв. №	ТП 409-013-14.83	ТХ
							Главный корпус предприятия КПА мощностью 120-160 тис кВт полезной площади в год (для домов с малым шагом)	
							Технологическая линия	Стадия
							панелей наружных стен	Лист
							линия отдачи и комплектации	Р
							панели наружных стен	79
							задание на проектирование	Гипростромаш
							фундаментов	г. Москва

ЕЕ

Таблица нагрузок

Оборудование	Обозначение	Величина нагрузки кг	Наименование нагрузки
Конвейер линии	$P_1$	420	Нагрузка от массы натяжной станции
	$P_2$	400	Нагрузка от массы головной секции
	$P_3$	50.000	Нагрузка от массы конвейера с изделиями
	$P_4$	3.600	Горизонтальная сила тяги
Привод конвейера	$P_5$	670	Нагрузка от массы привода конвейера
Эстакада линии	$P_6$	28.500	Нагрузка от массы эстакады и подземных площадок
Шкаф-пульт	$P_7$	120	Нагрузка от массы шкафа - пульта
Бабья отстойник	$P_8$	50	Нагрузка от массы крышки бабьи - отстойника

1. Данный чертеж является заданием на разработку фундаментов.
2. На чертежи даны теоретические отметки на фундаменты оборудования.
3. Все нагрузки даны в статическом состоянии, для  $P_4$  и  $P_6$  коэффициент динамичности принять 1,15
4. Боковые грани площадки под шкаф - пульт высотой 100 мм выложить керамической плиткой.
5. Трубы для электропроводки закладываются ниже уровня пола на 150 мм.
6. При наличии грунтовых вод выше ана прямков в них устанавливаются сварные металлические кессоны по размерам прямков.
7. Дренажную трубку для отвода воды выполнить с уклоном в сторону общецехового отстойника.

67  
8732/7

Инж.пр. Лопатин	Парт.нар. Пономарев	Инж. Шкарина	Инж. Пузырев	ТП 409-013-14.83	ТХ
Нач.отд. Иванченко	Инж. Шкарина	Инж. Пузырев	Инж. Пузырев	Главный корпус предприятия КПД мощностью 120-150 тыс. кв.м полезной площади в г.ост. (для домов с малым шагом)	
Рук.гр. Шкарина	Инж. Пузырев	Инж. Пузырев	Инж. Пузырев	Технологическая линия	Табля Лист Листов
Ст.инж. Пузырев	Инж. Пузырев	Инж. Пузырев	Инж. Пузырев	Линия отделки и комплектация панелей наружных стен	р 80
Инв. №				Задание на проектирование фундаментов	Гипростроммаш г. Москва



