

ГОСТ 12971—67

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ТАБЛИЧКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ  
ДЛЯ МАШИН И ПРИБОРОВ**

**РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2006

ТАБЛИЧКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ  
ДЛЯ МАШИН И ПРИБОРОВ

## Размеры

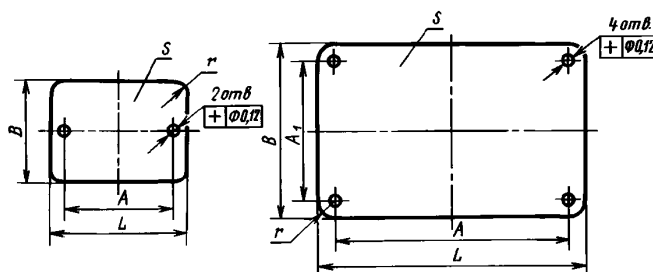
ГОСТ  
12971—67Rectangular plates for machines and devices.  
Dimensions

МКС 21.020

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 23 мая 1967 г.  
Дата введения установлена

01.01.69

1. Размеры табличек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице настоящего стандарта.



Размеры, мм

$L$ (пред. откл. по Н14)	$B$ (пред. откл. по Н14)	$A$	$A_1$	$s$	$r$	$d$ (пред. откл. по Н14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг $\approx$
16	6,3	10	—	0,8	2,5	2,4	2	0,555
	8							0,756
	10							0,957
	12							1,16
20	6,8	14	—	0,8	2,5	2,4	2	0,706
	8							0,957
	10							1,21
	12							1,46
	16							1,96

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (ноябрь 2006 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1970 г.,  
марте 1980 г. (ИУС 4—70, 5—80).

© Стандартиформ, 2006

## С. 2 ГОСТ 12971—67

Продолжение

Размеры, мм

$L$ (пред. откл. по h14)	$B$ (пред. откл. по h14)	$A$	$A_1$	$s$	$r$	$d$ (пред. откл. по Н14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг $\approx$
25	6,3	18						0,894
	8							1,21
	10							1,52
	12							1,84
	16							2,46
	(18)							2,78
32	6,3	25						1,16
	8							1,56
	10							1,96
	12							2,36
	16							3,17
	(18)							3,57
40	20	30	—	0,8		2,4	2	3,97
	8							1,96
	10							2,46
	12							2,97
	16							3,97
	(18)							4,47
50	20	40		0,8		2,4	2	4,98
	8							2,46
	10							3,09
	12							3,72
	16							4,98
	(18)							5,60
63	25	53	22			2,4	4	7,80
	8							2,97
	10							3,72
	12							4,47
	16							5,98
	(18)							6,74
63	20	53	22			2,4	2	7,49
	8							2,97
	10							3,72
	12							4,47
	16							5,98
	(18)							6,74
63	25	53	26			2,4	4	9,37
	8							2,97
	10							3,72
	12							4,47
	16							5,98
	(18)							6,74
63	32	53	30			2,4	4	11,96
	8							2,97
	10							3,72
	12							4,47
	16							5,98
	(18)							6,74
63	40	53	40			2,4	4	14,22
	8							2,97
	10							3,72
	12							4,47
	16							5,98
	(18)							6,74
63	50	53	40			2,4	4	14,98
	8							2,97
	10							3,72
	12							4,47
	16							5,98
	(18)							6,74
63	50	53	40			2,4	4	18,75
	8							2,97
	10							3,72
	12							4,47
	16							5,98
	(18)							6,74

## Размеры, мм

$L$ (пред. откл. по h14)	$B$ (пред. откл. по h14)	$A$	$A_1$	$s$	$r$	$d$ (пред. откл. по Н14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг $\approx$		
(71)	8	63	—	0,8	2,5	2,4	2	3,52		
	10							4,40		
	12							5,28		
	16							7,03		
	(18)							7,91		
	20							8,79		
	25				10,99					
	32				22		5,0	4	14,07	
	(36)				26				16,71	
	40				30				17,58	
	50				40				21,98	
	80				8				71	—
10		4,98								
12		5,98								
16		7,99								
(18)		9,90								
20		10,00								
25		12,51								
32		22	5,0	4	15,98					
(36)		26			19,00					
40		30			20,00					
50		40			25,03					
63		53			30,05					
100	10	90			—	0,8	2,5	3,4	2	6,23
	12		7,49							
	16		10,00							
	(18)		11,26							
	20		12,51							
	25		15,65							
	32		22	5,0			4		20,00	
	(36)		26						23,77	
	40		30						25,03	
	50		40						31,31	
	63		53						37,59	
	80		71						50,01	

