

Изменение № 1 ГОСТ 31402—2013 Цилиндры тормозные железнодорожного подвижного состава. Общие технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 80-П от 29.08.2015)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 11400

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KG, KZ, RU [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

По всему тексту стандарта исключить обозначение рабочего давления сжатого воздуха в кгс/см² (18 раз).

Раздел 2. Заменить ссылку: ГОСТ 2.601—2006 на ГОСТ 2.601—2013;

ссылки на ГОСТ 1050—88, ГОСТ 24297—87 и их наименования заменить новыми:

«ГОСТ 1050—2013 Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия

ГОСТ 24297—2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля»;

исключить ссылки:

«ГОСТ 7163—84 Нефтепродукты. Метод определения вязкости автоматическим капиллярным вискозиметром

ГОСТ 7409—2009 Вагоны грузовые. Требования к лакокрасочным покрытиям

ГОСТ 7462—73 Эмали НЦ-5123. Технические условия»;

дополнить ссылками:

«ГОСТ 6793—74 Нефтепродукты. Метод определения температуры каплепадения

ГОСТ 32202—2013 Сжатый воздух пневматических систем железнодорожного подвижного состава.

Требования к качеству»;

ссылку на ГОСТ 26645—85 дополнить знаком сноски — *;

раздел 2 дополнить сноской — *:

«* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 53464—2009 «Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуски на механическую обработку».

Раздел 3. Пункт 3.1.2 изложить в новой редакции:

«3.1.2 Пример условного обозначения*:

- цилиндра тормозного (модель), исполнения УХЛ1 категории 1:

Цилиндр (модель) УХЛ1 ГОСТ 31402—2013

- цилиндра тормозного (модель), исполнения Т категории 1:

Цилиндр (модель) Т1 ГОСТ 31402—2013»

Пункт 3.1.7. Таблица 1. Вторую строку изложить в новой редакции:

254	125	0,015—0,025	0,020—0,050	0,020—0,045	0,005—0,015
-----	-----	-------------	-------------	-------------	-------------

Пункт 3.2.2. В ссылке на ГОСТ 26645 исключить знак сноски — *) и исключить сноску — *):

«* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 53464—2009 «Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуски на механическую обработку».

Пункт 3.3.1 изложить в новой редакции:

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2016—08—01.

«3.3.1 Необработанные наружные и внутренние поверхности деталей цилиндров должны быть покрыты эмалями или другими покрытиями, соответствующими по климатическому исполнению цилиндрам, обеспечивающими антикоррозионную защиту. При тропическом исполнении цилиндров вид покрытия определяют в договоре (контракте) на поставку».

Пункт 3.3.3. Таблица 2. Графа «Показатель». Заменить значение: 220 на 200; графа «Методы испытаний». Заменить ссылку: ГОСТ 7163 на ГОСТ 6793 (2 раза).

Пункт 3.5.1. Второй абзац изложить в новой редакции:

«- знак обращения на рынке».

Пункт 3.5.3. Первый абзац изложить в новой редакции:

«3.5.3 Маркировку: порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя, месяц и две последние цифры года изготовления наносят ударным способом или гравированием шрифтом 10-Пр3 или 8-Пр3 по ГОСТ 26.020.

Остальную маркировку наносят методом литья или штамповки.

Допускается маркировку наносить на табличке, прикрепленной к цилиндру.

Место нанесения маркировки должно обеспечивать визуальный контроль в эксплуатации».

Пункт 3.6.1. Третий абзац изложить в новой редакции:

«- паспорт на партию цилиндров или на каждый цилиндр (по ГОСТ 2.601)».

Пункт 6.9 дополнить словами:

«При использовании средств измерений для контроля давления сжатого воздуха с единицей измерения кгс/см², перевод МПа в кгс/см² следует производить с точностью до 2%».

Пункт 8.5 изложить в новой редакции:

«Сжатый воздух в тормозной системе подвижного состава по загрязненности должен быть не выше показателей 6 класса по ГОСТ 17433 и соответствовать требованиям к качеству по ГОСТ 32202».

(ИУС № 2 2016 г.)