С. 4 ГОСТ 12971—67

Продолжение

Размеры, мм

<i>L</i> (пред. откл. по h14)	<i>B</i> (пред. откл. по h14)	<i>A</i>	<i>A</i> <sub>1</sub>	<i>s</i>	<i>r</i>	<i>d</i> (пред. откл. по Н14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг ≈
125	10	115	—	0,8	2,5	3,4	2	7,80
	12							9,37
	16							12,51
	(18)							14,08
	20							15,65
	25							19,58
	32		22	5,0	4		25,03	
	(36)		26				29,74	
	40		30				31,31	
	50		40				39,16	
	63		53				47,01	
	80		71				62,57	
	100		90				1,0	97,84
(140)	16	130	—	0,8	2,5	3,4	2	14,07
	20							17,58
	25							21,98
	32		22	5,0	4		28,13	
	(36)		26				31,65	
	40		30				35,17	
	50		40				43,96	
	63		53				52,75	
	80		71				70,34	
	100		90				1,0	109,9
160	12	150	—	0,8	2,5	3,4	2	12,01
	16							16,03
	(18)							18,04
	20							20,05
	25							25,07
	32							22
	(36)		26	36,17				
	40		30	40,10				
	50		40	50,15				
	63		53	60,19				
	80		71	80,38				
	100		90	1,0	125,3			
	125		115		156,7			

## Размеры, мм

$L$ (пред. откл. по h14)	$B$ (пред. откл. по h14)	$A$	$A_1$	$s$	$r$	$d$ (пред. откл. по Н14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг $\approx$
200	12	190	—	0,8	2,5	3,4	2	15,02
	16							20,05
	(18)							22,56
	20							25,07
	25							31,35
	32							40,10
	(36)			45,22				
	40			50,15				
	50			62,71				
	63			75,27				
	80			100,25				
	100			156,7				
	125			196,0				
	(140)			219,5				
	(160)			250,9				
	250			(18)	240		—	0,8
20		31,35						
25		39,20						
32		50,15						
(36)		56,52						
40		62,71						
50		78,41						
63		94,11						
80		125,4						
100		196,0						
125		245,0						
(140)		274,5						
160		313,7						
200		588,3						
(280)		307,4						
320		200	270	130		1,0		5,0
	63	310	53	0,8	120,5			
	80	70	1,0		160,5			
	100	90			250,9			
	125	115		313,7				
	(140)	130		351,4				
	160	150	401,8					
	200	190	753,2					
	250	304	234	1,5	940,9			
	320	304	304		8,0	5,5	1205	

## Размеры, мм

$L$ (пред. откл. по h14)	$B$ (пред. откл. по h14)	$A$	$A_1$	$s$	$r$	$d$ (пред. откл. по H14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг $\approx$
400	200	384	184	1,5	8,0	5,5	4	940,9
	250		234					1176
	320		304					1506
	400		384					1883
500	320	484	304					1883
	400		384					2354

## Примечания:

1. Размеры табличек, заключенные в скобки, по возможности не применять.
2. Допускается применять другие размеры, если использование стандартной таблички требует изменения конструкции изделия, совмещена с передней панелью прибора, или она является художественно-декоративным оформлением изделия.
3. Размеры  $s$  приведены для табличек из стали. Для табличек из других материалов — размеры  $s$  устанавливаются по согласованию с заказчиком.
4. Допускается изготовление табличек без радиусов закругления  $r$ .
5. По согласованию с заказчиком допускается изготовление табличек без отверстий, а также с увеличенным диаметром отверстий.

Пример условного обозначения прямоугольной таблички длиной  $L = 50$  мм, шириной  $B = 16$  мм:

Табличка 50×16 ГОСТ 12971—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Технические требования — по ГОСТ 12969—67.

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *В.И. Варенцова*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 28.11.2006. Подписано в печать 19.12.2006. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 91 экз. Зак. 902. С 3551.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6